

土木研究所資料

下水処理施設

主要設備・機器仕様一覧

平成13年3月

国土交通省土木研究所
下水道部汚泥研究室

Copyright © (2001) by P.W.R.I.

All rights reserved. No part of this book may be reproduced by any means, not transmitted, nor translated into a machine language without the written permission of the Director General of P.W.R.I.

この報告書は、土木研究所長の承認を得て刊行したものである。したがって、本報告書の全部又は一部の転載、複製は、土木研究所長の文書による承認を得ずしてこれを行ってはならない。

建設省は、平成13年1月6日付けで国土交通省に再編

下水処理施設 主要設備・機器仕様一覧

汚泥研究室 室 長 森田 弘昭
主任研究員 落 修一

要旨

下水道が整備・拡充されてきているなかで、今後は稼働施設をエネルギー的に経済的により効率良く運用していくことが強く求められる。このために、下水処理施設の稼働実態についてエネルギー消費の観点から詳細に診断・評価し、必要な技術開発とプロセス改変に取り組まなければならない。

本資料は、下水処理施設のエネルギー診断用のモデル設計に必要な主要設備・機器の仕様を整備したものである。仕様は2000年12月時点において実際に施設設計や建設に適用されているものであり、この時点では最も一般的で信頼性の高いものである。

キーワード：下水道、下水処理、汚泥処理、下水処理設備、設計資料、機器仕様

まえがき

我が国の下水道整備は人口普及率が60%を越えるまでになってきている。これからの事業者にあつては、従来の目的である地域や居住環境の整備・保全是もとより、より広域的且つ地球環境的な見地に立った事業運営が強く求められる。このために、これまで以上にエネルギーや経済の効率を追求して行かなければならない。

汚泥研究室では、多量のエネルギーを必要としている下水処理施設の改善に向けて、下水道事業調査費による「下水汚泥保有エネルギーの高度利用システムに関する調査」の課題のもと、下水処理施設の稼動実態をエネルギー消費の観点から詳細に診断・評価するとともに、必要な技術開発とプロセス改変に取り組むべく、調査・研究を進めている。

本資料は、下水処理施設のエネルギー診断用のモデル設計に必要な主要設備・機器の仕様を調査し、とりまとめたものである。仕様は、2000年12月時点において実際に施設設計や建設に適用されているもので、この時点では最も一般的であり信頼性の高いものと言える。しかし、今後の設備・機器の技術革新にともない本資料の情報価値も年々薄れて行くものであり、参考とされる場合は注意をお願いする。

目 次

1. 目 的	-----	1
2. 仕様整備方法	-----	2
3. 設備・機器仕様	-----	7
3.1 場内ポンプ場	-----	7
除塵設備	機械式スクリーン	8
	スクリーンかす処理	18
除砂設備	沈砂掻揚機	24
	沈砂処理	34
破碎設備	破碎機	38
主ポンプ設備	主ポンプ	39
3.2 水処理プロセス	-----	55
最初沈殿池及び最終沈殿池	汚泥掻寄機	56
反応タンク	送風機	66
	エアレーション装置設備	78
	散気装置	89
消毒設備	消毒装置	96
ろ過設備	ろ過装置	110
3.3 汚泥処理プロセス	-----	117
濃縮設備	重力濃縮	118
	機械濃縮	120
消化設備	加温器	127
	攪拌機	132
脱水設備	汚泥調質	140
	汚泥脱水機	141
乾燥設備	間接乾燥機	156
	直接乾燥機	162
3.4 共通設備・機器	-----	175
供給設備	汚泥ポンプ	176
脱臭設備		188

1. 目 的

下水処理施設は、多種多数の設備や機器から構成され、そこでは多くの電力や燃料を必要としている。更に、処理の一層の高度化と処理水や汚泥の循環利用の推進が求められている中で、これからは、処理施設の更新や増改築、再編に際して、これまで以上に機能の高度化とエネルギー効率の向上を追及して行かなければならない。

既存施設の機能の高度化やエネルギー効率の向上を図るためには、施設の稼動状況を運転実績に基づき診断、評価することが欠かせない。このために、診断・評価の基準となる下水処理施設を目的や規模別に仮想設計し、稼動させることとし、この仮想設計のための設備機器の仕様を現在の実用レベルで収集・整備する必要があった。

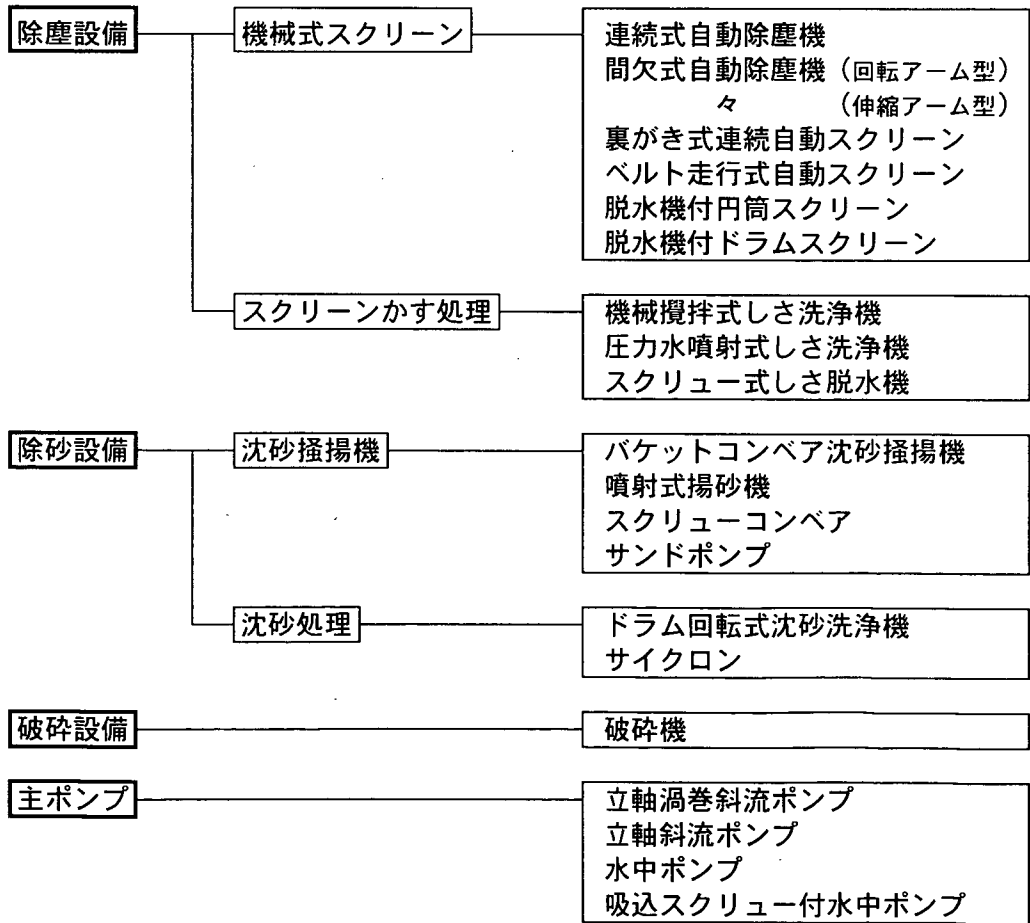
2. 仕様整備方法

仕様整備の対象とした主用設備機器は、平成12年12月時点で、分流式の下水処理場の設備設計に用いられ、実際に使用されているものとし、以下の内容を整備することとした。

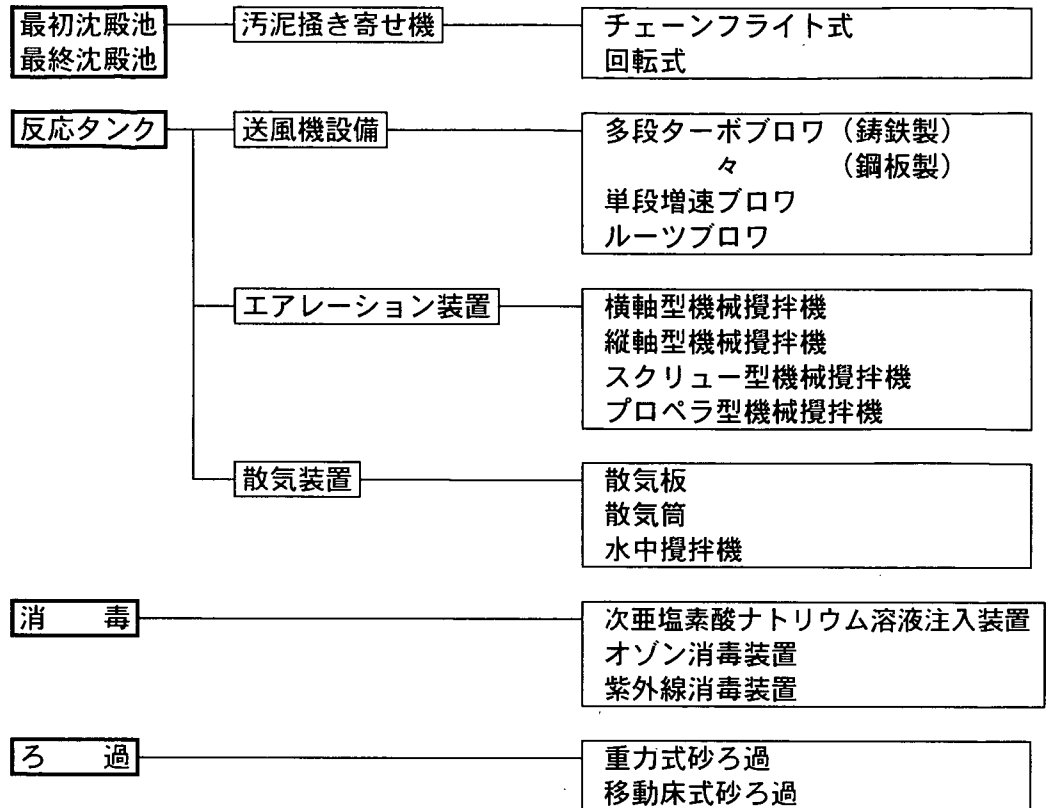
- ① 形式 : 方式や機種など
- ② 能力 : 性能など
- ③ 寸法 : 重量や主要材質とその重量構成率を含む
- ④ 動力 : 設備機器の定格電力
- ⑤ その他: 特記すべき事項など

主要設備機器は、「下水道施設計画・設計指針と解説 (社)日本下水道協会-1994-」に基づき抽出し、合わせて、最近の技術動向から新技術として認知されてきているものを調査、追加した。抽出した主要設備機器のリストは以下のとおりである。なお、ここで用いる機器の名称は、「下水道施設計画・設計指針と解説 (社)日本下水道協会-1994-」に準拠し、記載のないものは一般的に用いられている名称とした。

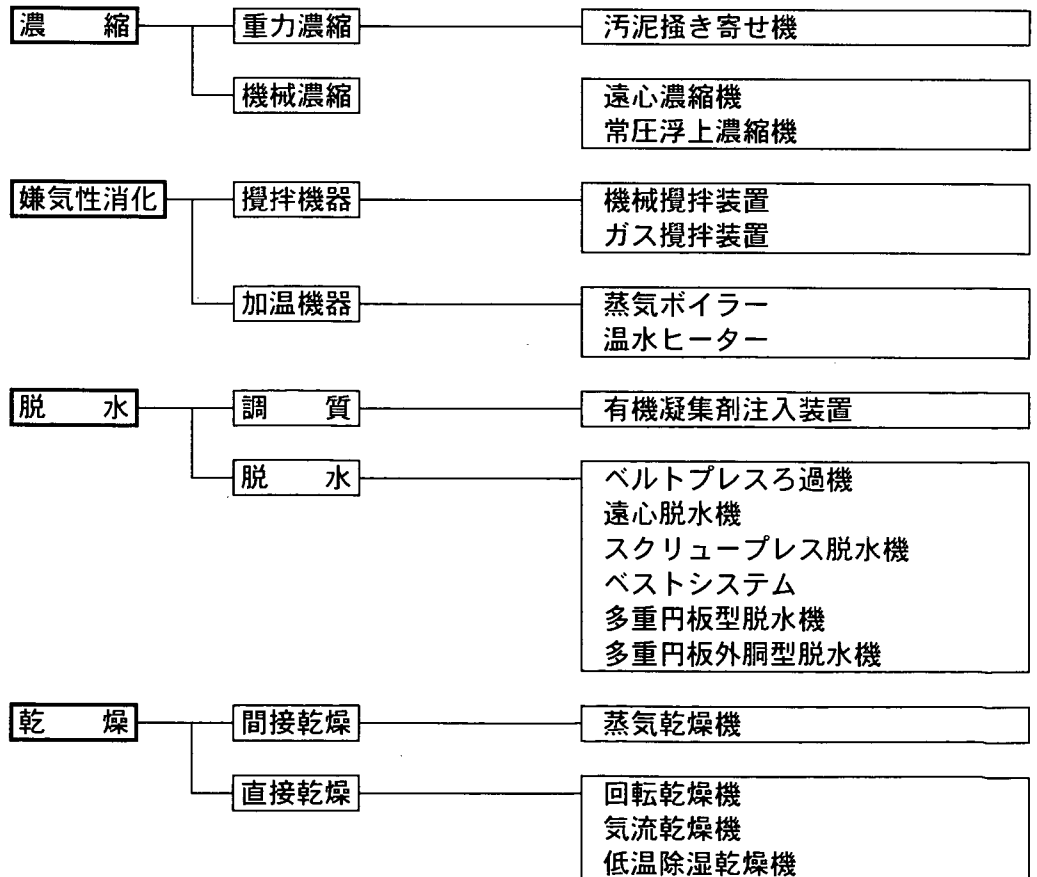
<場内ポンプ場>



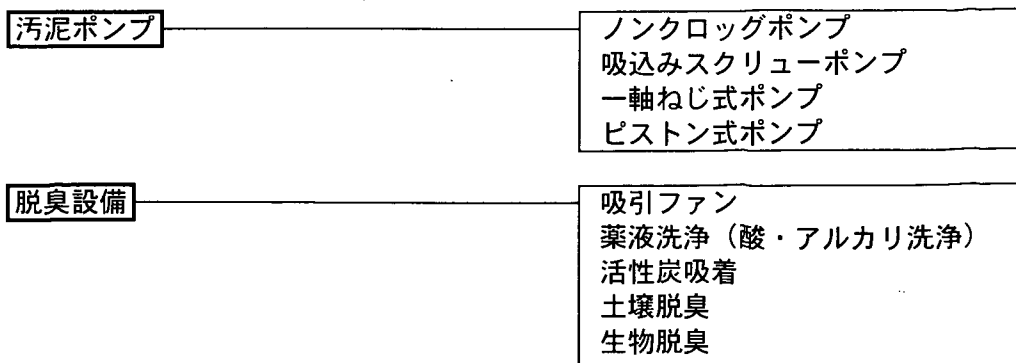
＜水処理プロセス＞



＜汚泥処理プロセス＞



<共通機器>



仕様のとりまとめに際しては以下の方法をとった。

- ① 土地・建物の形状や汚水量の段階的な伸びなどの施設条件により寸法・形状などが変化する機器については、一般的な水路幅と水深を固定して電動機出力をまとめた。

例) 機械式スクリーン（連続式、間欠式、裏がき式、ベルト走行式）
 バケットコンベア沈砂揚砂機
 チェーンフライト式汚泥掻き寄せ機

- ② 小規模な処理場で選定される場合はユニットタイプが多いため、規格化されている処理量または口径毎に電動機出力をまとめた。

例) 機械式スクリーン（脱水機付円筒、脱水機付ドラム）
 破碎機
 オキシデーションディッチ用エアレーション装置

- ③ 機器の処理量が規格化されているものは、処理量毎に電動機出力をまとめた。

例) スクリーンかす処理機
 沈砂処理機
 機械濃縮機
 脱水機

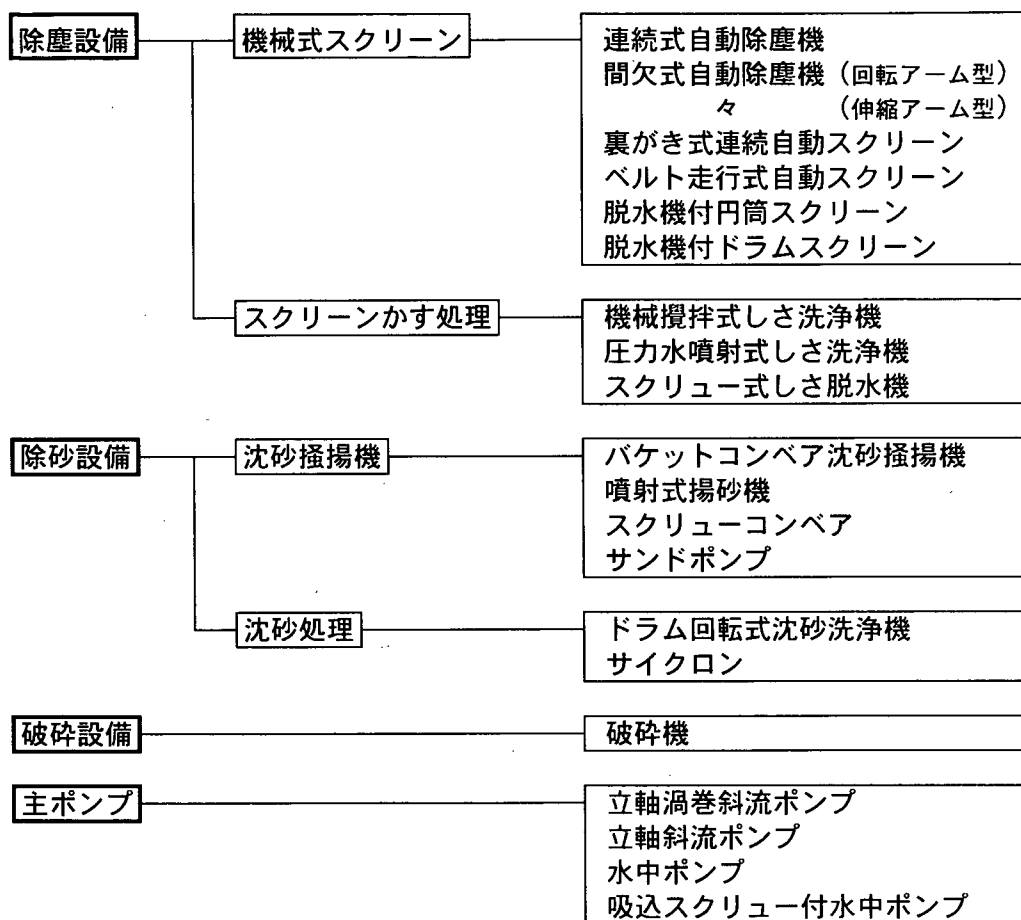
3. 設備、機器仕様

3.1 場内ポンプ場

3. 設備・機器仕様

3.1 場内ポンプ場

場内ポンプ場を構成する主要な設備・機器として計上したものは以下とおりである。



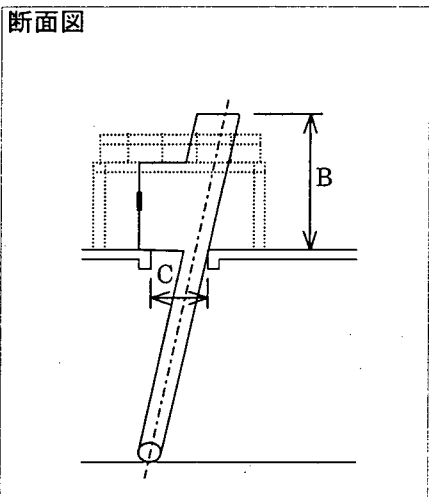
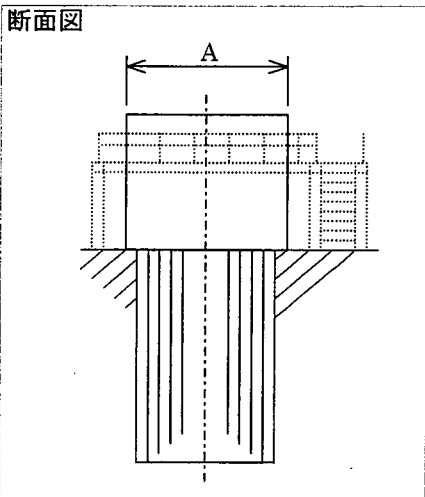
連続式自動除塵機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		水路深さ			
		2.0m	3.0m	4.0m	5.0m
水路幅	1.0m	0.75	0.75	0.75	0.75
	1.5m	0.75	0.75	0.75	0.75
	2.0m	1.5	1.5	1.5	1.5
	2.5m	1.5	1.5	1.5	1.5
	3.0m	1.5	1.5	1.5	2.2
	3.5m	2.2	2.2	2.2	3.7

2. 寸法及び荷重



荷重は、水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

水路幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5
寸法	A	1300	1800	2300	2800	3300	3800
	B	5000					
	C	2500					
静荷重(ton)		6.4	7.6	9	10.1	11.2	11.9
動荷重(ton)		7.7	9.1	10.8	12.2	13.5	14.3

3. 主要材料

水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

(kg)

水路巾(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0		3.5	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
フレーム	SS400	47.7%	3053	43.1%	3276	42.6%	3834	43.0%	4343	42.2%	4726	38.2%	5022
動力伝導用チェーン	特殊鋼	0.2%	13	0.2%	15	0.2%	18	0.2%	20	0.2%	22	0.2%	24
掻揚用チェーン	ステンレス鋼	2.9%	186	3.4%	258	3.1%	279	2.9%	293	2.6%	291	2.2%	309
動力伝導用スプロケットホイール	S35C	2.2%	141	1.9%	144	1.7%	153	1.6%	162	1.5%	168	1.2%	179
掻揚用スプロケットホイール	SCS2	2.2%	141	1.9%	144	1.7%	153	1.6%	162	1.5%	168	1.2%	179
軸	S45C	2.1%	134	2.2%	167	2.3%	207	2.4%	242	2.5%	280	3.6%	298
レーキ	SS400	5.4%	346	4.9%	372	5.7%	513	6.5%	657	7.1%	795	12.3%	845
スクリーン	SS400	7.2%	461	9.1%	692	10.0%	900	11.0%	1111	12.0%	1344	13.2%	1428
減速機	購入品	2.2%	141	1.9%	144	2.4%	216	2.2%	222	2.0%	224	2.6%	238
ワイパー	SS400	2.1%	134	1.9%	144	2.0%	180	2.1%	212	2.1%	235	2.3%	250
架台	SS400	5.1%	326	3.2%	243	4.3%	387	2.9%	293	3.7%	414	3.2%	440
カバー	SS400	1.9%	122	3.4%	258	2.1%	189	2.3%	232	2.4%	269	2.3%	286
歩廊	SS400	18.8%	1203	22.9%	1740	21.8%	1962	21.3%	2151	20.3%	2274	17.5%	2416
合計		100%	6400	100%	7597	100%	8991	100%	10100	100%	11200	100%	11900

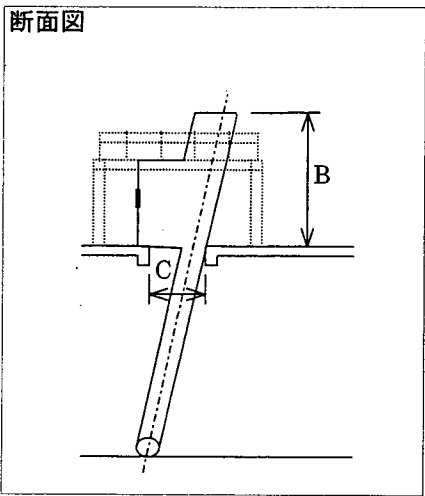
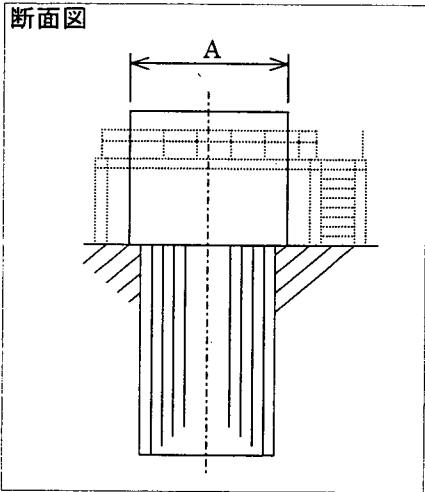
連続式自動除塵機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		水路深さ			
		2.0m	3.0m	4.0m	5.0m
水路幅	1.0m	0.75	0.75	0.75	0.75
	1.5m	0.75	0.75	1.5	1.5
	2.0m	0.75	1.5	1.5	1.5
	2.5m	1.5	1.5	1.5	1.5
	3.0m	1.5	1.5	1.5	2.2
	3.5m	1.5	1.5	2.2	2.2

2. 寸法及び荷重



荷重は、水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

水路幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5
寸法	A	1300	1800	2300	2800	3300	3800
	B	5000					
	C	2500					
静荷重(ton)		6.6	7.9	9.2	10.4	11.5	12.3
動荷重(ton)		7.9	9.5	11.1	12.5	13.8	14.8

3. 主要材料

水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

(kg)

水路巾(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0		3.5	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
フレーム	SS400	14.0%	924	12.0%	948	12.0%	1104	10.0%	1040	10.0%	1150	10.0%	1230
動力伝導用チェーン	特殊鋼												
撹揚用チェーン	ステンレス鋼	3.0%	198	3.0%	237	3.0%	276	3.0%	312	3.0%	345	3.0%	369
動力伝導用スプロケットホイール	S35C以上												
撹揚用スプロケットホイール	SCS2以上												
軸	S35C以上、又はSUS304	3.0%	198	3.0%	237	3.0%	276	3.0%	312	3.0%	345	3.0%	369
レーキ	SS400	2.0%	132	2.0%	158	2.0%	184	2.0%	208	2.0%	230	2.0%	246
スクリーン	SS400	9.0%	594	9.0%	711	9.0%	828	9.0%	936	9.0%	1035	9.0%	1107
電動機	購入品	9.0%	594	11.0%	869	11.0%	1012	13.0%	1352	14.0%	1610	15.0%	1722
ワイパー	MCナイロン	0.3%	20	0.3%	24	0.2%	18	0.3%	31	0.3%	35	0.2%	37
架台	SS400												
カバ	SS400	20.0%	1320	20.0%	1580	20.0%	1840	20.0%	2080	20.0%	2300	20.0%	2460
歩廊	SS400	23.0%	1518	23.0%	1817	22.0%	2024	22.0%	2288	21.0%	2415	21.0%	2583
合計		16.7%	1102	16.7%	1319	17.8%	1638	17.7%	1841	17.7%	2036	16.8%	2177
合計		100%	6600	100%	7900	100%	9200	100%	10400	100%	11500	100%	12300

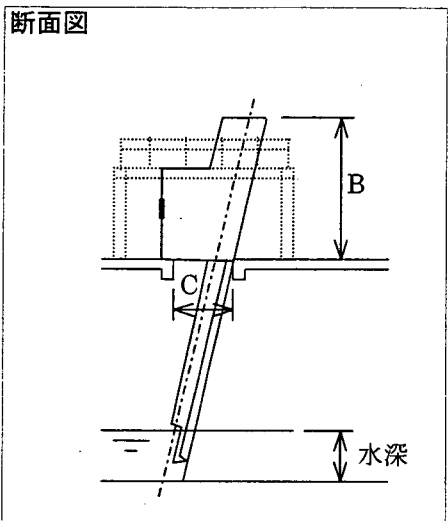
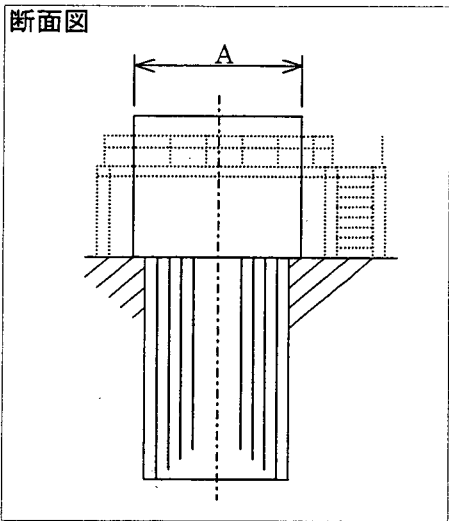
間欠式自動除塵機(回転アーム型)

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		水路深さ			
		2.0m	3.0m	4.0m	5.0m
水路幅	1.0m	1.5	1.5	1.5	1.5
	1.5m	2.2	2.2	2.2	2.2
	2.0m	3.0	3.0	3.0	3.0
	2.5m	3.7	3.7	3.7	3.7
	3.0m	4.4	4.4	4.4	4.4
	3.5m	4.4	4.4	4.4	4.4

2. 寸法及び荷重



荷重は、水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

水路幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5
寸法	A	1300	1800	2300	2800	3300	3800
	B	6800					
	C	2500					
静荷重(ton)		6.6	7.5	8.5	9.3	10.1	12.4
動荷重(ton)		8	8.9	10.2	11.2	12.2	14.9

3. 主要材料

水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

(kg)

水路巾(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0		3.5	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
フレーム	SS400	29.8%	1967	23.9%	1793	30.4%	2584	24.3%	2260	33.6%	3394	34.4%	4166
軸	S45C	0.7%	46	0.7%	53	0.3%	26	0.9%	84	0.9%	91	0.9%	112
レーキ	SS400	2.2%	145	1.3%	98	4.3%	366	2.1%	195	3.6%	364	3.8%	446
回転ローラ	UHMW	1.1%	73	1.1%	83	1.5%	128	0.9%	84	1.4%	141	1.3%	174
スクリーン	SS400	6.9%	455	9.3%	698	10.6%	901	11.9%	1107	13.3%	1343	12.7%	1649
スプロケット	S45C	0.5%	33	0.4%	30	0.8%	68	0.4%	37	0.7%	71	0.6%	87
減速機	購入品	2.7%	178	3.3%	248	4.2%	357	3.6%	335	4.7%	475	4.5%	583
ワイパー	SS400	1.3%	86	1.4%	105	2.3%	196	1.6%	149	3.2%	323	3.6%	397
カバー	SS400	29.8%	1967	34.1%	2558	23.2%	1972	31.7%	2948	21.9%	2212	22.1%	2716
架台	SS400	4.5%	297	4.9%	368	3.9%	332	5.2%	484	3.5%	354	3.4%	434
歩廊	SS400	20.6%	1360	19.7%	1478	18.6%	1581	17.3%	1609	13.1%	1323	12.7%	1624
合計		100%	6600	100%	7510	100%	8510	100%	9300	100%	10100	100%	12400

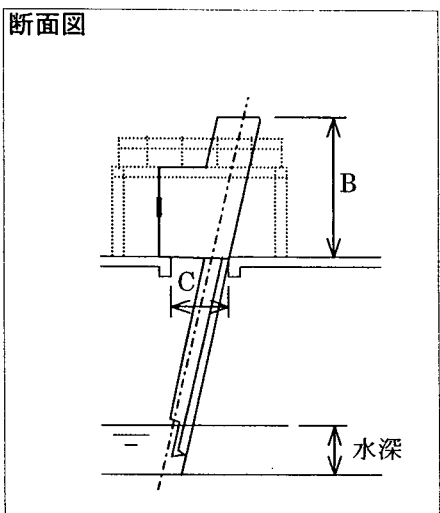
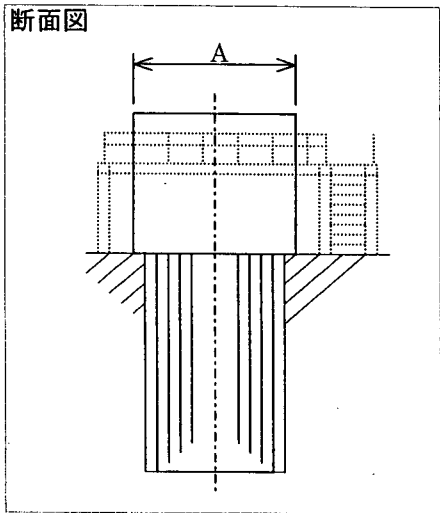
間欠式自動除塵機(回転アーム型)

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		水路深さ			
		2.0m	3.0m	4.0m	5.0m
水路幅	1.0m	1.5	1.5	1.5	1.5
	1.5m	1.5	1.5	1.5	1.5
	2.0m	2.2	2.2	2.2	2.2
	2.5m	2.2	2.2	2.2	2.2
	3.0m	2.2	2.2	2.2	2.2
	3.5m	3.7	3.7	3.7	3.7

2. 寸法及び荷重



荷重は、水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

水路幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5
寸法	A	1300	1800	2300	2800	3300	3800
	B	6800					
	C	2500					
静荷重(ton)		6.7	7.5	8.6	9.4	10.2	12.5
動荷重(ton)		8.0	9	10.3	11.3	12.3	15

3. 主要材料

水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

(kg)

水路巾(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0		3.5	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
フレーム	SS400	22.0%	1474	20.0%	1500	16.0%	1376	15.0%	1410	14.0%	1428	14.0%	1750
軸	S35C以上又はSTK+S45C以上	※		※		※		※		※		※	
レーキ	SS400	10.0%	670	9.0%	675	9.0%	774	8.0%	752	8.0%	816	7.0%	875
回転ローラ	FC200以上	※	※	※	※	※	※	※	※	※	※	※	※
スクリーン	SS400	8.0%	536	11.0%	825	13.0%	1118	14.0%	1316	16.0%	1632	15.0%	1875
スプロケット	S480以上、又はS45C以上又はFCD500以上	※		※		※		※		※		※	
電動機		※		※		※		※		※		※	
ワイバー	MCナイロン												
架台	SS400	20.0%	1340	20.0%	1500	21.0%	1806	21.0%	1974	21.0%	2142	22.0%	2750
カバー	SS400	23.0%	1541	23.0%	1725	24.0%	2064	24.0%	2256	24.0%	2448	24.0%	3000
歩廊	SS400	17.0%	1139	17.0%	1275	17.0%	1462	18.0%	1692	17.0%	1734	18.0%	2250
合計		100%	6700	100%	7500	100%	8600	100%	9400	100%	10200	100%	12500

※の重量は、スクリーンに含む

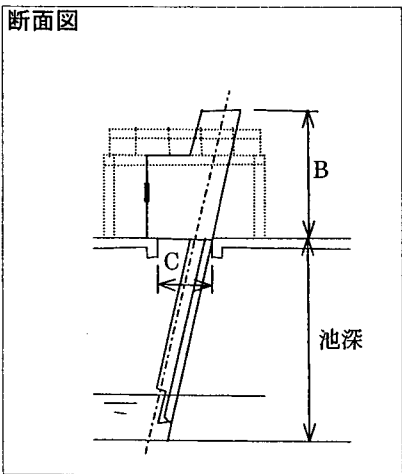
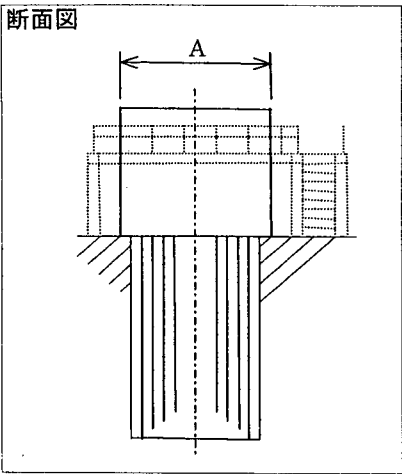
間欠式自動除塵機(伸縮アーム型)

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		水路深さ							
		2.0m		3.0m		4.0m		5.0m	
		昇降用	開閉用	昇降用	開閉用	昇降用	開閉用	昇降用	開閉用
水路幅	1.0m	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	1.5m	1.5	0.75	1.5	0.75	1.5	0.75	1.5	0.75
	2.0m	1.5	0.75	1.5	0.75	1.5	0.75	1.5	1.5
	2.5m	1.5	0.75	1.5	0.75	1.5	0.75	1.5	1.5
	3.0m	1.5	0.75	1.5	0.75	1.5	1.5	2.2	1.5
	3.5m	1.5	0.75	1.5	0.75	2.2	1.5	2.2	1.5

2. 寸法及び荷重



荷重は、水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmの機種とする。

水路幅(m)			1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5
寸法	A		1150	1650	2150	2650	3150	3650
	B	池深2.0m	5250					
		池深3.0m						
		池深4.0m	5300					
		池深5.0m						
	C		2500					
静荷重(ton)			7.8	9	10.1	11.2	12.3	14.5
動荷重(ton)			9.4	10.8	12.2	13.4	14.7	17.4

3. 主要材料

水路深さ2.0m、スクリーン目幅25mmとする。

(kg)

水路巾(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0		3.5	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
フレーム	SS400	40%	3120	40%	3600	40%	4040	40%	4480	40%	4920	40%	5800
動力伝導用チェーン	特殊鋼	0.1%	8	0.1%	9	0.1%	10	0.1%	11	0.1%	12	0.1%	15
揺揚用ブッシュローラーチェーン	ステンレス鋼	2%	156	2%	180	2%	202	2%	224	2%	246	2%	290
開閉用ローラーチェーン	特殊鋼	0.1%	8	0.1%	9	0.1%	10	0.1%	11	0.1%	12	0.1%	15
レーキ昇降用スプロケット	FCD600またはS35C以上	0.9%	70	0.9%	81	0.9%	91	0.9%	101	0.9%	111	0.9%	131
レーキ開閉用スプロケット	S35C以上	0.1%	8	0.1%	9	0.1%	10	0.1%	11	0.1%	12	0.1%	15
軸	S35C以上	4.5%	351	4.5%	405	4.5%	455	4.5%	504	4.5%	554	4.5%	653
レーキ	SS400	2.5%	195	2.5%	225	2.5%	253	2.5%	280	2.5%	308	2.5%	363
爪	SUS304	0.3%	23	0.3%	27	0.3%	30	0.3%	34	0.3%	37	0.3%	44
伸縮アーム	SS400	18%	1404	18%	1620	18%	1818	18%	2016	18%	2214	18%	2610
駆動装置	SS400	3.5%	273	3.5%	315	3.5%	354	3.5%	392	3.5%	431	3.5%	508
点検歩廊	SS400	10%	780	10%	900	10%	1010	10%	1120	10%	1230	10%	1450
スクリーン	SS400	18%	1404	18%	1620	18%	1818	18%	2016	18%	2214	18%	2610
合計		100%	7800	100%	9000	100%	10101	100%	11200	100%	12300	100%	14500

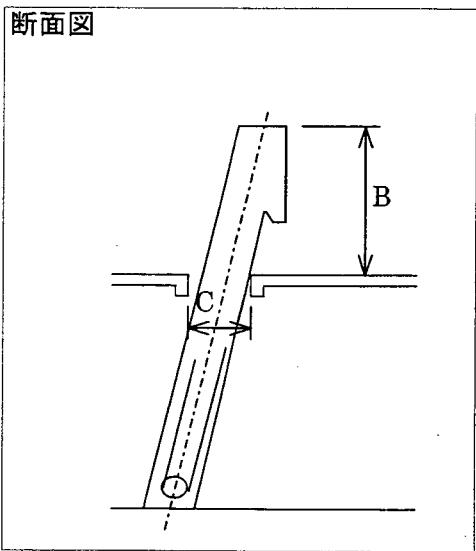
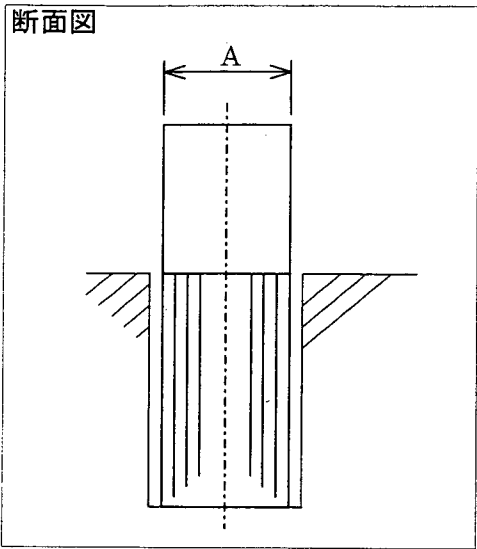
裏掻式連続自動スクリーン

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		水路深さ					
		1.0m	1.5m	2.0m	2.5m	3.0m	3.5m
水路幅	0.8m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	0.9m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.0m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.2m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.5m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

2. 寸法及び荷重



水路深さ2.0mのとき

水路幅(m)		0.8	0.9	1.0	1.2	1.5
寸法	A	700	800	900	1100	1200
	B	1700				
	C	1500				
静荷重(ton)		0.8	0.85	0.9	0.95	1.0
動荷重(ton)		0.9	0.95	1.0	1.05	1.1

3. 主要材料

水路巾(m)		0.8		0.9		1.0		1.2		1.5	
部 品 名	材 質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
フレーム	SUS304	49.0%	392	49.0%	417	49.0%	441	49.0%	466	49.0%	490
掻揚用ブッシュローラーチェーン	SUS304	10.0%	80	10.0%	85	10.0%	90	10.0%	95	10.0%	100
掻揚用スプロケットホイール	SUS304	5.0%	40	5.0%	43	5.0%	45	5.0%	48	5.0%	50
軸	SUS304	5.0%	40	5.0%	43	5.0%	45	5.0%	48	5.0%	50
レーキ	SUS304	10.0%	80	10.0%	85	10.0%	90	10.0%	95	10.0%	100
スクリーン	SUS304	20.0%	160	20.0%	170	20.0%	180	20.0%	190	20.0%	200
電動機	FC200、SCM	1.0%	8	1.0%	9	1.0%	9	1.0%	10	1.0%	10
合 計		100%	800	100%	852	100%	900	100%	952	100%	1000

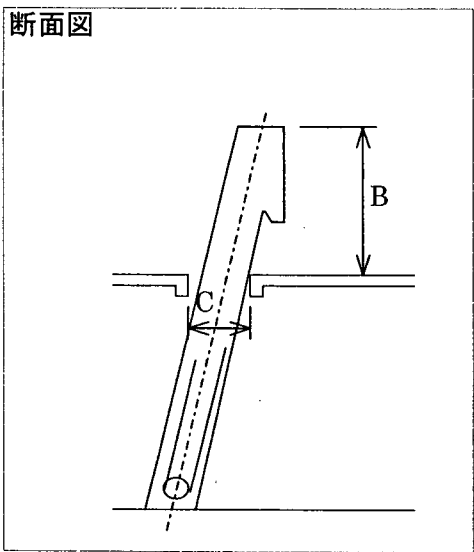
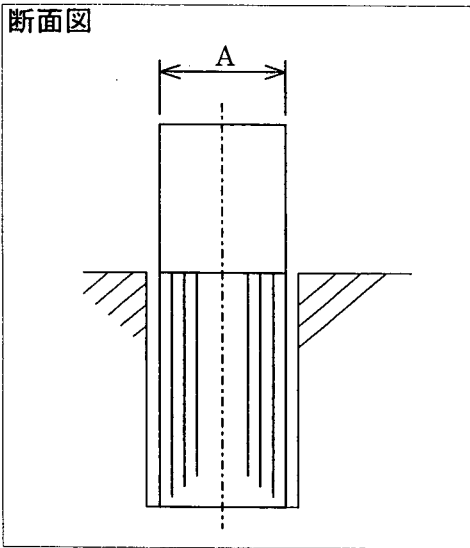
ベルト走行式自動スクリーン

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		水路深さ					
		1.0m	1.5m	2.0m	2.5m	3.0m	3.5m
水路幅	0.8m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	0.9m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.0m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.2m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.5m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

2. 寸法及び荷重



水路深さ2.0mのとき

水路幅(m)		0.8	0.9	1.0	1.2	1.5
寸法	A	600	700	800	1000	1200
	B	1897				
	C	1500				
静荷重(ton)		0.74	0.81	0.9	1.04	1.18
動荷重(ton)		0.96	1.05	1.17	1.35	1.53

3. 主要材料

水路深さ2.0mのとき

水路巾(m)		0.8		0.9		1.0		1.2		1.5	
部 品 名	材 質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
フレーム	SUS	16.0%	118	16.0%	130	16.0%	144	15.0%	156	14.0%	165
軸	SUS	7.0%	52	8.0%	65	9.0%	81	10.0%	104	12.0%	142
固定スクリーン	SUS	45.0%	333	43.0%	348	42.0%	378	40.0%	416	38.0%	448
回転スクリーン	耐水性ポリウレタン	3.0%	22	3.0%	24	3.0%	27	3.0%	31	2.0%	24
駆動装置取付架台	SUS	1.0%	7	1.0%	8	1.0%	9	1.0%	10	1.0%	12
ロータ	ポリプロピレン	1.0%	7	1.0%	8	1.0%	9	2.0%	21	2.0%	24
チェンカバー	SUS	3.0%	22	3.0%	24	3.0%	27	2.0%	21	2.0%	24
その他		24.0%	178	25.0%	203	25.0%	225	27.0%	281	29.0%	342
合 計		100%	700	100%	810	100%	900	100%	1040	100%	1181

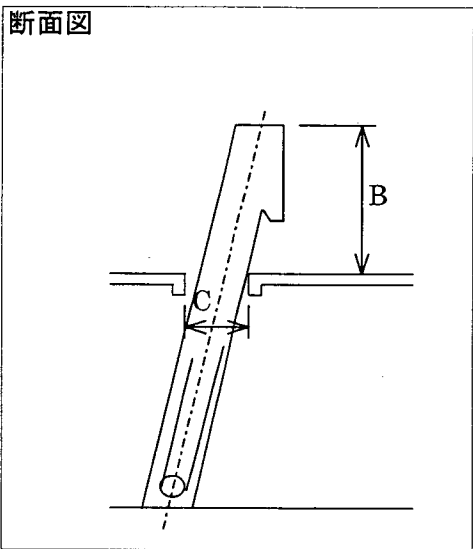
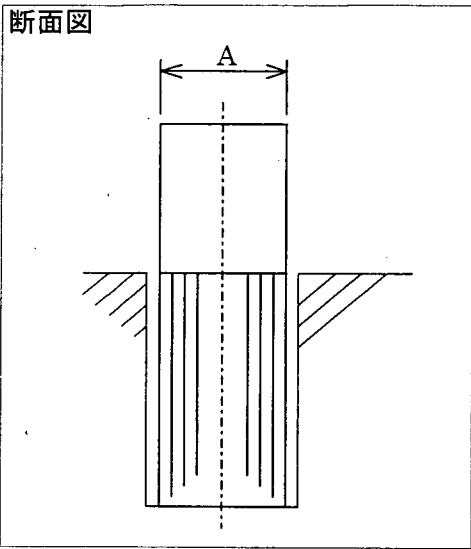
ベルト走行式自動スクリーン

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		水路深さ					
		1.0m	1.5m	2.0m	2.5m	3.0m	3.5m
水路幅	0.8m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	0.9m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.0m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.2m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	1.5m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

2. 寸法及び荷重



水路深さ2.0mのとき

水路幅(m)		0.8	0.9	1.0	1.2	1.5
寸法	A	700	800	900	1100	1200
	B	1700				
	C	1500				
静荷重(ton)		0.55	0.64	0.74	0.84	0.9
動荷重(ton)		0.6	0.7	0.8	0.90	1.0

3. 主要材料

水路巾(m)		0.8		0.9		1.0		1.2		1.5	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
フレーム	SUS304	29.0%	160	29.0%	186	29.0%	215	29.0%	244	29.0%	261
軸	SUS304	10.0%	55	10.0%	64	10.0%	74	10.0%	84	10.0%	90
固定スクリーン	SUS304	50.0%	275	50.0%	320	50.0%	370	50.0%	420	50.0%	450
回転スクリーン	耐水性ポリウレタン	5.0%	28	5.0%	32	5.0%	37	5.0%	42	5.0%	45
ロータ	ポリプロピレン	5.0%	28	5.0%	32	5.0%	37	5.0%	42	5.0%	45
電動機	FC200、SCM	1.0%	6	1.0%	6	1.0%	7	1.0%	8	1.0%	9
合計		100%	552	100%	640	100%	740	100%	840	100%	900

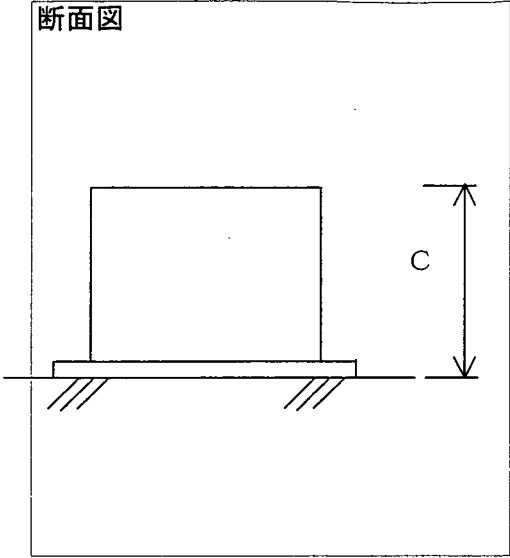
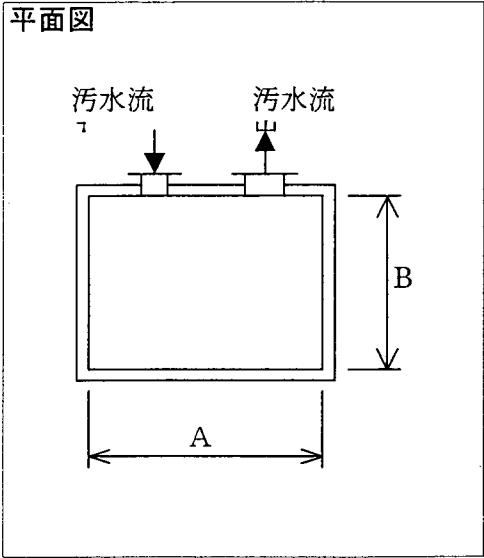
脱水機付円筒スクリーン

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 処理量と電動機出力

処理水量(m ³ /分)	2.3m ³ /分以下	3.5m ³ /分以下	5.5m ³ /分以下
電動機出力	0.75kW	1.5kW	2.2kW

2. 寸法及び荷重



処理水量(m ³ /分)		2.3	3.5	5.5
寸法	A	2300	2550	3000
	B	800	900	1400
	C	1500	1850	2000
静荷重(ton)		1.10	1.40	2.50
動荷重(ton)		1.75	2.50	4.60

3. 主要材料

処理水量(m ³ /分)		2.3m ³ /分以下		3.5m ³ /分以下		5.5m ³ /分以下	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
ケーシング	SUS304	50.9	560	53.6	750	58.4	1460
流入槽	SUS304	7.3	80	7.15	100	9.6	240
スクリーン部	SUS304/STKM/ALBC	17.3	190	16.4	230	10.8	270
し渣収納容器	合成樹脂	—	—	—	—	—	—
搬送管	SUS304	6.3	70	7.15	100	6.4	160
その他購入品		18.2	200	15.7	220	14.8	370
合計		100	1100	100	1400	100	2500

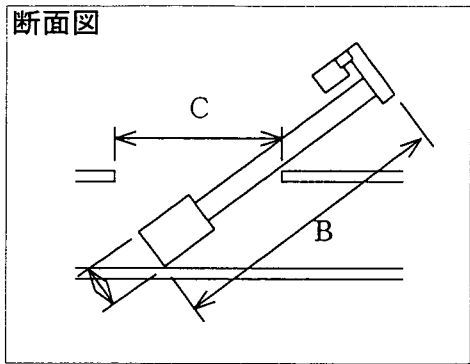
脱水機付ドラムスクリーン

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	機械式スクリーン

1. 形式と電動機出力

		電動機出力
スクリーン径	φ 500以下	0.75
	φ 600以下	1.5
	φ 800以下	1.5
	φ 1200以下	1.5
	φ 1400以下	2.2
	φ 1600以下	2.2
	φ 1800以下	2.2

2. 寸法及び荷重



スクリーン径(A)		φ 500	φ 600	φ 800	φ 1000	φ 1200	φ 1400	φ 1600	φ 1800
寸法	B	6000							
	C	2290	2344	2512	2881	3265	3773	3990	4285
	静荷重(ton)	0.57	0.85	0.94	1.29	1.46	2.15	2.47	3.29
動荷重(ton)		0.63	0.97	1.04	1.44	1.61	2.42	2.73	3.54

3. 主要材料

スクリーン径(A)		φ 500		φ 600		φ 800		φ 1000		φ 1200		φ 1400		φ 1600		φ 1800	
部品名	材質	重量比率	重量	重量比率	重量	重量比率	重量	重量比率	重量	重量比率	重量	重量比率	重量	重量比率	重量	重量比率	重量
スクリーン	SUS304	26.0	148	20.7	176	24.6	231	25.7	332	25.5	372	27.6	593	28.5	704	30.2	992
レーキ	SUS304	3.0	17	3.5	30	3.2	30	3.6	47	3.6	53	4.7	100	5.0	123	5.0	164
スクレーコンベヤ	SUS304	50.0	285	52.0	442	49.4	464	47.7	615	48.1	702	55.0	1183	50.3	1243	45.6	1501
シュート	SUS304	0.9	5	1.2	10	1.1	10	1.2	15	1.0	15	0.9	20	0.8	20	0.6	20
し渣収納容器	合成樹脂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
その他	-	20.2	115	22.6	192	21.8	205	21.8	281	21.8	318	11.8	254	15.4	380	18.6	613
合計		100	570	100	850	100	940	100	1290	100	1460	100	2150	100	2470	100	3290

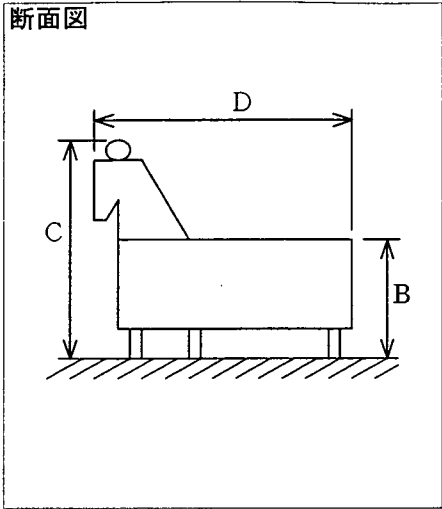
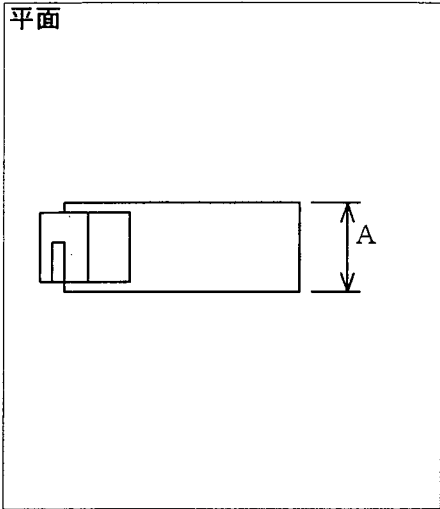
機械攪拌式し渣洗浄機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	スクリーンかす処理

1. 処理量と電動機出力

処理量	0.5m3／時以下	1.0m3／時以下	2.0m3／時以下	3.0m3／時以下
攪拌装置	2.2	3.7	5.5	7.5
し渣掻揚機	0.4	0.75	0.75	0.75

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		0.5	1.0	2.0	3.0
寸法	A	2200		2400	
	B	2400		2500	
	C	4700		4900	
	D	4500	4600	4800	5000
静荷重(ton)		5.61	6.36	8.08	9.01
動荷重(ton)		8.4	9.9	12.3	13.9

3. 主要材料

処 理 量		0.5		1.0		2.0		3.0	
部 品 名	材 質	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量
駆動装置		1.4%	79	1.9%	121	1.7%	137	2.0%	180
洗浄槽	SS400	51.6%	2,895	59.2%	3,765	66.6%	5,381	70.5%	6,352
攪拌羽根	SS400	0.5%	28	0.6%	38	0.7%	57	0.8%	72
攪拌羽根軸	S35C	0.5%	28	0.5%	32	0.5%	40	0.5%	45
し渣掻揚フレーム	SS400	23.0%	1,290	18.9%	1,202	15.2%	1,228	13.1%	1,180
動力伝動用チェーン	特殊鋼	0.3%	17	0.2%	13	0.2%	16	0.2%	18
掻揚用チェーン	ステンレス鋼	2.9%	163	2.4%	153	1.9%	154	1.6%	144
動力伝動用スプロケットホイール	FCD600	0.6%	34	0.5%	32	0.4%	32	0.3%	27
掻揚用スプロケットホイール	SC480	0.6%	34	0.5%	32	0.4%	32	0.3%	27
軸	S35C	1.4%	79	1.2%	76	1.0%	81	0.8%	72
レーキ	SS400	10.0%	561	8.3%	528	6.7%	541	5.7%	514
スクリーン	SS400	7.2%	404	5.9%	375	4.8%	388	4.2%	378
合計		100%	5,610	100%	6,360	100%	8,080	100%	9,010

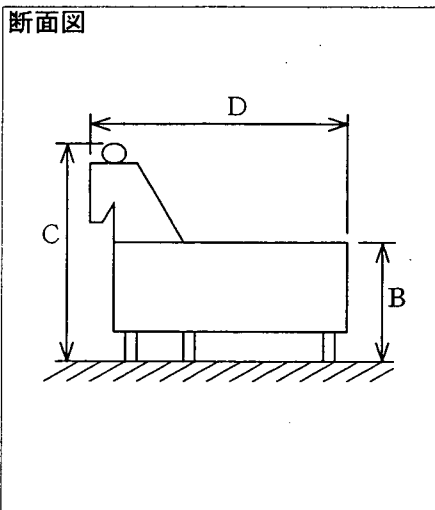
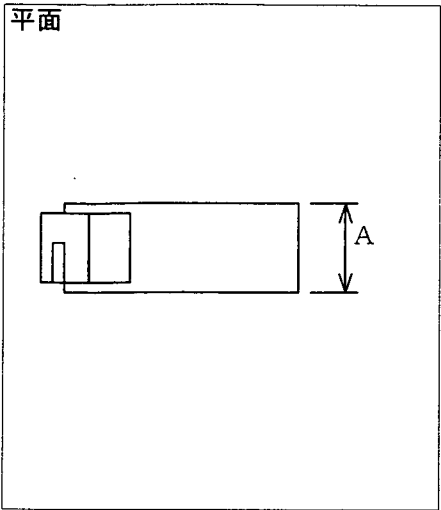
機械攪拌式し渣洗浄機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	スクリーンかす処理

1. 処理量と電動機出力

処理量	0.5m ³ /時以下	1.0m ³ /時以下	2.0m ³ /時以下	3.0m ³ /時以下
攪拌装置	2.2	3.7	5.5	7.5
し渣掻揚機	0.4	0.75	0.75	0.75

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		0.5	1.0	2.0	3.0
寸法	A	2200		2400	
	B	2400		2500	
	C	4700		4900	
	D	4500	4600	4800	5000
静荷重(ton)		5.6	6.0	8.1	9.0
動荷重(ton)		8.4	9.9	12.3	13.9

3. 主要材料

処 理 量		0.5		1.0		2.0		3.0	
部 品 名	材 質	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量
洗浄槽	SS400	42.0%	2,352	42.0%	2,520	43.0%	3,483	44.0%	3,960
攪拌羽根	SS400	15.0%	840	14.0%	840	13.0%	1,053	12.0%	1,080
攪拌羽根軸	S35C以上	※1		※1		※1		※1	
し渣掻揚フレーム	SS400	38.0%	2,128	38.0%	2,280	38.0%	3,078	38.0%	3,420
動力伝動用チェーン	特殊鋼	※2		※2		※2		※2	
掻揚用チェーン	ステンレス鋼	※2		※2		※2		※2	
動力伝動用スプロケットホイール	S35C以上	※2		※2		※2		※2	
掻揚用スプロケットホイール	ステンレス鋼	※2		※2		※2		※2	
軸	S35C以上	※2		※2		※2		※2	
レーキ	合成樹脂	※2		※2		※2		※2	
ガイドローラ	SUS304以上	※2		※2		※2		※2	
スクリーン	合成樹脂	※2		※2		※2		※2	
その他(弁類)		5.0%	280	6.0%	360	6.0%	486	6.0%	540
合計		100%	5,600	100%	6,000	100%	8,100	100%	9,000

※1 攪拌羽根としての合計重量

※2 し渣掻揚機の合計重量

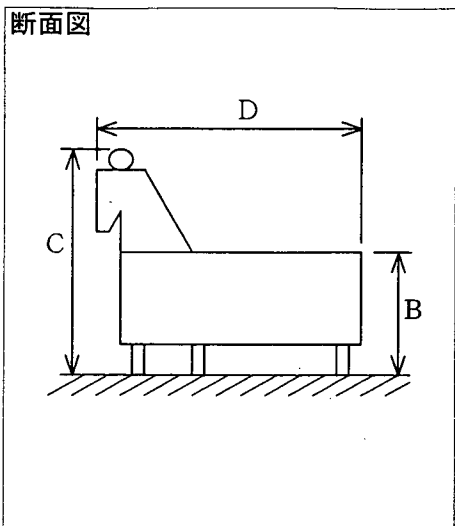
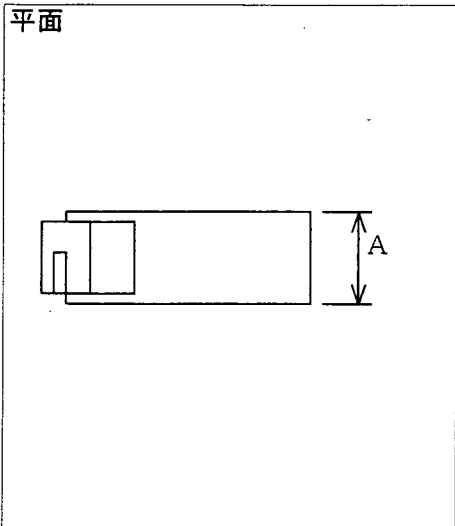
圧力水噴射式し渣洗浄機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	スクリーンかす処理

1. 処理量と電動機出力

(kW)				
処理量	0.5m3/時以下	1.0m3/時以下	2.0m3/時以下	3.0m3/時以下
し渣掻揚機	0.4	0.75	0.75	0.75

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		0.5	1.0	2.0	3.0
寸法	A	1000	1200		
	B	1900	2000		
	C	4300	4400		
	D	4700	5000	5600	6200
静荷重(ton)		7.55	8.82	10.74	12.34
動荷重(ton)		9.06	10.58	12.88	14.81

3. 主要材料

処理量		0.5		1.0		2.0		3.0	
部 品 名	材 質	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量
駆動装置		0.8%	60	1.3%	115	1.1%	118	0.9%	111
洗浄槽	SS400	41.1%	3,103	48.5%	4,278	56.1%	6,025	60.6%	7,478
噴射ノズル	SUS304	1.1%	83	1.6%	141	2.7%	290	3.5%	432
し渣掻揚フレーム	SS400	30.4%	2,295	25.9%	2,284	21.4%	2,298	18.6%	2,295
動力伝動用チェーン	特殊鋼	0.4%	30	0.3%	26	0.3%	32	0.2%	25
掻揚用チェーン	ステンレス鋼	3.8%	287	3.2%	282	2.7%	290	2.3%	284
動力伝動用スプロケットホイール	FCD600	0.8%	60	0.6%	53	0.5%	54	0.5%	62
掻揚用スプロケットホイール	SC480	0.8%	60	0.6%	53	0.5%	54	0.5%	62
軸	S35C	1.9%	143	1.6%	141	1.3%	140	1.2%	148
レーキ	SS400	11.4%	861	9.7%	856	8.0%	859	7.0%	864
スクリーン	SS400	7.6%	574	6.6%	582	5.4%	580	4.7%	580
合計		100%	7,550	100%	8,820	100%	10,740	100%	12,340

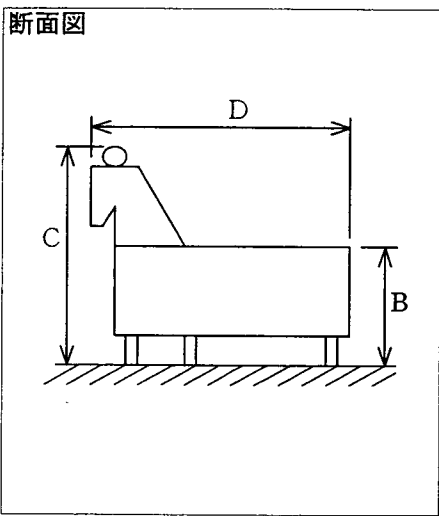
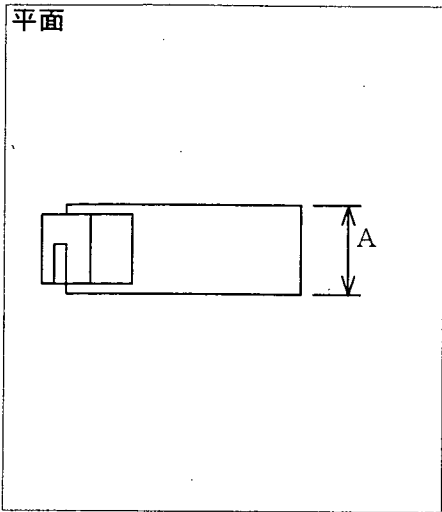
圧力水噴射式し渣洗浄機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	スクリーンかす処理

1. 処理量と電動機出力

		(kW)			
処理量		0.5m ³ /時以下	1.0m ³ /時以下	2.0m ³ /時以下	3.0m ³ /時以下
し渣掻揚機		0.4	0.75	0.75	0.75

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		0.5	1.0	2.0	3.0
寸法	A	1000	1200		
	B	1900	2000		
	C	4300	4400		
	D	4700	5000	5600	6200
静荷重(ton)		7.5	8.8	10.7	12.3
動荷重(ton)		10.3	12.3	14.8	16.9

3. 主要材料

処理量		0.5		1.0		2.0		3.0	
部 品 名	材 質	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量
洗浄槽	SS400	61.0%	4,575	61.0%	5,368	60.0%	6,420	60.0%	7,380
噴射ノズル	SUS304	※1		※1		※1		※1	
し渣掻揚フレーム	SS400	33.0%	2,475	32.0%	2,816	31.0%	3,317	30.0%	3,690
動力伝動用チェーン	特殊鋼	※2		※2		※2		※2	
掻揚用チェーン	ステンレス鋼	※2		※2		※2		※2	
動力伝動用スプロケットホイール	S35C以上	※2		※2		※2		※2	
掻揚用スプロケットホイール	ステンレス鋼	※2		※2		※2		※2	
軸	S35C以上	※2		※2		※2		※2	
レーキ	合成樹脂	※2		※2		※2		※2	
ガイドローラ	SUS304以上	※2		※2		※2		※2	
スクリーン	合成樹脂	※2		※2		※2		※2	
その他※3		6.0%	450	7.0%	616	9.0%	963	10.0%	1,230
合計		100%	7,500	100%	8,800	100%	10,700	100%	12,300

※1 洗浄槽合計重量

※2 し渣掻揚機の合計重量

※3 噴射ポンプ、弁類

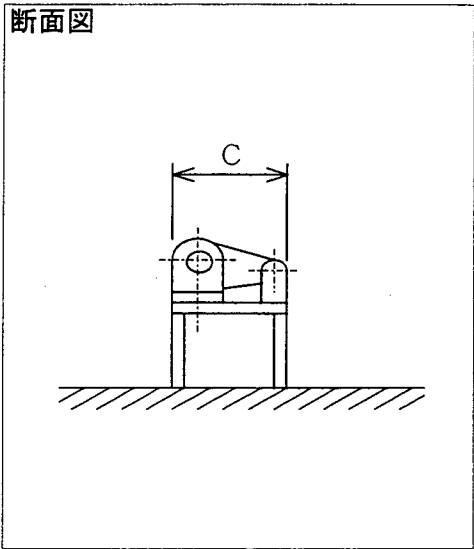
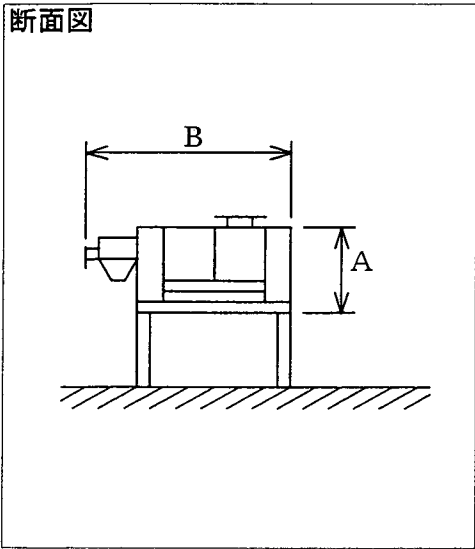
スクリー式し渣脱水機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	スクリーンかす処理

1. 処理量と電動機出力

処理量	0.5m ³ /時以下	1.0m ³ /時以下	2.0m ³ /時以下	3.0m ³ /時以下
し渣掻揚機	2.2	3.7	5.5	7.5

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		0.5	1.0	2.0	3.0
寸法	A	750	800	800	1000
	B	2500	2900	3100	3500
	C	1300	1400	1400	1600
静荷重(ton)		1.27	2.07	2.17	3.07
動荷重(ton)		2.48	2.48	2.60	3.68

3. 主要材料

処理量		0.5		1.0		2.0		3.0	
部 品 名	材 質	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量
駆動装置		10.4%	132	12.2%	253	11.1%	241	13.3%	408
ドラム本体	SUS304	50.8%	645	56.0%	1,159	62.0%	1,345	63.2%	1,940
スクリー羽根	SUS304	5.2%	66	5.6%	116	6.4%	139	6.3%	193
スクリー軸	SUS304	18.2%	231	14.2%	294	11.1%	241	9.3%	286
動力伝動用チェーン	特殊鋼	1.3%	17	1.0%	21	0.8%	17	0.7%	21
動力伝動用スプロケットホイール	FCD500	4.9%	62	3.9%	81	3.0%	65	2.5%	77
カバー	SS400	5.2%	66	4.1%	85	3.2%	69	2.7%	83
油圧ユニットカバー	SS400	3.9%	50	3.1%	64	2.4%	52	2.0%	61
合計		100%	1,269	100%	2,073	100%	2,169	100%	3,069

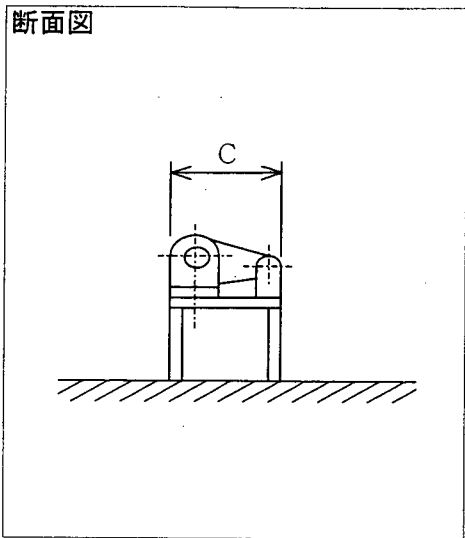
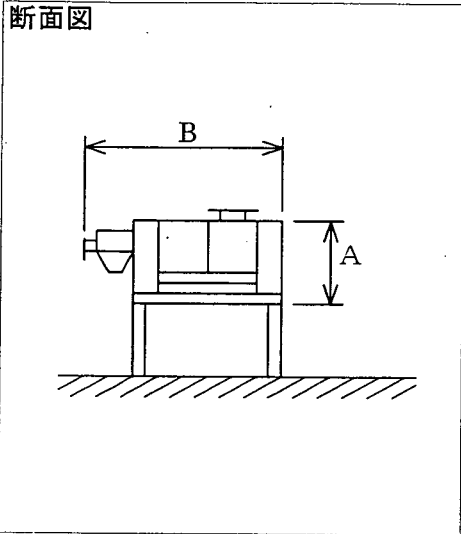
スクリー式し渣脱水機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除塵設備
分類	スクリーンかす処理

1. 処理量と電動機出力

処理量	0.25m3/時以下	0.5m3/時以下	1.0m3/時以下	2.0m3/時以下	3.0m3/時以下
し渣掻揚機	2.2	3.7	5.5	7.5	11

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		0.25	0.5	1.0	2.0	3.0
寸法	A	525	729	784	784	834
	B	1582	2325	2745	2945	2945
	C	1070	1270	1370	1370	1690
静荷重(ton)		0.655	1.205	2.075	2.175	3.175
動荷重(ton)		0.69	1.35	2.4	2.52	3.72

3. 主要材料

処理量		0.25		0.5		1.0		2.0		3.0	
部 品 名	材 質	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量	重量 構成 比	重量
駆動装置	購入品	21.2%	139	12.0%	145	12.2%	253	12.2%	265	16.4%	520
ドラム本体	SUS304	12.8%	84	10.0%	121	6.8%	141	7.0%	152	6.1%	194
スクリー羽根	SUS304	5.1%	33	3.9%	47	2.7%	56	3.0%	66	2.6%	83
スクリー軸	SUS304	12.8%	84	10.5%	126	6.8%	141	7.1%	154	4.9%	156
動力伝動用チェーン	特殊鋼	1.2%	8	0.7%	8	0.5%	10	0.5%	11	0.6%	19
動力伝動用スプロケットホイール	S45C	4.6%	30	2.5%	30	1.8%	38	1.7%	37	2.4%	76
本体カバー	SS400	3.7%	24	2.7%	32	1.9%	39	2.2%	48	1.9%	60
その他のカバー	SS400	18.3%	120	14.9%	180	10.8%	224	10.3%	224	10.8%	343
油圧ユニットカバー	SS400	4.6%	30	2.5%	30	1.4%	29	1.4%	30	0.9%	29
その他		15.7%	103	40.3%	486	55.1%	1,144	54.6%	1,188	53.4%	1,695
合計		100%	655	100%	1,205	100%	2,075	100%	2,175	100%	3,175

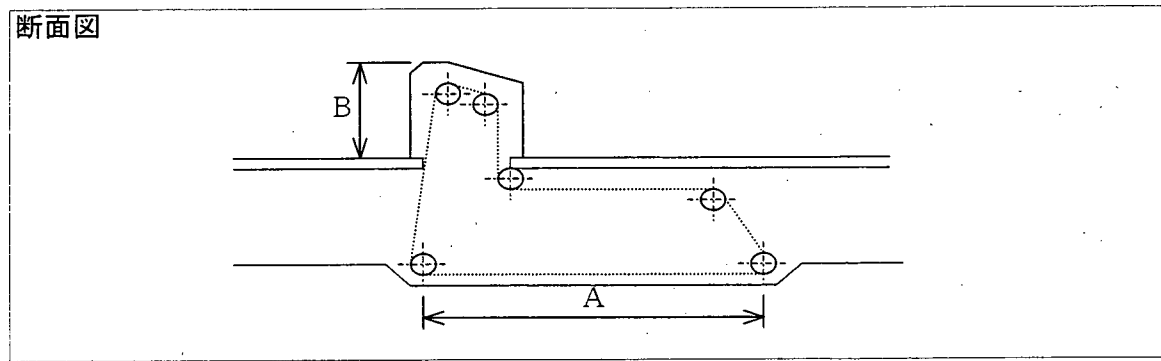
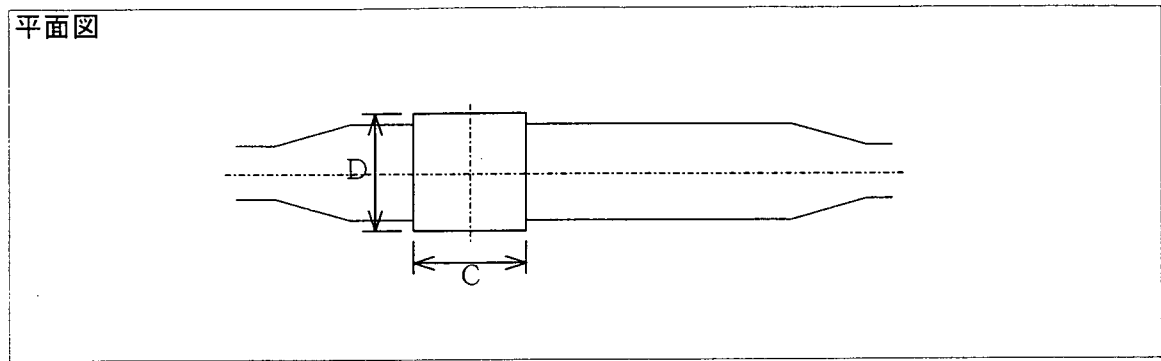
バケットコンベヤ沈砂掻揚機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂掻揚機

1. 形式と電動機出力

池 幅(m)	機 長(m)								
	4	6	8	10	12	14	16	18	20
1.5	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
2.0	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7
2.5	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7
3.0	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5	5.5
3.5	2.2	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
4.0	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5

2. 寸法



水路幅(m)		1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
寸 法	A	4000~20000(機長)					
	B	4000					
	C	3500					
	D	2000	2500	3000	3500	4000	4500

3. 荷重

(1) 静荷重

(ton)

池 幅(m)	機 長(m)								
	4	6	8	10	12	14	16	18	20
1.5	10.59	10.94	11.29	12.04	12.53	12.87	13.31	13.85	14.19
2.0	11.38	11.73	12.18	13.25	13.73	14.11	14.59	14.97	15.45
2.5	12.15	12.47	13.19	14.11	14.63	15.05	15.67	16.39	16.91
3.0	12.79	13.45	13.91	15.07	15.63	16.39	18.25	18.91	19.47
3.5	13.59	14.05	14.51	15.67	17.63	18.49	19.05	19.82	21.38
4.0	14.81	15.39	16.07	18.85	19.73	20.42	22.50	23.08	23.86

(2) 動荷重

(ton)

池 幅(m)	機 長(m)								
	4	6	8	10	12	14	16	18	20
1.5	12.7	13.1	13.5	14.4	15.0	15.4	16.0	16.6	17.0
2.0	13.7	14.1	14.6	15.9	16.5	16.9	17.5	18.0	18.5
2.5	14.6	15.0	15.8	16.9	17.6	18.1	18.8	19.7	20.3
3.0	15.3	16.1	16.7	18.1	18.8	19.7	21.9	22.7	23.4
3.5	16.3	16.9	17.4	18.8	21.2	22.2	22.9	23.8	25.7
4.0	17.8	18.5	19.3	22.6	23.7	24.5	27.0	27.7	28.6

4. 主要材料

池幅2.5m、池深3m、機長12mとする

(kg)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量
フレーム	SS400	41.1%	6,013
動力伝動用チェーン	特殊鋼	0.7%	102
掻揚用チェーン	SUS	8.1%	1,185
動力伝動用スプロケットホイール	S35C以上,SC450以上,FCD600以上	1.1%	161
掻揚用スプロケットホイール	SCS2以上,FCD600以上	5.3%	775
テークアップ、軸、軸受	S35C以上	14.7%	2,151
Vバケット	SS400	18.5%	2,707
シュー	FC250以上,FCD600以上	1.6%	234
ガイドレール	15kg/m以上	5.4%	790
ブラケット	SS	3.4%	497
合計		100%	14,600

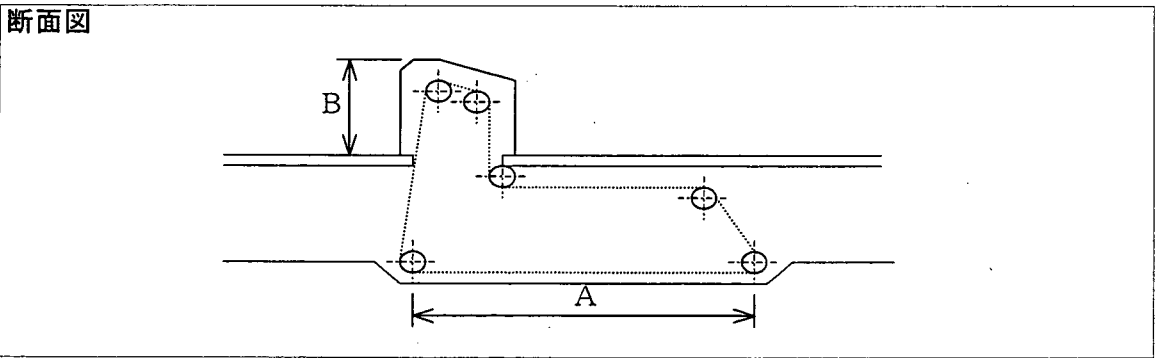
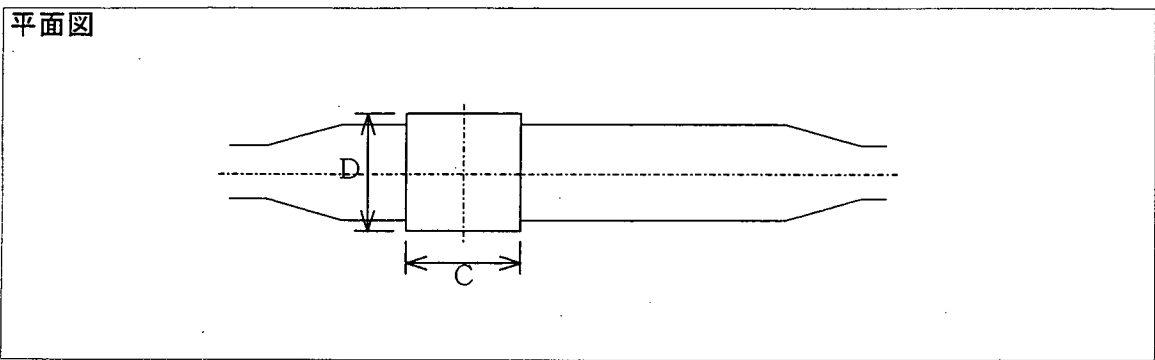
バケットコンベヤ沈砂掻揚機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂掻揚機

1. 形式と電動機出力

池 幅(m)	機 長(m)								
	4	6	8	10	12	14	16	18	20
1.5	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
2.0	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7
2.5	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7
3.0	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5	5.5
3.5	2.2	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
4.0	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

2. 寸法



水路幅(m)		1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
寸 法	A	4000～20000(機長)					
	B	4000					
	C	3500					
	D	2000	2500	3000	3500	4000	4500

3. 荷重

(1) 静荷重

(ton)

池 幅(m)	機 長(m)								
	4	6	8	10	12	14	16	18	20
1.5	10.7	11.1	11.4	12.1	12.5	12.8	13.2	13.7	14
2.0	11.6	11.9	12.3	13.4	13.8	14.2	14.6	14.9	15.4
2.5	12.5	12.8	13.4	14.3	14.8	15.2	15.8	16.5	17
3.0	13.2	13.8	14.2	15.4	15.9	16.7	18.5	19.2	19.7
3.5	14.3	14.8	15.3	16.5	18.5	19.4	20	20.8	22.4
4.0	15.1	15.7	16.3	19.1	19.9	20.5	22.6	23.1	23.8

(2) 動荷重

(ton)

池 幅(m)	機 長(m)								
	4	6	8	10	12	14	16	18	20
1.5	12.8	13.3	13.7	14.5	15.0	15.4	15.8	16.4	16.8
2.0	13.9	14.3	14.8	16.1	16.6	17.0	17.5	17.9	18.5
2.5	15.0	15.4	16.1	17.2	17.8	18.2	19.0	19.8	20.4
3.0	15.8	16.6	17.0	18.5	19.1	20.0	22.2	23.0	23.6
3.5	17.2	17.8	18.4	19.8	22.2	23.3	24.0	25.0	26.9
4.0	18.1	18.8	19.6	22.9	23.9	24.6	27.1	27.7	28.6

4. 主要材料

池幅2.5m、池深3m、機長12mとする

(kg)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量
フレーム	SS400	41.1%	6,083
動力伝動用チェーン	特殊鋼	※1	
掻揚用チェーン	SUS	21.0%	3,108
動力伝動用スプロケットホイール	S35C以上,SC450以上,FCD600以上	※1	
掻揚用スプロケットホイール	SCS2以上,FCD600以上	4.0%	592
軸	S35C以上	9.0%	1,332
Vバケット	SS400	13.0%	1,924
シュー	FC250以上,FCD600以上	※1	
ガイドレール	15kg/m以上	8.0%	1,184
ブラケット	SS	※1	
その他減速機等		4.0%	592
合計		100%	14,800

※1 フレームに含む

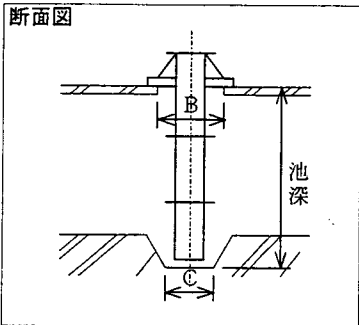
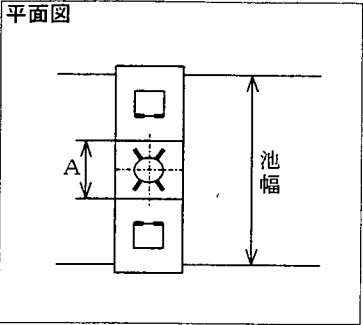
噴射式揚砂機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂掻揚機

1. 形式と電動機出力

		揚砂水量	加圧水ポンプ			
			口径 (A)	吐出量 (m ³ /分)	揚程 (m)	電動機 (kW)
口径	65	0.4m ³ /分	100	0.9	60	15
	80	0.6m ³ /分	125	2.3	90	55
	100	1.0m ³ /分	150	3.1	100	75

2. 寸法



		65A	80A	100A
寸法	A	□1300		
	B	□1000		
	C	1000		

3. 荷重

(1) 静荷重

水路幅4.0mとする(据付架台含む) (ton)

池深さ(m)	吸込口径		
	65A	80A	100A
3	2.16	2.19	2.67
4	2.32	2.36	2.77
5	2.47	2.52	2.90
6	2.61	2.67	3.06
7	2.97	3.04	3.39
8	3.13	3.21	3.54
9	3.27	3.36	3.69
10	3.44	3.54	3.84

(2) 動荷重

水路幅4.0mとする(据付架台含む) (ton)

池深さ(m)	吸込口径		
	65A	80A	100A
3	2.59	2.63	3.20
4	2.78	2.83	3.32
5	2.96	3.02	3.48
6	3.13	3.20	3.67
7	3.56	3.65	4.07
8	3.76	3.85	4.25
9	3.92	4.03	4.43
10	4.13	4.25	4.61

4. 主要材料

部 品 名		口径		65		80		100	
		材 質		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
揚砂機		SUS304		35.2%	869	45.2%	1139	49.3%	1430
架台		SUS304		36.4%	899	35.7%	900	34.5%	1001
掘削ノズル装置		SUS304		10.5%	259	10.3%	260	9.0%	261
サポート(沈砂池内)		SUS304		8.9%	220	8.7%	219	7.6%	220
合計				91%	2250	100%	2520	100%	2912

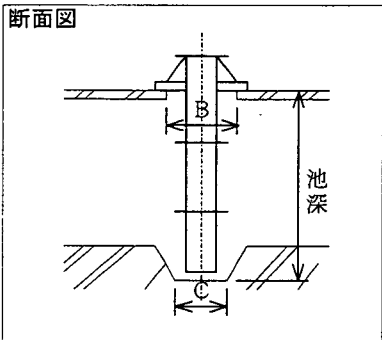
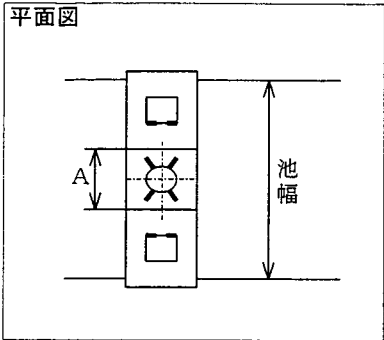
噴射式揚砂機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂掻揚機

1. 形式と電動機出力

		揚砂水量	加圧水ポンプ			
			口径 (A)	吐出量 (m ³ /分)	揚程 (m)	電動機 (kW)
口径	65	0.4m ³ /分	100	0.9	60	15
	80	0.6m ³ /分	125	2.3	90	55
	100	1.0m ³ /分	150	3.1	100	75

2. 寸法



		65A	80A	100A
寸法	A	□1300		
	B	□1000		
	C	1000		

3. 荷重

(1) 静荷重

水路幅4.0mとする(据付架台含む) (ton)

池深さ(m)	吸込口径		
	65A	80A	100A
3	1.8	2.1	2.6
4	1.9	2.3	2.7
5	2.1	2.4	2.8
6	2.1	2.6	2.9
7	2.3	2.7	3.1
8	2.4	2.9	3.2
9	2.6	3.0	3.4
10	2.6	3.2	3.5

(2) 動荷重

水路幅4.0mとする(据付架台含む) (ton)

池深さ(m)	吸込口径		
	65A	80A	100A
3	1.3	1.3	1.80
4	1.5	1.6	2
5	1.8	1.8	2.3
6	2.1	2.10	2.6
7	2.3	2.4	2.9
8	2.6	2.6	3.1
9	2.9	2.9	3.4
10	3.2	3.2	3.6

4. 主要材料

口径		65		80		100	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
揚砂機	SUS304	48.5%	1014	55.7%	1359	61.9%	1733
架台	SUS304	38.0%	794	33.0%	805	29.0%	812
掘削ノズル	SUS304	1.5%	31	1.3%	32	1.1%	31
サポート(沈砂池内)	SUS304	12.0%	251	10.0%	244	8.0%	224
合計		100%	2100	100%	2400	100%	2800

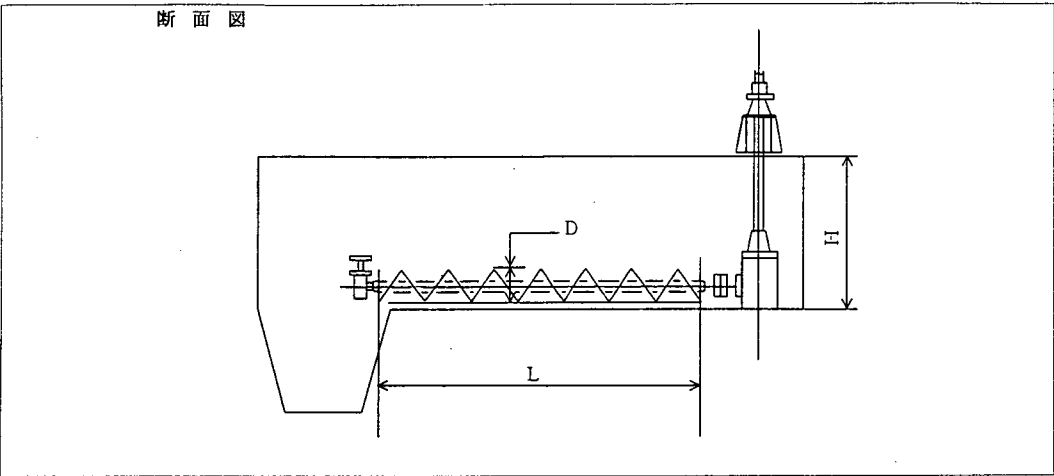
スクリーンコンベヤ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂掻揚機

1. 形式と電動機出力 (kW)

呼び径 (mm)	機 長 (m)					
	4	6	8	10	12	14
300	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5
400	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
500	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7

2. 寸法



3. 荷重

呼び径300mm

(1) 静荷重

(ton)

池深さH(m)	機 長 (m)					
	4	6	8	10	12	14
3.0	1.54	1.92	2.45	2.83	3.08	3.46
4.0	1.59	1.97	2.5	2.87	3.25	3.63
5.0	1.64	2.01	2.54	2.91	3.3	3.7
6.0	1.67	2.05	2.58	2.96	3.34	3.72
7.0	1.85	2.23	2.76	3.14	3.52	3.9
8.0	1.89	2.27	2.8	3.18	3.56	3.94
9.0	1.93	2.31	2.84	3.22	3.6	3.98
10.0	1.97	2.35	2.88	3.26	3.64	4.02

(2) 動荷重

(ton)

池深さH(m)	機 長 (m)					
	4	6	8	10	12	14
3.0	1.85	2.30	2.94	3.40	3.70	4.15
4.0	1.91	2.36	3.00	3.44	3.90	4.36
5.0	1.97	2.41	3.05	3.49	3.96	4.44
6.0	2.00	2.46	3.10	3.55	4.01	4.46
7.0	1.97	2.41	3.05	3.49	3.96	4.44
8.0	2.27	2.72	3.36	3.82	4.27	4.73
9.0	2.32	2.77	3.41	3.86	4.32	4.78
10.0	2.36	2.82	3.46	3.91	4.37	4.82

呼び径400mm

(1)静荷重 (ton)

池深さH(m)	機 長(m)					
	4	6	8	10	12	14
3.0	2.26	2.82	3.6	4.15	4.51	5.07
4.0	2.32	2.88	3.66	4.21	4.77	5.33
5.0	2.38	2.94	3.72	4.27	4.83	5.39
6.0	2.45	3	3.78	4.34	4.89	5.45
7.0	2.71	3.26	4.04	4.6	5.15	5.71
8.0	2.77	3.32	4.1	4.66	5.21	5.77
9.0	2.83	3.38	4.16	4.72	5.27	5.83
10.0	2.89	3.44	4.22	4.78	5.33	5.89

(2)動荷重 (ton)

池深さH(m)	機 長(m)					
	4	6	8	10	12	14
3.0	2.71	3.38	4.32	4.98	5.41	6.08
4.0	2.78	3.46	4.39	5.05	5.72	6.40
5.0	2.86	3.53	4.46	5.12	5.80	6.47
6.0	2.94	3.60	4.54	5.21	5.87	6.54
7.0	2.86	3.53	4.46	5.12	5.80	6.47
8.0	3.32	3.98	4.92	5.59	6.25	6.92
9.0	3.40	4.06	4.99	5.66	6.32	7.00
10.0	3.47	4.13	5.06	5.74	6.40	7.07

呼び径500mm

(1)静荷重 (ton)

池深さH(m)	機 長(m)					
	4	6	8	10	12	14
3.0	3.05	3.8	4.85	5.59	6.07	6.82
4.0	3.13	3.88	4.93	5.67	6.42	7.17
5.0	3.25	3.99	5.03	5.75	6.51	7.28
6.0	3.3	4.04	5.09	5.84	6.58	7.33
7.0	3.65	4.39	5.44	6.19	6.93	7.68
8.0	3.73	4.47	5.52	6.27	7.01	7.76
9.0	3.81	4.55	5.6	6.35	7.09	7.84
10.0	3.89	4.63	5.68	6.43	7.17	7.94

(2)動荷重 (ton)

池深さH(m)	機 長(m)					
	4	6	8	10	12	14
3.0	3.66	4.56	5.82	6.71	7.28	8.18
4.0	3.76	4.66	5.92	6.80	7.70	8.60
5.0	3.90	4.79	6.04	6.90	7.81	8.74
6.0	3.96	4.85	6.11	7.01	7.90	8.80
7.0	3.90	4.79	6.04	6.90	7.81	8.74
8.0	4.48	5.36	6.62	7.52	8.41	9.31
9.0	4.57	5.46	6.72	7.62	8.51	9.41
10.0	4.67	5.56	6.82	7.72	8.60	9.53

4. 主要材料

機長10m、池深さ5mとする。

呼び径(mm)		300		400		500	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
電動機		17.4%	506	18.2%	777	13.6%	782
駆動機	SS400	19.2%	559	14.6%	623	10.9%	627
水中減速機		11.6%	338	12.1%	517	9.0%	518
スクリュー	SS400	17.5%	509	23.2%	991	38.2%	2197
トラフ	SUS304	21.6%	629	22.2%	948	20.2%	1162
軸受	SS400	12.7%	370	9.7%	414	8.1%	466
合計		100%	2911	100%	4270	100%	5752

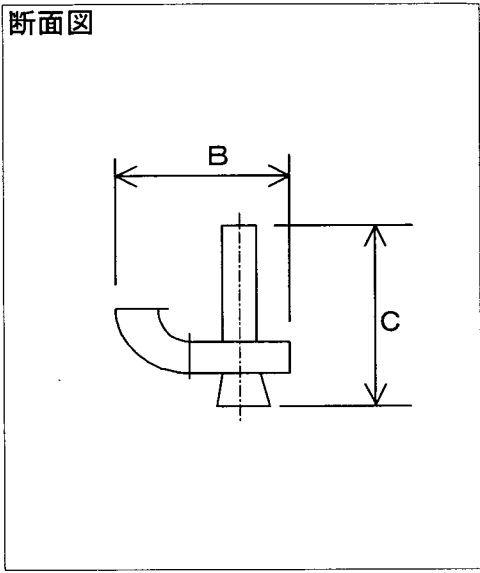
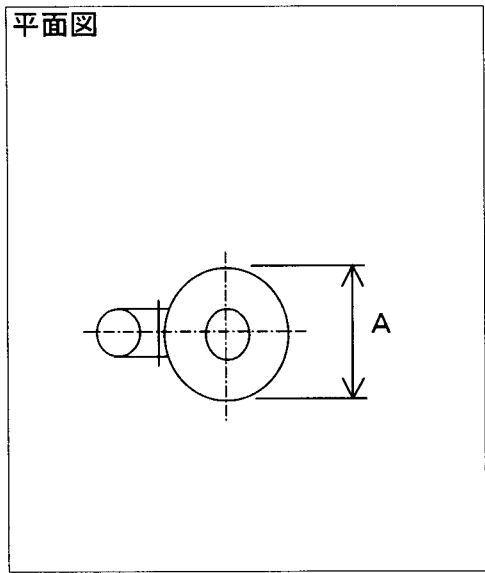
サンドポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂掻揚機

1. 形式と電動機出力

口 径		揚程(m)			
		5	10	15	20
80	0.5m3/分	2.2	3.7	—	—
	1.0m3/分	—	5.5	7.5	11
100	1.5m3/分	—	7.5	11	15
	2.0m3/分	—	11	15.0	—

2. 寸法及び荷重



口 径		80					100		
電動機出力(kW)		2.2	3.7	5.5	7.5	11	7.5	11	15
寸	A	390	390	420	420	470	410	500	500
	B	780	780	820	820	850	880	910	910
法	C	660	660	720	720	800	750	830	830
	静荷重(ton)	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.11	0.12	0.12
	動荷重(ton)	0.14	0.14	0.15	0.15	0.16	0.18	0.19	0.19

3. 主要材料

口 径		80				100			
電動機出力(kW)		3.7		5.5		7.5		11	
部品名	材料	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	FC200以上	42.2%	34	38.9%	35	40.0%	44	36.3%	43.56
羽根車	SCS13	6.8%	5	6.3%	6	6.7%	7.37	6.0%	7.2
主軸	SUS403	34.1%	27	31.5%	28	29.0%	31.9	26.3%	31.56
電動機		16.9%	14	23.3%	21	24.3%	26.73	31.4%	37.68
合計		100%	80	100%	90	100%	110	100%	120

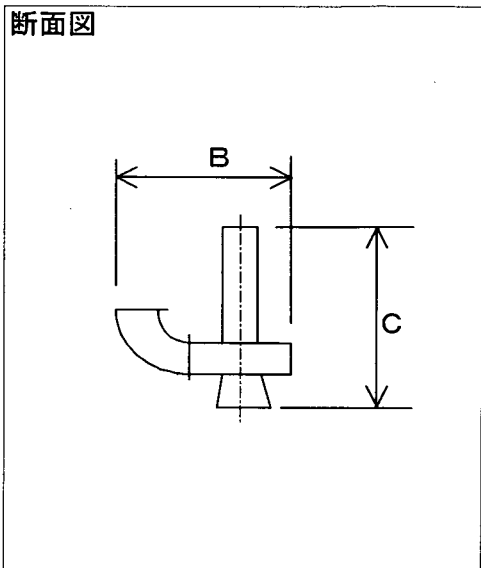
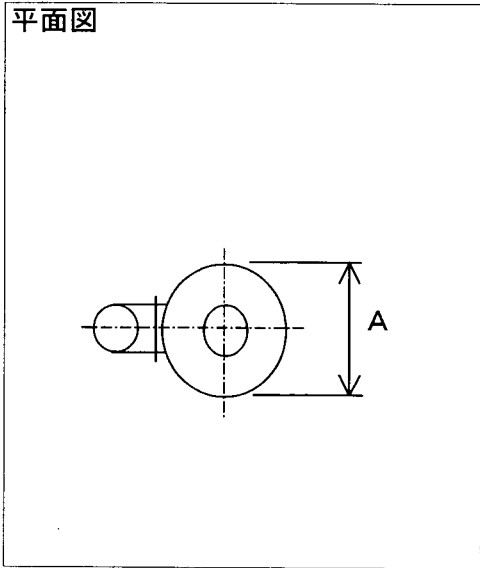
サンドポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂掻揚機

1. 形式と電動機出力

口 径		揚程(m)			
		5	10	15	20
80	0.5m3/分	3.7	3.7	5.5	-
	1.0m3/分	3.7	5.5	-	-
100	1.5m3/分	5.5	7.5	11	15
	2.0m3/分	7.5	11	22	22

2. 寸法及び荷重



口 径		80		100				
電動機出力(kW)		3.7	5.5	5.5	7.5	11	15	22
寸	A	350	350	350	490	475	530	540
	B	410	415	410	530	555	530	540
法	C	730	735	730	840	1025	1180	1350
静荷重(ton)		0.109	0.13	0.14	0.225	0.269	0.376	0.455
動荷重(ton)		0.131	0.156	0.168	0.27	0.323	0.451	0.546

3. 主要材料

口 径		80				100			
電動機出力(kW)		3.7		5.5		7.5		11	
部品名	材料	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	FC200以上	5.0%	5	5.0%	6	5.0%	10	5.0%	12
羽根車	HiCrFc	24.0%	24	20.0%	24	30.0%	60	27.9%	67
主軸	SUS420J1								
電動機	FC他	71.0%	71	75.0%	90	65.0%	130	67.1%	161
合計		100%	100kg	100%	120kg	100%	200kg	100%	240kg

主軸の重量は、電動機の中に含む。

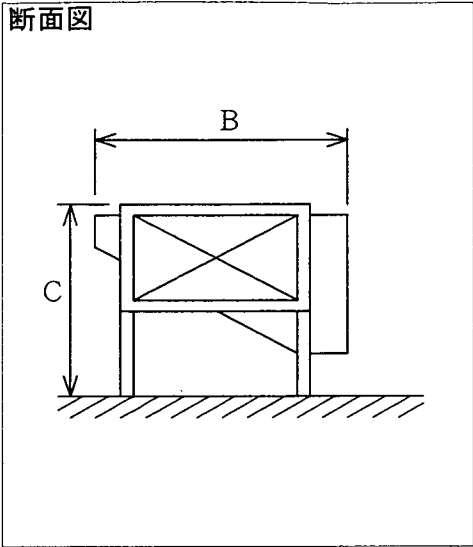
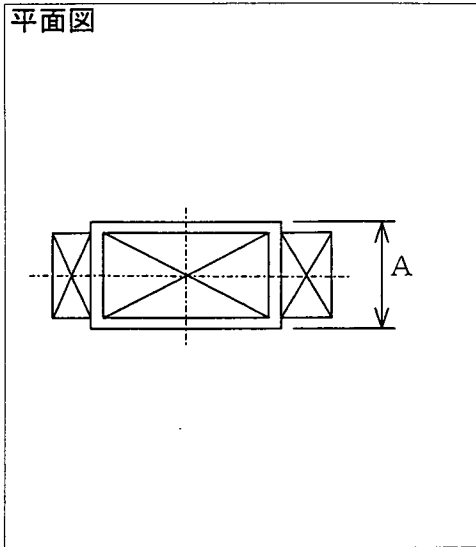
ドラム回転式沈砂洗浄機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂処理

1. 処理量と電動機出力

処理水量(m ³ /分)	0.5m ³ /分以下	1.0m ³ /分以下	2.0m ³ /分以下	3.0m ³ /分以下
電動機出力	0.75kW	1.5kW	2.2kW	3.7kW

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		0.5	1.0	2.0	3.0
寸法	A	1700	1700	2200	2200
	B	2350	3200	3450	4300
	C	3685	3685	4125	4650
静荷重(ton)		2.5	3.0	5.5	6.7
動荷重(ton)		3.8	4.7	8.8	10.9

3. 主要材料

処理量(m ³ /時)		(kg)							
部 品 名	材 質	0.5		1.0		2.0		3.0	
		重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		16.3%	408	11.9%	357	6.7%	369	5.9%	395
回転ドラム	SS400	42.5%	1,063	38.9%	1,167	44.6%	2,453	45.9%	3,075
動力伝動用チェーン	特殊鋼	0.4%	10	0.3%	9	0.3%	17	0.3%	20
動力伝動用スプロケットホイール	S35C以上,FCD500以上,ステンレス鋼	0.8%	20	0.5%	15	0.5%	28	0.5%	34
ギヤ	S35C以上		0		0		0		0
軸	S35C以上	1.9%	48	1.4%	42	1.8%	99	1.5%	101
ローラ	S35C以上,FCD500以上,ステンレス鋼	3.8%	95	2.7%	81	3.6%	198	3.0%	201
架台	SS400	6.7%	168	19.3%	579	18.0%	990	15.9%	1,065
カバー	SS400	27.6%	690	25.0%	750	24.5%	1,348	27.0%	1,809
合計		100%	2,502	100%	3,000	100%	5,502	100%	6,700

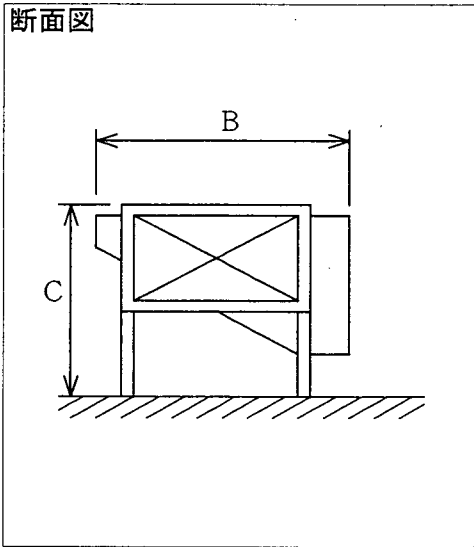
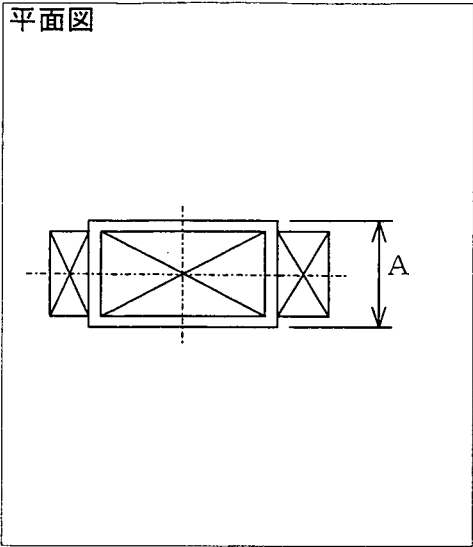
ドラム回転式沈砂洗浄機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂処理

1. 処理量と電動機出力

処理水量(m ³ /分)	0.5m ³ /分以下	1.0m ³ /分以下	2.0m ³ /分以下	3.0m ³ /分以下
電動機出力	0.75kW	1.5kW	2.2kW	3.7kW

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		0.5	1.0	2.0	3.0
寸法	A	1950	2100	2400	2500
	B	2750	3050	3650	4350
	C	1530	1695	1915	2005
静荷重(ton)		2.95	3.8	6.45	7.15
動荷重(ton)		3.7	4.8	8.1	9.00

3. 主要材料

処理量(m ³ /時)		(kg)							
部 品 名	材 質	0.5		1.0		2.0		3.0	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
回転ドラム	SS400	48.9%	1,443	48.9%	1,858	48.9%	3,154	48.9%	3,496
動力伝動用チェーン	特殊鋼	0.6%	18	0.6%	23	0.6%	39	0.6%	43
動力伝動用スプロケットホイール	S35C	1.2%	35	1.2%	46	1.2%	77	1.2%	86
ギヤ									
軸	S45C	1.1%	32	1.1%	42	1.1%	71	1.1%	79
ローラ	S35C	4.6%	136	4.6%	175	4.6%	297	4.6%	329
架台	SS400	21.1%	622	21.1%	802	21.1%	1,361	21.1%	1,509
シュート類	SS400	12.1%	357	12.1%	460	12.1%	780	12.1%	865
その他購入品	SS400	10.4%	307	10.4%	395	10.4%	671	10.4%	744
合計		100%	2,950	100%	3,800	100%	6,450	100%	7,150

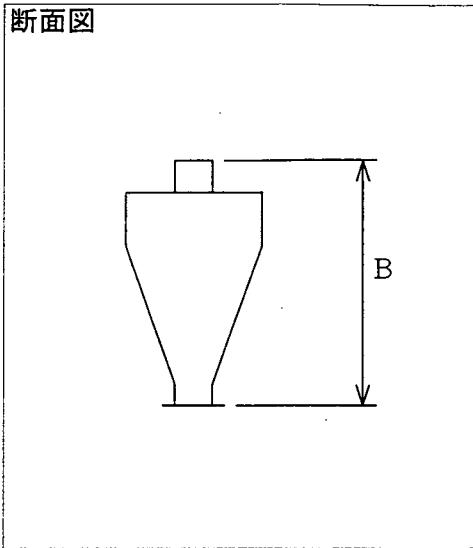
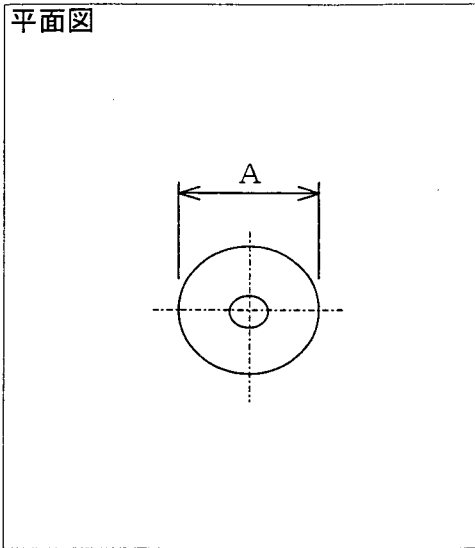
サイクロン

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂処理

1. 処理量と電動機出力

処理量	0.5m ³ /分以下
	1.0m ³ /分以下
	1.5m ³ /分以下

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /分)		0.5	1.0	1.5
寸法	A(内径) mm	230	300	380
	B mm	1270	1600	1900
静荷重(ton)		0.12	0.20	0.20
動荷重(ton)		0.14	0.24	0.24

3. 主要材料

部 品 名	材 質	重量構成率	(kg) 処理量(m ³ /分)		
			0.5	1.0	1.5
本体	アルミ合金	100%	120	200	200
合計		100%	120	200	200

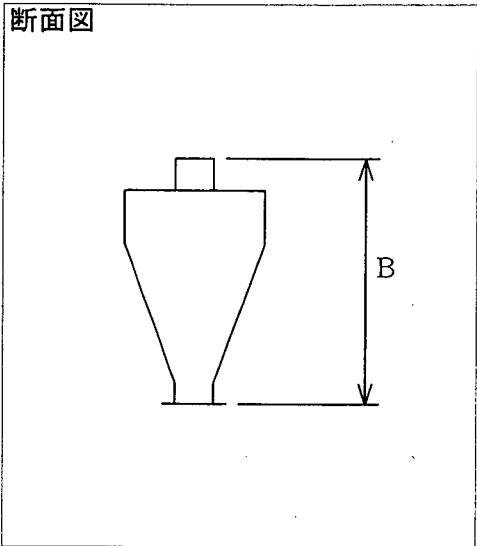
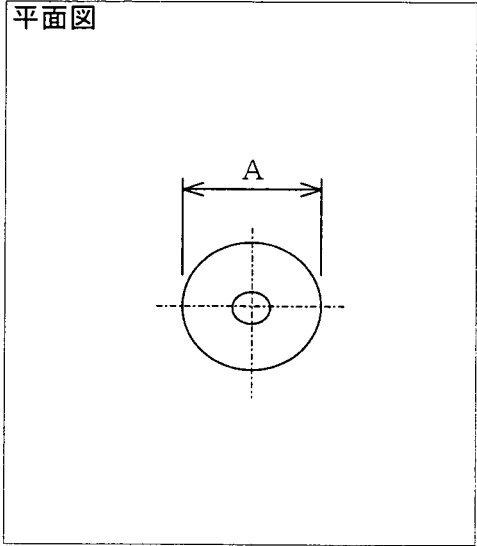
サイクロン

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	除砂設備
分類	沈砂処理

1. 処理量と電動機出力

処理量	0.5m ³ /分以下
	1.0m ³ /分以下
	1.5m ³ /分以下

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /分)		0.5	1.0	1.5
寸法	A(内径) mm	230	300	380
	B mm	1274	1290	1915
静荷重(ton)		0.12	0.16	0.185
動荷重(ton)		0.15	0.22	0.325

3. 主要材料

部 品 名	材 質	重量構成率	(kg) 処理量(m3/分)		
			0.5	1.0	1.5
本体	アルミ合金	34.0%	40.8	54.4	62.9
その他	ゴム	66.0%	79.2	105.6	122.1
合計		100%	120	160	185

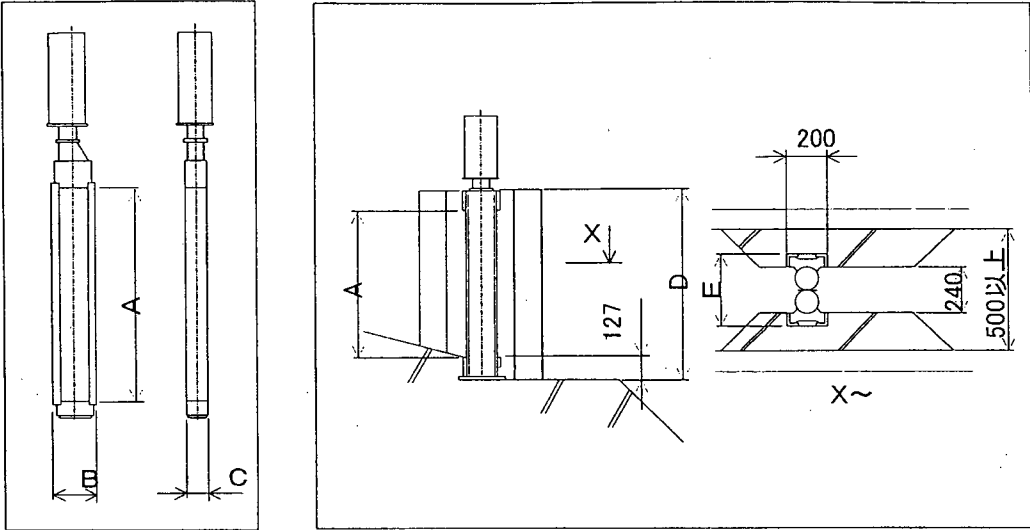
破碎機

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	破碎設備
分類	破碎機

1.処理能力、形式及び電動機出力

処理量(m³/min)	0～0.8	～1.4	～2.2	～2.9	～4.5	～6.5	～8.4
電動機出力(kW)	1.5	2.2	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7

2.寸法及び荷重



処理量(m³/min)	0～0.8	～1.4	～2.2	～2.9	～4.5	～6.5	～8.4
A	300	450	600	750	1000	1250	1500
B	340	340	340	340	340	340	354
C	178	178	178	178	178	178	178
D	585	735	885	1035	1285	1535	1785
E	370	370	370	370	370	370	380
静荷重	0.34	0.37	0.41	0.43	0.47	0.51	0.56
動荷重	0.34	0.37	0.41	0.43	0.47	0.51	0.56

※冠水型電動機の場合の荷重。

3. 主要材料

(重量構成比率；％、重量；kg)

処理量(m³/min)		0～0.8		～1.4		～2.2		～2.9		～4.5		～6.5		～8.4	
部品名	材質	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量
ケーシング類	FC200	32	110	34	125	36	147	35	151	35	163	35	178	36	200
サイクロ減速機	購入品	51	175	47	175	43	175	41	175	37	175	34	175	31	175
カッター	SCM材	6	19	8	28	9	38	11	47	13	63	15	77	17	93
軸	SCM 440H	4	15	6	21	7	29	8	36	10	48	12	59	13	71
その他		6	21	6	21	5	21	5	21	4	21	4	21	4	21
合計		100	340	100	370	100	410	100	430	100	470	100	510	100	560

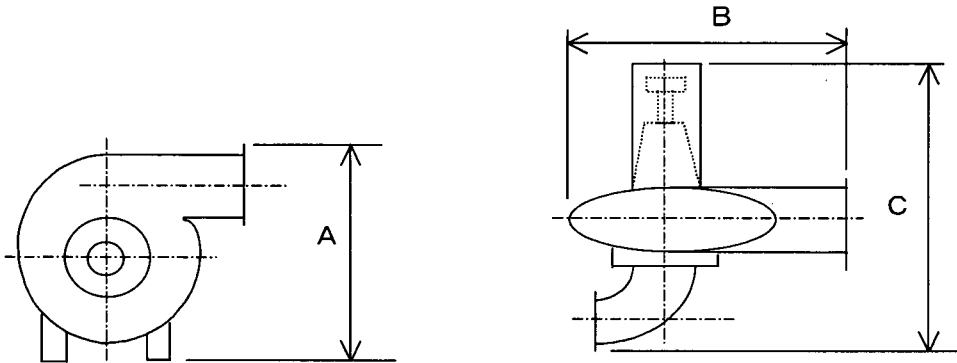
立軸渦巻斜流ポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	主ポンプ設備
分類	主ポンプ

1. 型式と電動機出力

次頁参照

2. 寸法及び重量(H=10m)



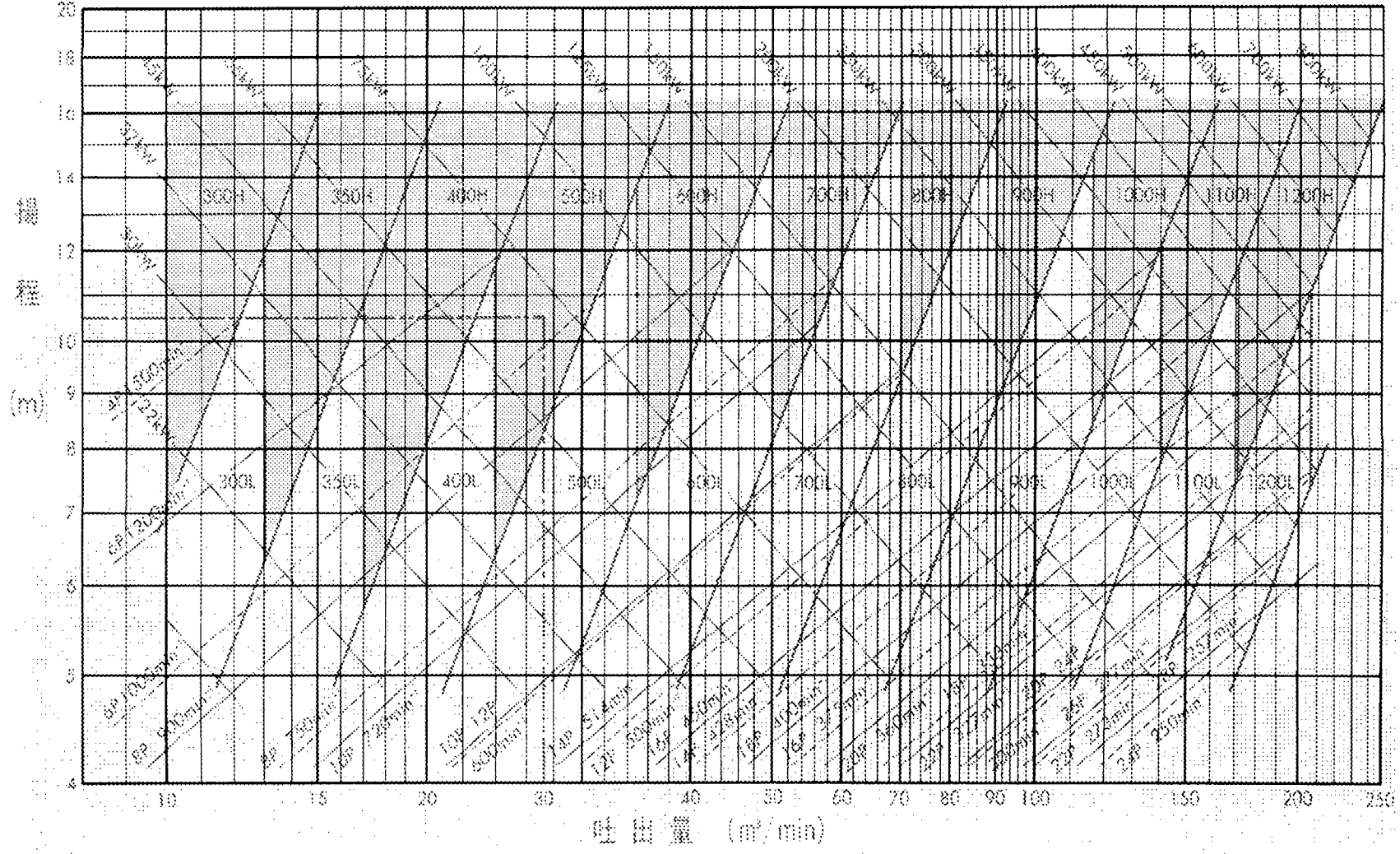
口 径		φ 200	φ 250	φ 300	φ 350	φ 400	φ 450
寸 法	A	600	780	950	1100	1250	1300
	B	530	620	720	830	930	1000
	C	1200	1380	1550	1760	1950	2100
静荷重 (ton)		0.9	1.24	1.58	1.91	2.33	2.83
動荷重 (ton)		1.2	1.6	2	2.4	3	3.6

口 径		φ 500	φ 600	φ 700	φ 800	φ 900	φ 1000
寸 法	A	1380	1560	1750	1980	2250	2450
	B	1040	1170	1280	1510	1720	1990
	C	2200	2480	2790	3170	3580	3900
静荷重 (ton)		3.4	4.73	6.42	8.28	10.2	11.85
動荷重 (ton)		4.3	6	8.1	10.4	12.8	14.9

3. 主要材料(H=10m)

最大吐出量(m3/分)			5	8	12	18	23	28
電動機出力 (参考: kW)			15	18.5	30	37	55	75
部品名	材料	重量構成比	φ 200	φ 250	φ 300	φ 350	φ 400	φ 450
ケーシング	FC250	95%	855	1,178	1,501	1,815	2,214	2,689
羽根車	SCS13	2%	18	25	32	38	47	57
主軸	SUS403	3%	27	37	47	57	70	85
合計		100%	900	1,240	1,580	1,910	2,331	2,831
電動機			170	200	300	320	850	1,250

最大吐出量(m3/分)			36	50	70	90	115	150
電動機出力 (参考: kW)			90	110	160	200	250	315
部品名	材料	重量構成比	φ 500	φ 600	φ 700	φ 800	φ 900	φ 1000
ケーシング	FC250	95%	3,230	4,494	6,099	7,866	9,690	11,258
羽根車	SCS13	2%	68	95	128	166	204	237
主軸	SUS403	3%	102	142	193	248	306	356
合計		100%	3,400	4,731	6,420	8,280	10,200	11,851
電動機			1,350	1,950	3,050	3,150	4,150	6,000



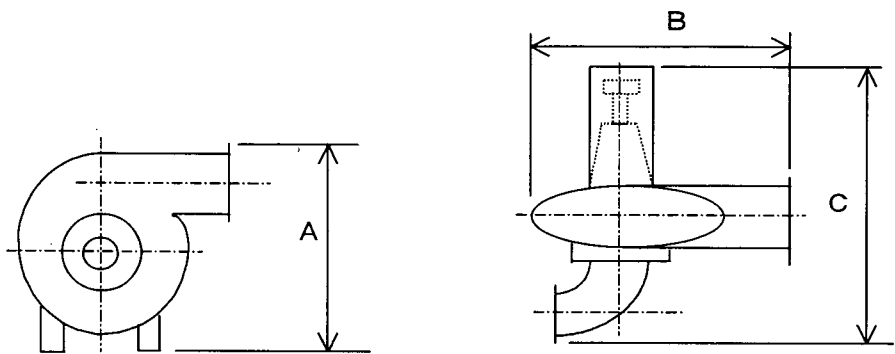
立軸渦巻斜流ポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	主ポンプ設備
分類	主ポンプ

1. 型式と電動機出力

次頁参照

2. 寸法及び重量(H=10m)



口 径		φ 200	φ 250	φ 300	φ 350	φ 400	φ 450
寸 法	A	755	860	943	820	900	980
	B	640	735	835	1000	1050	1150
	C	1292	1432	1475	2060	2170	2250
静荷重(ton)		0.9	1.24	1.58	1.91	2.33	2.83
動荷重(ton)		1.2	1.6	2	2.4	3	3.6

口 径		φ 500	φ 600	φ 700	φ 800	φ 900	φ 1000
寸 法	A	1050	1170	1320	1490	1700	1860
	B	1250	1450	1650	1850	2050	2300
	C	2720	2940	3140	3890	4280	4690
静荷重(ton)		3.4	4.73	6.42	8.28	10.2	11.85
動荷重(ton)		4.3	6	8.1	10.4	12.8	14.9

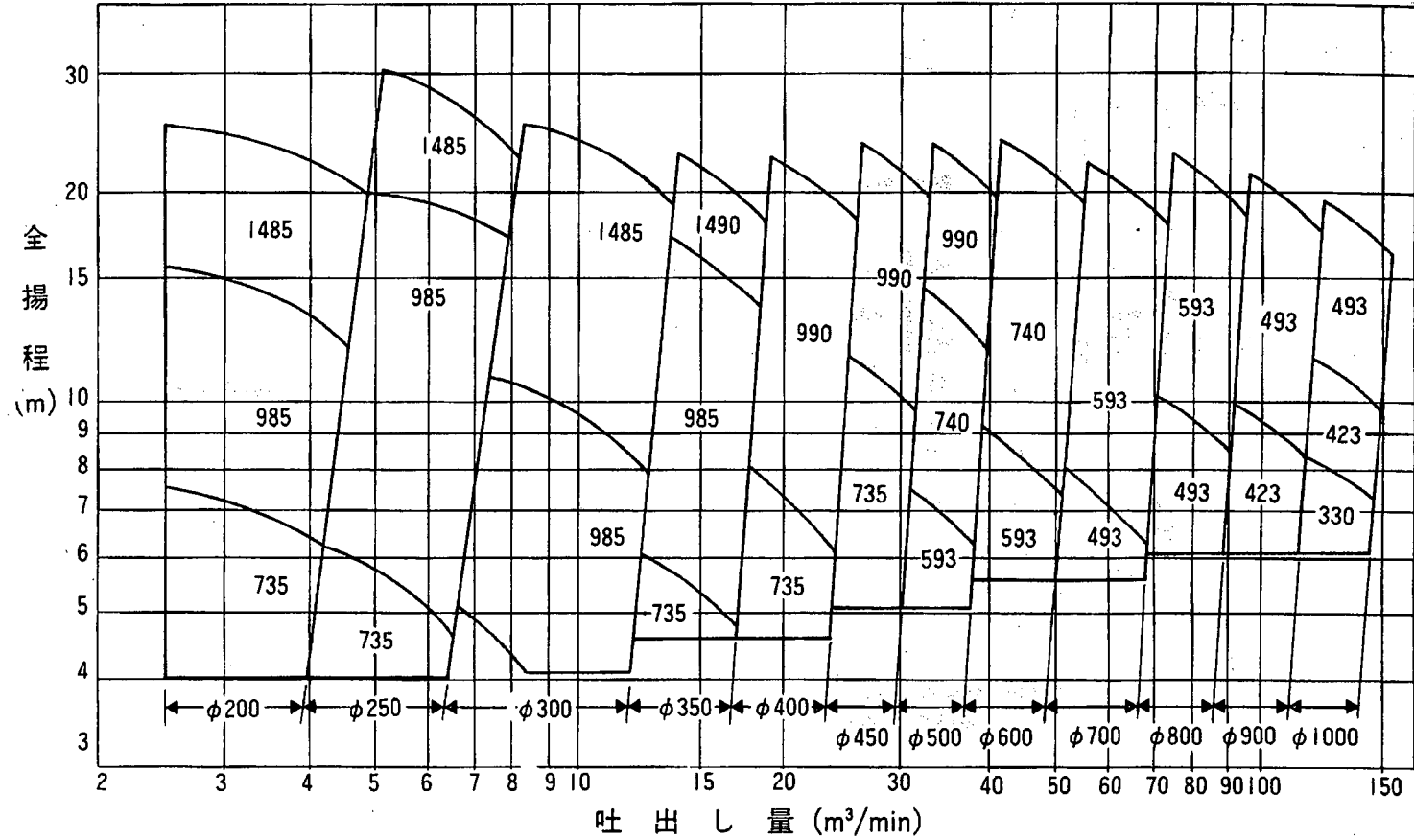
3. 主要材料(H=10m)

最大吐出量(m3/分)			5	8	12	18	23	31
電動機出力(参考:kW)			15	30	37	55	75	75
部品名	材料	重量構成比	φ 200	φ 250	φ 300	φ 350	φ 400	φ 450
ケーシング	FC250	30.4%	222	305	387	470	621	729
羽根車	SCS13	4.1%	34	46	59	71	82	82
主軸	SUS403	5.5%	59	81	103	125	141	152
架台	SUS403	21.0%	162	222	283	345	390	633
その他	SUS403	39.0%	323	446	568	689	866	904
合計		100%	800	1,100	1,400	1,700	2,100	2,500
電動機			170	200	230	250	700	700

最大吐出量(m3/分)			36	51	70	91	115	150
電動機出力(参考:kW)			90	132	160	220	280	355
部品名	材料	重量構成比	φ 500	φ 600	φ 700	φ 800	φ 900	φ 1000
ケーシング	FC250	30.4%	903	1,189	1,808	2,315	3,528	5,433
羽根車	SCS13	4.1%	92	137	228	353	506	711
主軸	SUS403	5.5%	150	204	277	298	323	346
架台	SUS403	21.0%	804	985	1,200	1,584	1,882	2,269
その他	SUS403	39.0%	1,151	1,685	2,187	2,850	3,561	4,641
合計		100%	3,100	4,200	5,700	7,400	9,800	13,400
電動機			1,100	1,200	2,500	2,700	3,200	3,550

50Hz

線図内の数字は回転数 (min⁻¹) を示す。



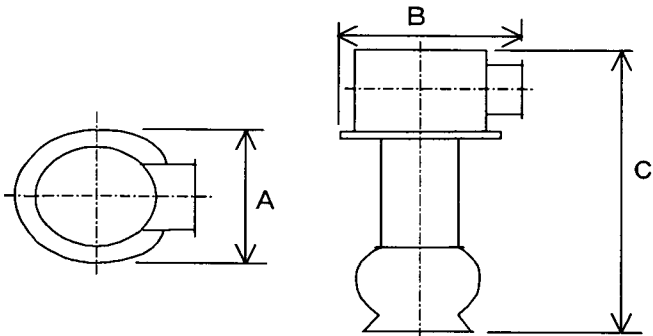
立軸斜流ポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	主ポンプ設備
分類	主ポンプ

1. 型式と電動機出力

次頁参照

2. 寸法及び重量(H=10m)



口 径		φ 300	φ 350	φ 400	φ 450	φ 500	φ 600
寸 法	A	1150	1250	1350	1450	1600	1800
	B	1000	1100	1200	1300	1400	1600
	C	5300	5400	5500	5600	5700	5900
静荷重 (ton)		1.25	1.85	2.4	3.05	3.65	4.93
動荷重 (ton)		1.9	2.7	3.5	4.5	5.4	7.3

口 径		φ 700	φ 800	φ 900	φ 1000
寸 法	A	1950	2100	2250	2500
	B	1750	1900	2100	2300
	C	6100	6300	6500	6700
静荷重 (ton)		6.32	7.94	9.85	12.55
動荷重 (ton)		9.5	11.9	14.8	18.5

3. 主要材料(H=10m)

最大吐出量(m3/分)			13	18	23	29	36	50
電動機出力(参考: kW)			30	45	55	75	90	110
部品名	材料	重量構成比	φ 300	φ 350	φ 400	φ 450	φ 500	φ 600
ケーシング	FC250	91%	1,138	1,684	2,184	2,776	3,322	4,486
羽根車	SCS13	3%	38	56	72	92	110	148
主軸	SUS403	6%	75	111	144	183	219	296
合計		100%	1,251	1,851	2,400	3,051	3,651	4,930
電動機			310	280	850	900	1,250	1,850

最大吐出量(m3/分)			70	90	115	150
電動機出力(参考: kW)			160	200	250	315
部品名	材料	重量構成比	φ 700	φ 800	φ 900	φ 1000
ケーシング	FC250	91%	5,751	7,225	8,964	11,421
羽根車	SCS13	3%	190	238	296	377
主軸	SUS403	6%	379	476	591	753
合計		100%	6,320	7,939	9,851	12,551
電動機			2,250	3,050	3,250	5,050

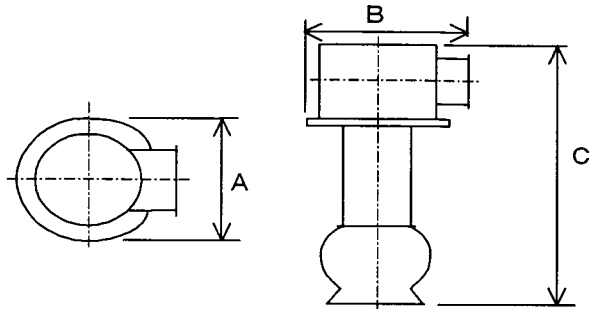
立軸斜流ポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	主ポンプ設備
分類	主ポンプ

1. 型式と電動機出力

次頁参照

2. 寸法及び重量(H=10m)



口 径		φ300	φ350	φ400	φ450	φ500	φ600
寸 法	A	740	1150	1260	1360	1460	1570
	B	870	1045	1130	1230	1330	1435
	C	4652	6000	6100	6300	6400	6800
静荷重 (ton)		1.25	1.85	2.4	3.05	3.65	4.93
動荷重 (ton)		1.9	2.7	3.5	4.5	5.4	7.3

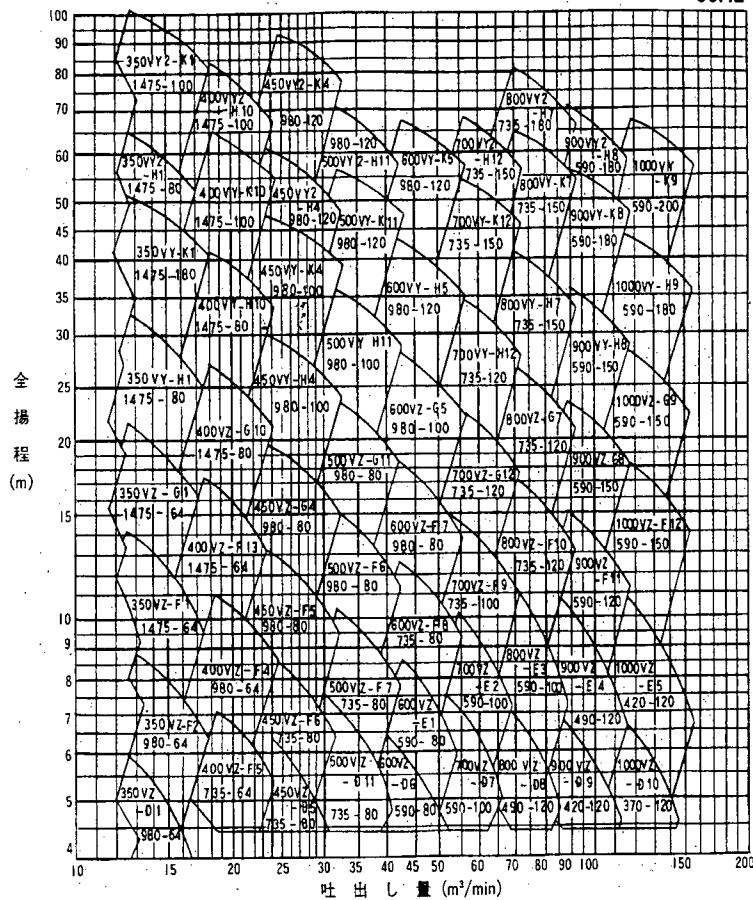
口 径		φ700	φ800	φ900	φ1000
寸 法	A	1770	1920	2120	2280
	B	1635	1810	2010	2190
	C	6900	7000	7200	7300
静荷重 (ton)		6.32	7.94	9.85	12.55
動荷重 (ton)		9.5	11.9	14.8	18.5

3. 主要材料(H=10m)

最大吐出量(m3/分)			12	18	23	28	36	50
電動機出力(参考:kW)			37	55	75	75	90	132
部品名	材料	重量構成比	φ300	φ350	φ400	φ450	φ500	φ600
ケーシング	FC250	60.3%	960	1,256	1,620	2,043	2,735	3,527
羽根車	SCS13	1.8%	23	31	39	49	57	88
主軸	SUS403	4.8%	80	102	135	178	219	230
ベース	SCS13	6.9%	112	146	189	238	320	396
架台	SUS403	23.1%	370	486	626	785	1,042	1,332
その他	SUS403	3.1%	55	79	91	107	127	127
合計		100%	1,600	2,100	2,700	3,400	4,500	5,700
電動機			260	480	530	530	860	1,560

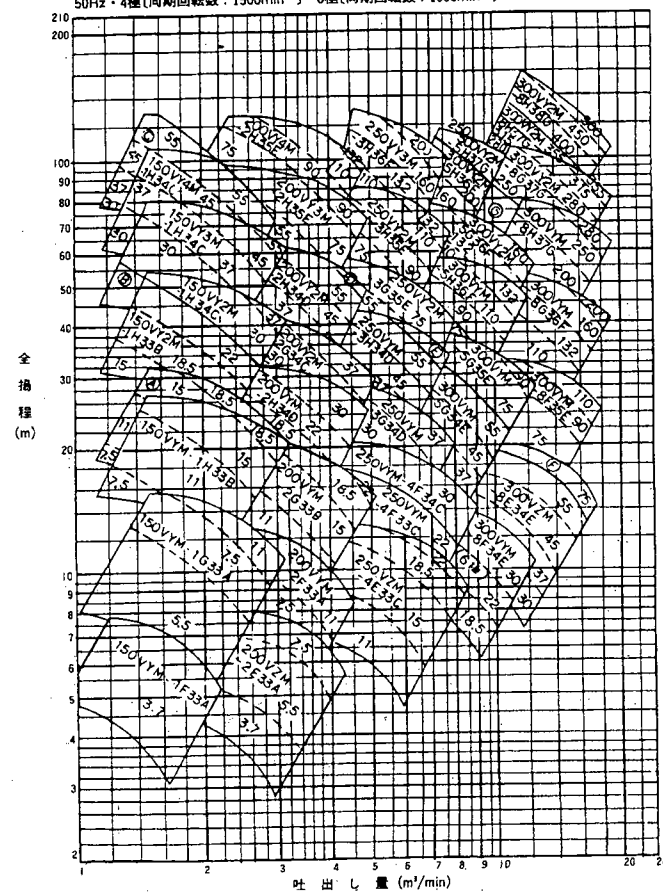
最大吐出量(m3/分)			70	90	115	150
電動機出力(参考:kW)			175	220	280	355
部品名	材料	重量構成比	φ700	φ800	φ900	φ1000
ケーシング	FC250	60.3%	4,610	5,649	6,910	8,635
羽根車	SCS13	1.8%	133	210	319	452
主軸	SUS403	4.8%	371	371	552	803
ベース	SUS403	6.9%	495	627	770	971
架台	SUS403	23.1%	1,685	2,137	2,629	3,355
その他	SUS403	3.1%	206	206	320	684
合計		100%	7,500	9,200	11,500	14,900
電動機			2,500	2,700	3,200	4,550

50Hz



口径 300mm以下

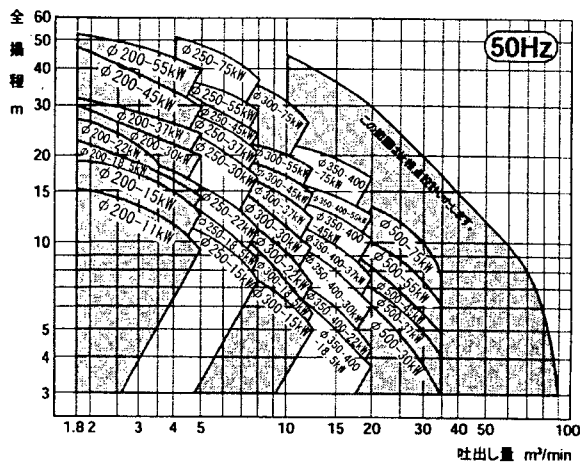
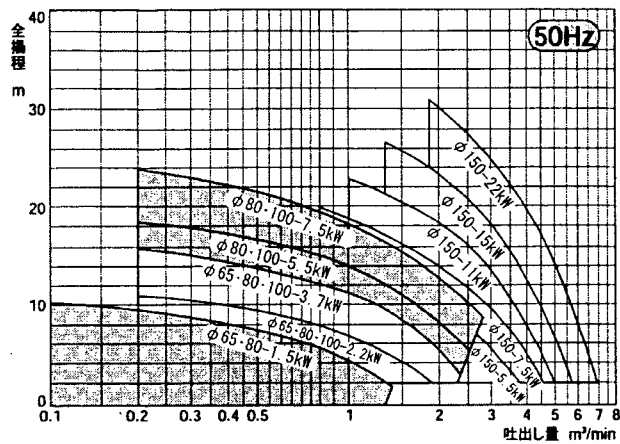
50Hz・4極(同期回転数: 1500min⁻¹) 6極(同期回転数: 1000min⁻¹)



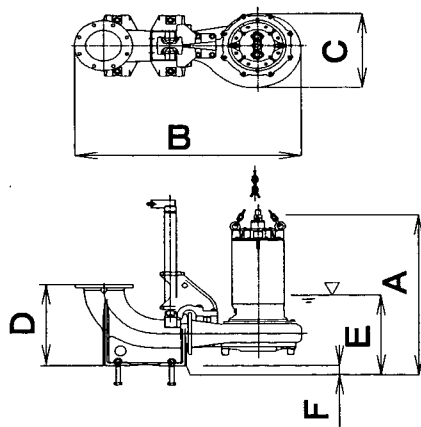
水中汚水ポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	主ポンプ
分類	水中汚水ポンプ

1. 電動機出力



2. 寸法及び荷重



口径(mm)	80	100	150	200	250	300	350	400	500
出力(kW)	3.7	5.5	5.5	30	30	30	55	55	55
寸法 mm	A	682	710	779	1524	1542	1677	1851	2389
	B	849	710	779	1525	1607	1691	1867	2500
	C	331	387	400	603	603	755	819	997
	D	330	330	450	370	663	805	910	1220
	E	260	260	327	550	650	750	1000	1300
	F	0	0	0	0	75	80	70	245
質量(kg)	117	151	187	1020	1095	1190	1710	1710	2830

*表は吐出し口径別に任意の出力を代表例として記載した。

3. 主要材料

部品名	材 質	80A		100A		150A		200A	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
インペラ	SCS13	9.0%	10	10.0%	15	9.0%	16	4.0%	40
ポンプケーシング	FC200又はFC250	13.0%	15	12.0%	19	17.0%	31	13.0%	130
シャフト	SUS420J ₂	2.0%	3	3.0%	4	2.0%	4	5.0%	50
電動機	—	41.0%	48	41.0%	62	35.0%	66	62.0%	640
着脱装置	FC200(コネクション)	27.0%	32	27.0%	41	32.0%	60	12.0%	120
その他	—	8.0%	9	7.0%	10	5.0%	10	4.0%	40
合計		100%	117	100%	151	100%	187	100%	1020

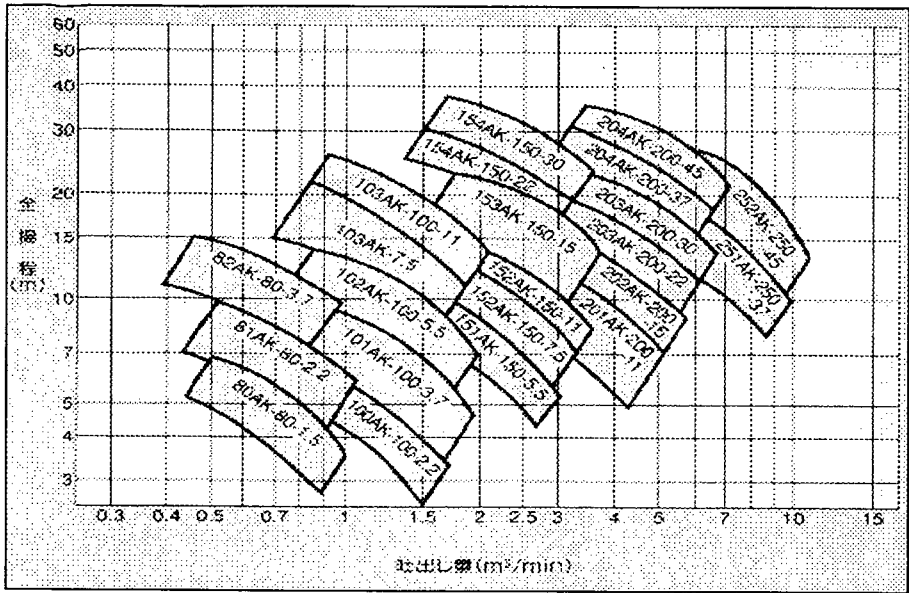
部品名	材 質	250A		300A		350A		400A	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
インペラ	SCS13	4.0%	40	5.0%	55	4.0%	65	4.0%	65
ポンプケーシング	FC200又はFC250	12.0%	130	13.0%	150	15.0%	260	15.0%	260
シャフト	SUS420J ₂	4.0%	50	5.0%	60	7.0%	110	7.0%	110
モートル	—	58.0%	640	56.0%	670	54.0%	930	54.0%	930
着脱装置	FC200(コネクション)	18.0%	195	18.0%	215	18.0%	310	18.0%	310
その他	—	4.0%	40	3.0%	40	2.0%	35	2.0%	35
合計		100%	1095	100%	1190	100%	1710	100%	1710

部品名	材 質	500A	
		重量構成率	重量
インペラ	SCS13	3.0%	95
ポンプケーシング	FC200又はFC250	19.0%	530
シャフト	SUS420J ₂	6.0%	160
モートル	—	42.0%	1175
着脱装置	FC200(コネクション)	29.0%	830
その他	—	1.0%	40
合計		100%	2830

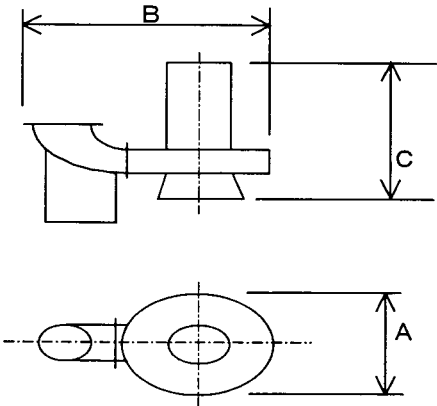
吸込スクリー付水中汚水ポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	主ポンプ設備
分類	主ポンプ

1. 型式と電動機出力



2. 寸法及び重量(H=10m)



口 径		φ80	φ100	φ150
寸 法	A	380	390	460
	B	740	800	1060
	C	770	870	1070
静荷重(ton)		0.24	0.27	0.41
動荷重(ton)		0.29	0.33	0.5

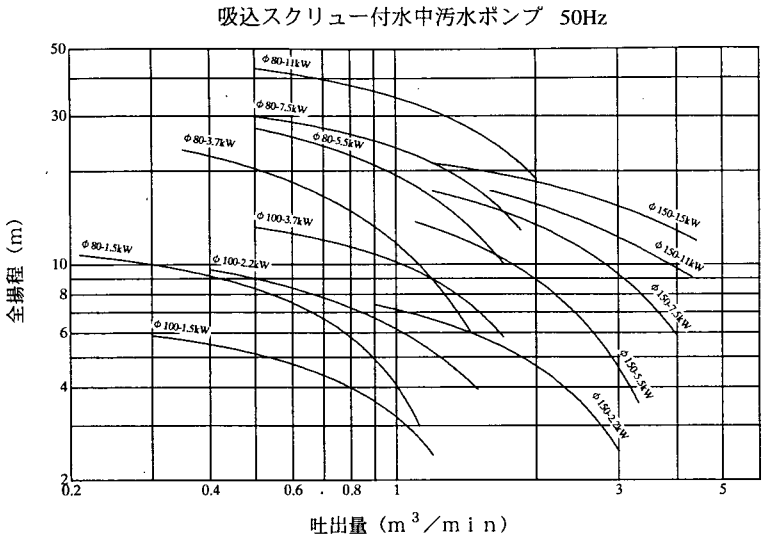
3. 主要材料(H=10m)

電動機出力(参考: kW)			3.7	5.5	11
部品名	材料	重量構成比	φ80	φ100	φ150
ケーシング	FC200以上	81%	194	219	332
羽根車	SCS13	4%	10	11	16
主軸	SUS403	5%	12	14	21
主軸	SUS403	10%	24	27	41
合計		100%	240	271	410

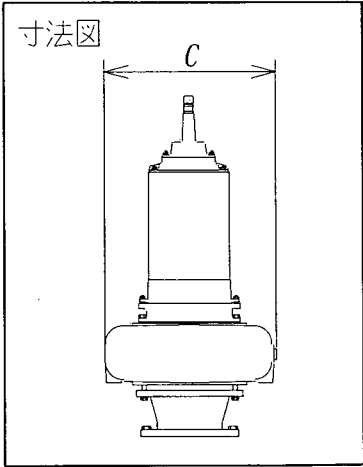
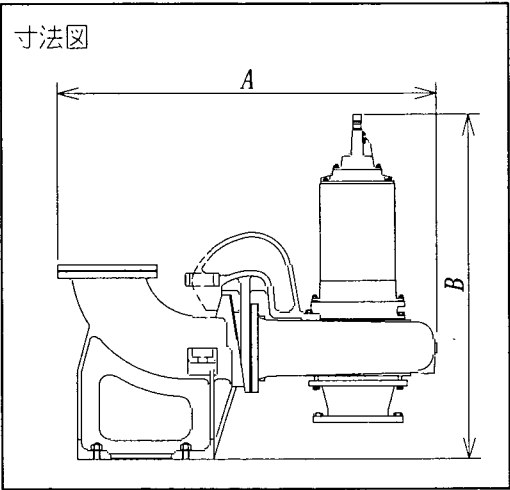
吸込スクリーン付水中汚水ポンプ

プロセス	場内ポンプ場
施設	場内ポンプ場
設備	主ポンプ
分類	吸込スクリーン付水中ポンプ

1.形式と電動機出力



2.寸法及び荷重



電動機出力	口径(mm)	φ 80				φ 100				φ 150			
		寸法(mm)			質量 (kg)	寸法(mm)			質量 (kg)	寸法(mm)			質量 (kg)
		A	B	C		A	B	C		A	B	C	
2.2	710	1127	360	175	773	1183	375	183	1168	1237	485	206	
3.7		1147		163		195		225					
5.5		1102		152		1138		156				236	
7.5				172				178				270	
11				172	-		-	-		-			
15		1192		192	-	-	-	-		-		-	
18.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1387	-	-	

3.主要材料

※ポンプ仕様:口径φ150(mm)、出力3.7(kW)の場合 (kg)

部品名	材質	重量構成率	重量
ポンプ本体+電動機	FC250	55.8%	206
インペラー	FC250	3.0%	11
着脱装置	FC250	41.2%	152
合計		100%	369

※ポンプ仕様:口径φ150(mm)、出力5.5(kW)の場合

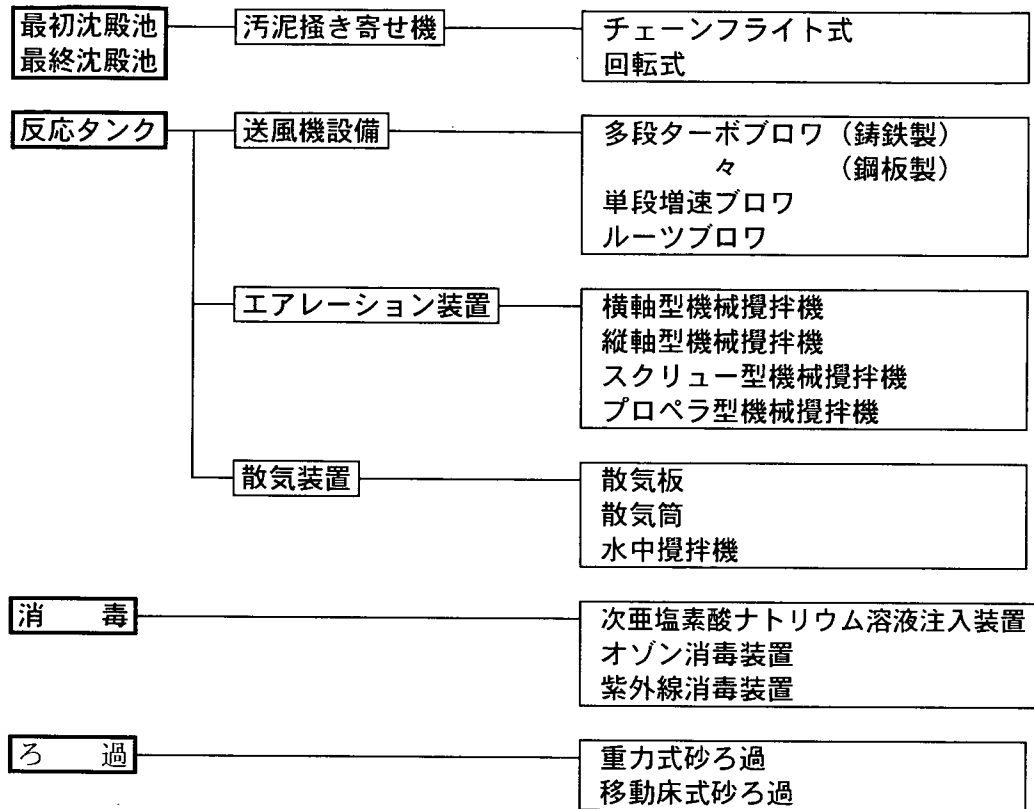
部品名	材質	重量構成率	重量
ポンプ本体+電動機	FC250	58.0%	225
インペラー	FC250	2.8%	11
着脱装置	FC250	39.2%	152
合計		100%	388

3. 設備、機器仕様

3.2 水処理プロセス

3.2 水処理プロセス

水処理プロセスを構成する主要な設備・機器として計上したものは以下とおりである。



チェーンフライト式汚泥掻寄機(SUS)
(最初沈殿池)

プロセス	水処理プロセス
施 設	最初沈殿池及び最終沈殿池
設 備	沈殿池設備
分 類	汚泥掻寄機

1. 形式と電動機出力

池 幅(m)		(kW)					
		機 長(m)					
		15以下	20以下	25以下	30以下	35以下	40以下
2.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
	3池1駆動	0.4	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5
3.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
	3池1駆動	—	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2
3.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
	3池1駆動	—	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
4.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.4	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	—	0.75	1.5	2.2	2.2	2.2
4.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	—	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
5.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	—	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2

2. 寸法及び荷重
(ton)

池 幅(m)		機 長(m)					
		15	20	25	30	35	40
2.5	1池1駆動	4.7	5.5	6.1	6.7	7.3	7.9
	2池1駆動	9.2	10.6	11.8	13.0	14.8	16.0
	3池1駆動	13.9	15.8	17.8	20.5	22.3	24.1
3.0	1池1駆動	4.9	5.8	6.4	7.0	7.6	8.2
	2池1駆動	9.5	10.9	12.1	13.3	15.8	17.0
	3池1駆動	—	17.2	19.0	20.8	22.6	25.5
3.5	1池1駆動	5.4	6.2	6.8	7.5	8.1	8.7
	2池1駆動	10.1	11.6	12.8	15.1	16.3	17.6
	3池1駆動	—	18.0	19.9	21.8	24.4	26.3
4.0	1池1駆動	5.6	6.5	7.1	7.7	8.4	9.0
	2池1駆動	10.4	11.8	14.2	15.4	16.7	18.0
	3池1駆動	—	18.1	20.0	23.4	25.3	27.2
4.5	1池1駆動	5.7	6.6	7.2	7.8	8.5	9.1
	2池1駆動	11.0	13.1	14.4	15.7	16.9	18.2
	3池1駆動	—	19.1	21.0	24.0	25.9	27.8
5.0	1池1駆動	6.0	6.8	7.5	8.2	8.8	9.5
	2池1駆動	11.8	13.8	15.1	16.4	1.8	19.1
	3池1駆動	—	20.1	23.9	25.9	27.9	29.9

3. 主要材料

池長25m以下、2池1駆動とする。

(kg)

池巾(m)		2.5		3.0		3.5		4.0		4.5		5.0	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		2.00%	236	2.30%	278	2.50%	320	2.70%	383	2.90%	418	3.00%	453
主務チェーン	SUS304	4.30%	507	4.80%	581	5.10%	653	5.50%	781	5.90%	850	6.10%	921
軸	駆動軸:S45C以上 テール、従動軸:S35C以上	8.00%	944	9.10%	1,101	9.60%	1,229	10.40%	1,477	11.10%	1,598	11.40%	1,721
駆動軸受	FC200以上	1.10%	130	1.20%	145	1.30%	166	1.40%	199	1.50%	216	1.50%	227
従動軸受	FC200以上	2.10%	248	2.40%	290	2.50%	320	2.80%	398	3.00%	432	3.00%	453
テール軸受	FC200以上	1.10%	130	1.20%	145	1.30%	166	1.40%	199	1.50%	216	1.50%	227
主務スプロケット ホイール	FCD600以上又はSCS2	11.20%	1,322	12.60%	1,525	13.30%	1,702	14.50%	2,059	15.50%	2,232	15.90%	2,401
フライト	合成木材	15.30%	1,805	14.50%	1,755	17.50%	2,240	16.60%	2,357	15.80%	2,275	18.30%	2,763
レール	15kg/mレール	54.60%	6,443	51.40%	6,219	46.60%	5,965	44.40%	6,305	42.20%	6,077	38.80%	5,859
ガイドシュー	FCD600以上	0.30%	35	0.40%	48	0.40%	51	0.40%	57	0.50%	72	0.50%	76
合計		100%	11,800	100%	12,090	100%	12,810	100%	14,220	100%	14,390	100%	15,100

チェーンフライト式汚泥掻寄機(SUS)

プロセス	水処理プロセス
施設	最初沈殿池及び最終沈殿池
設備	沈殿池設備
分類	汚泥掻寄機

1. 形式と電動機出力

(kW)

池 幅(m)		機 長(m)					
		15以下	20以下	25以下	30以下	35以下	40以下
2.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5
3.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
3.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
4.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
4.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
5.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2

2. 寸法及び荷重
(ton)

池 幅(m)		機 長(m)					
		15	20	25	30	35	40
2.5	1池1駆動	4.53	5.46	6.04	6.65	7.23	7.81
	2池1駆動	8.74	9.9	11.07	12.27	13.82	14.98
	3池1駆動	12.59	14.34	16.09	18.28	20.03	21.78
3.0	1池1駆動	4.73	5.68	6.26	6.87	7.46	8.05
	2池1駆動	9.15	10.33	11.51	12.73	14.29	15.47
	3池1駆動	13.21	15.36	17.13	18.96	20.73	22.5
3.5	1池1駆動	4.94	5.89	6.48	7.1	7.7	8.3
	2池1駆動	9.56	10.75	11.95	13.57	14.76	15.95
	3池1駆動	13.83	16	17.79	19.65	21	23.5
4.0	1池1駆動	5.15	6.1	6.7	7.33	7.94	8.54
	2池1駆動	9.97	11.18	12.77	14.02	15.23	16.44
	3池1駆動	14.45	16.64	18.45	20.61	22.42	24.23
4.5	1池1駆動	5.35	6.31	6.92	7.56	8.17	8.78
	2池1駆動	10.39	11.99	13.21	14.48	15.7	16.92
	3池1駆動	15.07	17.28	19.11	21.02	23.12	24.95
5.0	1池1駆動	5.56	6.53	7.14	7.79	8.41	9.02
	2池1駆動	10.8	12.41	13.65	14.94	16.17	17.41
	3池1駆動	15.69	17.92	20.04	21.98	23.83	25.68

3. 主要材料

池長25m以下、2池1駆動とする。

(kg)

池巾(m)		2.5		3.0		3.5		4.0		4.5		5.0	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		8.43%	933	7.94%	914	7.51%	897	9.27%	1,184	8.82%	1,165	8.42%	1,149
駆動軸	S45C以上	7.45%	825	8.42%	969	9.29%	1,110	9.83%	1,255	10.53%	1,391	11.16%	1,523
軸継手	SUS304	0.64%	71	0.60%	69	0.57%	68	0.52%	66	0.50%	66	0.48%	66
従動軸	FC200以上	19.67%	2,177	22.24%	2,560	24.52%	2,930	25.96%	3,315	27.80%	3,672	29.46%	4,021
駆動軸受	FC200以上	1.37%	152	1.29%	148	1.22%	146	1.13%	144	1.08%	143	1.03%	141
駆動軸受台(中間)	FC200以上	1.08%	120	1.02%	117	0.96%	115	0.89%	114	0.85%	112	0.81%	111
駆動軸受台(両端)	FC200以上	1.05%	116	0.99%	114	0.94%	112	0.87%	111	0.83%	110	0.79%	108
主務スプロケット ホイール	FCD600以上又はSCS2	6.70%	742	6.31%	726	5.96%	712	5.52%	705	5.26%	695	5.02%	685
主務チェーン	SUS304	12.02%	1,331	11.33%	1,304	10.71%	1,280	9.92%	1,267	9.44%	1,247	9.00%	1,229
フライト	合成木材	2.86%	317	3.37%	388	3.82%	456	4.13%	527	4.49%	593	4.82%	658
フライト部品	FCD600以上、SUS304	3.18%	352	3.00%	345	2.83%	338	2.62%	335	2.50%	330	2.38%	325
池底レール	15kg/mレール	13.39%	1,482	12.62%	1,453	11.93%	1,426	11.05%	1,411	10.51%	1,388	10.03%	1,369
リターンレール	15kg/mレール	17.58%	1,946	16.56%	1,906	15.65%	1,870	14.50%	1,852	13.80%	1,823	13.16%	1,796
保護レール	15kg/mレール	4.59%	508	4.32%	497	4.08%	488	3.78%	483	3.60%	476	3.44%	470
合計		100%	11,070	100%	11,510	100%	11,950	100%	12,770	100%	13,210	100%	13,650

チェーンフライト式汚泥掻寄機(樹脂)
(最初沈殿池)

プロセス	水処理プロセス
施設	最初沈殿池及び最終沈殿池
設備	沈殿池設備
分類	汚泥掻寄機

1. 形式と電動機出力

池 幅(m)		機 長(m)					
		15以下	20以下	25以下	30以下	35以下	40以下
2.5	1池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	2池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	3池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
3.0	1池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	2池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	3池1駆動	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
3.5	1池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	2池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	3池1駆動	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
4.0	1池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	2池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	3池1駆動	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
4.5	1池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	2池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	3池1駆動	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
5.0	1池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	2池1駆動	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	3池1駆動	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

2. 寸法及び荷重
(ton)

池 幅(m)		機 長(m)					
		15	20	25	30	35	40
2.5	1池1駆動	4.1	4.7	5.1	5.5	6.0	6.4
	2池1駆動	8.0	9.1	10.0	10.8	12.3	13.1
	3池1駆動	12.0	13.5	14.8	17.2	18.5	19.8
3.0	1池1駆動	4.4	5.2	5.7	6.1	6.6	7.1
	2池1駆動	8.5	9.7	10.6	11.6	13.8	14.7
	3池1駆動	—	15.4	16.8	18.2	19.6	22.0
3.5	1池1駆動	4.8	5.4	5.9	6.3	6.8	7.3
	2池1駆動	8.9	10.0	11.0	12.8	13.8	14.7
	3池1駆動	—	15.7	17.1	18.5	20.6	22.0
4.0	1池1駆動	5.1	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8
	2池1駆動	9.4	10.6	12.7	13.7	14.7	15.7
	3池1駆動	—	16.3	17.8	20.8	22.3	23.8
4.5	1池1駆動	5.2	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
	2池1駆動	10.1	11.9	12.9	13.9	14.9	15.9
	3池1駆動	—	17.2	18.7	21.3	22.8	24.3
5.0	1池1駆動	5.4	6.1	6.6	7.1	7.6	8.1
	2池1駆動	10.6	12.2	13.2	14.2	15.2	16.2
	3池1駆動	—	17.7	21.0	22.5	24.0	25.5

3. 主要材料

池長25m以下、2池1駆動とする。(kg)

池巾(m)		2.5		3.0		3.5		4.0		4.5		5.0	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		2.40%	240	2.70%	286	3.00%	330	3.10%	394	3.40%	439	3.60%	475
主務チェーン	合成樹脂	0.60%	60	0.60%	64	0.50%	55	0.50%	64	0.50%	65	0.40%	53
軸	駆動軸:S45C以上 テール、従動軸:S35C以上	9.50%	950	10.30%	1,092	11.50%	1,265	12.00%	1,524	12.90%	1,664	13.70%	1,808
駆動軸受	FC200以上	1.30%	130	1.40%	148	1.60%	176	1.60%	203	1.80%	232	1.80%	238
従動軸受 テール軸受	FC200以上	3.80%	380	4.20%	445	4.60%	506	4.80%	610	5.20%	671	5.40%	713
スプロケット ホイール	FCD600以上	13.20%	1,320	14.40%	1,526	15.90%	1,749	16.70%	2,121	17.90%	2,309	19.00%	2,508
フライト	ガラス強化プラスチック	4.00%	400	7.30%	774	7.00%	770	9.60%	1,219	9.10%	1,174	8.70%	1,148
レール	15kg/mレール	64.60%	6,460	58.80%	6,233	55.60%	6,116	51.20%	6,502	48.80%	6,295	46.40%	6,125
ガイドシュー	合成樹脂	0.40%	40	0.50%	53	0.40%	44	0.50%	64	0.50%	65	0.60%	79
合計		100%	9,980	100%	10,620	100%	11,010	100%	12,700	100%	12,910	100%	13,150

チェーンフライト式汚泥掻寄機(樹脂)

プロセス	水処理プロセス
施設	最初沈殿池及び最終沈殿池
設備	沈殿池設備
分類	汚泥掻寄機

1. 形式と電動機出力

池 幅(m)		機 長(m)					
		15以下	20以下	25以下	30以下	35以下	40以下
2.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5
3.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
3.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
4.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
4.5	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
5.0	1池1駆動	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
	2池1駆動	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	3池1駆動	0.75	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2

2. 寸法及び荷重

池 幅(m)		機 長(m)					
		15	20	25	30	35	40
2.5	1池1駆動	4.23	5.14	5.69	6.26	6.81	7.37
	2池1駆動	8.14	9.25	10.37	11.5	12.99	14.1
	3池1駆動	11.7	13.37	15.04	17.11	18.78	20.45
3.0	1池1駆動	4.42	5.33	5.89	6.46	7.02	7.58
	2池1駆動	8.53	9.65	10.76	11.9	13.4	14.52
	3池1駆動	12.28	14.34	16.02	17.72	19.4	21.08
3.5	1池1駆動	4.62	5.53	6.09	6.66	7.23	7.79
	2池1駆動	8.91	10.04	11.16	12.69	13.81	14.94
	3池1駆動	12.86	14.92	16.61	18.33	19.67	21.98
4.0	1池1駆動	4.81	5.72	6.29	6.87	7.43	8
	2池1駆動	9.29	10.43	11.94	13.1	14.23	15.36
	3池1駆動	13.43	15.51	17.21	19.21	20.91	22.61
4.5	1池1駆動	5	5.92	6.49	7.07	7.64	8.21
	2池1駆動	9.68	11.2	12.34	13.5	14.64	15.78
	3池1駆動	14.01	16.1	17.81	19.55	21.53	23.24
5.0	1池1駆動	5.19	6.11	6.69	7.27	7.85	8.42
	2池1駆動	10.06	11.59	12.73	13.91	15.06	16.2
	3池1駆動	14.58	16.68	18.67	20.43	22.15	23.87

3. 主要材料

池長25m以下、2池1駆動とする。

(kg)

池巾(m)		2.5		3.0		3.5		4.0		4.5		5.0	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		9.49%	984	8.91%	959	9.89%	1,104	10.32%	1,232	9.80%	1,209	9.33%	1,188
駆動軸	S45C以上	8.39%	870	9.45%	1,017	12.24%	1,366	10.94%	1,306	11.69%	1,443	12.36%	1,573
軸継手	SUS304	0.72%	75	0.67%	72	0.75%	84	0.58%	69	0.55%	68	0.53%	67
従動軸	FC200以上	22.16%	2,298	24.96%	2,686	32.32%	3,607	28.88%	3,448	30.85%	3,807	32.64%	4,155
駆動軸受	FC200以上	1.55%	161	1.45%	156	1.61%	180	1.26%	150	1.20%	148	1.14%	145
駆動軸受台(中間)	FC200以上	1.22%	127	1.14%	123	1.27%	142	0.99%	118	0.94%	116	0.90%	115
駆動軸受台(両端)	FC200以上	1.19%	123	1.12%	121	1.24%	138	0.97%	116	0.92%	114	0.87%	111
主務スプロケット ホイール	FCD600以上又はSCS2	6.79%	704	6.37%	685	7.07%	789	5.53%	660	5.25%	648	5.00%	637
主務チェーン	合成樹脂	5.37%	557	5.04%	542	3.63%	405	4.38%	523	4.16%	513	3.96%	504
フライト	合成木材	1.65%	171	1.93%	208	1.76%	196	2.35%	281	2.55%	315	2.73%	348
フライト部品	FCD600以上、SUS304	1.43%	148	1.35%	145	1.02%	114	1.17%	140	1.11%	137	1.06%	135
池底レール	15kg/mレール	15.08%	1,564	14.16%	1,524	9.43%	1,052	12.29%	1,467	11.67%	1,440	11.11%	1,414
リターンレール	15kg/mレール	19.80%	2,053	18.59%	2,000	12.38%	1,382	16.13%	1,926	15.32%	1,890	14.58%	1,856
保護レール	15kg/mレール	5.17%	536	4.85%	522	5.38%	600	4.21%	503	4.00%	494	3.81%	485
合計		100%	10,371	100%	10,760	100%	11,160	100%	11,940	100%	12,340	100%	12,730

回転式汚泥掻寄機

プロセス	水処理プロセス
施設	最初沈殿池及び最終沈殿池
設備	沈殿池設備
分類	汚泥掻寄機

1. 形式と電動機出力

								(kW)
タンク径(m)	6	8	10	12	15	20	25	
形 式	中央駆動懸垂形							
				中央駆動支柱型				
電動機出力(kW)	0.4						0.75	

2. 寸法及び荷重

タンク径(m)		6	8	10	12	15	20	25
懸垂型	静荷重	6.4	8.0	10.5	11.9	14.5	—	—
	動荷重	7.0	8.8	11.6	13.1	16.0	—	—
支柱型	静荷重	—	—	—	—	11.9	18.1	20.9
	動荷重	—	—	—	—	13.1	19.9	23.0

3. 主要材料

径(m)		6.0		8.0		10.0		12.0		15.0	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動装置		6.60%	422	5.30%	424	4.00%	420	3.50%	417	2.90%	421
ブレード	SUS304	0.50%	32	0.50%	40	0.50%	53	0.50%	60	0.60%	87
主軸	STPG370、STKM	11.30%	723	12.00%	960	11.40%	1,197	12.10%	1,440	12.40%	1,798
レーキ、レーキアーム	SS400	13.50%	864	14.40%	1,152	13.70%	1,439	14.50%	1,726	14.90%	2,161
フィードウエル	SUS304	17.60%	1,126	18.30%	1,464	17.40%	1,827	18.40%	2,190	18.90%	2,741
スキアーム	SUS304	1.20%	77	1.20%	96	1.20%	126	1.30%	155	1.30%	189
バッフル	SUS304	8.50%	544	9.00%	720	8.60%	903	9.10%	1,083	9.30%	1,349
歩廊	SS400、SGP	41.40%	2,650	39.20%	3,136	43.20%	4,536	40.60%	4,831	39.80%	5,771
合計		100%	6,400	100%	7,992	100%	10,500	100%	11,900	100%	14,520

径(m)		15.0		20.0		25.0	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動装置		3.50%	417	2.30%	416	2.00%	418
ブレード	SUS304	5.60%	666	4.90%	887	5.30%	1,108
センターケーシング	SS400	18.20%	2,166	15.90%	2,878	17.20%	3,595
レーキ、レーキアーム	SS400	22.20%	2,642	19.40%	3,511	21.00%	4,389
フィードウエル	SUS304	4.40%	524	3.80%	688	4.10%	857
スキアーム	SUS304	2.00%	238	1.80%	326	1.90%	397
バッフル	SUS304	10.10%	1,202	8.80%	1,593	9.50%	1,986
歩廊	SS400、SGP	34.20%	4,070	43.50%	7,874	38.60%	8,067
合計		100%	11,900	100%	18,200	100%	20,800

回転式汚泥掻寄機

プロセス	水処理プロセス
施設	最初沈殿池及び最終沈殿池
設備	沈殿池設備
分類	汚泥掻寄機

1. 形式と電動機出力

タンク径(m)	6	8	10	12	15	20	25
形式	中央駆動懸垂形				中央駆動支柱型		
電動機出力(kW)	0.4						0.75

2. 寸法及び荷重

タンク径(m)	6	8	10	12	15	20	25
懸垂型	静荷重	6.37	8.38	9.86	11.38	14.04	—
	動荷重	7.64	10.06	11.83	13.66	16.8	—
支柱型	静荷重	—	—	—	—	17.6	24.1
	動荷重	—	—	—	—	21.12	28.92

3. 主要材料

・懸垂形

径(m)		6.0		8.0		10.0		12.0		15.0	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動装置		21.19%	1,350	16.11%	1,350	13.69%	1,350	11.86%	1,350	9.62%	1,351
主軸	STPG370、STKM	3.14%	200	2.39%	200	2.23%	220	2.20%	250	2.71%	380
レーキ、レーキアーム	SS400	15.70%	1,000	14.92%	1,250	15.21%	1,500	16.26%	1,850	16.74%	2,350
フィードウエル	SUS304	12.56%	800	10.74%	900	11.16%	1,100	10.54%	1,199	9.26%	1,300
スキアーム	SUS304	2.35%	150	2.15%	180	2.03%	200	2.20%	250	2.49%	350
スカム装置	SGP	4.55%	290	4.18%	350	4.06%	400	3.51%	399	3.21%	451
バッフル	SUS304	6.28%	400	6.56%	550	6.59%	650	7.03%	800	8.55%	1,200
流入管	DCIP又はSUS304	1.26%	80	1.19%	100	1.42%	140	1.58%	180	1.85%	260
歩廊	SS400、SGP	32.97%	2,100	41.77%	3,500	43.61%	4,300	44.82%	5,101	45.58%	6,399
合計		100%	6,370	100%	8,380	100%	9,860	100%	11,380	100%	14,040

・支柱形

径(m)		15.0		20.0		25.0	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動装置		16.73%	2,944	12.26%	2,955	11.70%	3,206
センターゲージ	SS400	22.69%	3,993	18.29%	4,408	16.82%	4,609
レーキ、レーキアーム	SS400	11.91%	2,096	14.55%	3,507	15.90%	4,357
フィードウエル	SUS304	18.15%	3,194	14.55%	3,507	12.80%	3,507
スキアーム	SUS304	2.16%	380	1.70%	410	1.65%	452
スカム装置	SGP	5.67%	998	4.57%	1,101	4.39%	1,203
バッフル	SUS304	6.81%	1,199	6.65%	1,603	7.50%	2,055
歩廊	SS400、SGP	15.88%	2,795	27.43%	6,611	29.25%	8,015
合計		100%	17,600	100%	24,100	100%	27,400

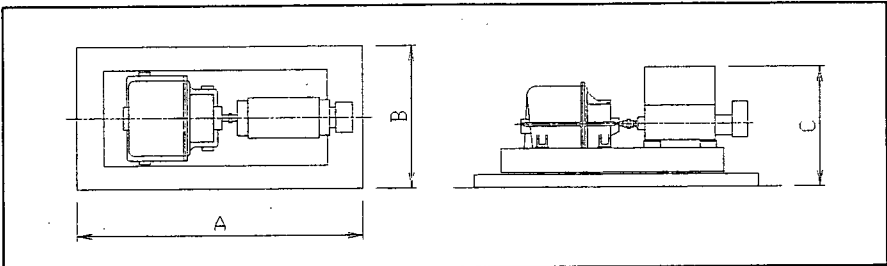
多段ターボブロワ(鑄鉄製)

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	送風機設備
分類	送風機

1. 口径と電動機出力

風量 (m ³ /min)	口径 (mm)	電動機出力(kW)			
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
80	300/250	100	110	120	130
100	300/250	120	130	140	150
120	350/300	140	150	170	180
140	350/300	170	180	190	210

2. 寸法及び荷重



風量 (m ³ /min)		寸法(mm)・荷重(kg)			
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
80	A	5,900	6,100	6,100	6,300
	B	2,400	2,400	2,400	2,400
	C	1,510	1,510	1,510	1,510
	静荷重	11,400	12,300	12,300	13,200
	動荷重	14,850	16,000	16,000	17,200
100	A	5,900	5,900	6,000	6,000
	B	2,400	2,400	2,400	2,400
	C	1,590	1,590	1,760	1,760
	静荷重	12,400	12,400	13,400	13,400
	動荷重	16,150	16,150	17,450	17,450
120	A	6,000	6,000	6,200	6,200
	B	2,400	2,400	2,400	2,400
	C	1,760	1,760	1,760	1,760
	静荷重	13,400	13,400	15,400	15,400
	動荷重	17,450	17,450	20,050	20,050
140	A	6,300	6,300	6,500	6,500
	B	2,500	2,500	2,500	2,500
	C	1,810	1,810	1,810	1,810
	静荷重	15,100	15,100	16,300	16,300
	動荷重	19,650	19,650	21,200	21,200

3. 主要部材

鑄鉄製、53.9kPa

部品名	材質	重量構成率 (%)	風量(m ³ /分)			
			80	100	120	140
ケーシング	FC250	60	6,240	6,300	6,900	7,380
羽根車	Al合金	2	208	210	230	246
主軸	S45C	4	416	420	460	492
軸受	FC250、WJ2	1	104	105	115	123
軸継手	—	1	104	105	115	123
床盤	SS400	25	2,600	2,625	2,875	3,075
風量制御装置	—	2	208	210	230	246
その他	—	5	520	525	575	615
合計	—	100	10,400	10,500	11,500	12,300
電動機			1,900	1,900	1,900	2,800

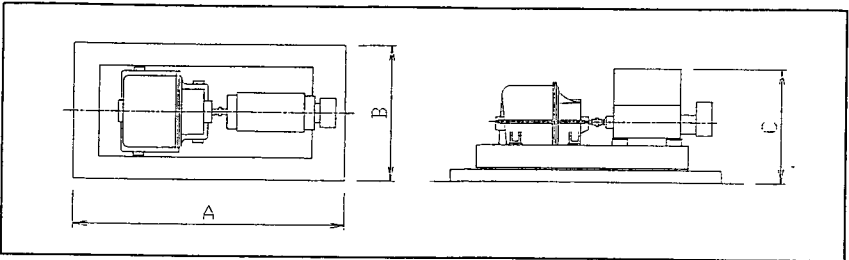
多段ターボブロワ(鋳鉄製)

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	送風機設備
分類	送風機

1. 口径と電動機出力

風量 (m ³ /min)	口径 (mm)	電動機出力(kW)			
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
80	300/250	110	110	132	132
100	300/250	132	140	150	160
120	350/300	150	160	170	180
140	350/300	170	190	200	210

2. 寸法及び荷重



風量 (m ³ /min)		寸法(mm)・荷重(kg)			
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
80	A	7500	7500	7500	7500
	B	2200	2200	2200	2200
	C	1950	1950	1950	1950
	静荷重	13630	13630	13630	13630
	動荷重	17750	17750	17750	17750
100	A	7500	7500	7500	7500
	B	2200	2200	2200	2200
	C	1950	1950	1950	1950
	静荷重	13630	13630	13630	13630
	動荷重	17750	17750	17750	17750
120	A	7500	7500	7500	7500
	B	2400	2400	2400	2400
	C	2000	2000	2000	2000
	静荷重	13630	13630	13630	13630
	動荷重	17760	17750	17750	17750
140	A	7500	7500	7500	7500
	B	2400	2400	2400	2400
	C	2000	2000	2000	2000
	静荷重	14630	14630	14630	14630
	動荷重	19050	19050	19050	19050

3. 主要部材

鋳鉄製、53.9kPa

部品名	材質	重量構成率 (%)	風量(m ³ /分)			
			80	100	120	140
ケーシング	FC250/FC200	74	9,398	9,398	9,398	10,138
羽根車	AC4A-T8又はAC7A-F	2	254	254	254	274
シャフト	SF540A	7	889	889	889	959
軸受	FC250又はFC200	3	381	381	381	411
ベース	FC200	11	1,397	1,397	1,397	1,507
インレットベンソン他	SCS1他	3	381	381	381	411
合計	—	100	12,700	12,700	12,700	13,700
電動機			930	930	930	930

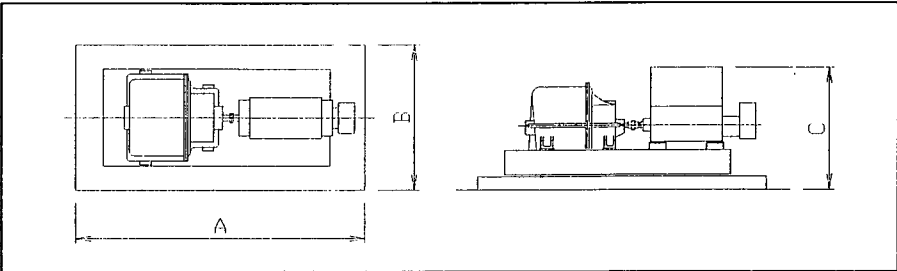
多段ターボブロワ(鋼板製)

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	送風機設備
分類	送風機

1. 口径と電動機出力

風量 (m^3/min)	口径 (mm)	電動機出力(kW)			
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
30	200/150	50	50	60	60
40	200/150	60	60	70	70
50	250/200	70	80	80	90
60	250/200	80	90	90	100
70	300/250	90	100	110	110
80	300/250	100	110	120	130

2. 寸法及び荷重



風量 (m^3/min)		寸法(mm)・荷重(kg)			
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
30	A	4,700	4,700	4,800	4,900
	B	2,200	2,200	2,200	2,200
	C	1,370	1,370	1,405	1,405
	静荷重	7,200	7,200	7,600	8,000
	動荷重	9,400	9,400	9,900	10,400
40	A	4,500	4,600	4,700	4,700
	B	2,200	2,200	2,200	2,200
	C	1,405	1,405	1,435	1,435
	静荷重	6,600	7,000	7,300	7,300
	動荷重	8,600	9,100	9,500	9,500
50	A	4,700	4,800	4,900	4,900
	B	2,300	2,300	2,300	2,300
	C	1,405	1,435	1,435	1,435
	静荷重	6,900	7,300	7,700	7,700
	動荷重	9,000	9,500	10,050	10,050
60	A	4,700	4,700	4,800	4,800
	B	2,300	2,300	2,300	2,400
	C	1,405	1,405	1,435	1,435
	静荷重	7,000	7,000	7,400	7,400
	動荷重	9,100	9,100	9,650	9,650
70	A	4,800	4,900	5,100	5,100
	B	2,400	2,400	2,400	2,400
	C	1,405	1,435	1,435	1,435
	静荷重	7,300	7,800	8,200	8,200
	動荷重	9,500	10,150	10,700	10,700
80	A	4,900	5,100	5,100	5,300
	B	2,400	2,400	2,400	2,400
	C	1,405	1,435	1,435	1,435
	静荷重	7,100	7,500	7,500	8,000
	動荷重	9,250	9,750	9,750	10,400

3. 主要部材

鋼板製、53.9kPa

部 品 名	材 質	重量構成率 (%)	風量(m3/分)			
			30	40	50	60
ケーシング	SS400	60	3,180	3,060	3,240	3,060
羽根車	Al合金	2	106	102	108	102
主 軸	S45C	4	212	204	216	204
軸 受	FC250、他	1	53	51	54	51
軸継手	—	1	53	51	54	51
床 盤	SS400	25	1,325	1,275	1,350	1,275
風量制御装置	—	2	106	102	108	102
その他	—	5	265	255	270	255
合計	—	100	5,300	5,100	5,400	5,100
電動機			1,900	1,900	1,900	1,900

部 品 名	材 質	重量構成率 (%)	風量(m3/分)	
			70	80
ケーシング	SS400	60	3,540	3,360
羽根車	Al合金	2	118	112
主 軸	S45C	4	236	224
軸 受	FC250、他	1	59	56
軸継手	—	1	59	56
床 盤	SS400	25	1,475	1,400
風量制御装置	—	2	118	112
その他	—	5	295	280
合計	—	100	5,900	5,600
電動機			1,900	1,900

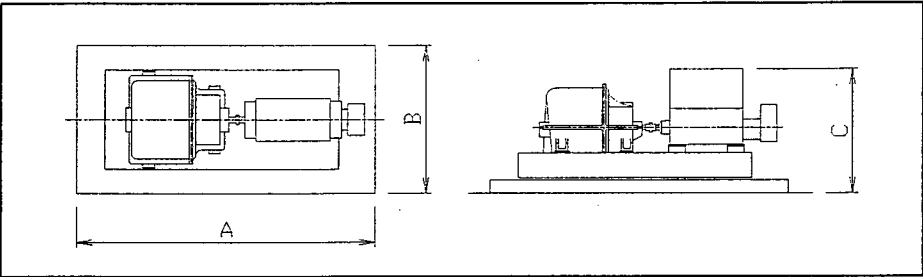
多段ターボブロワ(鋼板製)

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	送風機設備
分類	送風機

1. 口径と電動機出力

風量 (m ³ /min)	口径 (mm)	電動機出力(kW)			
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
30	200/150	55	55	55	75
40	200/150	75	75	75	75
50	250/200	75	75	90	90
60	250/200	90	90	90	110
70	300/250	90	110	110	132
80	300/250	110	110	132	132

2. 寸法及び荷重



風量 (m ³ /min)		寸法(mm)・荷重(kg)			
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
30	A	4500	4500	4500	4500
	B	2100	2100	2100	2100
	C	1700	1700	1700	1700
	静荷重	5080	5080	5080	5080
	動荷重	6600	6600	6600	6600
40	A	4500	4500	4500	4500
	B	2100	2100	2100	2100
	C	1700	1700	1700	1700
	静荷重	5560	5560	5560	5560
	動荷重	7300	7300	7300	7300
50	A	4500	4500	4500	4500
	B	2100	2100	2100	2100
	C	1800	1800	1800	1800
	静荷重	5960	5960	5960	5960
	動荷重	7750	7750	7750	7750
60	A	4500	4500	4500	4500
	B	2100	2100	2100	2100
	C	1800	1800	1800	1800
	静荷重	6360	6360	6360	6360
	動荷重	8300	8300	8300	8300
70	A	4500	4500	4500	4500
	B	2100	2100	2100	2100
	C	1950	1950	1950	1950
	静荷重	6860	7110	7110	7230
	動荷重	8950	9250	9250	9400
80	A	4500	4500	4500	4500
	B	2100	2100	2100	2100
	C	1950	1950	1950	1950
	静荷重	7110	7110	7110	7230
	動荷重	9250	9250	9250	9400

3. 主要部材

鋼板製、53.9kPa

部 品 名	材 質	重量構成率 (%)	風量(m3/分)			
			30	40	50	60
ケーシング	SS400	57	2,622	2,850	3,078	3,306
羽根車	AC4A-F又はAC4A-T6	6	276	300	324	348
シャフト	S35C	5	230	250	270	290
軸受	FC200	2	92	100	108	116
ベース	SS400	21	966	1,050	1,134	1,218
インレットベーン他	SCS1他	9	414	450	486	522
合計	—	100	4,600	5,000	5,400	5,800
電動機			480	560	560	560

部 品 名	材 質	重量構成率 (%)	風量(m3/分)	
			70	80
ケーシング	SS400	57	3,591	3,591
羽根車	AC4A-F又はAC4A-T6	6	378	378
シャフト	S35C	5	315	315
軸受胴体	FC200	2	126	126
ベース	SS400	21	1,323	1,323
インレットベーン他	SCS1他	9	567	567
合計	—	100	6,300	6,300
電動機			810	810

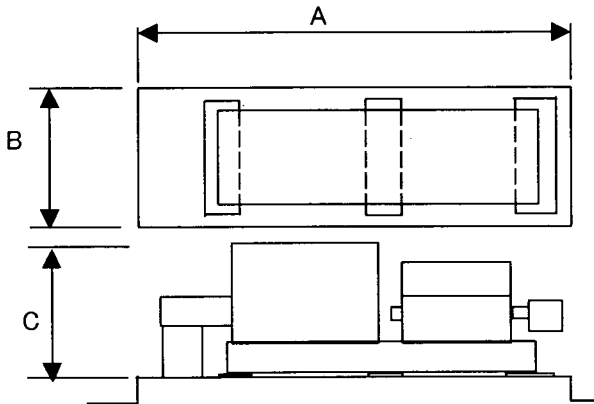
単段増速ターボブロワ

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	送風機設備
分類	単段増速ターボブロワ

1. 形式と電動機出力

風量 (m ³ /min)	電動機出力 (kW)			
	49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
40	55	55	75	75
60	75	80	85	90
80	95	100	110	115
100	115	125	135	140
120	135	145	155	170
140	155	175	180	215

2. 寸法及び荷重



風量(m ³ /min)		40	60	80	100	120	140
寸法	A	3000	3300	3300	3300	3500	3500
	B	1500	1500	1500	1550	1900	1900
	C	1500	1500	1500	1500	1700	1700
	D	1500	1500	1500	1640	1850	1850
静荷重(ton)		4.7	5.2	5.2	5.2	6.2	6.2
動荷重(ton)		5.64	6.24	6.24	6.24	7.44	7.44

3. 主要材料

風量(m ³ /分)		40		60		80		100		120		140	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
ケーシング	FC200	13.80%	649	13.50%	702	13.50%	702	13.50%	702	13.20%	818	13.20%	818
インレットベーン	SCS14	2.10%	99	1.90%	99	1.90%	99	1.90%	99	2.40%	149	2.40%	149
ギヤケーシング	FC200	14.90%	700	13.50%	702	13.50%	702	13.50%	702	11.80%	732	11.80%	732
羽根車	A356-T6	0.20%	9	0.20%	10	0.20%	10	0.20%	10	0.30%	19	0.30%	19
大小歯車(軸共)	SCM435	7.40%	348	7.70%	400	7.70%	400	7.70%	400	6.80%	422	6.80%	422
軸受	S25C(ホワイトメタル)	0.40%	19	0.40%	21	0.40%	21	0.40%	21	0.60%	37	0.60%	37
共通台板	SS400	42.60%	2,002	42.30%	2,200	42.30%	2,200	42.30%	2,200	41.90%	2,598	41.90%	2,598
防音カバー	SS400	17.00%	799	19.20%	998	19.20%	998	19.20%	998	21.00%	1,302	21.00%	1,302
潤滑油配管類	SPG・SS400	1.50%	71	1.30%	68	1.30%	68	1.30%	68	1.90%	118	1.90%	118
合計		100%	4,696	100%	5,200	100%	5,200	100%	5,200	100%	6,195	100%	6,195

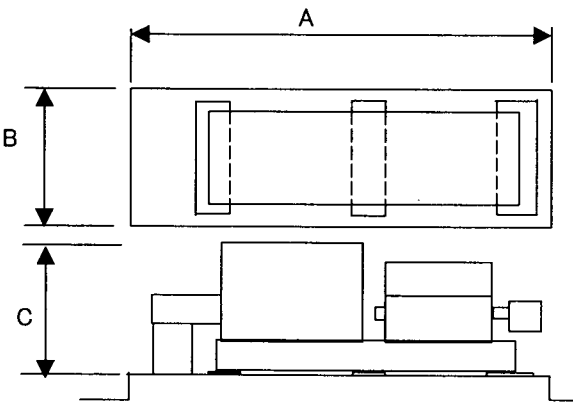
単段増速ターボブロワ

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	送風機設備
分類	送風機

1. 形式と電動機出力

風量 (m ³ /min)	電動機出力(kW)			
	49kPa	53.9kPa	58.8kPa	63.7kPa
40	75	75	75	75
60	90	90	110	110
80	110	110	132	132
100	132	140	150	160
120	150	160	170	180
140	170	190	200	210

2. 寸法及び荷重



風量(m ³ /min)		40	60	80	100	120	140
寸法	A	3400	3500	3700	4100	4100	4100
	B	2100	2100	2200	2450	2450	2450
	C	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	D	1650	1650	1700	1700	17010	1700
静荷重(ton)		5.8	5.8	7.0	7.0	8.0	8.0
動荷重(ton)		6.96	6.96	8.4	8.4	9.6	9.6

3. 主要材料

風量(m ³ /分)		40		60		80		100		120		140	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
ブロウケーシング	FC250	10.00%	580	10.00%	580	10.00%	700	10.00%	700	10.00%	800	10.00%	800
羽根車	A2014T	1.00%	58	1.00%	58	1.00%	70	1.00%	70	1.00%	80	1.00%	80
歯車増速機ケーシング	SS400	25.00%	1,450	25.00%	1,450	25.00%	1,750	25.00%	1,750	25.00%	2,000	25.00%	2,000
歯車	SCM420	11.00%	638	11.00%	638	11.00%	770	11.00%	770	11.00%	880	11.00%	880
ベース	SS400	18.00%	1,044	18.00%	1,044	18.00%	1,260	18.00%	1,260	18.00%	1,440	18.00%	1,440
インレットベン他	SCS1他	6.00%	348	6.00%	348	6.00%	420	6.00%	420	6.00%	480	6.00%	480
防音カバー	SS400	29.00%	1,682	29.00%	1,682	29.00%	2,030	29.00%	2,030	29.00%	2,320	29.00%	2,320
合計		100%	5,800	100%	5,800	100%	7,000	100%	7,000	100%	8,000	100%	8,000
電動機			560		560		810		810		810		810

ルーツブロワ

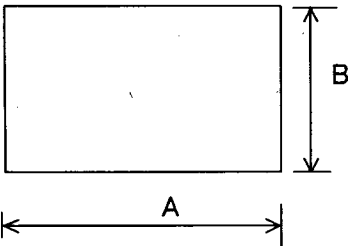
プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	送風機
分類	ルーツブロワ

1. 形式と電動機出力

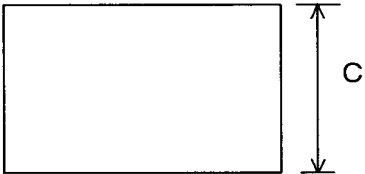
風量 (m^3/min)	口径 (mm)	電動機出力(kW)		
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa
4～8	80			
5～10	100			
7～15	125			
7～20	125			
15～30	150			
20～45	200			
15～50	200			

2. 寸法及び荷重

平面図



断面図



荷重は、53.9kPa時のものとする。

風量(m^3/min)		4～8	5～10	7～15	7～20	15～30	20～45	15～50
寸法	A	900	960	980	980	1350	1350	1500
	B	500	600	720	720	840	840	880
	C	542	566	566	616	751	751	809
静荷重(kg)		250	290	330	390	650	720	950
動荷重(kg)		275	319	363	429	715	792	1045

静荷重、動荷重は電動機重量を含まない。

3. 主要材料

(kg)

風量(m3/min)		4～8		5～10		7～15	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ロータ	ロータ;FC300		40		49		62
	シャフト;S48C						
ケーシング	FC250		36		48		63
共通台床	SS400		40		55		65
合計		0.0%	116	0.0%	152	0.0%	190

風量(m3/min)		7～20		15～30		20～45	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ロータ	ロータ;FC300		70		135		170
	シャフト;S48C						
ケーシング	FC250		90		115		165
共通台床	SS400		70		110		110
合計		0.0%	230	0.0%	360	0.0%	445

風量(m3/min)		15～50	
部品名	材質	重量構成比	重量
ロータ	ロータ;FC300		220
	シャフト;S48C		
ケーシング	FC250		210
共通台床	SS400		180
合計		0.0%	610

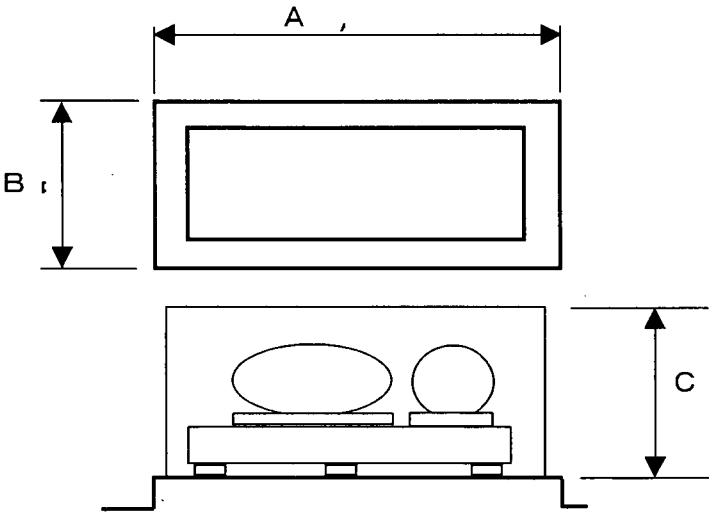
ルーツブロワ

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	送風機設備
分類	送風機

1. 形式と電動機出力

風量 (m ³ /min)	口径 (mm)	電動機出力(kW)		
		49kPa	53.9kPa	58.8kPa
5～8	80	11	11	11
8～12	100	18.5	18.5	22
12～18	125	30	30	30
12～18	125	30	30	30
18～35	150	45	55	55
25～45	200	55	75	75
40～50	250	75	75	75

2. 寸法及び荷重



荷重は、53.9kPa時のものとする。

風量(m3/min)		5～8	8～12	12～18	12～18	18～32	25～35	40～50
寸法	A	1,450	1,550	1,550	1,550	1,750	2,100	2200
	B	950	1,150	1,150	1,200	1,300	1,400	1600
	C	1,800	2,000	2,100	2,100	2,500	2,600	2800
静荷重(kN)		4.3	5.4	6.1	6.7	8.4	14.0	24.0
動荷重(kN)		5.6	7.1	8.0	9.0	10.9	18.2	31.2

静荷重、動荷重は電動機重量を含まない。

3. 主要材料

風量 (m3/min)		5～8		8～12		12～18	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ロータ	ロータ;FC300	11%	36	13%	82	15%	130
	シャフト;S48C						
ケーシング	FC250	37%	122	39%	246	35%	303
歯車	SCM415	3%	10	4%	25	4%	35
共通台床他	SS400	49%	162	44%	277	46%	398
電動機	—		100		130		220
合計		100%	330	100%	630	100%	866

風量 (m3/min)		12～18		18～35		25～45	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ロータ	ロータ;FC300	16%	138	16%	181	17%	318
	シャフト;S48C						
ケーシング	FC250	32%	277	32%	362	35%	655
歯車	SCM415	3%	26	3%	34	3%	56
共通台床他	SS400	49%	424	49%	554	45%	842
電動機	—		220		290		340
合計		100%	865	100%	1130	100%	1870

風量 (m3/min)		40～50	
部品名	材質	重量構成比	重量
ロータ	ロータ;FC300	16%	336
	シャフト;S48C		
ケーシング	FC250	30%	630
歯車	SCM415	3%	63
共通台床他	SS400	51%	1071
電動機	—		340
合計		100%	2100

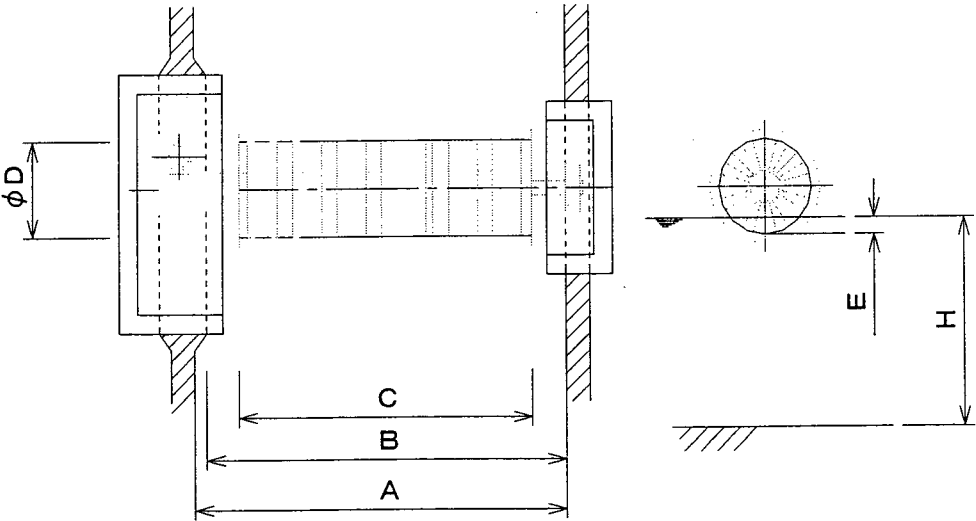
横軸型機械攪拌機

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	エアレーション装置設備
分類	エアレーション装置設備

1. 処理能力と電動機出力(インバーター駆動装置)

処理能力(m3/日)	～800	～1000	～1300	～1500	～1700	～2000	～2300	～2500
電動機出力(kW)	11	15	15	15	18.5	22	22	30

2. 寸法及び荷重



処理能力(m3/日)		～800	～1000	～1300	～1500	～1700	～2000	～2300	～2500
寸法	水深(m)H	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0
	池幅(m)A	3.5	4.0	4.0	4.5	4.5	5.0	5.5	5.5
	ローター部駆体長(m)B	2.5	3.0	3.5	4.0	4.0	4.5	5.0	5.0
	ローター径(φ)C	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	ローター長(m)D	2.1	2.55	3.15	3.6	3.6	4.05	4.65	4.65
	設計浸漬深(mm)E	190	195	205	205	210	220	220	235
本体静荷重(ton)		1.37	1.42	1.44	1.46	1.51	1.57	1.60	1.66
本体動荷重(ton)		2.05	2.12	2.15	2.19	2.27	2.35	2.40	2.49

3. 主要材料

処理能力(m3/日)		～800		～1000		～1300	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
本体	SUS	31.0%	610	31.1%	640	31.4%	660
羽根	SUS	3.6%	70	4.4%	90	5.2%	110
シャフト	SUS	6.6%	130	7.3%	150	7.1%	150
水切板	SUS	3.6%	70	3.4%	70	3.3%	70
軸受		16.8%	330	16.0%	330	15.7%	330
電動機		38.6%	760	37.9%	780	37.1%	780
本体合計		100%	1970	100%	2060	100%	2100
防護柵	SUS	54.5%	420	55.2%	480	55.2%	480
飛散防止カバー	SUS	9.1%	70	8.0%	70	8.0%	70
ハッフルプレート	SUS	36.4%	280	36.8%	320	36.8%	320
その他合計	SUS	100.0%	770	100.0%	870	100.0%	870

処理能力(m3/日)		～1500		～1700		～2000	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
本体	SUS	32.1%	680	31.3%	680	31.1%	710
羽根	SUS	5.2%	110	5.1%	110	6.1%	140
シャフト	SUS	7.1%	150	6.9%	150	7.5%	170
水切板	SUS	3.3%	70	3.2%	70	3.1%	70
軸受		15.6%	330	15.2%	330	14.5%	330
電動機		36.8%	780	38.2%	830	37.7%	860
本体合計		100%	2120	100%	2170	100%	2280
防護柵	SUS	55.1%	540	55.1%	540	55.0%	600
飛散防止カバー	SUS	8.2%	80	8.2%	80	8.3%	90
ハッフルプレート	SUS	36.7%	360	36.7%	360	36.7%	400
その他合計	SUS	100.0%	980	100.0%	980	100.0%	1090

処理能力(m3/日)		～2300		～2500	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量
本体	SUS	31.6%	740	30.8%	740
羽根	SUS	6.8%	160	6.7%	160
シャフト	SUS	7.6%	178	7.4%	178
水切板	SUS	3.1%	72	3.0%	72
軸受		14.1%	330	13.8%	330
電動機		36.8%	860	38.3%	920
本体合計		100%	2340	100%	2400
防護柵	SUS	55.0%	660	55.0%	660
飛散防止カバー	SUS	8.3%	100	8.3%	100
ハッフルプレート	SUS	36.7%	440	36.7%	440
その他合計	SUS	100.0%	1200	100.0%	1200

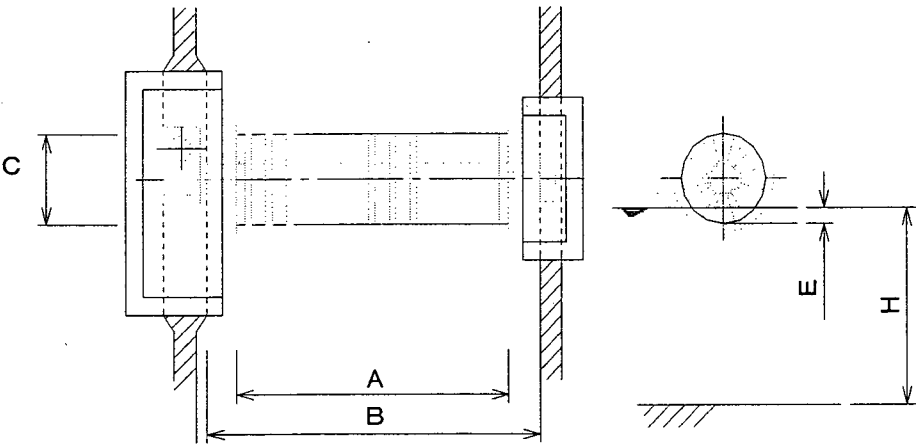
横軸型機械攪拌機

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	エアレーション装置設備
分類	エアレーション装置設備

1. 処理能力と電動機出力(インバーター駆動装置)

処理能力(m3/日)	~800	~1000	~1300	~1500	~1700	~2000	~2300	~2500
電動機出力(kW)	11	15	15	15	18.5	22	22	30

2. 寸法及び荷重



処理能力(m3/日)		~800	~1000	~1300	~1500	~1700	~2000	~2300	~2500
寸法	水深(m)H	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	ローター長(m)A	2.0	3.0	3.0	3.5	3.5	4.0	4.5	4.5
	池幅(m)B	3.5	4.0	4.0	4.5	4.5	5.0	5.5	5.5
	ローター径(m)φC	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	設計浸漬深(mm)E	200	200	200	200	200	200	200	200
本体静荷重(ton)		5.50	6.65	6.65	7.12	7.15	9.18	10.30	10.37
本体動荷重(ton)		6.60	7.98	7.98	8.55	8.58	11.00	12.30	12.44

3. 主要材料

処理能力(m3/日)		～800		～1000		～1300	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
攪拌羽根	SUS304	17.0%	935	19.1%	1270	19.1%	1270
カバー	SUS304	4.4%	242	5.5%	366	5.5%	366
シャフト	SUS304	33.0%	1815	32.2%	2141	32.2%	2141
水切板	SUS304	1.5%	83	1.2%	80	1.2%	80
軸受	FC200	5.3%	292	6.5%	432	6.5%	432
その他	SUS304	4.8%	264	5.0%	333	5.0%	333
電動機		33.9%	1865	30.4%	2022	30.4%	2022
合計		100%	5500	100%	6650	100%	6650
ハッフルプレート	SUS304		315		360		360

処理能力(m3/日)		～1500		～1700		～2000	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
攪拌羽根	SUS304	20.2%	1441	20.2%	1447	20.2%	1854
カバー	SUS304	5.9%	420	5.9%	422	6.3%	578
シャフト	SUS304	32.5%	2310	32.5%	2320	32.6%	2993
水切板	SUS304	1.1%	80	1.1%	81	1.0%	92
軸受	FC200	7.0%	497	7.0%	499	7.5%	689
その他	SUS304	5.1%	363	5.1%	364	5.4%	496
電動機		28.2%	2009	28.2%	2017	27.1%	2488
合計		100%	7120	100%	7150	100%	9190
ハッフルプレート	SUS304		360		360		405

処理能力(m3/日)		～2300		～2500	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量
攪拌羽根	SUS304	20.2%	2084	20.7%	2146
カバー	SUS304	6.3%	648	6.5%	675
シャフト	SUS304	32.6%	3350	32.0%	3319
水切板	SUS304	1.0%	108	1.0%	100
軸受	FC200	7.4%	766	7.7%	798
その他	SUS304	5.3%	546	5.3%	551
電動機		27.2%	2798	26.8%	2728
合計		100%	10300	100%	10370
ハッフルプレート	SUS304		405		405

縦軸型機械攪拌機

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	エアレーション装置設備
分類	エアレーション装置

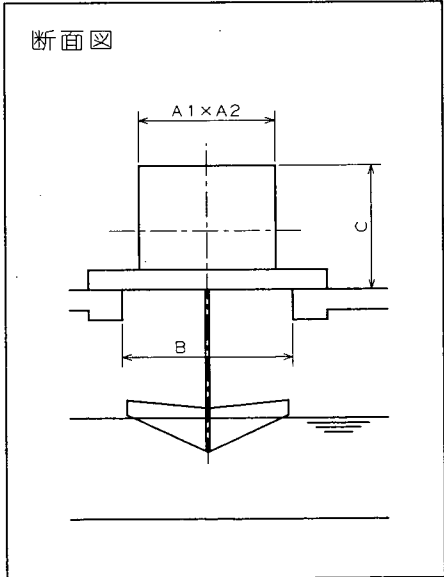
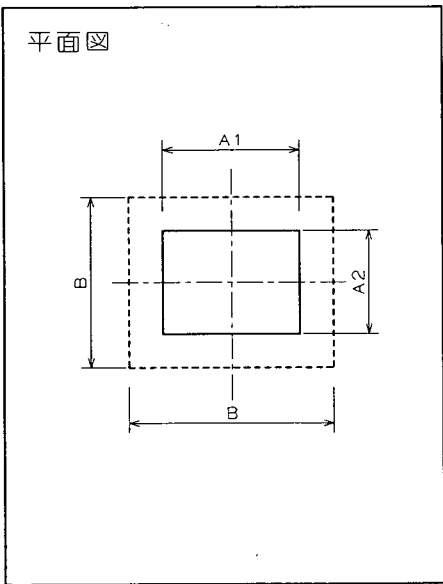
1. 形式と電動機出力

処理水量(m3/日)		700	800	900	1000	1100	1200	1300
攪拌機	羽根径(mm)	φ 1700			φ 1800			
	設置台数(台)	2			2			
電動機出力(kW/台)		7.5			11			

処理水量(m3/日)		1400	1500	1600	1700	1800
攪拌機	羽根径(mm)	φ 1900				
	設置台数(台)	2				
電動機出力(kW/台)		15				

処理水量(m3/日)		1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
攪拌機	羽根径(mm)	φ 2100				φ 2300		
	設置台数(台)	2				2		
電動機出力(kW/台)		18.5				22		

2. 寸法及び荷重



処理水量 (m3/日)	設置 台数 (台)	寸法(1台当たり)				重量(1台当たり)	
		A ₁	A ₂	B	C	静荷重	動荷重
		mm	mm	mm	mm	ton	ton
700~900	2	1,250	900	2,200	1,855	2.37	2.79
1000~1300	2	1,250	900	2,300	1,855	2.61	3.07
1400~1800	2	1,250	900	2,400	1,855	2.78	3.28
1900~2300	2	1,250	900	2,600	1,855	3.20	3.77
2400~2500	2	1,250	900	2,800	2,355	3.90	4.60

3. 主要材料

処理水量(m3/日)		700～900		1000～1300		1400～1800	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動部	減速機本体;FCD200	18.1%	0.43	22.2%	0.58	24.1%	0.67
本体	SUS304	10.5%	0.25	11.5%	0.30	11.5%	0.32
駆動部カバー	SUS304	6.3%	0.15	5.7%	0.15	5.4%	0.15
架台	SS400	53.2%	1.26	49.4%	1.29	48.2%	1.34
ハッフルプレート	SUS304	11.8%	0.28	11.1%	0.29	10.8%	0.30
合計		100%	2.37	100%	2.61	100%	2.78

処理水量(m3/日)		1900～2300		2400～2500	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動部	減速機本体;FCD200	25.0%	0.80	30.8%	1.20
本体	SUS304	12.8%	0.41	11.0%	0.43
駆動部カバー	SUS304	4.7%	0.15	4.9%	0.19
架台	SS400	46.9%	1.50	43.6%	1.70
ハッフルプレート	SUS304	10.6%	0.34	9.7%	0.38
合計		100%	3.20	100%	3.90

縦軸型機械攪拌機

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	エアレーション装置設備
分類	エアレーション装置

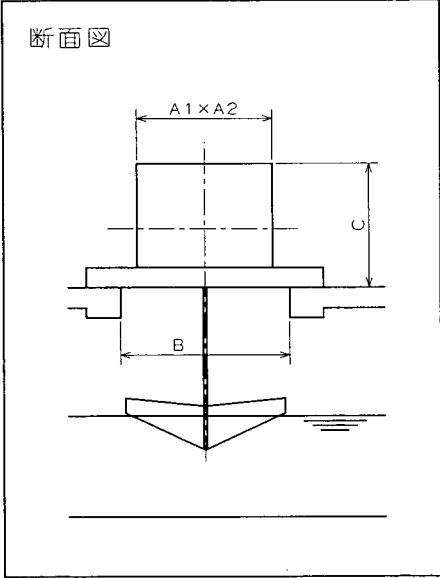
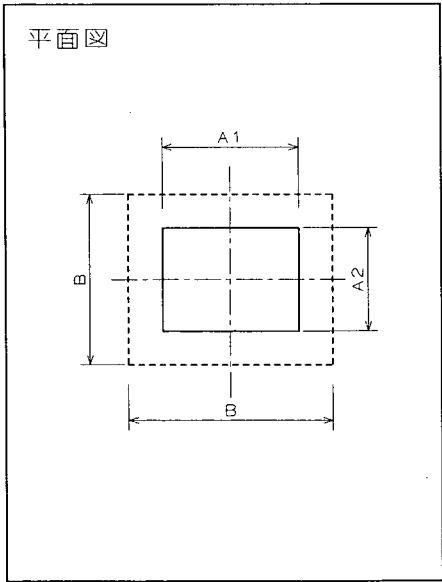
1. 形式と電動機出力

処理水量 (m3/日)		700	800	900	1000	1100	1200	1300
攪拌機	羽根径 (mm)	φ 1450		φ 1900	φ 1900			
	設置台数 (台)	2		2	2			
電動機出力 (kW/台)		7.5		7.5	11			

処理水量 (m3/日)		1400	1500	1600	1700	1800
攪拌機	羽根径 (mm)	φ 1900				
	設置台数 (台)	2				
電動機出力 (kW/台)		15				

処理水量 (m3/日)		1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
攪拌機	羽根径 (mm)	φ 1900					φ 2360	
	設置台数 (台)	2					2	
電動機出力 (kW/台)		18.5					22	

2. 寸法及び荷重



処理水量 (m3/日)	設置 台数 (台)	寸法 (1台当たり)				重量 (1台当たり)	
		A ₁	A ₂	B	C	静荷重	動荷重
		mm	mm	mm	mm	ton	ton
700~800	2	2,400	1,100	1,600	1,940	2.90	3.42
900	2	2,400	1,100	2,200	1,940	3.54	4.18
1000~1300	2	2,400	1,100	2,200	1,940	3.66	4.32
1400~1800	2	2,400	1,100	2,200	1,940	3.82	4.51
1900~2300	2	2,400	1,400	2,200	1,940	4.11	4.85
2400~2500	2	3,000	1,400	2,800	2,250	5.69	6.71

3. 主要材料

処理水量(m3/日)		700～800		900		1000～1300	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
ロータ本体	SUS304	9.6%	0.28	9.6%	0.34	9.6%	0.35
主軸	SUS304TP	3.2%	0.09	3.2%	0.11	3.2%	0.12
駆動装置	メカ標準	18.1%	0.52	18.1%	0.64	18.1%	0.66
駆動装置歩廊架台	SS400	20.2%	0.59	20.2%	0.72	20.2%	0.74
駆動装置カバー	SUS304	14.7%	0.43	14.7%	0.52	14.7%	0.54
ハッフル	SUS304	9.6%	0.28	9.6%	0.34	9.6%	0.35
ドラフトチューブ	SUS304	24.6%	0.71	24.6%	0.87	24.6%	0.90
合計		100%	2.90	100%	3.54	100%	3.66

処理水量(m3/日)		1400～1800		1900～2300		2400～2500	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
ロータ本体	SUS304	9.6%	0.37	9.6%	0.39	9.6%	0.55
主軸	SUS304TP	3.2%	0.12	3.2%	0.13	3.2%	0.18
駆動装置	メカ標準	18.1%	0.69	18.1%	0.74	18.1%	1.03
駆動装置歩廊架台	SS400	20.2%	0.77	20.2%	0.83	20.2%	1.15
駆動装置カバー	SUS304	14.7%	0.56	14.7%	0.60	14.7%	0.84
ハッフル	SUS304	9.6%	0.37	9.6%	0.40	9.6%	0.55
ドラフトチューブ	SUS304	24.6%	0.94	24.6%	1.02	24.6%	1.39
合計		100%	3.82	100%	4.11	100%	5.69

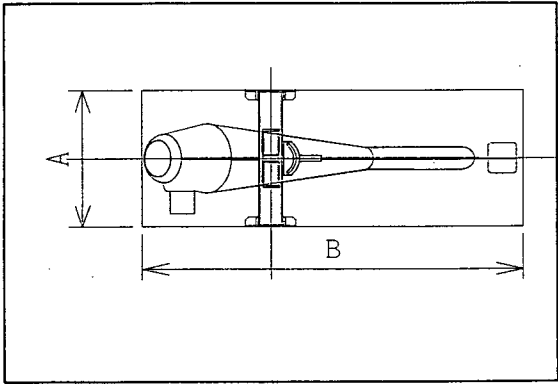
スクリー形機械攪拌機

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	エアレーション装置設備
分類	エアレーション装置

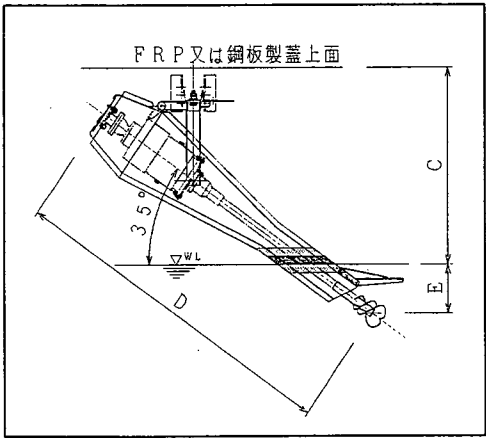
1. 形式と電動機出力

	(kW)					
処理水量(m3／日)	90	130	220	330	450	650
通気弁無し	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	11
通気弁あり		2.7	4.5		9	

2. 寸法及び荷重
平面図



断面図



処理水量 (m3／日)	設計数値(1台当たり)		寸法(1台当たり)					重量(1台当たり)	
	送気量	酸素供給量	A	B	C	D	E	静荷重	動荷重
	(m ³ /min)	(kgO ₂ /h)	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
90	0.97	2.34	918	2,400	1,300	2,080	300	90	110
130	1.42	3.44	918	2,400	1,300	2,080	300	110	130
220	2.39	5.79	918	2,400	1,300	2,080	300	126	150
330	3.56	8.61	918	2,400	1,300	2,080	300	175	210
450	4.86	11.7	918	2,800	1,500	2,565	300	210	250
650	7.12	17.2	918	2,800	1,500	2,565	300	200	240
130	1.42	3.44	918	2,400	1,300	2,150	300	225	270
220	2.39	5.79	918	2,400	1,300	2,150	300	227	270
450	4.86	11.7	918	2,800	1,500	2,495	300	310	380

注)設計数値は、1台当たりの電動機負荷90%、余裕率15%を加味した後の設備能力に用いる値である。

3. 主要材料

処理水量(m3/日)		通詭弁なし 1.5kW		通詭弁なし 2.2kW		通詭弁なし 3.7kW		通詭弁なし 5.5kW	
部品名	材質	重量構 成率	重量	重量構 成率	重量	重量構 成率	重量	重量構 成率	重量
スクリュー・軸	SUS304	7.2%	6.48	8.6%	9.46	8.7%	10.96	8.9%	15.58
電動機	—	26.7%	24.03	32.7%	35.97	35.7%	44.98	35.7%	62.48
本体カバー	FRP	10.0%	9	8.2%	9.02	7.2%	9.072	7.2%	12.6
その他	SUS304、SS400等	56.1%	50.49	50.5%	55.55	48.4%	60.98	48.4%	84.7
合計		100%	90	100%	110	100%	126	100%	175.4

処理水量(m3/日)		通詭弁なし 7.5kW		通詭弁なし 11kW		通詭弁あり 2.7kW		通詭弁あり 4.5kW	
部品名	材質	重量構 成率	重量	重量構 成率	重量	重量構 成率	重量	重量構 成率	重量
スクリュー・軸	SUS304	9.8%	20.58	8.1%	16.2	6.2%	13.95	7.0%	15.89
電動機	—	40.5%	85.05	46.5%	93	51.1%	115	50.7%	115.1
本体カバー	FRP	5.7%	11.97	4.6%	9.2	4.4%	9.9	4.4%	9.988
その他	SUS304、SS400等	44.0%	92.4	40.8%	81.6	38.3%	86.18	37.9%	86.03
合計		100%	210	100%	200	100%	225	100%	227

処理水量(m3/日)		通詭弁あり 9kW	
部品名	材質	重量構 成率	重量
スクリュー・軸	SUS304	9.0%	27.9
電動機	—	45.2%	140.1
本体カバー	FRP	4.8%	14.88
その他	SUS304、SS400等	41.0%	127.1
合計		100%	310

プロペラ型機械攪拌機

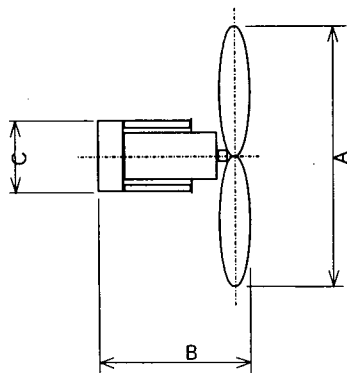
プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	エアレーション装置設備
分類	エアレーション装置設備

1. 形式と電動機出力

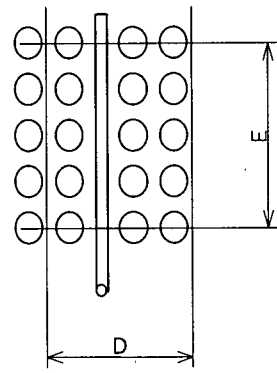
50Hz

槽容量 (m ³)	槽寸法 (m)	水中プロペラ	散気装置	曝気ブロウ
1000	池幅5.0×池長28×水深4.0	φ1.6m×2.3kW×2	20個/組×4組	9m ³ /分×15kW
1500	池幅5.5×池長37×水深4.0	φ1.8m×2.3kW×2	28個/組×4組	13m ³ /分×22kW
2000	池幅6.0×池長45×水深4.0	φ2.0m×2.3kW×2	30個/組×5組	17m ³ /分×30kW
2500	池幅6.0×池長55×水深4.0	φ2.0m×2.3kW×2	36個/組×5組	21m ³ /分×37kW

2. 寸法及び荷重



水中プロペラ



本図は20個/組のものを示す。

散気装置

槽容量 (m ³)	水中プロペラ			散気装置	
	A	B	C	D	E
1000	1600	1135	437	1300	1600
1500	1800	1135	437	1300	2400
2000	2000	1135	437	2100	1600
2500	2000	1135	437	2100	2000

注) 1. 散気装置の寸法は1組の寸法を示す。

3. 主要材料

部品名	材質	1000m ³		1500m ³		2000m ³		2500m ³	
		構成率 (%)	重量 (kg)	構成率 (%)	重量 (kg)	構成率 (%)	重量 (kg)	構成率 (%)	重量 (kg)
水中プロペラ	FC200、FRP等	19.0	560	18.3	620	14.8	680	12.9	680
散気装置	EPDM、SUS304等	45.6	1340	46.7	1580	45.6	2100	45.0	2380
曝気ブロウ	FC200等	35.4	1040	35.0	1180	39.7	1830	42.2	2230
合 計		100	2940	100	3380	100	4610	100	5290

注) 1. 水中プロペラ重量は2台分とする。
2. 曝気ブロウ重量には防音カバーを含む。

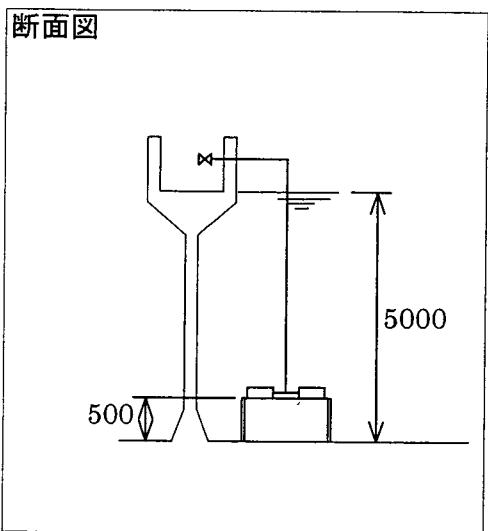
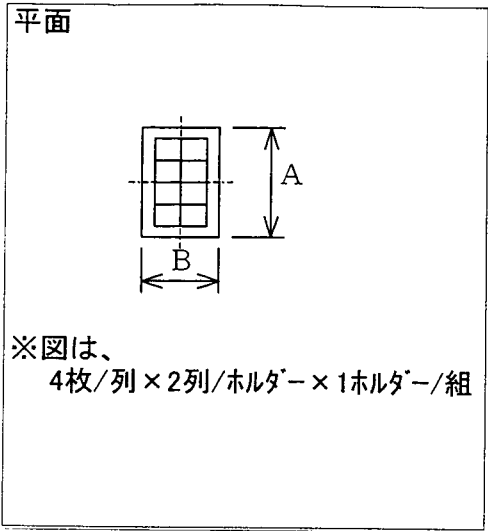
散気板

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	散気装置設備
分類	散気装置

1. 形式

80ℓ/分・枚

2. 寸法及び荷重



寸法(単位:mm)		6枚用ホルダー	8枚用ホルダー	10枚用ホルダー
寸法	A	1050	1375	1700
	B(1ホルダー)	705		
	B(2ホルダー)	1605		
吊上荷重(kg)		85	100	120

重量 (単位:kg)		6枚用	8枚用	10枚用
散気板		10.8	14.4	18.0
ホルダー一式		22.2	28.0	33.8
吊上荷重(kg)		33.0	42.4	51.8

3. 主要材料

部 品 名	材 質	6枚用		8枚用		10枚用	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
散気板	合成樹脂	32%	10.8	34%	14.4	33%	18.0
ホルダー	SUS304またはPC製	68.0%	22.2	66.0%	28.0	67.0%	33.8
吹込ソケット	SUS304						
ホルダー内連通管	SUS304、またはPVC						
合 計		100%	33.0	100%	42.4	100%	51.8

4. 特記事項

ライザー管サイズ

	回転吊上式	簡易吊上式
	1ホルダー/組	2ホルダー/組
6枚用ホルダー	50A	80A
8枚用ホルダー	50A	80A
10枚用ホルダー	65A	-

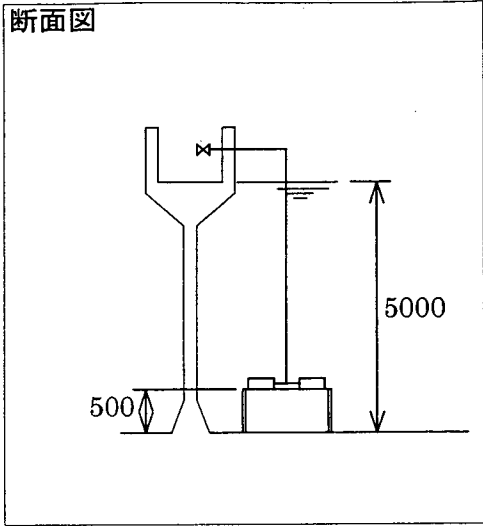
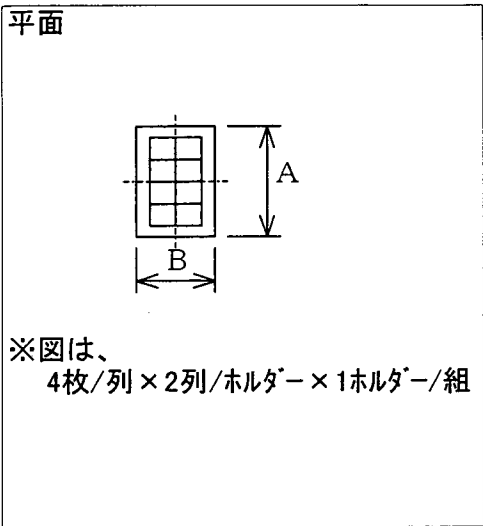
散気板

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	散気装置設備
分類	散気装置

1. 形式

80^{リットル}/分・枚

2. 寸法及び荷重



寸法(単位:mm)

		6枚用ホルダー	8枚用ホルダー	10枚用ホルダー
寸法	A	1050	1375	1700
	B(1ホルダー)	705		
	B(2ホルダー)	1605		
吊上荷重(kg)		85	100	120

重量 (単位:kg)

	6枚用	8枚用	10枚用
散気板	24.0	32.0	40.0
ホルダー一式	26.6	32.1	40.0
吊上荷重(kg)	50.6	64.1	80.0

3. 主要材料

部 品 名	材 質	6枚用		8枚用		10枚用	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
散気板	セラミック	47%	24.0	50%	32.0	50%	40.0
ホルダー	SUS304	52.6%	26.6	50.1%	32.1	50.0%	40.0
吹込ソケット	SUS304						
ホルダー内連通管	SUS304						
合 計		100%	50.6	100%	64.1	100%	80.0

4. 特記事項

ライザー管サイズ

	回転吊上式	簡易吊上式
	1ホルダー/組	2ホルダー/組
6枚用ホルダー	50A	80A
8枚用ホルダー	50A	80A
10枚用ホルダー	65A	-

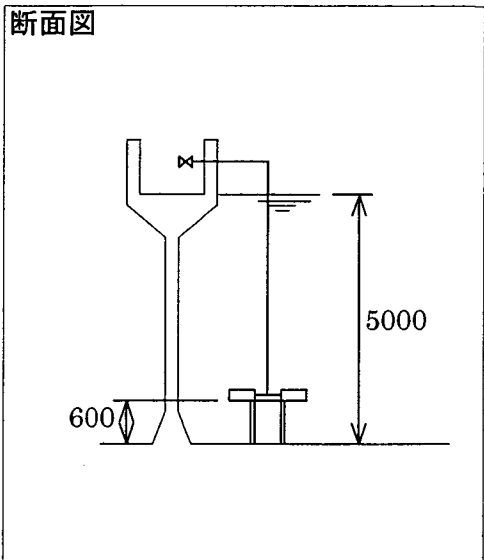
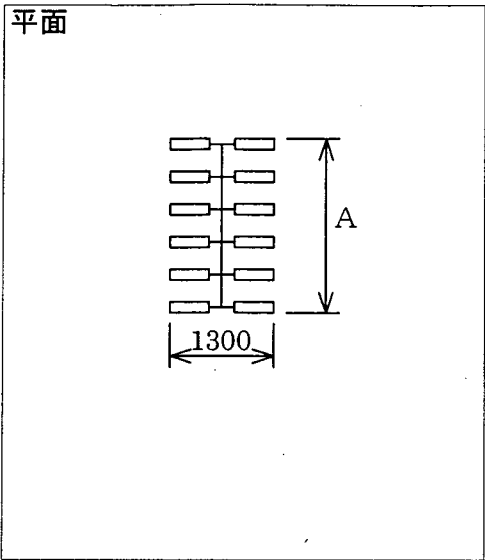
散気筒

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	散気装置設備
分類	散気装置

1. 形式

120ℓ/分・枚

2. 寸法及び荷重



寸法(単位:mm)

	8本用	10本用	12本用	14本用	16本用	18本用	20本用
A	1,750	2,250	2,750	3,250	3,750	4,250	4,750

重量 (単位:kg)

	8本用	10本用	12本用	14本用	16本用	18本用	20本用
散気筒(合成樹脂製)	9.6	12.0	14.4	16.8	19.2	21.6	24.0
ホルダー一式	20.4	25.9	30.7	34.4	39.0	55.4	61.3
吊上荷重(kg)	30.0	37.9	45.1	51.2	58.2	77.0	85.3

3. 主要材料

部 品 名	材 質	8本用		10本用		12本用		14本用		16本用		18本用		20本用	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
散気筒	合成樹脂	32%	9.6	32%	12.0	32%	14.4	32%	16.8	32%	19.2	28%	21.6	28%	24.0
ホルダー	スチール製(SUS304)														
ホルダー付属金具	Δは合成樹脂製 SUS304製	68.0%	20.4	68.0%	25.9	68.0%	30.7	68.0%	34.4	68.0%	39.0	72.0%	55.4	72.0%	61.3
合 計		100%	30.0	#REF!	37.9	100%	45.1	100%	51.2	#REF!	58.2	100%	77.0	100%	85.3

4. 特記事項

ライザー管サイズ

	回転吊上式	簡易吊上式
8～14本/組	100A	80A
16～20本/組	100A	100A

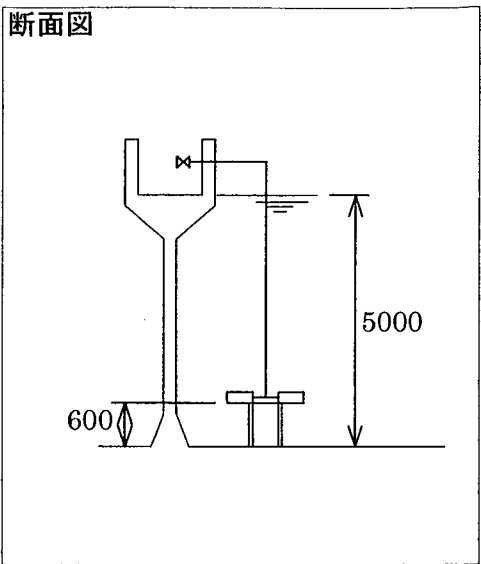
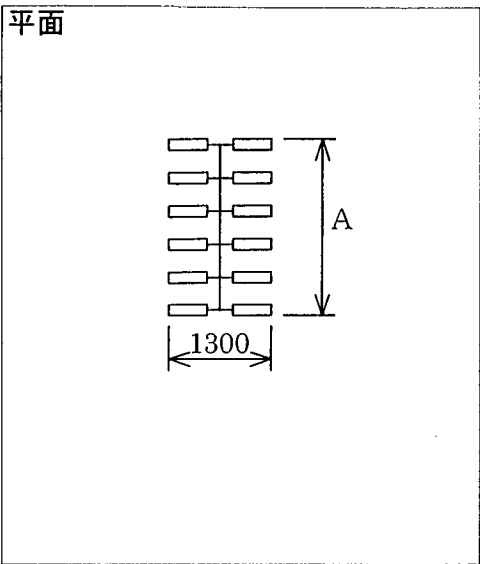
散気筒

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	散気装置設備
分類	散気装置

1. 形式

120ℓ/分・枚

2. 寸法及び荷重



寸法(単位:mm)

	8本用	10本用	12本用	14本用	16本用	18本用	20本用
A	1,750	2,250	2,750	3,250	3,750	4,250	4,750

重量 (単位:kg)

	8本用	10本用	12本用	14本用	16本用	18本用	20本用
散気筒	17.6	22.0	26.4	30.8	35.2	39.6	44.0
ホルダー一式	42.4	48.0	53.6	59.2	64.8	70.4	76.0
吊上荷重(kg)	60.0	70.0	80.0	90.0	100.0	110.0	120.0

※ 全てライザー口径が100Aの場合の重量構成

3. 主要材料

部 品 名	材 質	8本用		10本用		12本用		14本用		16本用		18本用		20本用	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
散気筒	セラミック	29.3%	17.6	31.4%	22.0	33.0%	26.4	34.0%	30.8	35.0%	35.2	36.0%	39.6	37.0%	44.0
ホルダー	ステンレス製(SUS304)	70.7%	42.4	68.6%	48.0	67.0%	53.6	66.0%	59.2	65.0%	64.8	64.0%	70.4	63.0%	76.0
ホルダー付属金具	SUS304製														
合 計		100%	60.0	100%	70.0	100%	80.0	100%	90.0	100%	100.0	100%	110.0	100%	120.0

4. 特記事項

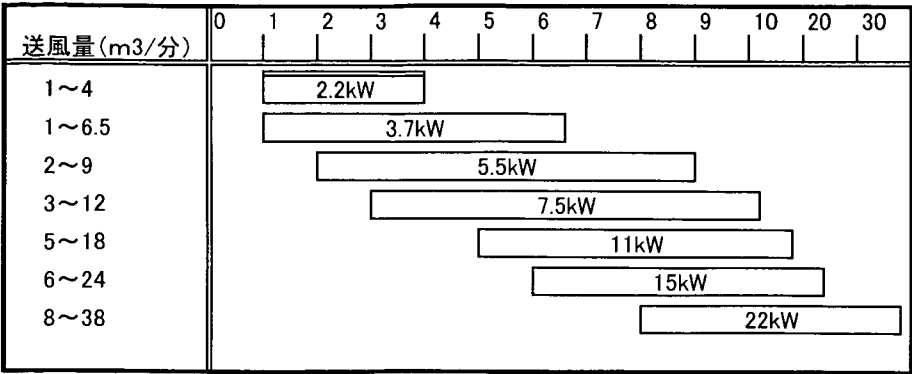
ライザー管サイズ

	回転吊上式	簡易吊上式
8～14本/組	100A	80A
16～20本/組	100A	100A

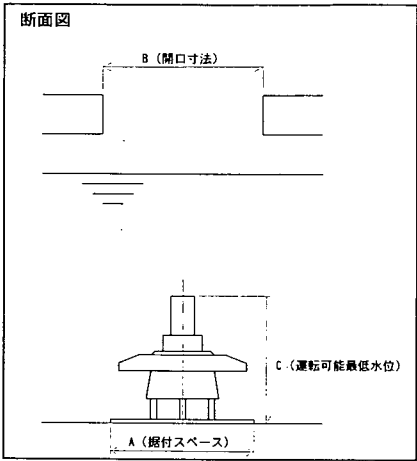
水中攪拌機

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	散気装置設備
分類	散気装置

1. 形式と電動機出力



2. 寸法及び荷重



送風量 (m3/分)		1～4	1～6.5	2～9	3～12	5～18	6～24	8～38
寸法	A	1150	1400	1650	1950	2300	2650	3200
	B	1200	1500	1760	2050	2300	2750	3280
	C	1183	1335	1521	1747	1906	2324	2658
静荷重 (ton)		0.31	0.46	0.69	1.1	1.65	2.45	3.3
動荷重 (ton)		0.37	0.55	0.83	1.32	1.98	2.94	3.96

3. 主要材料

部品名	材質	1～4		1～6.5		2～9		3～12		5～18	
		重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量
羽根車	SCS13	10%	31	10%	46	10%	69	10%	110	11%	181.5
ケーシング	FC250	58%	179.8	63%	289.8	65%	449	68%	748	68%	1122
シャフト	SCM440H (スリーブ付)	1%	3.1	1%	4.6	1%	7	1%	11	1%	16.5
駆動装置	—	31%	96.1	26%	119.6	24%	166	21%	231	20%	330
合計		100%	310	100%	460	100%	690	100%	1100	100%	1650

部品名	材質	6～24		8～38	
		重量 構成比	重量	重量 構成比	重量
羽根車	SCS13	11%	269.5	13%	429
ケーシング	FC250	70%	1715	64%	2112
シャフト	SCM440H (スリーブ付)	1%	24.5	1%	33
駆動装置	—	18%	441	22%	726
合計		100%	2450	100%	3300

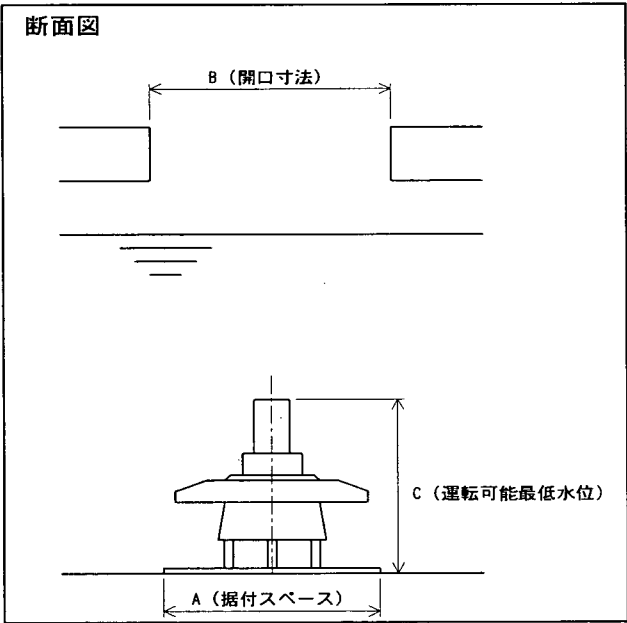
水中攪拌機

プロセス	水処理プロセス
施設	反応タンク
設備	散気装置設備
分類	散気装置

1. 形式と電動機出力

送風量 (m3/分)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	20	30
1～4			2.2kW										
1～6.5				3.7kW									
2～9					5.5kW								
3～12						7.5kW							
5～18							11kW						
6～24								15kW					
8～38									22kW				

2. 寸法及び荷重



送風量 (m3/分)	1～4	1～6.5	2～9	3～12	5～18	6～24
寸法						
A	1300	1550	1800	2000	2400	2800
B	1150	1300	1600	1950	2250	2600
C	1080	1200	1390	1540	1800	2010
静荷重 (ton)	0.3	0.42	0.62	0.955	1.21	2.17
動荷重 (ton)	0.4	0.6	0.8	1.2	1.5	2.6

送風量 (m3/分)	8～38
寸法	
A	3350
B	3150
C	2290
静荷重 (ton)	3.12
動荷重 (ton)	3.8

3. 主要材料

部品名	材 質	1～4		1～6.5		2～9		3～12		5～18	
		重量 構成比 率	重量	重量 構成比 率	重量	重量 構成比 率	重量	重量 構成比 率	重量	重量 構成比 率	重量
羽根車	SUS304	3%	8	3%	13	4%	28	5%	50	6%	76
ケーシング	FC250	50%	150	58%	245	61%	380	63%	600	63%	770
シャフト	SUS420J2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
吊金具及びチェーン	SUS304	5%	15	4%	17	4%	25	3%	28	3%	30
延長脚	SUS304	3%	8	2%	10	3%	16	2%	22	2%	16
電動機	—	11%	35	10%	40	10%	60	7%	70	8%	95
その他	—	28%	84	23%	95	18%	111	20%	185	18%	223
合 計		100%	300	100%	420	100%	620	100%	955	100%	1210

部品名	材 質	6～24		8～38	
		重量 構成比 率	重量	重量 構成比 率	重量
羽根車	SUS304	5%	115	6%	180
ケーシング	FC250	69%	1500	66%	2050
シャフト	SUS420J2	—	—	—	—
吊金具及びチェーン	SUS304	2%	50	2%	65
延長脚	SUS304	2%	36	2%	65
電動機	—	6%	125	5%	155
その他	—	16%	344	19%	605
合 計		100%	2170	100%	3120

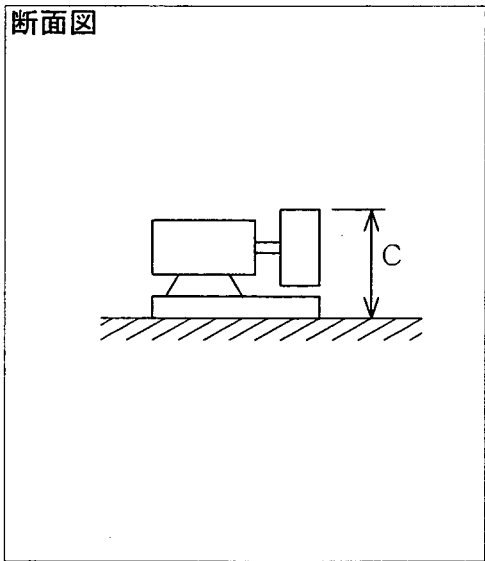
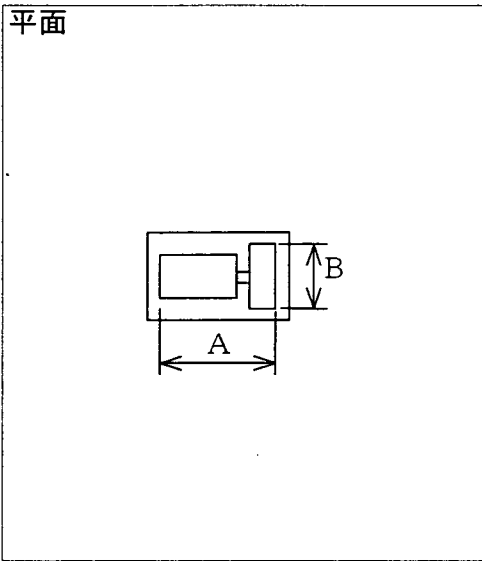
次亜塩注入装置

プロセス	水処理プロセス
施設	消毒
設備	消毒設備
分類	消毒装置

1. 吐出量と電動機出力

	口径	ブランジャー径	吐出量	電動機出力
ストローク長調節形	15	20	0.88 ～ 0.352	0.2
	25	40	0.225 ～ 0.702	0.2
	25	40	0.44 ～ 1.78	0.2
	25	58	0.79 ～ 3.16	0.4
回転数調節形	15	20	0.088 ～ 0.44	0.4
	25	40	0.227 ～ 0.751	0.4
	25	40	0.446 ～ 2.33	0.4
	25	58	0.792 ～ 3.16	0.4
ストローク長調節形＋ 回転数調節形 (ダブル調節)	15	20	0.022 ～ 0.44	0.4
	25	40	0.075 ～ 0.751	0.4
	25	40	0.112 ～ 2.23	0.4
	25	58	0.198 ～ 3.96	0.4

2. 寸法



		ブランジャー径		20	40	40	58
		ポンプ口径		15	25		
ストローク長調節形	寸法	A		518	492	603	628
		B		446	454	535	535
		C		520	595	715	715
回転数調節形	寸法	A		508	342	733	858
		B		617	617	647	647
		C		473	488	488	513
ストローク長調節形＋ 回転数調節形	寸法	A		508	497	593	618
		B		617	617	647	647
		C		612	612	732	732

3. 主要材料

	口 径	プラン ジャー径	駆動部	接液部 RVC	電動機	サーボユニット	合計(kg)
ストローク長 調節形	15	20	30	20	10	10	70
	25	40	33	22	10	10	75
	25	40	63	22	10	10	105
	25	58	63	22	10	10	105
回転数調節形	15	20	40	20	25	－	85
	25	40	43	22	25	－	90
	25	40	63	22	25	－	110
	25	58	68	22	25	－	115
ストローク長 調節形＋ 回転数調節形 (ダブル調節)	15	20	40	20	25	10	95
	25	40	43	22	25	10	100
	25	40	63	22	25	10	120
	25	58	68	22	25	10	125

4. 特記事項

(1) 付属制御機器

① ストローク長調節形

- ・ストローク制御用ドライブユニット
- ・ストローク制御用調節計

② 回転数調節形

- ・制御盤
- ・操作盤
- ・前置増幅器

③ ストローク長調節形＋回転数調節形(ダブル調節)

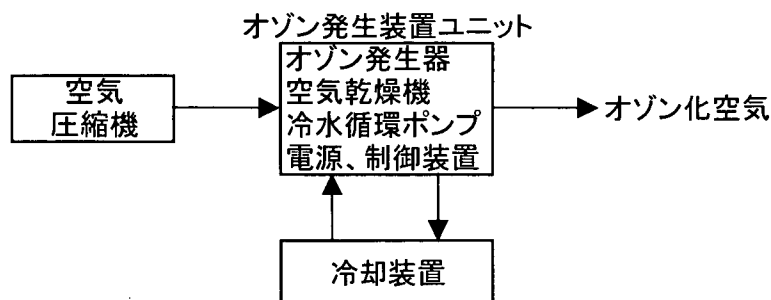
①＋②

オゾン消毒装置

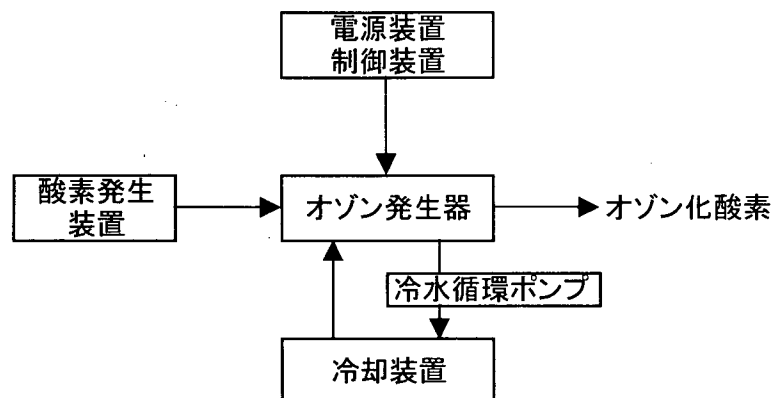
プロセス	水処理プロセス
施設	消毒
設備	消毒設備
分類	消毒装置

1. フローチャートと機器構成

①1～5kg/h(空気原料式)



②6～30kg/h(酸素原料式)



2. オゾン発生量と電動機出力

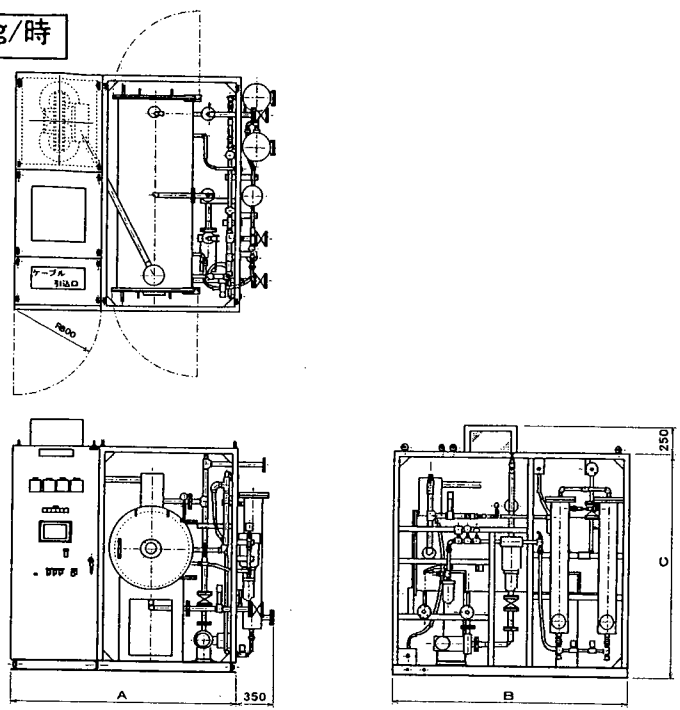
オゾン発生量 (kg/時)	原料気体	オゾン濃度	放電電力 (kW)	空気圧縮機 電動機出力 (kW)	酸素発生装置 予想消費電力 (kW)	全体 予想消費電力 (kW)
1	空気	35g/m ³ (N)	15.5	11	—	23.3
1.5			23.3	15	—	37.7
2			31	22	—	51.1
2.5			39.5	22	—	61.1
3			47.4	22	—	71.1
3.5			55.3	37	—	80.5
4			63.2	37	—	90
5			79.1	45	—	117.5
6	酸素	120g/m ³ (N)	44.4	—	28.7	76.1
8			59.2	—	35.2	98.4
10			74	—	43.2	122.3
15			111	—	65.9	183.5
20			148	—	81.8	238.1
25			185	—	94.5	289.5
30			222	—	113.3	348.8

3. 寸法及び荷重

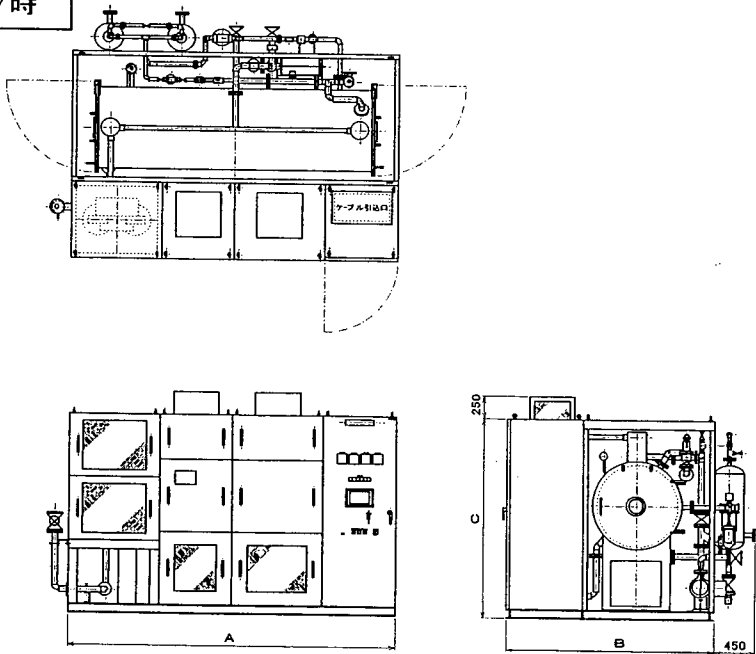
(1-1)オゾン発生装置ユニット(空気原料式)

外形図

1kg/時～1.5kg/時



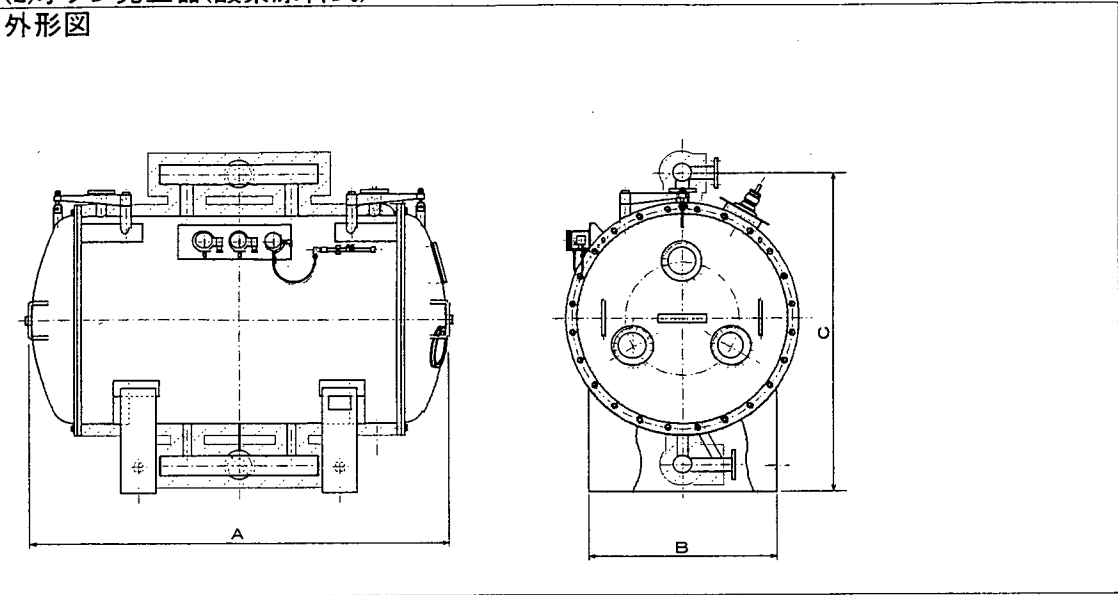
2kg/時～5kg/時



オゾン発生量(kg/h)		1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5
寸法	A	2200	2300	3200	3600	3600	3600	3600	4400
	B	2200	2200	2200	2200	2300	2300	2400	2500
	C	2100	2100	2200	2200	2200	2200	2200	2400
静荷重(ton)		2.6	2.8	4	5	5.3	5.5	5.8	6
動荷重(ton)		3.2	3.4	4.9	6	6.3	6.5	6.8	7

(2)オゾン発生器(酸素原料式)

外形図



オゾン発生量(kg/h)		6	8.0	10	15.0	20	25.0	30.0
寸法	A	2330	2330	2400	2490	2580	2710	2710
	B	900	900	1080	1200	1480	1660	1660
	C	1560	1560	1830	2030	2245	2450	2450
静荷重(ton)		0.9	0.9	1.3	1.6	2.1	2.3	2.4
動荷重(ton)		1.6	1.5	2.2	2.8	3.6	4.2	4.1

4. 主要材料

(1)オゾン発生装置ユニット(空気原料式)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)				
			1	1.5	2	2.5	3
オゾン発生器	SUS304	30.0%	850	900	1320	1670	1775
空気乾燥機	SS400	25.0%	650	700	1000	1250	1325
冷水循環ポンプ	SUS304	5.0%	60	80	80	80	80
電源、制御盤	SS400	40.0%	1040	1120	1600	2000	2120
合計		100%	2600	2800	4000	5000	5300

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)		
			3.5	4	5
オゾン発生器	SUS304	30.0%	1845	1950	2020
空気乾燥機	SS400	25.0%	1375	1450	1500
冷水循環ポンプ	SUS304	5.0%	80	80	80
電源、制御盤	SS400	40.0%	2200	2320	2400
合計		100%	5500	5800	6000

(2)オゾン発生器(酸素原料式)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)				
			6	8	10	15	20
本体	SUS304	100%	900	900	1,300	1,600	2,100

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)		
			25	30	
本体	SUS304	100%	2,300	2,400	

(3)空気圧縮機(空気原料式)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)				
			1	1.5	2	2.5	3
本体	SS400	100%	370	820	890	890	890

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)		
			3.5	4	5
本体	SS400	100%	1,020	1,020	1,100

(4)酸素発生装置(酸素原料式)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)				
			6	8	10	15	20
酸素発生装置本体	SS400	100%	12,000	13,000	15,000	25,000	30,000

(4)酸素発生装置(酸素原料式)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)		
			25	30	
酸素発生装置本体	SS400	100%	40,000	40,000	

(5)冷却装置(共通)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)				
			1	1.5	2	2.5	3
熱交換器	SUS304	100%	56	62	189	193	438
			6	8	10	15	20
			434	442	454	482	502

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)		
			3.5	4	5
熱交換器	SUS304	100%	442	454	462
			25	30	
			530	542	

(5)電源制御装置(酸素原料式)

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)				
			6	8	10	15	20
本体	SS400	100%	2,600	3,100	4,200	4,600	6,700

部 品 名	材 質	重量構成率	重量(kg)		
			25	30	
本体	SS400	100%	8,300	8,300	

5. 特記事項

オゾン発生装置仕様

①空気原料式

オゾン発生量	1～5kg/h
形式	円筒多管無声放電水冷式
原料ガス	空気
オゾン濃度	35g/m ³ (N)
冷却方式	熱交換器方式
冷却水温	32℃以下
機器構成	オゾン発生装置ユニット (オゾン発生器,空気乾燥機,冷水循環ポンプ,電源制御装置を共通ベース上に設置) 空気圧縮機 熱交換器

②酸素原料式

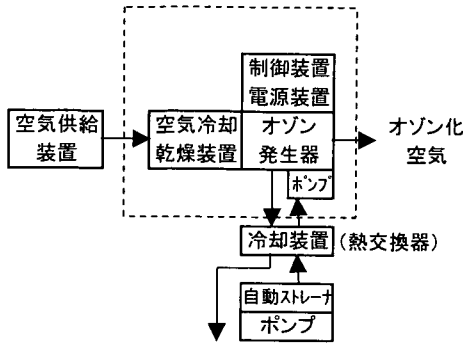
オゾン発生量	6～30kg/h
形式	円筒多管無声放電水冷式
原料ガス	酸素
オゾン濃度	120g/m ³ (N)
冷却方式	熱交換器方式
冷却水温	32℃以下
機器構成	オゾン発生器 酸素発生装置 冷水循環ポンプ 熱交換器 電源制御装置

オゾン消毒装置

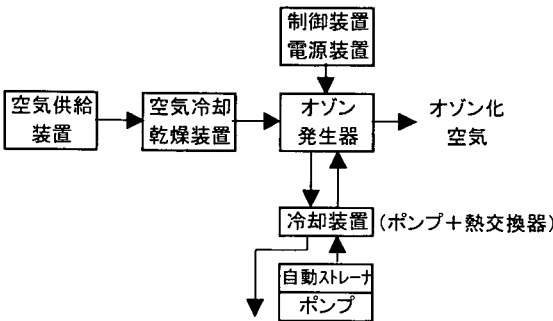
プロセス	水処理プロセス
施設	消毒
設備	消毒設備
分類	消毒装置

1. フローチャートと機器構成

①1～5kg/h(空気原料式)



②6～30kg/h(酸素原料式)



2. オゾン発生量と電動機出力

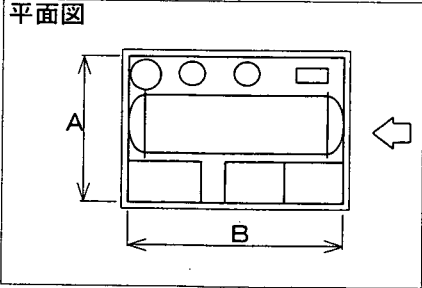
オゾン発生量 (kg/時)	電動機出力 (kW)
1	22
1.5	33
2	44
2.5	54
3	64
3.5	76
4	88
5	110

オゾン発生量 (kg/時)	電動機出力 (kW)
6	132
8	174
10	216
15	310
20	411
25	514
30	616

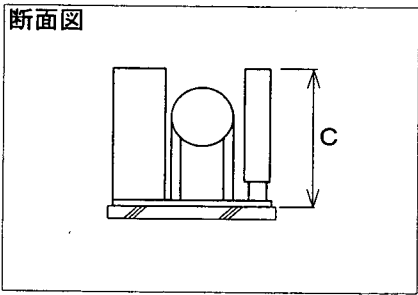
3. 寸法及び荷重

(1)ユニット型オゾン発生器

平面図



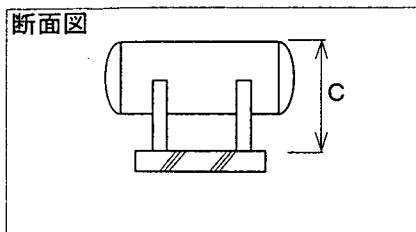
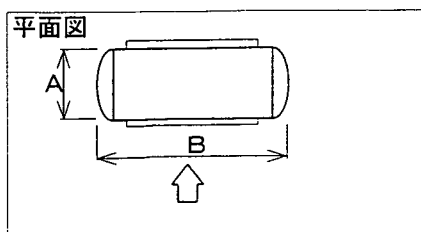
断面図



オゾン発生量(kg/h)	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4
寸法							
A	2,500	2,500	2,700	2,700	2,800	2,800	2,800
B	3,800	3,800	3,800	3,800	3,800	3,800	3,800
C	2,700	2,700	2,700	2,700	2,700	2,700	2,700
静荷重(ton)	3.55	4.05	4.95	5.3	5.9	6.3	7.2
動荷重(ton)	4.25	4.85	6.05	6.4	7.4	8.31	9.2

オゾン発生量(kg/h)	5
寸法	
A	2,900
B	3,800
C	2,700
静荷重(ton)	7.6
動荷重(ton)	10.15

(2)オゾン発生器



		6	8	10	15	20	25	30
寸法	A	1,400	1,550	1,850	2,150	2,450	2,650	2,850
	B	4,000	4,000	4,100	4,250	4,400	4,500	4,550
	C	2,000	2,150	2,500	2,900	3,200	3,300	4,000
静荷重(ton)		2.75	3.3	4.6	5.6	7	9.3	12.1
動荷重(ton)		5.1	6	9.2	11.6	15	18.3	22.4

4. 主要材料(重量単位はkg 重量構成率は代表的比率)

(1)空気供給装置

部 品 名	材 質	重量構成率	1kg/h	1.5kg/h	2kg/h	2.5kg/h	3kg/h
ローター	FCD500	20	45	45	60	60	90
ケーシング・本体	FC200	25	58	58	77	77	120
電動機	FC200	30	60	70	110	110	110
共通ベース・ベルトカバー	SS400	15	35	35	50	50	70
消音器	SUS304	9	20	20	30	30	45
その他		1	2	2	3	3	5
計		100	220	230	330	330	440
防音箱本体	SS400	95	257	257	380	380	380
吸音材	グラスウール	3	8	8	12	12	12
その他		2	5	5	8	8	8
計		100	270	270	400	400	400

部 品 名	材 質	重量構成率	3.5kg/h	4kg/h	5kg/h	6kg/h	8kg/h
ローター	FCD500	20	90	100	100	100	130
ケーシング・本体	FC200	25	120	120	120	120	165
電動機	FC200	30	120	130	140	180	240
共通ベース・ベルトカバー	SS400	15	70	70	70	70	100
消音器	SUS304	9	45	45	45	45	70
その他		1	5	5	5	5	5
計		100	450	470	480	520	710
防音箱本体	SS400	95	380	645	645	645	645
吸音材	グラスウール	3	12	20	20	20	20
その他		2	8	15	15	15	15
計		100	400	680	680	680	680

部 品 名	材 質	重量構成率	10kg/h	15kg/h	20kg/h	25kg/h	30kg/h
ローター	FCD500	20	210	220	370	370	400
ケーシング・本体	FC200	25	270	300	460	460	510
電動機	FC200	30	260	300	550	650	700
共通ベース・ベルトカバー	SS400	15	160	170	280	280	300
消音器	SUS304	9	90	100	170	170	170
その他		1	10	10	20	20	20
計		100	1,000	1,100	1,850	1,950	2,100
防音箱本体	SS400	95	750	750	750	750	750
吸音材	グラスウール	3	25	25	25	25	25
その他		2	15	15	15	15	15
計		100	790	790	790	790	790

(2)ユニット型オゾン発生装置

部 品 名	材 質	重量構成率	1kg/h	1.5kg/h	2kg/h	2.5kg/h	3kg/h
冷却器・冷凍機	SS400	10	455	455	520	520	520
配管・弁類・塔・ヘース	SS400	28	1,065	1,225	1,320	1,500	1,520
吸着剤	アルミナ	3	80	120	160	180	260
発生器缶体	SUS304	24	575	770	1120	1245	1345
発生器脚部	SS400	3	70	145	170	170	145
放電管	ほう珪酸ガラス	2	45	70	90	110	130
ヒューズ	SUS304	0.5	10	15	20	25	30
盤筐体など	SS400	15	615	615	820	820	1050
導体	Cu	4	160	160	220	220	290
導体	Al	1	30	30	40	40	50
内部実装品	FRP	1	30	30	40	40	50
電線被覆	ビニール	0.5	10	10	15	15	15
その他		8	405	405	415	415	495
計		100	3,550	4,050	4,950	5,300	5,900

部 品 名	材 質	重量構成率	3.5kg/h	4kg/h	5kg/h
冷却器・冷凍機	SS400	10	690	690	730
配管・弁類・塔・ヘース	SS400	28	1,490	1,950	1,890
吸着剤	アルミナ	3	320	360	380
発生器缶体	SUS304	24	1485	1665	1990
発生器脚部	SS400	3	170	170	190
放電管	ほう珪酸ガラス	2	160	175	220
ヒューズ	SUS304	0.5	35	40	50
盤筐体など	SS400	15	1050	1250	1250
導体	Cu	4	290	330	330
導体	Al	1	50	50	55
内部実装品	FRP	1	50	50	55
電線被覆	ビニール	0.5	15	20	20
その他		8	495	450	440
計		100	6,300	7,200	7,600

(3)冷却装置(熱交換器)

部 品 名	材 質	重量構成率	1kg/h	1.5kg/h	2kg/h	2.5kg/h	3kg/h
プレート	チタン	90	9	11	13	15	19
フレーム	SS400	7	175	177	180	178	181
ガスケット	合成ゴム	1	1	2	2	2	3
その他	SS400	2	5	5	5	5	7
計		100	190	195	200	200	210

部 品 名	材 質	重量構成率	3.5kg/h	4kg/h	5kg/h
プレート	チタン	90	25	30	35
フレーム	SS400	7	185	198	202
ガスケット	合成ゴム	1	3	4	5
その他	SS400	2	7	8	8
計		100	220	240	250

合成ゴムは、EPDM

(4)空気冷却乾燥装置

部 品 名	材 質	重量構成率	6kg/h	8kg/h	10kg/h	15kg/h	20kg/h
冷却器・冷凍機	SS400	25	1,040	1,040	1,360	1,800	2,130
配管・弁類・塔・ベース	SS400	67	2,185	3,080	2,950	4,825	4,720
吸着剤	アルミナ	7.5	260	360	370	550	620
その他		0.5	15	20	20	25	30
計		100	3,500	4,500	4,700	7,200	7,500

部 品 名	材 質	重量構成率	25kg/h	30kg/h
冷却器・冷凍機	SS400	25	2,410	2,480
配管・弁類・塔・ベース	SS400	67	4,550	9,400
吸着剤	アルミナ	7.5	910	1,070
その他		0.5	30	50
計		100	7,900	13,000

(5)オゾン発生器

部 品 名	材 質	重量構成率	6kg/h	8kg/h	10kg/h	15kg/h	20kg/h
缶体	SUS304	80	2,230	2,655	3,800	4,445	5,525
脚部	SS400	6	190	205	250	330	380
放電管	ほう珪酸ガラス	11	260	350	440	660	880
ヒューズ	セラミック	2.5	60	80	100	150	200
その他		0.5	10	10	10	15	15
計		100	2,750	3,300	4,600	5,600	7,000

部 品 名	材 質	重量構成率	25kg/h	30kg/h
缶体	SUS304	80	7,540	10,050
脚部	SS400	6	395	415
放電管	ほう珪酸ガラス	11	1,095	1,315
ヒューズ	セラミック	2.5	250	300
その他		0.5	20	20
計		100	9,300	12,100

(6)制御装置・電源装置

部 品 名	材 質	重量構成率	6kg/h	8kg/h	10kg/h	15kg/h	20kg/h
筐体など	SS400	68	1,600	1,700	2,400	5,000	5,150
導体	Cu	18	400	450	650	1,300	1,350
導体	Al	3	70	75	100	200	250
内部実装品	FRP	3	70	75	100	200	250
電線被覆	ビニール	1	20	25	35	70	80
その他		7	140	175	215	530	520
計		100	2,300	2,500	3,500	7,300	7,600

部 品 名	材 質	重量構成率	25kg/h	30kg/h
筐体など	SS400	68	5,500	5,800
導体	Cu	18	1,450	1,550
導体	Al	3	250	260
内部実装品	FRP	3	250	260
電線被覆	ビニール	1	80	90
その他		7	470	540
計		100	8,000	8,500

(7)冷却装置(ポンプ+熱交換器)

部 品 名	材 質	重量構成率	6kg/h	8kg/h	10kg/h	15kg/h	20kg/h
プレート	チタン	13	45	55	100	145	190
フレーム	SS400	55	210	220	560	615	670
ガスケット	合成ゴム	2	5	7	15	20	25
ケーシング・インペラ	SCS13	12	100	115	115	130	200
ステータ・ロータ	SUS304	7	40	50	50	70	100
配管・弁類	SS400	10	50	50	100	100	100
その他		1	20	23	30	30	35
計		100	470	520	970	1,110	1,320

部 品 名	材 質	重量構成率	25kg/h	30kg/h
プレート	チタン	13	250	300
フレーム	SS400	55	1,550	1,600
ガスケット	合成ゴム	2	30	35
ケーシング・インペラ	SCS13	12	230	250
ステータ・ロータ	SUS304	7	120	150
配管・弁類	SS400	10	150	150
その他		1	40	45
計		100	2,370	2,530

合成ゴムは、EPDM

ポンプは、SUS製キャンドポンプ

紫外線消毒装置

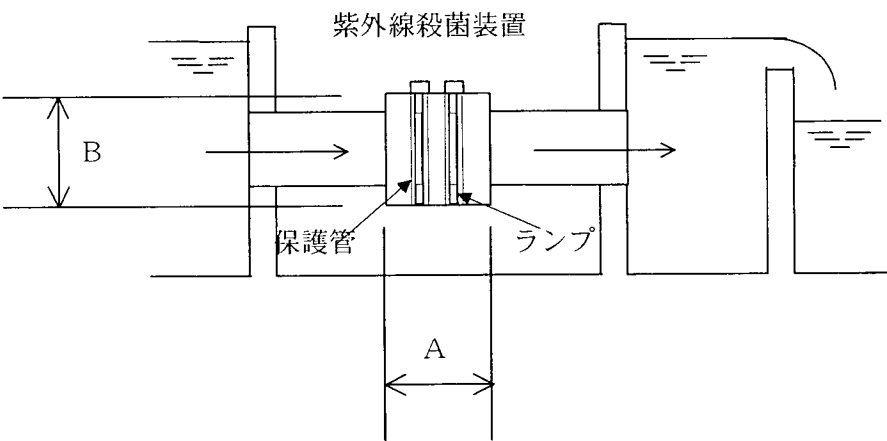
プロセス	水処理プロセス
施設	消毒
設備	消毒設備
分類	消毒装置

1. 形式と電動機出力

中圧ランプ方式 密閉方式流通型	
処理水量	総合出力
1,000 m ³ /日以下	3 W/(m ³ /日)
2,000 m ³ /日以下	5.9 W/(m ³ /日)
4,000 m ³ /日以下	11.4 W/(m ³ /日)
20,000 m ³ /日以下	50.1 W/(m ³ /日)

2. 寸法及び荷重

(1)密閉方式流通型



処理水量		1,000m3／日 以下	2,000m3／日 以下	4,000m3／日 以下	20,000m3／日 以下
寸法	A (mm)	610	650	1400	2260
	B (mm)	310	440	590	1480
静荷重 (ton)		0.13	0.15	0.3	5.22
動荷重 (ton)		0.15	0.18	0.4	6.32

注: 荷重は制御盤を含みます。

3. 主要材料

処理水量		(kg)							
部品名	材質	1,000m ³ /日 以下		2,000m ³ /日 以下		4,000m ³ /日 以下		20,000m ³ /日 以下	
		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	SUS304	30.8%	40.0	38.0%	57.0	60.3%	180.9	17.7%	923.9
ランプユニット	SUS304	7.7%	10.0	8.7%	13.1	6.4%	19.2	3.8%	198.4
保護管	石英ガラス								
制御盤		61.5%	80.0	53.3%	80.0	33.3%	99.9	78.5%	4097.7
合計		100.0%	130	100.0%	150	100.0%	300	100.0%	5220

紫外線消毒装置

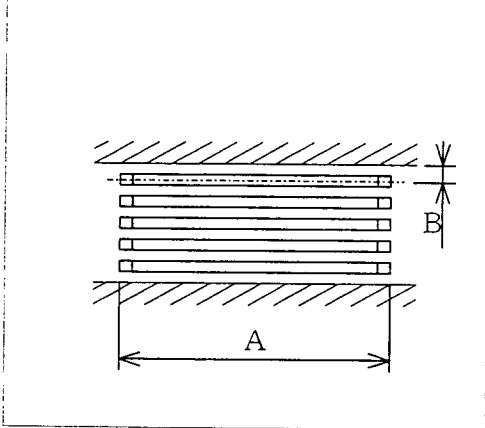
プロセス	水処理プロセス
施設	消毒
設備	消毒設備
分類	消毒装置

1. 形式と電動機出力

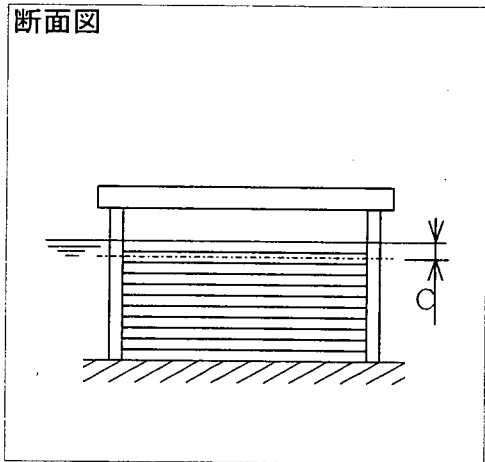
低圧ランプ方式 開水路方式浸漬型・ランプ水平方式	
処理水量	総合出力
500 m ³ /日以下	2.2 W/(m ³ /日)
1,000 m ³ /日以下	1.9 W/(m ³ /日)
2,000 m ³ /日以下	1.7 W/(m ³ /日)
4,000 m ³ /日以下	1.6 W/(m ³ /日)

2. 寸法及び荷重

(2)開水路方式浸漬型・ランプ水平方式
平面



断面図



処理水量		500m ³ /日 以下	1,000m ³ /日 以下	2,000m ³ /日 以下	4,000m ³ /日 以下
寸法	A(mm)	1900	1900	1900	1900
	B(mm)	32.5	32.5	32.5	32.5
	C(mm)	32.5	32.5	32.5	32.5
静荷重(ton)		0.22	0.33	0.46	0.62

注: 荷重は制御盤を含みます。

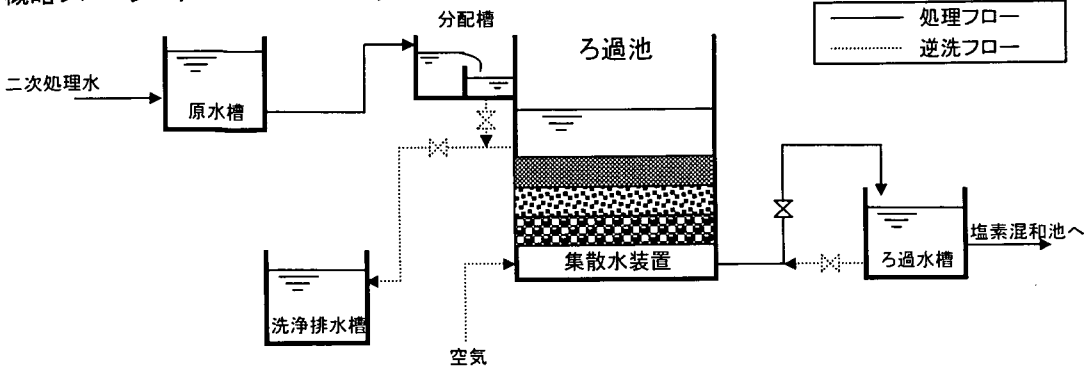
3. 主要材料

処理水量		(kg)							
部品名	材質	500m ³ /日 以下		1,000m ³ /日 以下		2,000m ³ /日 以下		4,000m ³ /日 以下	
		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ユニットフレーム	SUS304以上	19.0%	41.8	25.0%	82.5	21.0%	96.6	23.0%	142.6
保護管	石英ガラス	1.0%	2.2	1.0%	3.3	1.0%	4.6	1.0%	6.2
分電盤	SUS304以上	7.0%	15.4	6.0%	19.8	4.0%	18.4	4.0%	24.8
パッケージ水路	SUS304以上				0.0		0.0		0.0
制御盤	SS	73.0%	160.6	68.0%	224.4	74.0%	340.4	72.0%	446.4
合計		100.0%	220	100.0%	330	100.0%	460	100.0%	620

重力式砂ろ過装置

プロセス	水処理プロセス
施設	ろ過
設備	ろ過設備
分類	ろ過装置

1. 概略フローシート

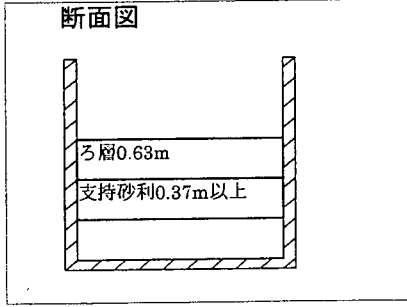
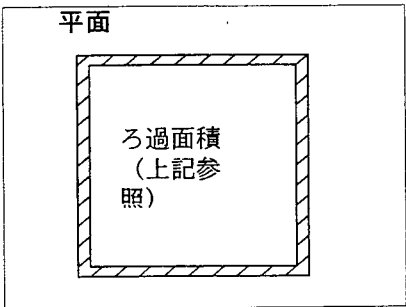


2. ろ過面積と電動機出力

ろ過面積＝(計画ろ過水量(m³/日))／(ろ過速度(300m/日))

処理水量(m ³ /日)	ろ過面積 (m ²)	逆洗ポンプ		空洗ブロウ	
		電動機出力(kW/台)	台数(予備)	電動機出力(kW/台)	台数(予備)
1,000	3.5	5.5	3(1)	5.5	2(1)
2,000	7	11	3(1)	11	2(1)
3,000	10	18.5	3(1)	15	2(1)
4,000	14	22	3(1)	18.5	2(1)
5,000	17	18.5	6(2)	30	2(1)
6,000	20	18.5	6(2)	30	2(1)
7,000	24	18.5	6(2)	37	2(1)
8,000	27	22	6(2)	37	2(1)
9,000	30	30	6(2)	45	2(1)
10,000	34	30	6(2)	55	2(1)

3. 寸法



4. 主要材料

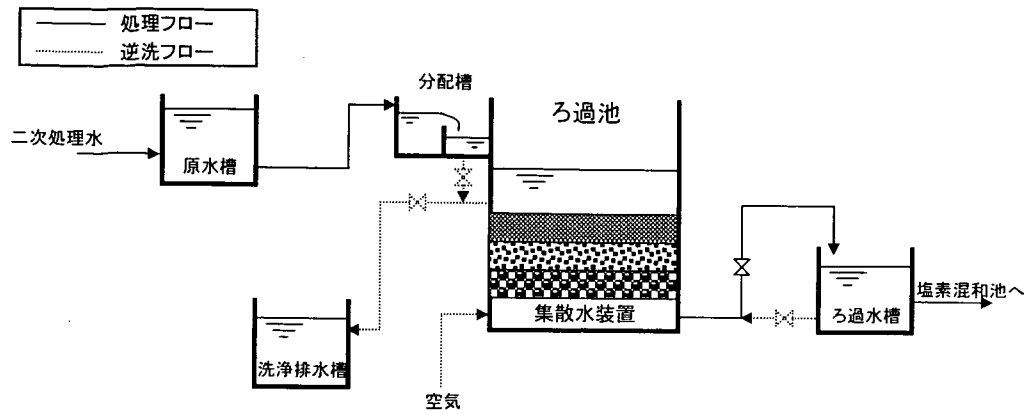
部 品 名	材 質	重量構成率	処理水量(m ³ /日)				
			1,000	2,000	3,000	4,000	5,000
ろ材	アンスラサイト63%、砂利37%	66.9%	2.8	5.6	8.0	11.2	13.6
下部集水装置	ホーラスコンクリート製	33.1%	1.39	2.77	3.96	5.55	6.73
合計		100%	4.19	8.37	11.96	16.75	20.33

部 品 名	材 質	重量構成率	処理水量(m ³ /日)				
			6,000	7,000	8,000	9,000	10,000
ろ材	アンスラサイト63%、砂利37%	66.9%	16.0	19.2	21.6	24.0	27.2
下部集水装置	ホーラスコンクリート製	33.1%	7.92	9.51	10.7	11.9	13.5
合計		100%	23.92	28.71	32.3	35.9	40.7

重力式砂ろ過装置

プロセス	水処理プロセス
施設	ろ過
設備	ろ過設備
分類	ろ過装置

1. 概略フローシート

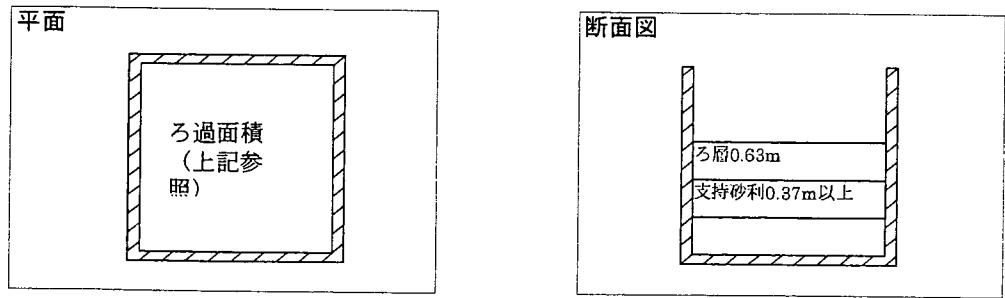


2. ろ過面積と電動機出力

ろ過面積 = (計画ろ過水量(m³/日)) / (ろ過速度(300m/日))

処理水量(m3/日)	ろ過面積(m ²)	逆洗ポンプ		空洗ブロウ	
		電動機出力(kW/台)	台数(予備)	電動機出力(kW/台)	台数(予備)
1,000	3.5	3.7	3(1)	5.5	2(1)
2,000	7	5.5	3(1)	11	2(1)
3,000	10	7.5	3(1)	11	2(1)
4,000	14	15	3(1)	15	2(1)
5,000	17	7.5	6(2)	18.5	2(1)
6,000	20	7.5	6(2)	22	2(1)
7,000	24	11	6(2)	30	2(1)
8,000	27	15	6(2)	30	2(1)
9,000	30	15	6(2)	30	2(1)
10,000	34	15	6(2)	37	2(1)

3. 寸法



4. 主要材料

部 品 名	材 質	重量構成率	処理水量(m3/日)				
			1,000	2,000	3,000	4,000	5,000
ろ材			4.58	9.17	13.1	18.34	22.27
下部集水装置	硬質ポリエチレン製		0.111	0.223	0.318	0.445	0.541
合計			4.69	9.39	13.4	18.8	22.8

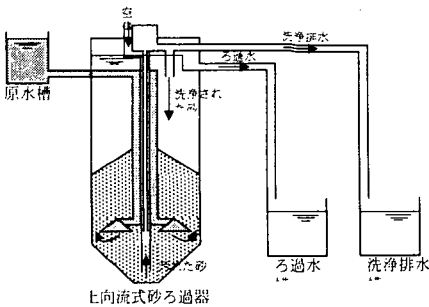
(ton)

部 品 名	材 質	重量構成率	処理水量(m3/日)				
			6,000	7,000	8,000	9,000	10,000
ろ材			26.2	31.44	35.37	39.3	44.54
下部集水装置	硬質ポリエチレン製		0.636	0.763	0.859	0.954	1.081
合計			26.8	32.2	36.2	40.3	45.6

移動床式砂ろ過装置

プロセス	水処理プロセス
施設	ろ過
設備	ろ過設備
分類	ろ過装置

1. 概略フローシート

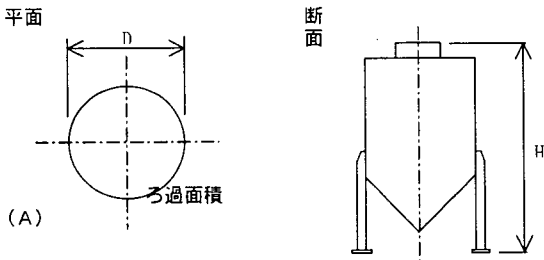


2. ろ過面積

ろ過面積 = (計画ろ過水量 (m³/日)) / (ろ過速度 (300m/日))

ろ過面積 (m ²)	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
処理水量 (m ³ /日)	300	450	600	900	1200	1500	1800
電動機出力 (kW) (空気圧縮機)	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7

3. 寸法



ろ過面積 (A [m ²])	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
本体直径 (D [mm])	1,150	1,390	1,600	2,000	2,260	2,530	2,770
本体高さ (H [mm])	4,840	5,040	5,240	5,540	5,940	6,340	7,030
ろ過砂充填量 [m ³]	1.56	2.40	3.35	5.64	7.59	9.75	12.28
静荷重 (ton)	3.33	4.87	6.61	10.87	14.51	18.42	22.74
動荷重 (ton)	5.45	8.05	11.00	18.00	24.30	31.80	40.40

※荷重には、エアユニット分 (0.11ton) を含みません。

4. 主要材料

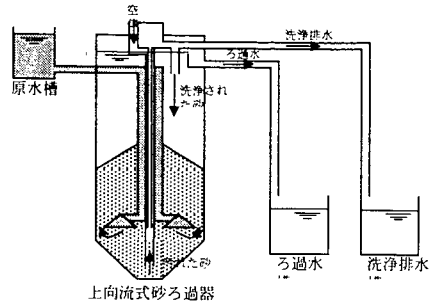
ろ過面積 (m ²)		1.0		1.5		2.0		3.0	
部 品 名	材 質	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量
本 体	SUS304	23%	796	20%	1,006	19%	1,269	18%	1,951
I7リ付洗浄装置	SUS304	5%	174	5%	244	4%	281	4%	399
ろ過砂	有効径1.0mm	69%	2,360	73%	3,620	75%	5,060	78%	8,520
I7-ユニット(スタット)	SUS304他	3%	110	2%	110	2%	110	1%	110
合 計		100%	3,440	100%	4,980	100%	6,720	100%	10,980

ろ過面積 (m ²)		4.0		5.0		6.0	
部 品 名	材 質	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量
本 体	SUS304	17%	2,418	16%	2,418	15%	3,415
I7リ付洗浄装置	SUS304	4%	632	4%	632	3%	785
ろ過砂	有効径1.0mm	78%	11,460	79%	11,460	81%	18,540
I7-ユニット(スタット)	SUS304他	1%	110	1%	110	0%	110
合 計		100%	14,620	100%	14,620	100%	22,850

移動床式砂ろ過装置

プロセス	水処理プロセス
施設	ろ過
設備	ろ過設備
分類	ろ過装置

1. 概略フローシート

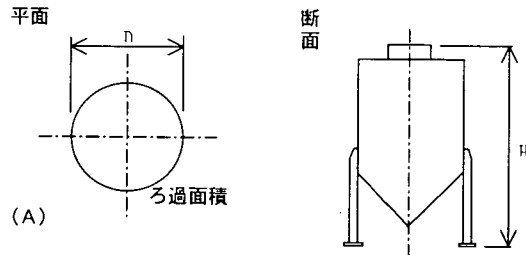


2. ろ過面積

$$\text{ろ過面積} = (\text{計画ろ過水量 (m}^3/\text{日)}) / (\text{ろ過速度 (200m/日)})$$

ろ過面積 (m ²)		0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
処理水量 (m ³ /日)		100	200	300	400	600	800	1000	1200
電動機	原水ポンプ	1.50	2.20	3.7	3.7	5.5	5.5	7.5	7.5
	空気圧縮機	0.75	0.75	0.8	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7

3. 寸法



ろ過面積 (A [m])	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
本体高さ (H [mm])	3,650	3,950	4,200	4,300	4,500	4,750	5,100	5,400
静荷重 (ton)	2.20	4.30	6.20	8.20	12.00	19.00	23.00	28.00
動荷重 (ton)	3.40	7.20	10.60	13.20	22.00	33.00	37.00	48.00

静荷重；本体＋ろ材

動荷重；本体＋ろ材＋水

4. 主要材料

ろ過面積 (m ²)		0.5		1.0		1.5		2.0	
部 品 名	材 質	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量
本 体	SUS304	67%	502.5	67%	804	67%	1,005	67%	1,407
上部カバー	SUS304	13%	97.5	13%	156	13%	195	13%	273
フィートパイプ	SUS304	10%	75	10%	120	10%	150	10%	210
コンパッフル	SUS304	3%	22.5	3%	36	3%	45	3%	63
インレットポート	SUS304	3%	22.5	3%	36	3%	45	3%	63
洗浄ポート	SUS304	2%	15	2%	24	2%	30	2%	42
その他	SUS304	2%	15	2%	24	2%	30	2%	42
合 計		100%	750	100%	1,200	100%	1,500	100%	2,100

ろ過面積 (m ²)		3.0		4.0		5.0		6.0	
部 品 名	材 質	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量	重量 構成比	重量
本 体	SUS304	67%	1,675	67%	2,278	67%	2,345	67%	3,015
上部カバー	SUS304	13%	325	13%	442	13%	455	13%	585
フィートパイプ	SUS304	10%	250	10%	340	10%	350	10%	450
コンパッフル	SUS304	3%	75	3%	102	3%	105	3%	135
インレットポート	SUS304	3%	75	3%	102	3%	105	3%	135
洗浄ポート	SUS304	2%	50	2%	68	2%	70	2%	90
その他	SUS304	2%	50	2%	68	2%	70	2%	90
合 計		100%	2,500	100%	3,400	100%	3,500	100%	4,500

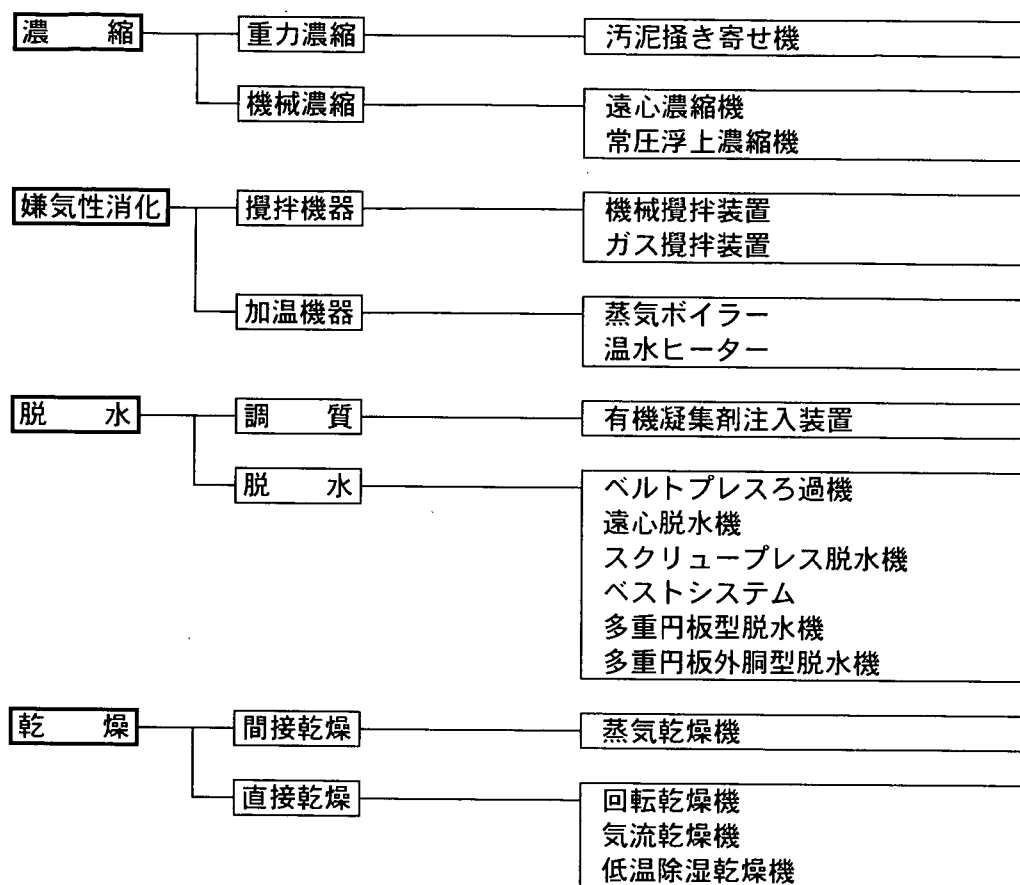
合計重量；空重量

3. 設備、機器仕様

3.3 汚泥処理プロセス

3.3 汚泥処理プロセス

汚泥処理プロセスを構成する主要な設備・機器として計上したものは以下とおりである。



汚泥掻寄機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理プロセス
設備	濃縮設備
分類	重力濃縮

1. 形式と電動機出力

		(kW)							
タンク径(m)		3	4	6	8	10	12	15	20
形 式	中央駆動懸垂形								
							中央駆動支柱型		
電動機出力(kW)		0.4					0.75		

2. 寸法及び荷重

		(ton)							
タンク径(m)		3	4	6	8	10	12	15	20
懸垂型	静荷重	—	—	6.64	8.73	10.34	12.24	15.14	—
	動荷重	—	—	7.97	10.48	12.41	14.69	18.17	—
支柱型	静荷重	—	—	—	—	—	—	20.7	25.5
	動荷重	—	—	—	—	—	—	24.84	30.60

3. 主要材料

		径(m)													
部品名	材質	3.0		4.0		6.0		8.0		10.0		12.0		15.0	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動装置		—	—	—	—	20.33%	1,350	15.46%	1,350	13.06%	1,350	14.71%	1,801	11.89%	1,800
主軸	STPG370、STKM	—	—	—	—	3.46%	230	2.86%	250	2.90%	300	2.04%	250	2.51%	380
レーキ、レーキアーム	SS400	—	—	—	—	18.07%	1,200	17.18%	1,500	17.89%	1,850	17.97%	2,200	19.15%	2,899
フィードウエル	SUS304	—	—	—	—	12.05%	800	10.31%	900	10.64%	1,100	9.80%	1,200	8.59%	1,301
スキマアーム	SUS304	—	—	—	—	2.86%	190	2.63%	230	2.42%	250	2.53%	310	2.97%	450
スラム装置	SGP	—	—	—	—	4.37%	290	4.01%	350	3.87%	400	3.27%	400	2.97%	450
バッフル	SUS304	—	—	—	—	6.02%	400	6.30%	550	6.29%	650	6.54%	800	7.93%	1,201
流入管	DCIP又はSUS304	—	—	—	—	1.20%	80	1.15%	100	1.35%	140	1.47%	180	1.72%	260
歩廊	SS400、SGP	—	—	—	—	31.63%	2,100	40.09%	3,500	41.59%	4,300	41.67%	5,100	42.27%	6,400
合計		—	—	—	—	100%	6,640	100%	8,730	100%	10,340	100%	12,240	100%	15,140

		径(m)			
部品名	材質	15.0		20.0	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動装置		15.46%	3,204	12.55%	3,200
センターケージ	SS400	19.84%	4,107	18.82%	4,799
レーキ、レーキアーム	SS400	15.00%	3,105	16.47%	4,200
フィードウエル	SUS304	16.45%	3,405	13.73%	3,501
スキマアーム	SUS304	2.27%	470	1.96%	500
スラム装置	SGP	4.84%	1,002	4.31%	1,099
バッフル	SUS304	6.77%	1,401	6.27%	1,599
歩廊	SS400、SGP	19.35%	4,005	25.88%	6,599
合計		100%	20,700	100%	25,500

汚泥掻寄機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理プロセス
設備	濃縮設備
分類	重力濃縮

1. 形式と電動機出力

タンク径(m)		3	4	6	8	10	12	15	20
形 式		中央駆動懸垂形							
電動機出力(kW)		0.4					中央駆動支柱型		
							0.75		

2. 寸法及び荷重

タンク径(m)		3	4	6	8	10	12	15	20
懸垂型	静荷重	4.6	5.5	7.4	8.5	11.2	12.7	15.4	-
	動荷重	5.1	6.1	8.1	9.4	12.3	14.0	16.9	-
支柱型	静荷重	-	-	-	-	-	-	13.6	20.3
	動荷重	-	-	-	-	-	-	14.9	22.4

3. 主要材料
・懸垂形

径(m)		3.0		4.0		6.0		8.0		10.0		12.0		15.0	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		9.10%	419	7.60%	418	6.60%	488	5.30%	451	4.00%	448	3.50%	445	2.90%	447
ブレード	SUS304	0.40%	18	0.50%	28	0.50%	37	0.50%	43	0.50%	56	0.50%	64	0.60%	92
主軸	STPG370、STKM	9.00%	414	10.00%	550	11.30%	836	12.00%	1,020	11.40%	1,277	12.10%	1,537	12.40%	1,910
レーキ、レーキアーム	SS400	10.80%	497	12.00%	660	13.50%	999	14.40%	1,224	13.70%	1,534	14.50%	1,842	14.90%	2,295
フィードウエル	SUS304	13.70%	630	15.30%	842	17.10%	1,265	18.30%	1,556	17.40%	1,949	18.40%	2,337	18.90%	2,911
スキマアーム	SUS304	0.90%	41	1.00%	55	1.20%	89	1.20%	102	1.20%	134	1.30%	165	1.30%	200
パッフル	SUS304	6.80%	313	7.50%	413	8.50%	629	9.00%	765	8.60%	963	9.10%	1,156	9.30%	1,432
歩廊	SS400、SGP	49.40%	2,272	46.10%	2,536	41.40%	3,064	39.20%	3,332	43.20%	4,838	40.60%	5,156	39.80%	6,129
合計		100%	4,604	100%	5,502	100%	7,400	100%	8,493	100%	11,200	100%	12,700	100%	15,420

・支柱形

径(m)		15.0		20.0	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		3.50%	476	2.00%	406
ブレード	SUS304	5.60%	762	4.80%	974
センターケージ	SS400	18.20%	2,475	15.50%	3,147
レーキ、レーキアーム	SS400	22.20%	3,019	18.90%	3,837
フィードウエル	SUS304	4.40%	598	3.70%	751
スキマアーム	SUS304	2.00%	272	1.70%	345
パッフル	SUS304	10.10%	1,374	8.60%	1,746
歩廊	SS400、SGP	34.30%	4,665	44.40%	9,013
合計		100%	13,600	100%	20,200

遠心濃縮機

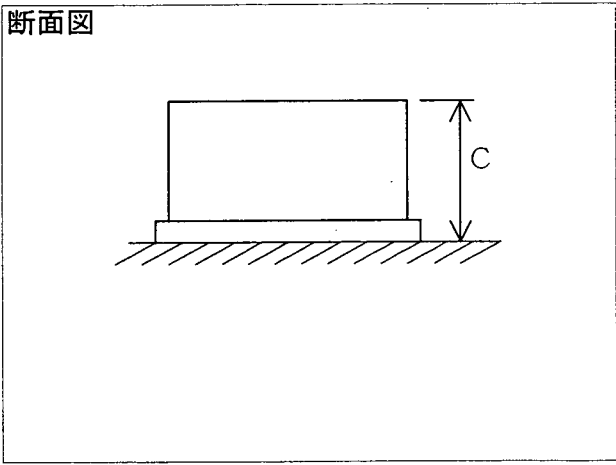
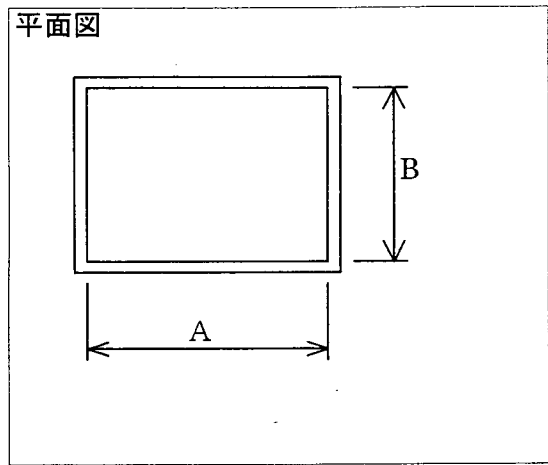
プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	濃縮設備
分類	機械濃縮

1. 形式と電動機出力

処理量(m ³ /時)	10	15	20	30	40	50
電動機出力(kW)	13.2以下	—	35.5以下	44.5以下	—	86以下

処理量(m ³ /時)	60	70	80	90	100
電動機出力(kW)	—	—	128.5以下	—	128.5以下

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		10	15	20	30	40	50
寸法	A	7200	—	5600	5800	—	6600
	B	2900	—	4000	4000	—	4200
	C	2300	—	2300	2600	—	2800
静荷重(ton)		6.12	—	9.67	15.72	—	22.87
動荷重(ton)		6.9	—	11.1	17.4	—	24.8

処理量(m ³ /時)		60	70	80	90	100
寸法	A	—	—	8200	—	8700
	B	—	—	4700	—	4900
	C	—	—	3200	—	3300
静荷重(ton)		—	—	28.42	—	36.92
動荷重(ton)		—	—	32.9	—	42.9

3. 主要材料

処理量(m ³ /時)		10		15		20		30		40		50	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
外胴	SSUS304	8.3%	505	—	—	17.0%	1,642	10.6%	1,673	—	—	12.2%	2,780
内胴	SSUS304	4.8%	295	—	—	9.9%	958	6.2%	977	—	—	6.6%	1,500
シュート	SUS304	0.3%	20	—	—	0.4%	40	0.4%	60	—	—	0.4%	100
ベース	SS400	10.5%	640	—	—	8.3%	800	29.6%	4,660	—	—	34.8%	7,970
防音カバー (内面吸音材付)	鋼板製	45.8%	2,800	—	—	39.3%	3,800	33.1%	5,200	—	—	30.2%	6,900
防音カバー内 配管	汚泥、分離液;SUS304 水;SUS304	2.3%	140	—	—	2.0%	190	1.6%	260	—	—	1.5%	345
現場総力制御盤	SS (メラミン樹脂焼付塗装)	24.8%	1,520	—	—	19.3%	1,870	12.2%	1,920	—	—	9.1%	2,070
駆動装置		2.4%	147.5			3.0%	285.5	2.3%	358			2.8%	643.5
その他		0.9%	52.5	—	—	0.9%	84.5	3.9%	612	—	—	2.5%	561.5
合計		100%	6,120	—	—	100%	9,670	100%	15,720	—	—	100%	22,870

処理量(m ³ /時)		60		70		80		90		100	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
外胴	SSUS304	—	—	—	—	20.0%	5,683	—	—	20.5%	7,577
内胴	SSUS304	—	—	—	—	11.7%	3,317	—	—	12.0%	4,423
シュート	SUS304	—	—	—	—	0.6%	160	—	—	0.5%	200
ベース	SS400	—	—	—	—	22.2%	6,300	—	—	25.1%	9,250
防音カバー (内面吸音材付)	鋼板製	—	—	—	—	28.9%	8,200	—	—	26.3%	9,700
防音カバー内 配管	汚泥、分離液;SUS304 水;SUS304	—	—	—	—	1.5%	410	—	—	1.4%	485
現場総力制御盤	SS (メラミン樹脂焼付塗装)	—	—	—	—	7.8%	2,220	—	—	6.0%	2,220
駆動装置						3.3%	934			2.5%	934
その他		—	—	—	—	4.2%	1,196	—	—	5.8%	2,131
合計		—	—	—	—	100%	28,420	—	—	100%	36,920

遠心濃縮機

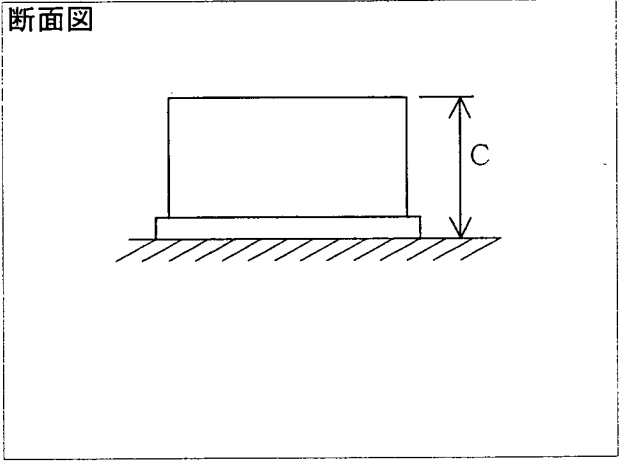
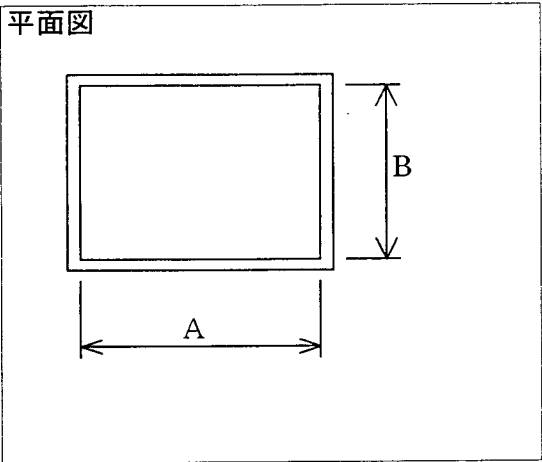
プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	濃縮設備
分類	機械濃縮

1. 形式と電動機出力

処理量(m ³ /時)	10	15	20	30	40	50
電動機出力(kW)	15.4	22.4	22.4	37.4	45.4	55.4

処理量(m ³ /時)	60	70	80	90	100
電動機出力(kW)	55.4	76.5	76.5	111.5	111.5

2. 寸法及び荷重



処理量(m ³ /時)		10	15	20	30	40	50
寸法	A	5800	6100	6100	6600	6900	7800
	B	3800	3800	3800	4000	4000	4500
	C	4400	4400	4400	4400	4400	4400
静荷重(ton)		16.7	18.3	18.3	20.2	24.1	32.5
動荷重(ton)		19.0	21	21	23.5	28.5	38.5

処理量(m ³ /時)		60	70	80	90	100
寸法	A	7800	8500	8500	9000	9000
	B	4500	4800	4800	4800	4800
	C	4400	4400	4400	4600	4600
静荷重(ton)		32.5	38.2	38.2	49.3	49.3
動荷重(ton)		38.5	45.9	45.9	60.5	60.5

3. 主要材料

(kg)

処理量(m ³ /時)		10		15		20		30		40		50	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		1.1%	184	1.4%	256	1.4%	256	1.7%	343	1.5%	362	1.6%	520
外胴	SUS304	4.5%	752	6.2%	1135	6.2%	1135	6.3%	1273	8.8%	2121	10.4%	3380
内胴	SUS304	3.0%	501	3.4%	622	3.4%	622	3.1%	626	4.9%	1181	4.8%	1560
シュート	SUS304	2.3%	384	2.8%	512	2.8%	512	2.3%	465	2.5%	603	2.4%	780
ベース	SS400	26.7%	4459	27.6%	5051	27.6%	5051	34.9%	7050	33.8%	8146	36.1%	11733
防音カバー (内面吸音材付)	SS400	51.1%	8534	48.3%	8839	48.3%	8839	43.2%	8726	38.7%	9327	36.5%	11863
防音カバー内 配管		11.3%	1887	10.3%	1885	10.3%	1885	8.5%	1717	9.8%	2362	8.0%	2600
合計		100%	16700	100%	18300	100%	18300	100%	20200	100%	24100	100%	32500

処理量(m ³ /時)		60		70		80		90		100	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		1.6%	520	1.9%	726	1.9%	726	3.5%	1726	3.5%	1726
外胴	SUS304	10.4%	3380	12.7%	4851	12.7%	4851	13.7%	6754	13.7%	6754
内胴	SUS304	4.8%	1560	6.4%	2445	6.4%	2445	7.1%	3500	7.1%	3500
シュート	SUS304	2.4%	780	2.2%	840	2.2%	840	1.9%	937	1.9%	937
ベース	SS400	36.1%	11733	37.3%	14249	37.3%	14249	42.5%	20953	42.5%	20953
防音カバー (内面吸音材付)	SS400	36.5%	11863	31.5%	12033	31.5%	12033	25.5%	12572	25.5%	12572
防音カバー内 配管		8.0%	2600	8.0%	3056	8.0%	3056	5.9%	2909	5.9%	2909
合計		100%	32500	100%	38200	100%	38200	100%	49300	100%	49300

常圧浮上濃縮機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	濃縮設備
分類	機械濃縮

1. 形式と電動機出力

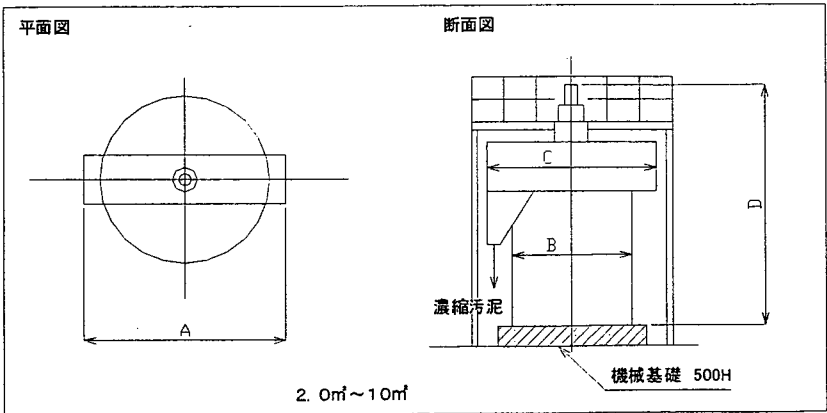
- 設定条件 ① 対象汚泥:余剰汚泥
② 汚泥濃度:0.4~0.8%
③ 本体は、浮上装置、起泡装置、混合装置、水位調節装置から構成される。
④ (kW)

浮上面積(m2)	2.0	2.4	2.8	3.2	4.0	4.8
本体	4.3	4.65	4.65	6.45	6.45	9.2
脱気槽	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5
起泡用水ポンプ	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
凝集剤注入ポンプ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
起泡助剤注入ポンプ	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
汚泥供給ポンプ	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5
空気圧縮機	3.7	3.7	3.7	3.7	5.5	5.5
凝集剤溶解槽	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75
凝集剤供給機	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
起泡助剤希釈槽	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1

浮上面積(m2)	6.0	7.2	8.0	10.0	12.0	14.0
本体	9.2	9.2	9.2	9.2	14.9	14.9
脱気槽	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
起泡用水ポンプ	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
凝集剤注入ポンプ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
起泡助剤注入ポンプ	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
汚泥供給ポンプ	11	15	15	22	22	22
空気圧縮機	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5
凝集剤溶解槽	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2
凝集剤供給機	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
起泡助剤希釈槽	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1

※ 空気圧縮機、凝集剤溶解槽、凝集剤供給機、起泡助剤希釈槽は、浮上濃縮機を2基ワンセットで設置した場合とする。

2. 寸法及び荷重



浮上面積(m2)		2.0	2.4	2.8	3.2	4.0	4.8
寸法	A	2500	2700	3000	3200	4400	4600
	B	φ 1700	φ 1900	φ 2000	φ 2200	φ 2400	φ 2600
	C	φ 2200	φ 2400	φ 2600	φ 2800	φ 3600	φ 3800
	D	5600	5600	5600	5600	5970	5970
静荷重	浮上装置	2.5	3.0	3.4	3.6	7.3	7.7
	起泡装置	0.15	0.17	0.19	0.22	0.25	0.28
	混合装置	0.10	0.11	0.12	0.13	0.15	0.17
	水位調節装置	0.32	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42
動荷重	浮上装置	11.4	14.1	15.7	18.5	25.0	28.4
	起泡装置	0.28	0.33	0.38	0.44	0.52	0.60
	混合装置	0.17	0.19	0.20	0.23	0.28	0.32
	水位調節装置	0.30	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50

浮上面積(m2)		6.0	7.2	8.0	10.0	12.0	14.0
寸法	A	4900	5400	5600	6000	5300	5600
	B	φ 2900	φ 3200	φ 3400	φ 3800	φ 4400	φ 4700
	C	φ 4100	φ 4600	φ 4800	φ 5200		
	D	5970	5970	5970	5970	6100	6100
静荷重	浮上装置	8.1	9.6	11.1	12.2	14.1	14.3
	起泡装置	0.32	0.39	0.41	0.47	0.52	0.59
	混合装置	0.20	0.23	0.25	0.29	0.32	0.36
	水位調節装置	0.67	0.67	0.67	0.78	0.78	0.92
動荷重	浮上装置	33.9	41.0	46.5	56.4	73.4	82.0
	起泡装置	0.71	0.86	0.93	1.12	1.30	1.50
	混合装置	0.38	0.45	0.49	0.59	0.68	0.78
	水位調節装置	0.80	0.80	0.80	0.91	0.91	1.07

3. 主要材料

(重量構成比+%, 重量;kg)

浮上面積(m2)			2.0		2.4		2.8		3.2		4.0		4.8	
部品名	材料		重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
浮上装置	本体製缶部	SUS304(4t以上)	37	925	37	1110	37	1258	37	1332	37	2701	37	2849
	掻取駆動部	SUS304(4t以上)	36	900	36	1080	36	1224	36	1296	36	2628	36	2772
	その他		27	675	27	810	27	918	27	972	27	1971	27	2079
	合計		100	2500	100	3000	100	3400	100	3600	100	7300	100	7700
起泡装置	本体製缶部	SUS304(4t以上)	40	60	40	68	40	76	40	88	40	100	40	112
	翼、シャフト	SUS304(4t以上)	17	26	17	29	17	32	17	37	17	43	17	48
	その他		43	65	43	73	43	82	43	95	43	108	43	120
	合計		100	151	100	170	100	190	100	220	100	251	100	280
混合装置	本体製缶部	SUS304(4t以上)	43	43	43	47	43	52	43	56	43	65	43	73
	翼、シャフト	SUS304(4t以上)	16	16	16	18	16	19	16	21	16	24	16	27
	その他		41	41	41	45	41	49	41	53	41	62	41	70
	合計		100	100	100	110	100	120	100	130	100	151	100	170
水位調節装置	本体製缶部	SUS304(4t以上)	66	211	66	277	66	277	66	277	66	277	66	277
	キャホックス	SS400	13	42	13	55	13	55	13	55	13	55	13	55
	その他		21	67	21	88	21	88	21	88	21	88	21	88
	合計		100	320	100	420	100	420	100	420	100	420	100	420

浮上面積(m2)			6.0		7.2		8.0		10.0		12.0		14.0	
部品名	材料		重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
浮上装置	本体製缶部	SUS304(4t以上)	37	2997	37	3552	37	4107	37	4514	37	5217	37	5291
	掻取駆動部	SUS304(4t以上)	36	2916	36	3456	36	3996	36	4392	36	5076	36	5148
	その他		27	2187	27	2592	27	2997	27	3294	27	3807	27	3861
	合計		100	8100	100	9600	100	11100	100	12200	100	14100	100	14300
起泡装置	本体製缶部	SUS304(4t以上)	40	128	40	156	40	164	40	188	40	208	40	236
	翼、シャフト	SUS304(4t以上)	17	54	17	66	17	70	17	80	17	88	17	100
	その他		43	138	43	168	43	176	43	202	43	224	43	254
	合計		100	320	100	390	100	410	100	470	100	520	100	590
混合装置	本体製缶部	SUS304(4t以上)	43	86	43	99	43	108	43	125	43	138	43	155
	翼、シャフト	SUS304(4t以上)	16	32	16	37	16	40	16	46	16	51	16	58
	その他		41	82	41	94	41	103	41	119	41	131	41	148
	合計		100	200	100	230	100	251	100	290	100	320	100	361
水位調節装置	本体製缶部	SUS304(4t以上)	66	442	66	442	66	442	66	515	66	515	66	607
	キャホックス	SS400	13	87	13	87	13	87	13	101	13	101	13	120
	その他		21	141	21	141	21	141	21	164	21	164	21	193
	合計		100	670	100	670	100	670	100	780	100	780	100	920

蒸汽ボイラ（炉筒煙管式）

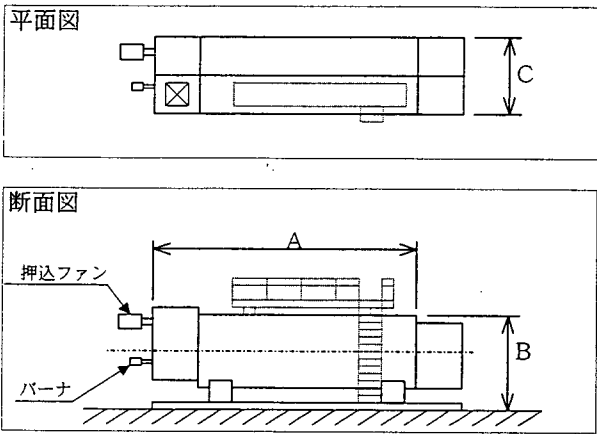
プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	消化設備
分類	加温器

1. 形式と電動機出力

蒸発量 (kg/時)	500	750	1000	1500	2000	2500
電動機出力 (kW)	—	—	—	5.15	8.45	—

蒸発量 (kg/時)	3000	3500	4000	4500	5000
電動機出力 (kW)	11.95	—	18.0	—	22.0

2. 寸法



蒸発量 (kg/時)		500	750	1000	1500	2000	2500
寸法	A	—	—	—	3,600	4,600	—
	B	—	—	—	1,900	2,100	—
	C	—	—	—	2,100	2,250	—
静荷重 (ton)		—	—	—	6.6	6.6	—
動荷重 (ton)		—	—	—	11.8	14.2	—

蒸発量 (kg/時)		3000	3500	4000	4500	5000
寸法	A	4,800	—	5,100	—	5,400
	B	2,200	—	2,500	—	2,600
	C	2,450	—	2,600	—	2,850
静荷重 (ton)		7.9	—	9.8	—	11.5
動荷重 (ton)		19.0	—	24.9	—	27.7

3. 主要材料

(kg)

蒸発量 (kg/時)			重量 構成比	500	750	1000	1500	2000	2500
部 品 名		材 質							
ボイラ 本体	缶胴	SM400A	23.3%	—	—	—	1538	1538	—
	炉筒、管板、 前部・ 煙室	SS400	47.6%	—	—	—	3142	3142	—
	煙室	STB340	15.2%	—	—	—	1003	1003	—
	汽水分離器、 給水内管又は 計	SGP又はSS400	2.6%	—	—	—	172	172	—
			88.7%	—	—	—	5855	5855	—
パーナ	本体、注油管 カップ、ガスノズル	メーカー標準	2.6%	—	—	—	172	172	—
	調整弁、遮断弁	要部SUS	1.0%	—	—	—	66	66	—
	計		3.6%	—	—	—	238	238	—
押込 ファン	本体	メーカー標準	3.5%	—	—	—	231	231	—
	モーター	SS400	1.0%	—	—	—	66	66	—
	計		4.5%	—	—	—	297	297	—
油噴射 ポンプ	本体	鑄鉄	0.1%	—	—	—	7	7	—
	歯車、軸	炭素鋼	0.1%	—	—	—	7	7	—
	配管	SGP又はSS400	1.0%	—	—	—	66	66	—
	計		1.2%	—	—	—	80	80	—
ガス昇 圧 ブロウ	本体	Al合金	0.5%	—	—	—	33	33	—
	羽根車	Al合金	0.3%	—	—	—	20	20	—
	軸	SUS304	0.1%	—	—	—	7	7	—
	モーター、ベルトカ ップ	SS400	0.1%	—	—	—	7	7	—
	計		1.0%	—	—	—	67	67	—
制御盤	箱体、扉	SS (2.3mm t)	1.0%	—	—	—	66	66	—
	計		1.0%	—	—	—	66	66	—
合 計			100%	—	—	—	6603	6603	—

蒸発量 (kg/時)			重量 構成比	3000	3500	4000	4500	5000
部 品 名		材 質						
ボイラ 本体	缶胴	SM400A	23.3%	1841	—	2283	1538	2680
	炉筒、管板、 前部・ 煙室	SS400	47.6%	3760	—	4665	3142	5474
	煙室	STB340	15.2%	1201	—	1490	1003	1748
	汽水分離器、 給水内管又は 計	SGP又はSS400	2.6%	205	—	255	172	299
			88.7%	7007	—	8693	5855	10201
パーナ	本体、注油管 カップ、ガスノズル	メーカー標準	2.6%	205	—	255	172	299
	調整弁、遮断弁	要部SUS	1.0%	79	—	98	66	115
	計		3.6%	284	—	353	238	414
押込 ファン	本体	メーカー標準	3.5%	277	—	343	231	403
	モーター	SS400	1.0%	79	—	98	66	115
	計		4.5%	356	—	441	297	518
油噴射 ポンプ	本体	鑄鉄	0.1%	8	—	10	7	12
	歯車、軸	炭素鋼	0.1%	8	—	10	7	12
	配管	SGP又はSS400	1.0%	79	—	98	66	115
	計		1.2%	95	—	118	80	139
ガス昇 圧 ブロウ	本体	Al合金	0.5%	40	—	49	33	58
	羽根車	Al合金	0.3%	24	—	29	20	35
	軸	SUS304	0.1%	8	—	10	7	12
	モーター、ベルトカバー	SS400	0.1%	8	—	10	7	12
	計		1.0%	80	—	98	67	98
制御盤	箱体、扉	SS (2.3mm t)	1.0%	79	—	98	66	115
	計		1.0%	79	—	98	66	115
合 計			100%	7901	—	9801	6603	11485

蒸汽ボイラ（炉筒煙管式）

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	消化設備
分類	加温器

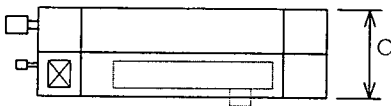
1. 形式と電動機出力

蒸発量 (kg/時)	500	750	1000	1500	2000	2500
バ・モータ電動機出力 (kW)	1.5	1.5	0.4	0.4	0.4	0.4
噴燃ポンプ電動機出力 (kW)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
押込送風機電動機出力 (kW)	1	1.5	3.7	3.7	3.7	7.5
ガス昇圧機の電動機出力 (kW)	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5	5.5

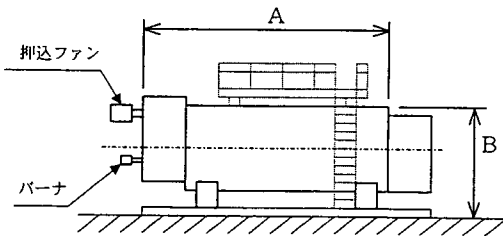
蒸発量 (kg/時)	3000	3500	4000	4500	5000
バ・モータ電動機出力 (kW)	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75
噴燃ポンプ電動機出力 (kW)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
押込送風機電動機出力 (kW)	11	11	15	15	18.5
ガス昇圧機の電動機出力 (kW)	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5

2. 寸法

平面図



断面図



蒸発量 (kg/時)		500	750	1000	1500	2000	2500
寸法	A	2,370	2,600	3,118	3,418	3,598	3,600
	B	1,940	2,030	2,150	2,300	2,330	2,470
	C	1,280	1,370	1,470	1,570	1,620	1,670
静荷重 (ton)		3.50	3.90	4.30	5.5	6.0	6.4
動荷重 (ton)		5.10	5.50	6.60	8.3	9.1	9.55

蒸発量 (kg/時)		3000	3500	4000	4500	5000
寸法	A	3,710	4,660	4,540	4,650	4,750
	B	2,650	2,700	2,795	2,765	2,815
	C	1,720	1,820	1,870	1,970	2,020
静荷重 (ton)		7.1	8.60	9.5	10.3	11.3
動荷重 (ton)		10.3	13.00	13.1	15.7	17.0

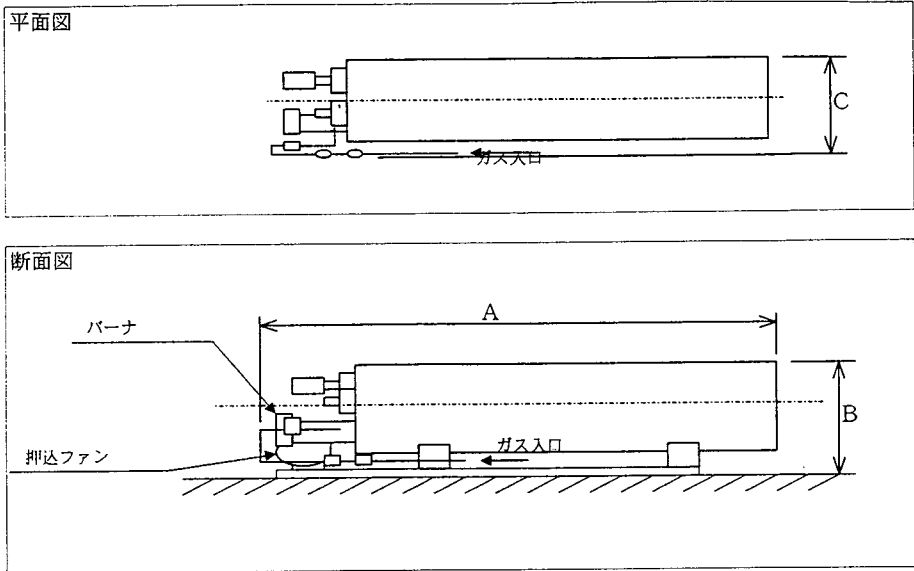
温水器

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	消化設備
分類	加温器

1. 形式と電動機出力

蒸発量 (kCal/時)	250 ×10 ³	300 ×10 ³	400 ×10 ³	500 ×10 ³	630 ×10 ³	800 ×10 ³	1000 ×10 ³
電動機出力 (kW)	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	3.7

2. 寸法



蒸発量 (kCal/時)		250 ×10 ³	300 ×10 ³	400 ×10 ³	500 ×10 ³	630 ×10 ³	800 ×10 ³	1000 ×10 ³
寸法	A	3,000	3,000	3,500	3,500	3,900	3,900	4,400
	B	1,400	1,400	1,600	1,800	1,900	1,900	2,200
	C	1,400	1,400	1,550	1,550	1,700	1,700	1,800
静荷重 (ton)		1.30	1.30	2.20	2.20	2.85	2.85	4.10
動荷重 (ton)		3.07	3.07	4.06	4.06	5.80	5.80	7.30

3. 主要材料

蒸発量 (kCal/時)		重量 構成比	(kg)						
部 品 名	材 質		250 ×10 ³	300 ×10 ³	400 ×10 ³	500 ×10 ³	630 ×10 ³	800 ×10 ³	1000 ×10 ³
缶胴	SS400	10%	130	130	220	220	285	285	410
炉筒	SS400	5%	65	65	110	110	143	143	205
煙管	STB340	7%	91	91	154	154	200	200	287
前部、後部煙室	SS400	11%	143	143	242	242	314	314	451
減圧蒸気室	SS400	缶胴に含む	缶胴に含む	缶胴に含む	缶胴に含む	缶胴に含む	缶胴に含む	缶胴に含む	缶胴に含む
温水器受台	SS400	2%	26	26	44	44	57	57	82
その他		65%	845	845	1,430	1,430	1,853	1,853	2,665
合 計			1,300	1,300	2,200	2,200	2,852	2,852	4,100

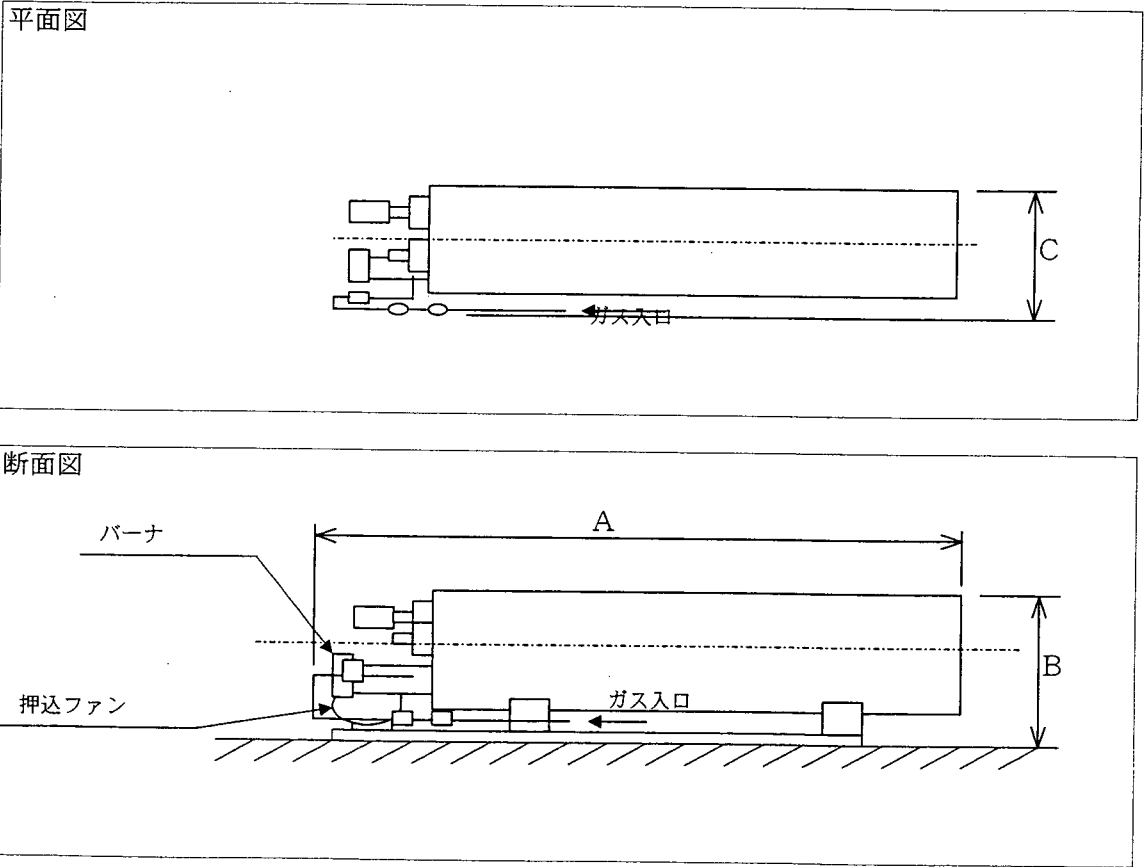
温水器

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	消化設備
分類	加温器

1. 形式と電動機出力

蒸発量 (kCal/時)	250 ×10 ³	300 ×10 ³	400 ×10 ³	500 ×10 ³	630 ×10 ³	800 ×10 ³	1000 ×10 ³
ハート電動機出力 (kW)	0.4	0.75	1.5	1.5	1.5	3.7	3.7
噴燃ポン電動機出力 (kW)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
ガス昇圧ポン電動機出力 (kW)	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	2.2	3.7

2. 寸法



蒸発量 (kCal/時)	250 ×10 ³	300 ×10 ³	400 ×10 ³	500 ×10 ³	630 ×10 ³	800 ×10 ³	1000 ×10 ³
寸法	A	2,575	2,575	2,980	3,050	3,650	4,345
	B	1,280	1,280	1,357	1,357	1,600	1,720
	C	970	970	1,020	1,020	1,160	1,320
静荷重 (ton)							
動荷重 (ton)		1.80	2.50	2.50	3.50	3.50	5.00

機械攪拌装置

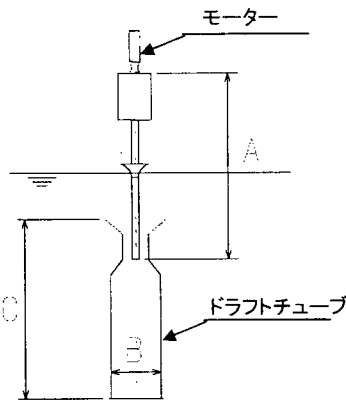
プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	消化設備
分類	攪拌機

1. 形式と電動機出力

消化タンク容量	1,000m ³	2,000m ³	3,000m ³	4,000m ³
循環量(m ³ /時)	500	1,000	1,500	2,000
出力(kW)	5.5	11	15	18.5

2. 寸法及び荷重

断面図



消化タンク容量		1,000m ³	2,000m ³	3,000m ³	4,000m ³
寸法	A	5,200	5,200	5,200	5,100
	B	400	500	500	600
	C	6,300	14,300	17,900	21,400
静荷重(ton)		4.1	4.1	4.4	5.3
動荷重(ton)		6.2	6.2	6.6	8.0

3. 主要材料

消化タンク容量		1,000m ³		2,000m ³		3,000m ³	
部 品 名	材 質	重 量	重 量	重 量	重 量	重 量	重 量
		構成率	(kg)	構成率	(kg)	構成率	(kg)
インペラ	SCS14	1.9%	105	1.5%	105	1.3%	105
スプレーディスク	SCS14	2.0%	110	1.6%	110	1.4%	110
ケーシング	SCS14	2.6%	140	2.0%	140	1.8%	140
サポートディスク	SUS304/SCS13	9.7%	530	7.6%	530	6.8%	530
軸受ハウジング	FC200/SS400	9.0%	490	7.0%	490	6.3%	490
躯体ライナ	SUS304	11.0%	600	8.6%	600	7.7%	600
電動機架台	SS400	3.8%	210	3.0%	210	2.7%	210
軸	SUS316	16.5%	900	12.9%	900	11.5%	900
ドラフトチューブ及び架脚	SUS304	25.0%	1,370	41.4%	2,900	43.6%	3,400
その他	SUS304	18.6%	1,015	14.5%	1,015	16.9%	1,315
合 計		100%	5,470	100%	7,000	100%	7,800

消化タンク容量		4,000m ³	
部 品 名	材 質	重 量	重 量
		構成率	(kg)
インペラ	SCS14	1.8%	190
スプレーディスク	SCS14	1.5%	160
ケーシング	SCS14	2.4%	250
サポートディスク	SUS304/SCS13	10.5%	1,100
軸受ハウジング	FC200/SS400	6.4%	670
躯体ライナ	SUS304	8.0%	840
電動機架台	SS400	3.3%	350
軸	SUS316	10.5%	1,100
ドラフトチューブ及び架脚	SUS304	49.5%	5,200
その他	SUS304	6.1%	640
合 計		100%	10,500

4. 特記事項

循環量： 卵形槽で12回／日

1000m³槽のみ亀甲形、その他は卵形

本体長Aは槽形状および槽内水位で変動

1000m³槽、2000m³槽、3000m³槽は同型機種

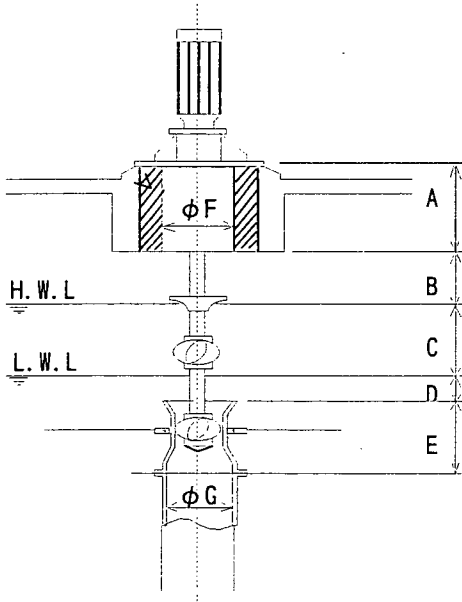
機械攪拌装置

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	消化設備
分類	攪拌機

1. 形式と電動機出力

消化タンク容量	1,000m ³	2,000m ³	4,000m ³	6,000m ³	8,000m ³
循環量(m ³ /時)	450	1,250	2,100	3,400	4,500
出力(kW)	3.7	7.5	18.5	30	37

2. 寸法及び荷重



消化タンク容量		1,000m ³	2,000m ³	4,000m ³	6,000m ³
寸法	A	1,710	1,710	1,710	1,710
	B	400	500	500	500
	C	1000以下	1000以下	1000以下	1000以下
	D	200	300	400	500
	E	700	800	1,000	1,170
	F	1,100	1,100	1,100	1,100
	G	400	500	600	700
静荷重(ton)		7.9	8.5	9.2	10.7
動荷重(ton)		8.5	9.2	10.1	11.8

消化タンク容量		8,000m ³
寸法	A	1,710
	B	500
	C	1000以下
	D	500
	E	1,200
	F	1,100
	G	800
静荷重(ton)		11.7
動荷重(ton)		13.1

3. 主要材料

消化タンク容量		1,000m ³		2,000m ³		4,000m ³	
部 品 名	材 質	重 量	重 量	重 量	重 量	重 量	重 量
		構成率	(kg)	構成率	(kg)	構成率	(kg)
スクルー、軸、軸受箱等	SUS316、SCS14等	38.9%	1,790	34.9%	2,130	30.9%	2,630
電動機架台	SS400	10.0%	460	7.7%	470	5.7%	480
電動機		14.8%	680	14.1%	860	12.9%	1,100
スクルーケーシング	SCS14	3.7%	170	3.9%	240	4.6%	390
ドラフトチューブ	SUS304	15.2%	700	19.7%	1,200	25.9%	2,200
架脚	SUS304	17.4%	800	19.7%	1,200	20.0%	1,700
合 計		100%	4,600	100%	6,100	100%	8,500

消化タンク容量		6,000m ³		8,000m ³	
部 品 名	材 質	重 量	重 量	重 量	重 量
		構成率	(kg)	構成率	(kg)
スクルー、軸、軸受箱等	SUS316、SCS14等	28.3%	3,450	25.6%	3,870
電動機架台	SS400	4.5%	550	3.7%	560
電動機		13.8%	1,690	15.2%	2,290
スクルーケーシング	SCS14	4.2%	510	4.5%	680
ドラフトチューブ	SUS304	31.1%	3,800	31.1%	4,700
架脚	SUS304	18.1%	2,200	19.9%	3,000
合 計		100%	12,200	100%	15,100

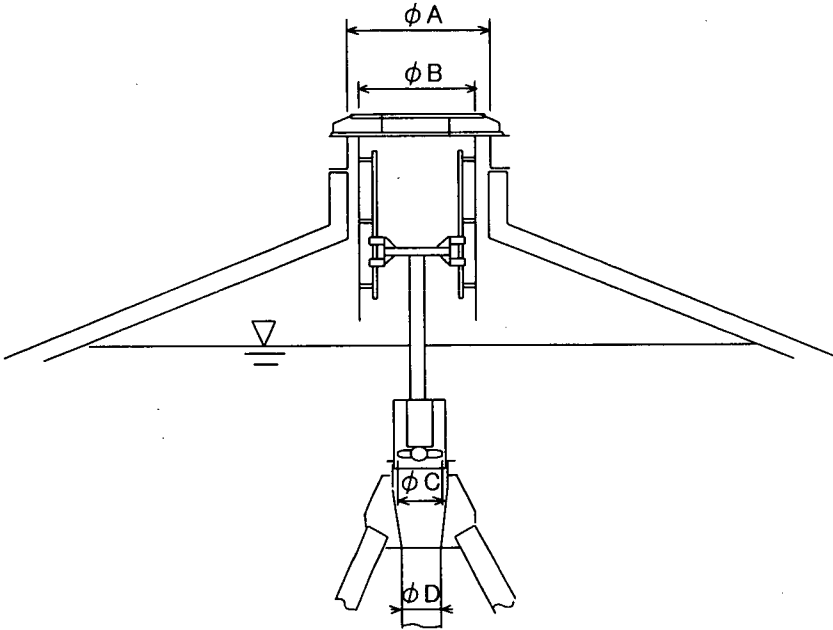
機械攪拌装置

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	消化設備
分類	攪拌機

1. 形式と電動機出力

消化タンク容量	1,000m ³	2,000m ³	5,000m ³	8,000m ³
循環量(m ³ /時)	600	1,000	2,200	3,600
出力(kW)	2.5	5	13	25

2. 寸法及び荷重



消化タンク容量		1,000m ³	2,000m ³	5,000m ³	8,000m ³
寸法	A	1700以上	1800以上	2100以上	2100以上
	B	1,600	1,700	1,900	1,900
	C	355	570	760	760
	D	400	500	600	700
静荷重(ton)		1.5	2.0	4.0	4.1
動荷重(ton)		1.5	2.0	4.0	4.1

消化タンク容量		1,000m ³
寸法	A	1700以上
	B	1,600
	C	355
	D	400
静荷重(ton)		1.5
動荷重(ton)		1.5

3. 主要材料

消化タンク容量		1,000m ³		2,000m ³		5,000m ³	
部 品 名	材 質	重 量	重 量	重 量	重 量	重 量	重 量
		構成率	(kg)	構成率	(kg)	構成率	(kg)
攪拌機本体	SUS316相当	12.1%	470	11.1%	650	10.2%	1,060
センタードーム	SUS304	38.8%	1,500	34.2%	2,000	38.6%	4,000
ドラフトチューブ	SUS304	11.6%	450	12.0%	700	13.5%	1,400
支持脚	SUS304	37.5%	1,450	42.7%	2,500	37.7%	3,900
合 計		100%	3,870	100%	5,850	100%	10,360

消化タンク容量		8,000m ³	
部 品 名	材 質	重 量	重 量
		構成率	(kg)
攪拌機本体	SUS316相当	9.5%	1,220
センタードーム	SUS304	32.0%	4,100
ドラフトチューブ	SUS304	17.9%	2,300
支持脚	SUS304	40.6%	5,200
合 計		100%	12,820

機械攪拌装置

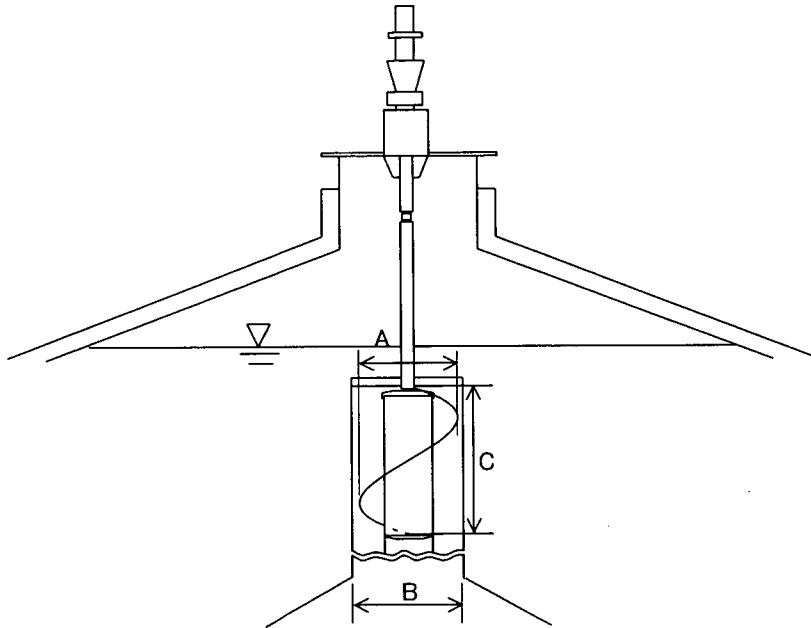
プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	消化設備
分類	攪拌機

1. 形式と電動機出力

消化タンク容量	~840m ³	841~1560m ³	1561~2520m ³	2521~4440m ³
循環量(m ³ /時)	~420	~780	~1260	~2220
出力(kW)	2.2	3.7	5.5	7.5

消化タンク容量	4441~6840m ³
循環量(m ³ /時)	~3420
出力(kW)	11

2. 寸法及び荷重



消化タンク容量		~840m ³	841~1560m ³	841~1560m ³	2521~4440m ³
寸法	A	800	1,000	1,200	1,400
	B	900	1,100	1,300	1,500
	C	1,200	1,500	1,800	2,100
静荷重(ton)		4.1	4.3	4.7	5.3
動荷重(ton)		4.9	5.1	5.6	6.4

消化タンク容量		4441~6840m ³
寸法	A	1,600
	B	1,700
	C	2,400
静荷重(ton)		6.0
動荷重(ton)		7.2

3. 主要材料

消化タンク容量		～840m ³		841～1560m ³		841～1560m ³	
部 品 名	材 質	重 量	重 量	重 量	重 量	重 量	重 量
		構成率	(kg)	構成率	(kg)	構成率	(kg)
攪拌機本体	SUS304	25.0%	2,000	22.4%	2,100	19.2%	2,200
シャフト	SUS316	2.6%	210	3.0%	280	3.1%	350
センタードーム	SUS304	23.7%	1,900	20.3%	1,900	18.3%	2,100
ドラフトチューブ	SUS304	32.5%	2,600	37.3%	3,500	41.0%	4,700
支持脚	SUS304	16.2%	1,300	17.1%	1,600	18.3%	2,100
合 計		100%	8,010	100%	9,380	100%	11,450

消化タンク容量		2521～4440m ³		4441～6840m ³	
部 品 名	材 質	重 量	重 量	重 量	重 量
		構成率	(kg)	構成率	(kg)
攪拌機本体	SUS304	15.7%	2,300	14.6%	2,500
シャフト	SUS316	2.9%	420	2.9%	490
センタードーム	SUS304	17.8%	2,600	17.6%	3,000
ドラフトチューブ	SUS304	46.5%	6,800	48.0%	8,200
支持脚	SUS304	17.1%	2,500	17.0%	2,900
合 計		100%	14,620	100%	17,090

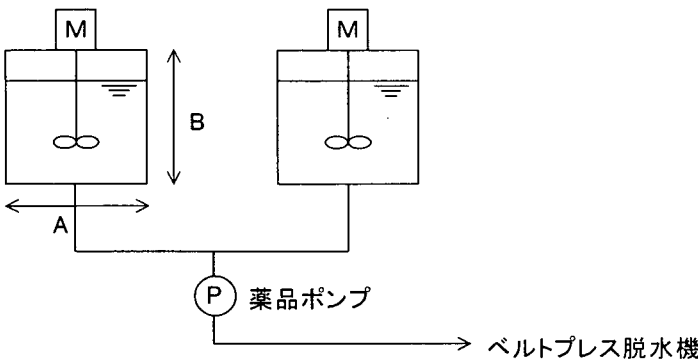
有機凝集剤注入装置

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥調質

1. 形式と電動機出力

	(kW)				
ベルト幅(m)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
薬品タンク攪拌機	0.75	1.5	1.5	1.5	2.2
薬品ポンプ	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75

2. 寸法及び荷重



・薬品タンク(攪拌機含む)

ベルト幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
寸法	A	1400	1600	1800	2100	2100
	B	1800	1900	2100	2400	2300
攪拌機羽根径 (mm)		350	350.0	350	350.0	400.0
静荷重(ton)		0.14	0.16	0.25	0.28	0.33
動荷重(ton)		0.15	0.17	0.25	0.29	0.34

・薬品ポンプ

ベルト幅(m)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
静荷重(ton)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
動荷重(ton)	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06

3. 主要材料

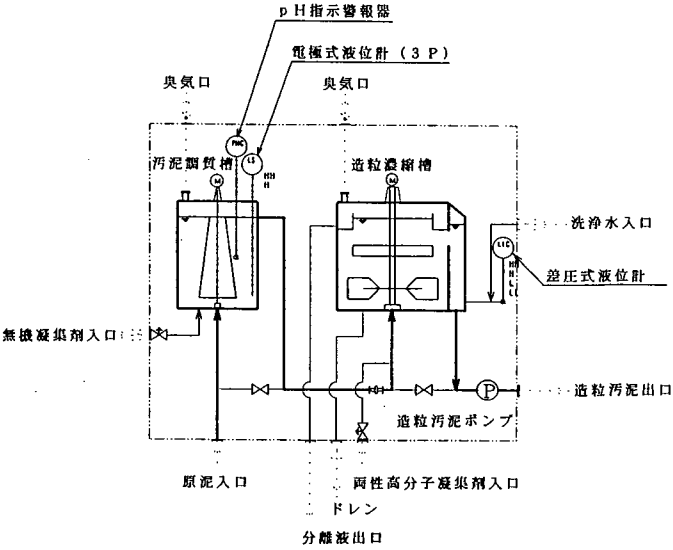
・標準形

ベルト幅(m)		(kg)									
部 品 名	材 質	1.0		1.5		2.0		2.5		3.0	
		重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
タンク本体	SS400	50.00%	70	50.00%	80	69.80%	175	69.60%	195	68.20%	225
ミキサー架台	SS400	10.70%	15	9.40%	15	5.70%	14	5.50%	15	6.10%	20
ミキサー軸	SUS304	7.10%	10	7.50%	12	4.50%	11	4.40%	12	4.50%	15
羽根	SUS304	10.70%	15	11.30%	18	6.80%	17	6.50%	18	7.60%	25
ベルトカバー	SS400	21.50%	30	21.80%	35	13.20%	33	14.00%	39	13.60%	45
合計		100%	140	100%	160	100%	250	100%	280	100%	330

ベストシステム

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥脱水機

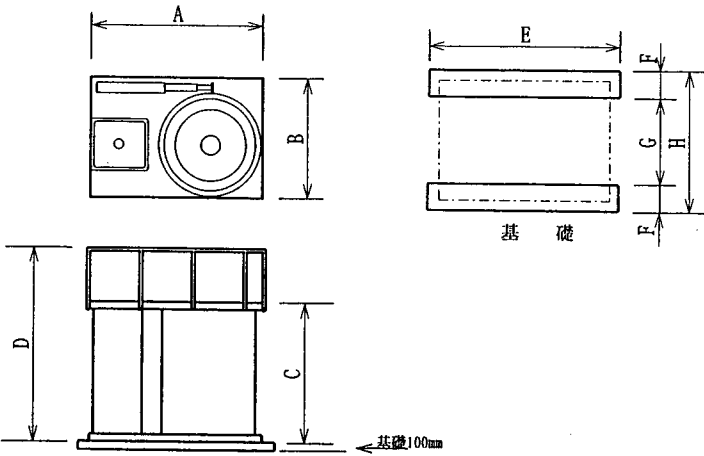
1. フロー



2. 形式と電動機出力

形式	I 型	II 型	III 型
対応脱水機ろ布幅 (m)	1.0	1.5、2.0	2.5、3.0
汚泥調質槽攪拌機 (kW)	0.75	1.5	2.2
造粒濃縮槽攪拌機 (kW)	1.5	2.2	3.7
造粒汚泥ポンプ (kW)	5.5	7.5	11

3. 寸法



形式		I 型	II 型	III 型
本体寸法 基礎寸法	A	2650	3200	4000
	B	2000	2200	2400
	C	2100	2700	2950
	D	3350	3950	4200
	E	2850.0	3400	4200
	F	300	300	300
	G	1600	1800	2000
	H	2200	2400	2600
搬入時荷重 (ton)		3.0	3.9	5.0
設計荷重 (ton)		7.0	11.5	14.2
維持管理荷重 (ton)		0.5	0.5	0.5

4. 主要材料

部品名		材質	I 型		II 型		III 型	
			重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
調質槽	槽本体	SUS316(槽下部 FRPライニング)	11.5%	345	12.6%	490	11.7%	585
	攪拌羽根・軸	SUS316	5.8%	175	5.8%	225	5.2%	260
濃縮槽	槽本体	SUS304	20.8%	625	23.2%	904	28.1%	1407
	攪拌羽根・軸	SUS304	10.9%	326	9.7%	380	9.8%	465
汚泥造粒 ポンプ	ケーシング	SCS14	10.7%	320	10.3%	400	8.8%	440
	ロータ	SUS316 + 硬質クロムメッキ						
	シャフト	SUS316						
配管弁類		SUS304	6.8%	205	5.7%	224	5.7%	285
架台歩廊等		SUS304 + 上部床板FRP	33.5%	1004	32.7%	1277	31.2%	1558
合計			100%	3000	100%	3900	101%	5000

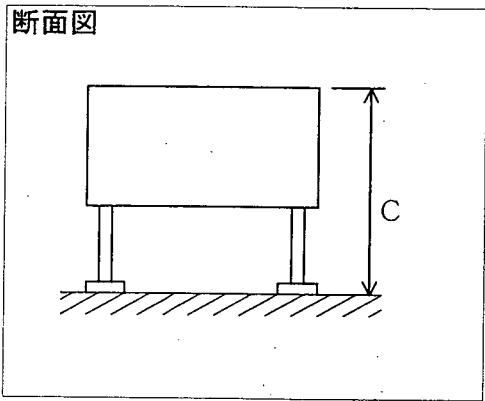
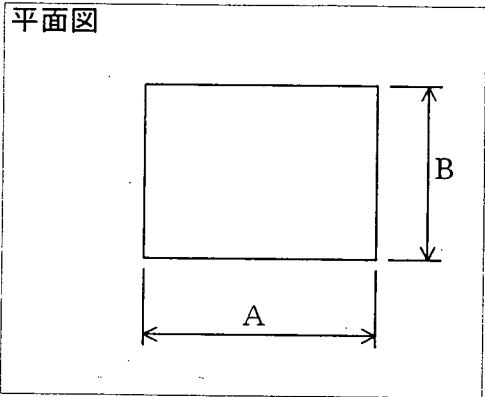
ベルトプレス脱水機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥脱水機

1. 形式と電動機出力(総合)

ベルト幅(m)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
標準形	1.9	1.9	1.9	2.95	2.95
高効率形	1.9	2.6	2.6	4.45	4.45

2. 寸法及び荷重



・標準形

ベルト幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
寸法	A	4400	5500	5500	5500	5500
	B	1900	2400	2900	3500	4000
	C	2000	2400	2400	2600	2600
静荷重(ton)		5.7	11.0	12.5	18.0	19.0
動荷重(ton)		6.7	12.5	14.0	20.0	21.0

・高効率形

ベルト幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
寸法	A	5800	6100	6100	6200	6200
	B	2300	2800	3300	3800	4300
	C	3300	3400	3400	3600	3600
静荷重(ton)		11.0	14.0	18.0	22.0	25.0
動荷重(ton)		13.0	15.5	20.0	24.0	27.0

3. 主要材料

標準形		(kg)									
ベルト幅(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
汚泥供給用シュート	SUS304(3mm厚)	0.35%	20	0.18%	20	0.24%	30	0.22%	40	0.21%	40
ケーキ排出用シート	SUS304(3mm厚)	0.53%	30	0.36%	40	0.40%	50	0.44%	79	0.47%	89
ろ布	ポリエステル	0.70%	40	0.55%	61	0.64%	80	0.56%	101	0.63%	120
ローラ	構造用炭素鋼管	29.82%	1,700	30.00%	3,300	30.40%	3,800	37.22%	6,700	36.84%	7,000
フレーム	SS400	42.11%	2,400	45.45%	5,000	44.00%	5,500	41.11%	7,400	41.05%	7,800
ケーキ剥離用スクレーパ	ポリエチレン	0.18%	10	0.09%	10	0.08%	10	0.11%	20	0.11%	21
ろ液受皿・排水受皿	SUS304	4.74%	270	3.82%	420	3.84%	480	4.44%	799	5.26%	999
ろ布駆動部	電動機、スプロケット、チェーン	5.26%	300	3.64%	400	3.20%	400	2.50%	450	2.37%	450
その他	エアシリンダ、軸受等	16.32%	930	15.91%	1,750	17.20%	2,150	13.39%	2,410	13.05%	2,480
合計		100%	5,700	100%	11,001	100%	12,500	100%	17,999	100%	18,999

高効率形		(kg)									
ベルト幅(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
汚泥供給用シュート	SUS304(3mm厚)	0.82%	90	0.71%	99	0.61%	110	0.55%	121	0.52%	130
ケーキ排出用シート	SUS304(3mm厚)	0.73%	80	0.71%	99	0.67%	121	0.64%	141	0.64%	160
ろ布	ポリエステル	0.55%	61	0.64%	90	0.67%	121	0.64%	141	0.64%	160
ローラ	構造用炭素鋼管	41.82%	4,600	41.43%	5,800	40.00%	7,200	44.00%	9,680	42.00%	10,500
フレーム	SS400	30.91%	3,400	32.14%	4,500	33.33%	5,999	32.73%	7,201	32.00%	8,000
ケーキ剥離用スクレーパ	ポリエチレン	0.09%	10	0.07%	10	0.06%	11	0.09%	20	0.08%	20
ろ液受皿・排水受皿	SUS304	4.09%	450	4.86%	680	5.00%	900	5.45%	1,199	5.60%	1,400
ろ布駆動部	電動機、スプロケット、チェーン	3.64%	400	3.21%	449	2.50%	450	2.27%	499	2.00%	500
その他	エアシリンダ、軸受等	17.36%	1,910	16.21%	2,269	17.17%	3,091	17.64%	3,881	16.52%	4,130
合計		100%	11,001	100%	13,996	100%	18,003	104%	22,883	100%	25,000

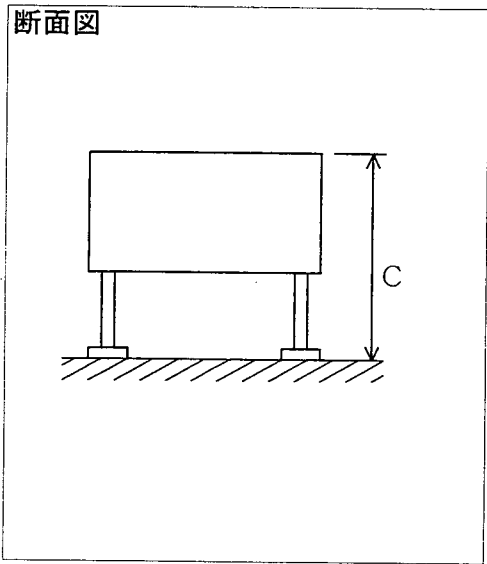
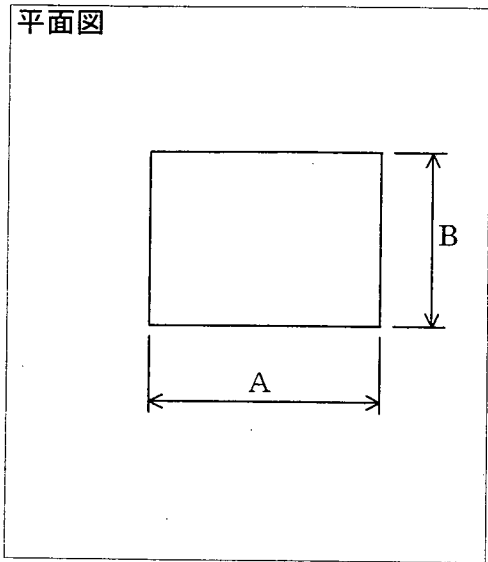
ベルトプレス脱水機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥脱水機

1. 形式と電動機出力 (総合)

	(kW)				
ベルト幅(m)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
標準形	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7
高効率形	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7

2. 寸法及び荷重



・標準形

ベルト幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
寸法	A	4100	5200	5200	6000	6000
	B	1900	2900	3400	4100	4600
	C	2400	2800	2800	3150	3150
静荷重(ton)		4	6.3	9.3	13.0	15.0
動荷重(ton)		4.4	6.9	10.3	14.0	16.2

・高効率形

ベルト幅(m)		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
寸法	A	4000	4000	4200	4200	4200
	B	2300	2800	3400	4000	4500
	C	3300	3300	4450	4450	4450
静荷重(ton)		8.0	10.0	19.5	21.5	23.5
動荷重(ton)		8.5	11.0	21.0	23.5	25.5

3. 主要材料

・標準形

		(kg)									
ベルト幅(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
汚泥混合シュート	SUS304(3mm厚)	0.10%	4	0.80%	50	0.44%	41	0.31%	40	0.27%	41
ケーキ排出用シート	SUS304(3mm厚)	0.95%	38	0.87%	55	0.79%	73	0.70%	91	0.73%	110
ろ布	ポリエステル又は同等以上	0.74%	30	0.76%	48	0.61%	57	0.68%	88	0.70%	105
ローラ	構造用炭素鋼管	40.80%	1,632	42.50%	2,678	46.00%	4,278	53.20%	6,916	53.90%	8,085
フレーム	SS400	23.80%	952	20.50%	1,292	18.30%	1,702	18.20%	2,366	16.50%	2,475
ケーキ剥離用スクレーパ	合成樹脂又は同等以上	0.06%	2	0.06%	4	0.05%	5	0.05%	7	0.05%	8
ろ液受皿・排水受皿	SUS304	15.70%	628	13.50%	851	12.50%	1,163	10.80%	1,404	11.90%	1,785
その他		17.90%	716	21.00%	1,323	21.30%	1,981	16.10%	2,093	16.00%	2,400
合計		100%	4,000	100%	6,300	100%	9,300	100%	13,000	100%	15,000

※「その他」の重量に電動機として、
 ベルト幅1.0m,1.5mには、300kgを含む。
 ベルト幅2.0m,2.5mには、350kgを含む。
 ベルト幅3.0mには、410kgを含む。

・高効率形

		(kg)									
ベルト幅(m)		1.0		1.5		2.0		2.5		3.0	
部 品 名	材 質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
汚泥混合シュート	SUS304(3mm厚)	0.63%	50	0.72%	72	0.17%	33	0.15%	32	0.14%	33
ケーキ排出用シート	SUS304(3mm厚)	1.50%	120	1.60%	160	1.30%	254	1.30%	280	1.40%	329
ろ布	ポリエステル又は同等以上	0.83%	66	0.98%	98	0.67%	131	0.75%	161	0.85%	200
ローラ	構造用炭素鋼管	48.30%	3,864	51.00%	5,100	56.00%	10,920	58.30%	12,535	60.10%	14,124
フレーム	SS400	15.10%	1,208	13.80%	1,380	11.20%	2,184	10.30%	2,215	10.90%	2,562
ケーキ剥離用スクレーパ	合成樹脂又は同等以上	0.03%	2	0.04%	4	0.03%	6	0.03%	6	0.03%	7
ろ液受皿・排水受皿	SUS304	8.30%	664	9.20%	920	8.60%	1,677	8.80%	1,892	8.90%	2,092
その他		25.30%	2,024	22.70%	2,270	22.00%	4,290	20.40%	4,386	17.70%	4,160
合計		100%	8,000	100%	10,000	100%	19,500	100%	21,500	100%	23,500

※「その他」の重量に電動機として、
 ベルト幅1.0m,1.5mには、300kgを含む。
 ベルト幅2.0m,2.5mには、350kgを含む。
 ベルト幅3.0mには、410kgを含む。

遠心脱水機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥脱水機

1. 形式と電動機出力(総合)

・パッケージ形 (kW)

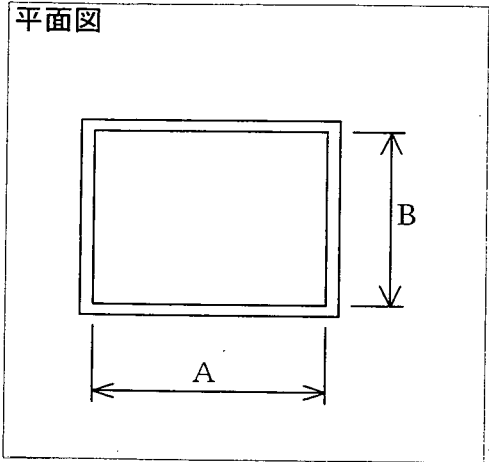
処理量(m ³ /時)	5
標準形	13.2
高効率形	20.5

・ポンプ取出形 (kW)

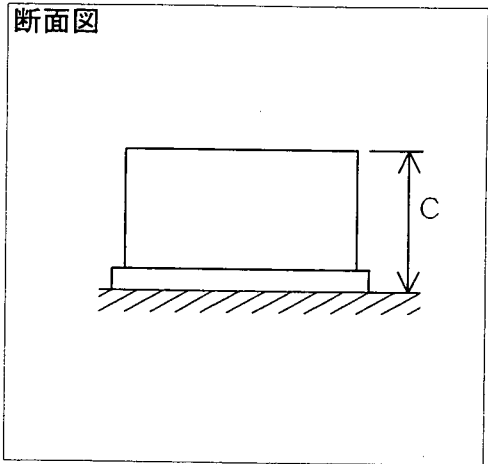
処理量(m ³ /時)	5	7	10	15	20	30	50
標準形	13.2	17.2	33.7	66	90	105	195
高効率形	20.5	33	41	74	105	127	177

2. 寸法及び荷重

平面図



断面図



パッケージ形(標準形)

処理量(m ³ /時)		5
寸法	A	4400
	B	1900
	C	2000
静荷重(ton)		5.7
動荷重(ton)		6.7

ポンプ取出形(標準形)

処理量(m³/時)		5	7	10	15	20	30	50
寸法	A	4000	4500	4200	4300	5800	6500	7000
	B	2400	2400	2500	2700	3800	4000	4600
	C	2300	2300	2300	2500	3400	3400	3600
静荷重(ton)		5.1	5.6	5.6	7.3	15.6	21.5	27.7
動荷重(ton)		6.1	6.7	6.7	8.8	18.7	25.8	33.2

パッケージ形(高効率形)

処理量(m ³ /時)		5
寸法	A	4000
	B	2400
	C	2300
静荷重(ton)		5.7
動荷重(ton)		6.8

ポンプ取出形(高効率形)

処理量(m ³ /時)		5	7	10	15	20	30	50
寸法	A	4000	4500	4400	4900	6400	7000	8200
	B	2400	2400	2500	3500	4000	4000	5000
	C	2300	2300	2800	3700	3700	3700	3700
静荷重(ton)		5.7	6.5	7.2	14.2	20.0	23.2	36.7
動荷重(ton)		6.8	7.8	8.6	17.0	24.0	27.8	44.3

3. 主要材料

・ポンプ取出形(標準形) (kg)

処理量(m ³ /時)		50	
部品名	材質	重量構成率	重量
駆動装置		3.6%	205
外胴	SSUS304または同等品以上	12.4%	707
内胴	SSUS304または同等品以上	7.5%	428
シュート	SUS304	1.2%	68
ベース	SS400又は鑄鉄製	15.7%	895
防音カバー (内面吸音材付)	鋼板製	59.6%	3397
合計		100%	5700

・ポンプ取出形(標準形)

処理量(m ³ /時)		5		7		10		15		20		30		50	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
駆動装置		3.3%	168	5.3%	297	5.5%	308	3.2%	234	3.2%	499	3.3%	710	3.3%	914
外胴	SSUS304または同等品以上	10.2%	520	13.3%	745	16.8%	941	15.5%	1,132	18.6%	2,902	18.5%	3,978	21.0%	5,817
内胴	SSUS304または同等品以上	5.9%	301	8.0%	448	10.1%	566	9.3%	679	11.1%	1,732	11.1%	2,387	12.6%	3,490
シュート	SUS304	1.7%	87	2.1%	118	2.2%	123	1.6%	117	1.6%	250	1.8%	387	2.1%	582
ベース	SS400又は鑄鉄製	19.5%	995	18.0%	1,008	23.9%	1,338	24.2%	1,767	26.1%	4,072	29.3%	6,300	26.6%	7,368
防音カバー (内面吸音材付)	鋼板製	59.4%	3,029	53.3%	2,985	41.6%	2,330	46.3%	3,380	39.4%	6,146	35.9%	7,719	34.3%	9,501
合計		100%	5,100	100%	5,600	100%	5,606	100%	7,307	100%	15,600	100%	21,479	100%	27,672

・ポンプ取出形(標準形)

処理量(m ³ /時)		50	
部品名	材質	重量構成率	重量
駆動装置		3.6%	205
外胴	SSUS304または同等品以上	12.4%	707
内胴	SSUS304または同等品以上	7.5%	428
シュート	SUS304	1.2%	68
ベース	SS400又は鑄鉄製	15.7%	895
防音カバー (内面吸音材付)	鋼板製	59.6%	3397
合計		100%	5700

・ポンプ取出形(高効率形)

処理量(m ³ /時)		5		7		10		15		20		30		50	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
駆動装置		4.5%	257	4.1%	267	5.0%	360	3.4%	483	3.4%	680	3.2%	742	2.7%	991
外胴	SSUS304または 同等品以上	11.6%	661	18.7%	1,216	18.5%	1,332	16.6%	2,357	18.0%	3,600	19.2%	4,454	23.4%	8,588
内胴	SSUS304または 同等品以上	6.8%	388	11.2%	728	11.0%	792	9.9%	1,406	10.8%	2,160	11.4%	2,645	14.0%	5,138
シュート	SUS304	1.6%	91	1.6%	104	2.0%	144	1.7%	241	1.7%	340	1.8%	418	1.7%	624
ベース	SS400又は鋳鉄製	19.6%	1,117	19.6%	1,274	19.3%	1,390	24.4%	3,465	24.9%	4,980	27.4%	6,357	28.3%	10,386
防音カバー (内面吸音材付)	鋼板製	55.9%	3,186	44.8%	2,912	44.2%	3,182	44.0%	6,248	41.3%	8,260	37.0%	8,584	29.9%	10,973
合計		100%	5,700	100%	6,500	100%	7,200	100%	14,200	100%	20,020	100%	23,200	100%	36,700

遠心脱水機

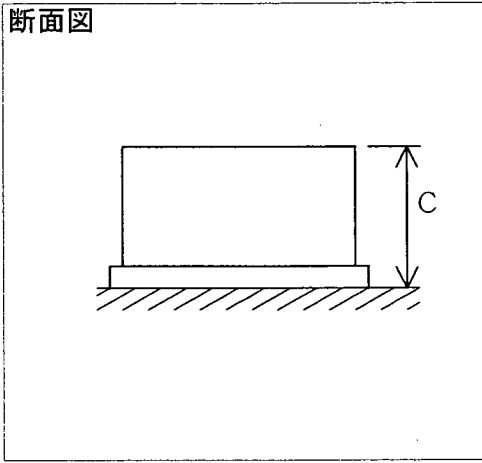
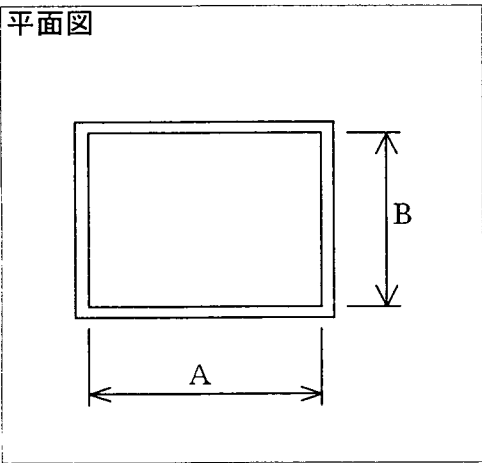
プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥脱水機

1. 形式と電動機出力

・パッケージ形 (kW)	
処理量(m ³ /時)	5
標準形	—
高効率形	—

・ポンプ取出形 (kW)							
処理量(m ³ /時)	5	7	10	15	20	30	50
標準形	15以下	21以下	30以下	41以下	60以下	97以下	169以下
高効率形	21以下	30以下	52以下	67以下	105以下	147以下	230以下

2. 寸法及び荷重



ポンプ取出形(標準形)

処理量(m ³ /時)		5	7	10	15	20	30	50
寸法	A	3100	3500	4400	5300	5500	6000	8000
	B	2200	2300	2700	3300	3900	4000	4200
	C	2300	2600	2700	2500	2800	3000	3600
静荷重(ton)		5	6	9.5	8.3	13.1	15.1	22.9
動荷重(ton)		5.5	6.4	10.2	9.1	14.9	17.2	25.4

ポンプ取出形(高効率形)

処理量(m ³ /時)		5	7	10	15	20	30	50
寸法	A	3500	4400	5300	6000	6400	7200	8800
	B	2300	2700	3300	3900	4200	4200	4500
	C	2600	2700	2500	2600	2700	3000	3300
静荷重(ton)		6	9.5	8.3	13.1	15.1	22.9	39
動荷重(ton)		6.4	10.2	9.1	14.6	16.8	25.4	43.0

3. 主要材料

・ポンプ取出形(標準形)

処理量(m ³ /時)		5		7		10		15		20		30		50	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
外胴	SSUS304または 同等品以上	5.8	291	7.1	426	6.4	610	14.7	1,220	14.5	1,899	14.0	2,119	18.5	4,237
内胴	SSUS304または 同等品以上	2.4	119	2.9	174	2.6	250	5.4	450	5.3	701	5.2	781	6.8	1,563
シュート	SUS304	0.7	33	0.5	28	0.5	45	0.7	55	0.7	87	0.7	100	0.7	152
ベース	SS400又は鑄鉄製	12.2	608	15.4	923	22.9	2,180	24.1	2,000	27.9	3,654	28.5	4,308	21.8	5,000
防音カバー (内面吸音材付)	鋼板製	48.7	2,434	48.7	2,921	48.7	4,625	29.7	2,468	29.7	3,895	29.7	4,490	29.7	6,809
電動機		3.3	165	3.4	202	2.8	266	4.0	335	3.2	424	4.7	710	4.7	1,142
その他		27.0	1,350	22.1	1,326	16.0	1,524	21.3	1,772	18.6	2,440	17.2	2,592	17.8	3,997
合計		100	5,000	100	6,000	100	9,500	100	8,300	100	13,100	100	15,100	100	22,900

100.1

・ポンプ取出形(高効率形)

処理量(m ³ /時)		5		7		10		15		20		30		50	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
外胴	SSUS304または 同等品以上	7.1	426	6.4	610	14.7	1,220	14.5	1,899	14.0	2,119	18.5	4,237	16.1	6,283
内胴	SSUS304または 同等品以上	2.9	174	2.6	250	5.4	450	5.3	701	5.2	781	6.8	1,563	5.9	2,317
シュート	SUS304	0.5	28	0.5	45	0.7	55	0.7	87	0.7	100	0.7	152	0.7	258
ベース	SS400又は鑄鉄製	15.4	923	22.9	2,180	24.1	2,000	27.9	3,654	28.5	4,308	21.8	5,000	26.4	10,308
防音カバー (内面吸音材付)	鋼板製	48.7	2,921	48.7	4,625	29.7	2,468	29.7	3,895	29.7	4,490	29.7	6,809	29.7	11,597
電動機		3.4	202	3.1	299	4.9	409	3.6	476	4.9	742	4.5	1,037	3.9	1,532
その他		22.1	1,327	15.7	1,491	20.5	1,669	18.2	2,388	17.0	2,560	17.9	4,102	17.2	6,705
合計		100	6,001	100	9,500	100	8,300	100	13,100	100	15,100	100	22,900	100	39,000

スクリーンプレス脱水機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥脱水機

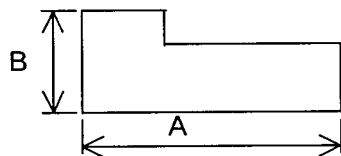
1. 形式と電動機出力

スクリーン径(mm)		200	300	400	500	600	700
処理量	混合生汚泥(kg-DS/h) 濃度1.5%、含水率77%以下	14	34	61	100	150	220
	嫌気性消化汚泥(〃) 濃度2%、含水率81%以下	12	30	54	90	140	190
電動機出力 (本体+凝集装置)		0.6	1.15	2.25	2.25	3.70	3.70

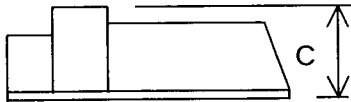
スクリーン径(mm)		800	900	1000	1100	1200
処理量	混合生汚泥(kg-DS/h) 濃度1.5%、含水率77%以下	290	370	480	580	710
	嫌気性消化汚泥(〃) 濃度2%、含水率81%以下	260	330	420	510	630
電動機出力 (本体+凝集装置)		3.70	5.90	7.40	9.20	11.0

2. 寸法及び荷重

平面図



断面図



スクリーン径(mm)		200	300	400	500	600	700
寸法	A	2000	2590	3380	4120	4960	5490
	B	1000	1200	1340	1740	2050	2130
	C	880	1030	1150	1450	1700	1880
静荷重(ton)		1.15	1.74	2.67	4.61	6.88	8.55
動荷重(ton)		1.38	2.10	3.28	5.58	8.48	10.88

スクリーン径(mm)		800	900	1000	1100	1200
寸法	A	6190	6740	7520	8310	8910
	B	2250	2400	2650	3000	3100
	C	2000	2100	2360	2580	2780
静荷重(ton)		10.34	12.53	14.38	17.62	20.42
動荷重(ton)		13.53	17.16	20.15	25.00	29.42

注) 寸法には、凝集装置は含まず。
荷重は本体+凝集装置を示す。

3. 主要材料

スクリーン径(mm)		200		300		400		500		600		700	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
スクリュー軸 及び外胴	SUS304	19.8	228	20.4	355	20.9	558	22.1	1,020	22.1	1,520	24.8	2,120
フレーム関係	SUS304	21.0	241	21.6	375	22.1	590	23.2	1,070	23.4	1,610	21.8	1,860
外胴スクリーン 洗浄管	SUS304	0.5	6	0.5	9	0.5	14	0.5	25	0.6	38	0.6	52
本体カバー	SUS304+アルミサッシ +合成樹脂	10.4	120	10.7	186	11.0	293	11.6	533	11.6	800	9.6	820
架台(本体)	メーカー標準	11.8	136	12.2	212	12.5	333	13.1	605	13.2	908	14.2	1,210
駆動関係	メーカー標準	8.5	98	8.7	152	9.0	239	9.4	435	9.5	653	9.3	798
その他		6.2	71	6.4	111	6.5	173	6.8	312	6.8	471	7.5	640
凝集装置	SUS304他	21.7	250	19.5	340	17.6	470	13.2	610	12.8	880	12.3	1,050
合計		100	1,150	100	1,740	100	2,670	100	4,610	—	6,880	100	8,550

スクリーン径(mm)		800		900		1000		1100		1200	
部品名	材 質	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量	重量 構成 率	重量
スクリュー軸 及び外胴	SUS304	26.2	2,710	27.2	3,410	28.6	4,110	28.9	5,090	28.9	5,900
フレーム関係	SUS304	20.5	2,120	18.2	2,280	17.0	2,450	17.3	3,040	17.2	3,520
外胴スクリーン 洗浄管	SUS304	0.6	64	0.6	80	0.7	96	0.7	119	0.7	138
本体カバー	SUS304+アルミサッシ +合成樹脂	9.5	980	9.2	1,150	8.5	1,220	8.6	1,510	8.6	1,750
架台(本体)	メーカー標準	14.7	1,520	14.4	1,810	14.6	2,100	14.8	2,600	14.8	3,020
駆動関係	メーカー標準	9.1	941	8.5	1,070	8.3	1,200	8.4	1,480	8.4	1,720
その他		7.4	765	7.2	900	7.1	1,024	7.2	1,261	7.1	1,452
凝集装置	SUS304他	12.0	1,240	14.6	1,830	15.2	2,180	14.3	2,520	14.3	2,920
合計		100	10,340	—	12,530	100	14,380	—	17,620	100	20,420

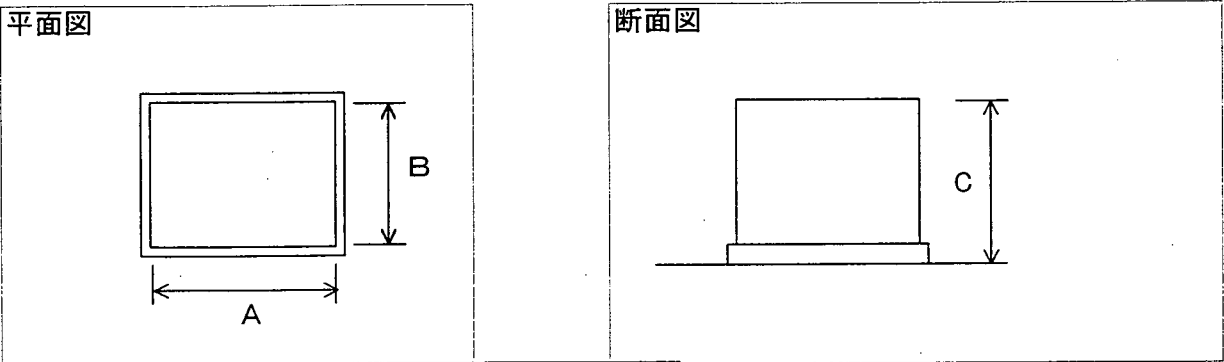
多重円板型脱水機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥脱水機

1. 形式と電動機出力

ろ体幅 (m)	方式	動力(kW)			
		ろ体駆動	凝集装置	洗浄水ポンプ	合計
0.5m	1液調質	1.15	0.4	3.7	5.25
	2液調質	1.15	0.8	3.7	5.65
	造粒調質	-	-	-	-
0.75m	1液調質	2.25	0.4	5.5	8.15
	2液調質	2.25	0.8	5.5	8.55
	造粒調質	2.25	-	5.5	7.75
1.0m	1液調質	2.25	0.4	5.5	8.15
	2液調質	2.25	0.8	5.5	8.55
	造粒調質	2.25	-	5.5	7.75

2. 寸法及び荷重



		ろ体幅(mm)		
		500	750	1000
寸法	A(mm)	2800	2900	2900
	B(mm)	1700	1900	2000
	C(mm)	2100	2100	2100
静荷重(ton)		3.4	3.8	4.2
動荷重(ton)		8.0	8.8	9.4

3. 主要材料

ろ体幅(m)		0.50		0.75		1.00	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
ろ体	SUS304	11%	374	14%	532	17%	714
ケーキ搬出シュート	SUS304(3t以上)	1%	34	1%	38	2%	84
本体フレーム	SUS304	66%	2,244	63%	2,394	59%	2,478
ろ体軸	SUS304	7%	238	8%	304	9%	378
凝集槽	SUS304	5%	170	5%	190	4%	168
駆動装置		10%	340	9%	342	9%	378
合計		100%	3,400	100%	3,800	100%	4,200

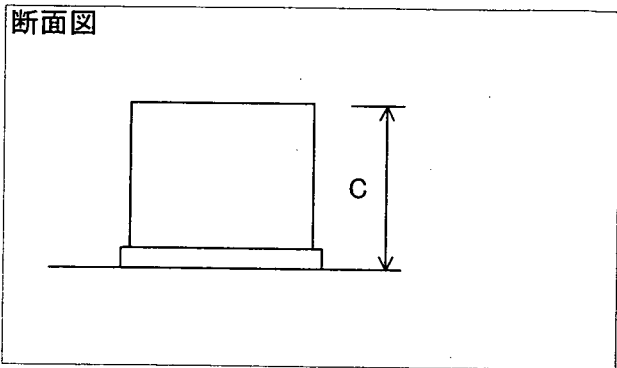
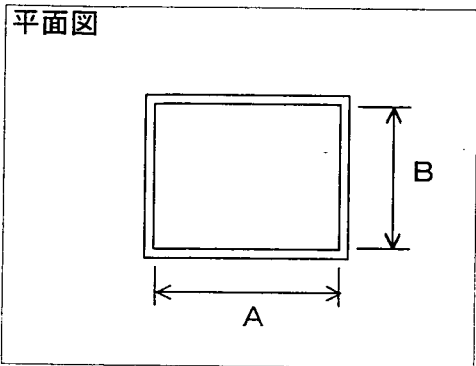
多重円板外胴型スクリープレス脱水機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	脱水設備
分類	汚泥脱水機

1. 形式と電動機出力

処理量(kg-DS/h)	7	14	21	28	35
スクリー本数(本)	1	2	3	4	5
電動機出力(kW)	1.915	2.115	2.815	3.665	3.865

2. 寸法及び荷重



処理量(kg-DS/h)		7	14	21	28	35
寸法	A(mm)	2,650	2,650	2,650	2,640	2,640
	B(mm)	1,400	1,700	2,000	1,800	2,100
	C(mm)	2,095	2,095	2,095	2,095	2,095
静荷重(ton)		0.93	1.23	1.53	2.0	2.3
動荷重(ton)		2.2	2.7	3.3	3.5	4.1

3. 主要材料

処理量(m ³ /時)		10		15		20		30		50	
部品名	材質	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量	重量構成率	重量
脱水機本体	SUS304	22%	205	33%	406	39%	597	40%	800	43%	989
サービスタンク	SUS304	32%	298	24%	295	26%	398	23%	460	22%	506
凝集混和タンク	SUS304	11%	102	8%	98	8%	122	8%	160	8%	184
自動スクリーン	SUS304及び樹脂	3%	28	2%	25	2%	31	2%	40	2%	46
操作盤	SS	12%	112	9%	111	7%	107	8%	160	7%	161
両性高分子凝集剤溶解タンク	SUS304	7%	65	5%	62	4%	61	なし	なし	なし	なし
その他	SUS304(配管、バルブ等)	13%	121	19%	234	14%	214	19%	380	18%	414
合計		100%	931	100%	1,230	100%	1,530	81%	2,000	82%	2,300

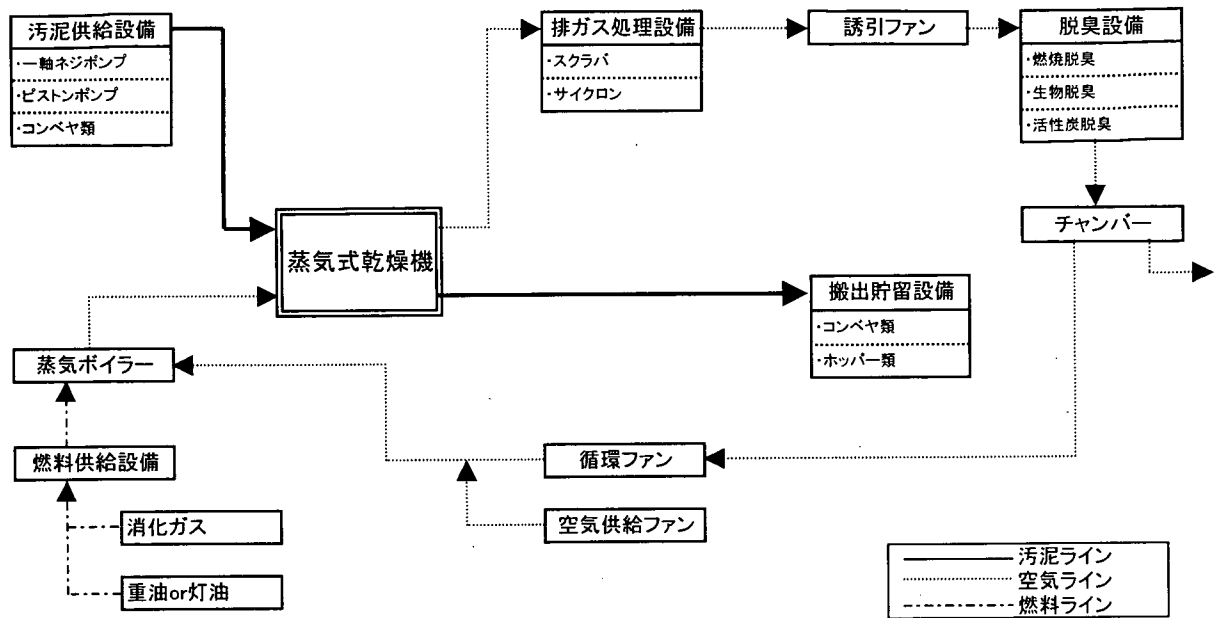
4. 特記事項

1. 汚泥条件は、以下とする。
汚泥性状 ; OD反応タンク汚泥

蒸気式乾燥機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	汚泥乾燥設備
分類	間接乾燥機

1. フローチャート



2. 形式と電動機出力

本体伝熱面積	m2	20	60	100	150	200
乾燥機入口投入量	ton/h	0.3	1.0	1.6	2.4	3.2
乾燥機出口排出量	ton/h	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
乾燥機本体	kW	5.9	11.0	18.0	24.0	41.0

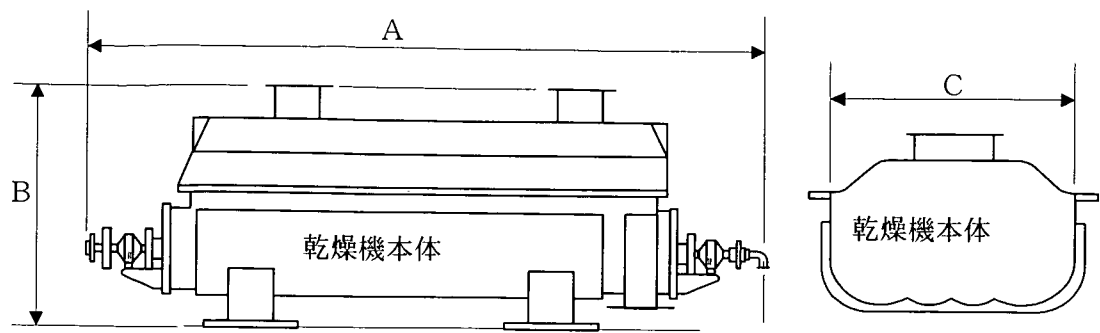
- 条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

(参考) その他設備の電動機出力

本体伝熱面積	m2	20	60	100	150	200
乾燥機入口投入量	ton/h	0.3	1.0	1.6	2.4	3.2
乾燥機出口排出量	ton/h	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
給泥装置	kW	5.9	11.0	18.0	24.0	41.0
排ガス処理設備	kW	18.0	31.0	44.0	51.0	66.0
移送貯留	kW	4.4	4.4	5.9	9.7	9.7
蒸気設備	kW	12.0	21.0	29.0	38.0	52.0

- 条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

3. 寸法及び重量(本体のみ)



処理量		ton/h	0.3	0.96	1.6	2.4	3.2
寸法	A	mm	4,700	6,400	7,800	7,000	8,200
	B	mm	2,250	2,750	2,750	2,750	2,750
	C	mm	1,420	2,150	2,150	4,000	4,000
静荷重		(ton)	16.8	32.7	44.6	54.5	66.3
動荷重		(ton)	20.0	40.0	54.0	66.0	80.0

4. 主要材料

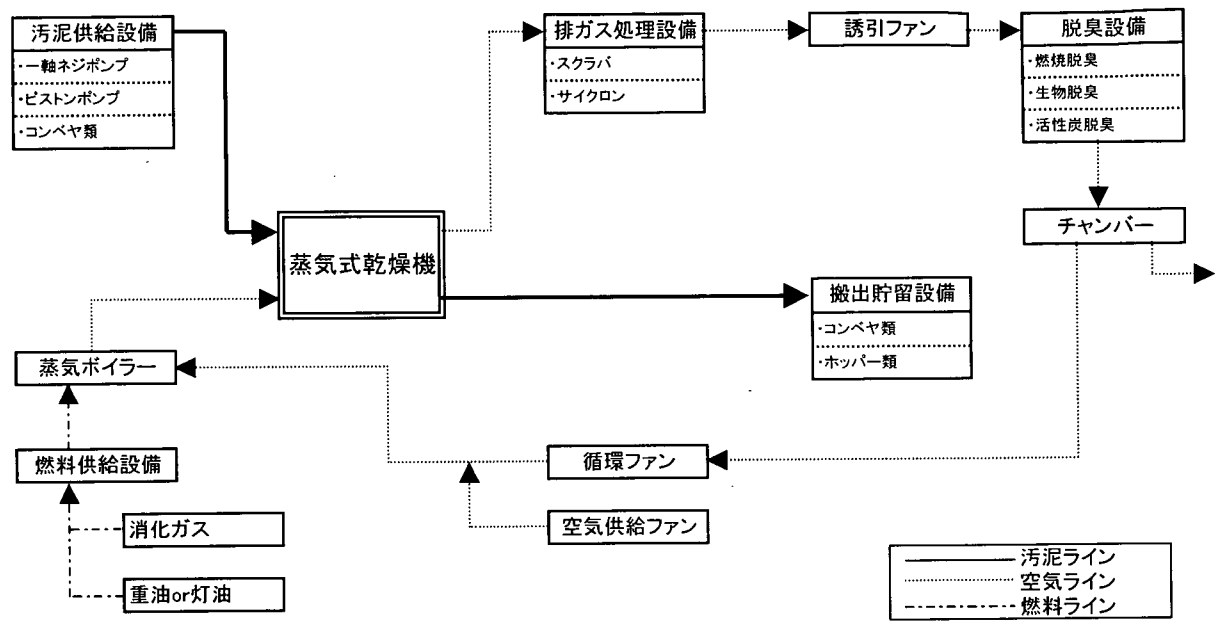
本体伝熱面積 m2		20		60		100		150	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ブレードスクリュウ	SUS316L	5.22	879	5.22	1,706	5.22	2,327	5.22	3,464
	SM400B	12.56	2,113	12.56	4,102	12.56	5,594	12.56	8,329
	SUS304	1.15	194	1.15	376	1.15	513	1.15	764
	STKM13A	0.58	97	0.58	188	0.58	257	0.58	382
	STPY400	10.06	1,693	10.06	3,287	10.06	4,482	10.06	6,673
	SCM415	8.79	1,480	8.79	2,873	8.79	3,918	8.79	5,833
ジャケット付きトラフ	SUS316L	1.21	203	1.21	394	1.21	538	1.21	801
	SM400B	3.63	612	3.63	1,187	3.63	1,619	3.63	2,410
	SUS304	0.01	2	0.01	4	0.01	5	0.01	8
	STPG370	0.01	2	0.01	4	0.01	5	0.01	8
	SS400	6.64	1,117	6.64	2,168	6.64	2,956	6.64	4,401
トラフ	SUS304	4.80	807	4.80	1,567	4.80	2,136	4.80	3,181
	シリコン	0.00	1	0.00	2	0.00	2	0.00	3
エンドプレート	SUS304	2.10	353	2.10	686	2.10	936	2.10	1,393
スタフィンボックス	SUS304	1.55	261	1.55	507	1.55	691	1.55	1,029
	アラミド繊維	0.04	6	0.04	13	0.04	17	0.04	25
	炭素繊維	0.01	2	0.01	3	0.01	4	0.01	6
カバー	SUS304	2.50	421	2.50	817	2.50	1,114	2.50	1,658
安全カバー	SUS304	0.08	14	0.08	27	0.08	37	0.08	55
	SS400	0.02	3	0.02	6	0.02	8	0.02	11
架台	SS400	6.80	1,144	6.80	2,222	6.80	3,029	6.80	4,510
ベース	SUS304	0.01	2	0.01	3	0.01	4	0.01	7
	SS400	10.09	1,698	10.09	3,296	10.09	4,495	10.09	6,693
上部歩廊	SS400	1.20	202	1.20	392	1.20	535	1.20	796
消火配管	SUS304	0.10	17	0.10	33	0.10	45	0.10	66
本体駆動装置	FC200	15.52	2,612	15.52	5,070	15.52	6,914	15.52	10,294
	ギヤ油	0.48	81	0.48	157	0.48	214	0.48	318
ギヤカップリング	S45C	1.09	183	1.09	356	1.09	485	1.09	722
	ギヤ油	0.01	2	0.01	4	0.01	5	0.01	7
軸受	FC200	1.57	265	1.57	514	1.57	700	1.57	1,043
	SUJ2	0.43	72	0.43	139	0.43	190	0.43	283
	油膜軸受油	0.01	2	0.01	3	0.01	4	0.01	7
駆動装置	FC200	0.39	65	0.39	127	0.39	173	0.39	257
	集中給油用グリ-	0.01	2	0.01	4	0.01	5	0.01	8
ロータリージョイント	SS400	0.16	26	0.16	51	0.16	69	0.16	103
	FC200	0.14	24	0.14	47	0.14	64	0.14	96
保温	ロックウール	1.00	168	1.00	327	1.00	446	1.00	663
合 計		100	16,825	100	32,660	100	44,536	100	66,310

本体伝熱面積 m2		20	
部品名	材質	重量構成比	重量
ブレードスクリュー	SUS316L	5.22	3,464
	SM400B	12.56	8,329
	SUS304	1.15	764
	STKM13A	0.58	382
	STPY400	10.06	6,673
	SCM415	8.79	5,833
ジャケット付きトラフ	SUS316L	1.21	801
	SM400B	3.63	2,410
	SUS304	0.01	8
	STPG370	0.01	8
	SS400	6.64	4,401
トラフ	SUS304	4.80	3,181
	シリコン	0.00	3
エンドプレート	SUS304	2.10	1,393
スタフィンボックス	SUS304	1.55	1,029
	アラミド繊維	0.04	25
	炭素繊維	0.01	6
カバー	SUS304	2.50	1,658
安全カバー	SUS304	0.08	55
	SS400	0.02	11
架台	SS400	6.80	4,510
ベース	SUS304	0.01	7
	SS400	10.09	6,693
上部歩廊	SS400	1.20	796
消火配管	SUS304	0.10	66
本体駆動装置	FC200	15.52	10,294
	ギヤ油	0.48	318
ギヤカップリング	S45C	1.09	722
	ギヤ油	0.01	7
軸受	FC200	1.57	1,043
	SUJ2	0.43	283
	油膜軸受油	0.01	7
駆板・排出ダンパ駆動装置	FC200	0.39	257
	集中給油用グリ-	0.01	8
ロータリージョイント	SS400	0.16	103
	FC200	0.14	96
保温	ロックウール	1.00	663
合 計		100	66,310

蒸気式乾燥機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	汚泥乾燥設備
分類	間接乾燥機

1. フローチャート



2. 形式と電動機出力

本体伝熱面積	m2	50	100	150	200	250
乾燥機入口投入量	ton/h	0.8	1.5	2.3	3.0	3.8
乾燥機出口排出量	ton/h	0.3	0.5	0.8	1.0	1.3
乾燥機本体	kW	22.0	37.0	30×2	37×2	55×2

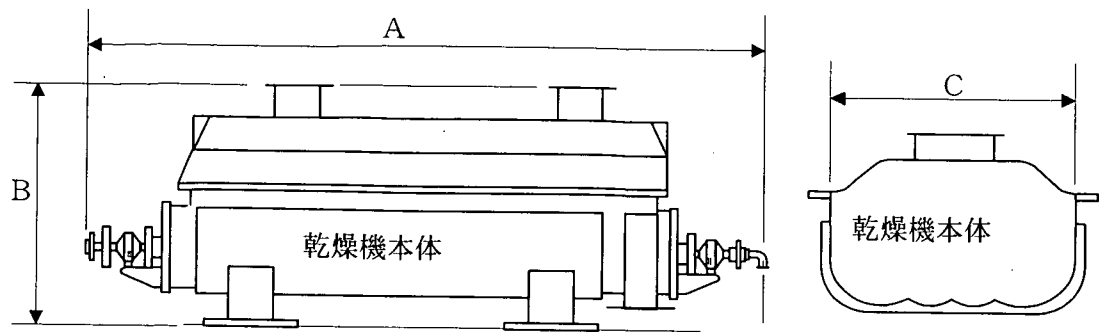
- 条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

(参考) その他設備の電動機出力

本体伝熱面積	m2	50	100	150	200	250
乾燥機入口投入量	ton/h	0.8	1.5	2.3	3.0	3.8
乾燥機出口排出量	ton/h	0.3	0.5	0.8	1.0	1.3
給泥装置	kW	2.2+3.7	3.7+5.5	5.5+11	5.5+11	5.5+11
排ガス処理設備	kW	7.4	13.0	19.0	26.0	37.0
移送貯留	kW	0.75	0.75	3.7+1.5	5.5+2.2	5.5+2.2
蒸気設備	kW	4	6	9	12	15

- 条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

3. 寸法及び重量(本体のみ)



処理量		ton/h	0.8	1.5	2.3	3.0	3.8
寸法	A	mm	6,330	8,770	7,570	9,170	8,880
	B	mm	1,900	2,500	2,800	2,800	3,200
	C	mm	1,470	1,820	3,440	3,440	4,235
静荷重		(ton)	22.0	38.0	60.0	72.0	110.0
動荷重		(ton)	33.0	65.0	95.0	110.0	165.0

4. 主要材料

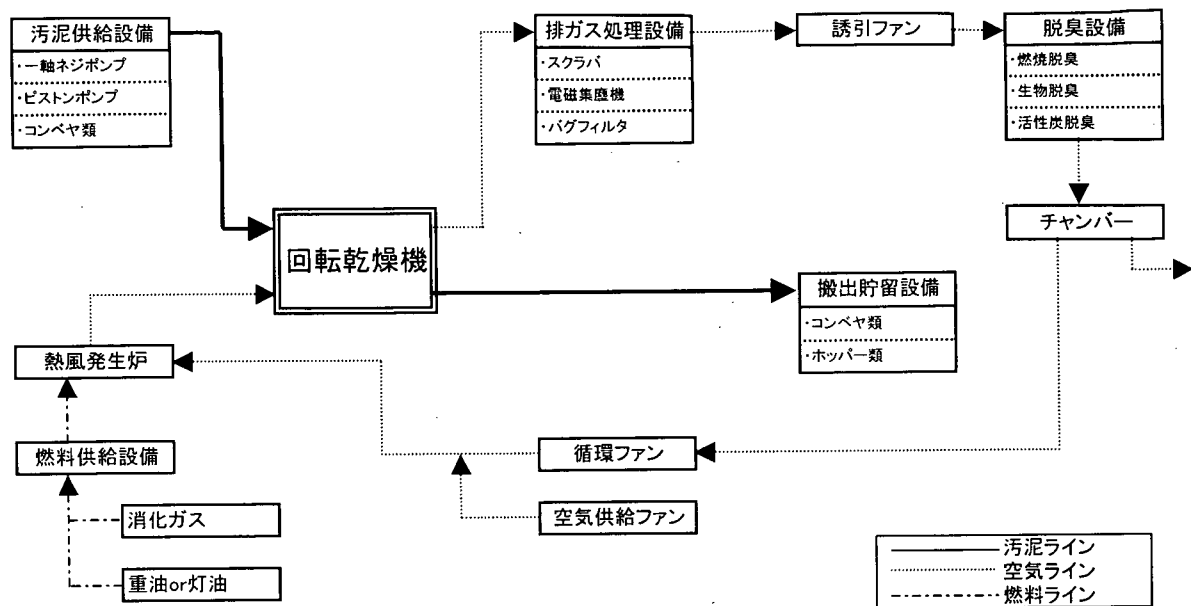
本体伝熱面積 m2		50		100		150		200	
部品名	材質	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	SUS316L	13.32%	2,930	12.37%	4,700	13.33%	8,000	13.06%	9,400
ケーシングカバー	SUS304	3.50%	770	2.97%	1,130	3.50%	2,100	3.19%	2,300
エンドプレート	SUS316L+SUS304	16.95%	3,730	14.37%	5,460	11.33%	6,800	11.25%	8,100
ディスク・シャフト	SUS316L+SS400	41.00%	9,020	47.32%	17,980	45.00%	27,000	45.00%	32,400
製品出口ボックス	SUS304	4.14%	910	3.18%	1,210	2.50%	1,500	2.22%	1,600
ベース類	SS400	9.00%	1,980	8.61%	3,270	8.67%	5,200	7.92%	5,700
駆動装置		11.14%	2,450	10.24%	3,890	15.00%	9,000	16.67%	12,000
その他		0.95%	210	0.95%	360	0.67%	400	0.69%	500
合計		100%	22,000	100%	38,000	100%	60,000	100%	72,000

本体伝熱面積 m2		250	
部品名	材質	重量構成比	重量
ケーシング	SUS316L	12.59%	13,850
ケーシングカバー	SUS304	2.64%	2,900
エンドプレート	SUS316L+SUS304	11.18%	12,300
ディスク・シャフト	SUS316L+SS400	49.09%	54,000
製品出口ボックス	SUS304	1.73%	1,900
ベース類	SS400	9.55%	10,500
駆動装置		12.36%	13,600
その他		0.86%	950
合計		100%	110,000

回転乾燥機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	汚泥乾燥設備
分類	直接乾燥機

1. フローチャート



2. 形式と電動機出力

乾燥機入口投入量	ton/d	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	100.0
乾燥機出口排出量	ton/d	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	25.0
乾燥機本体	kW	5.2	7.0	14.7	14.7	14.7	14.7	26.0

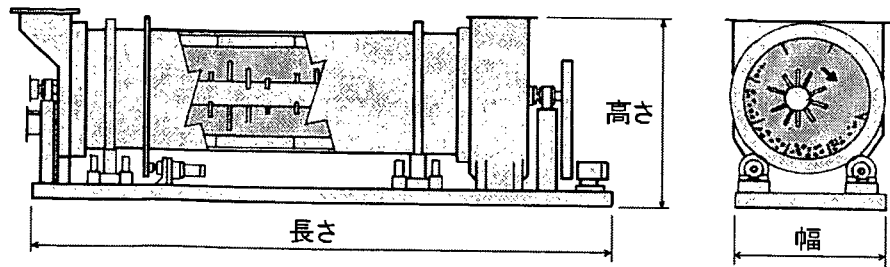
条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

(参考) その他設備の電動機出力

乾燥機入口投入量	ton/d	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	100.0
乾燥機出口排出量	ton/d	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	25.0
給泥装置	kW	5.2	5.9	7.7	7.7	9.2	9.2	11.0
排ガス処理設備	kW	13.0	17.2	23.2	25.2	33.1	38.1	55.4
移送貯留	kW	5.4	5.4	5.4	6.9	6.9	6.9	10.6
熱風発生	kW	5.2	7.0	9.0	12.5	12.5	16.5	23.5
ユーティリティ設備	kW	10.1	11.6	13.4	21.4	21.4	23.4	23.4

条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

3. 寸法及び重量(本体のみ)



処理量		ton/d	10	20	30	40	50	60	100
寸法	幅	mm	1,700	1,700	2,000	2,000	2,400	2,400	2,700
	高さ	mm	2,000	2,000	2,550	2,550	2,850	2,850	4,200
	長さ	mm	4,800	6,200	7,700	8,700	9,400	9,400	11,000
静荷重		(ton)	5.0	7.0	12.0	15.0	20.0	20.0	38.0
動荷重		(ton)	6.0	8.5	15.0	18.0	24.0	24.0	45.0

4. 主要材料

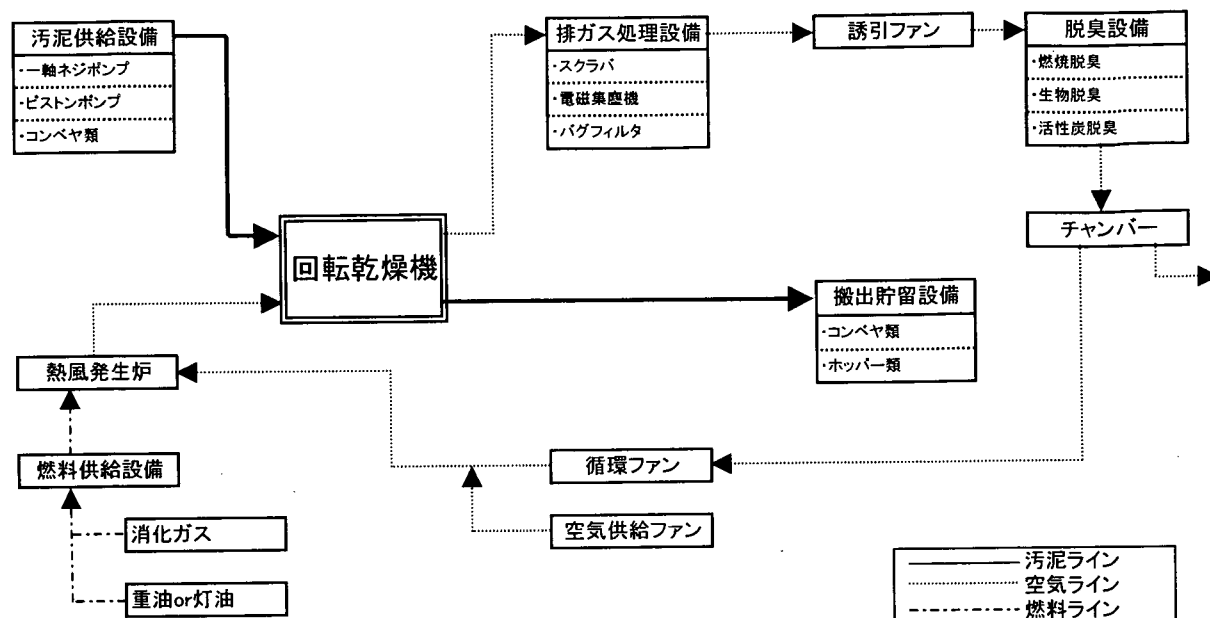
乾燥機入口投入量		ton/d	10		20		30		40	
部品名	材質		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
シェル(タ外含)	SUS304、SS400、キヤスター		74.50%	3,725	73.00%	5,110	71.50%	8,580	71.50%	10,725
攪拌機	STPT370+SUS304		10.00%	500	11.00%	770	11.00%	1,320	11.00%	1,650
駆動部	メーカー標準		3.00%	150	3.00%	210	3.00%	360	3.00%	450
共通ベース	SS400		12.50%	625	13.00%	910	14.50%	1,740	14.50%	2,175
合計			100%	5,000	100%	7,000	100%	12,000	100%	15,000

乾燥機入口投入量		ton/d	50		60		100	
部品名	材質		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
シェル(タ外含)	SUS304、SS400、キヤスター		76.50%	15,300	76.50%	15,300	77.00%	29,260
攪拌機	STPT370+SUS304		10.00%	2,000	10.00%	2,000	10.00%	3,800
駆動部	メーカー標準		2.50%	500	2.50%	500	2.00%	760
共通ベース	SS400		11.00%	2,200	11.00%	2,200	11.00%	4,180
合計			100%	20,000	100%	20,000	100%	38,000

回轉乾燥機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	汚泥乾燥設備
分類	直接乾燥機

1. フローチャート



2. 形式と電動機出力

乾燥機入口投入量	ton/d	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	100.0
乾燥機出口排出量	ton/d	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	25.0
ドラム	kW	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	5.5	11.0
攪拌機	kW	7.5	7.5	11.0	11.0	11.0	15.0	18.5
乾燥機本体合計	kW	9.7	9.7	14.7	14.7	14.7	20.5	29.5

条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。

2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

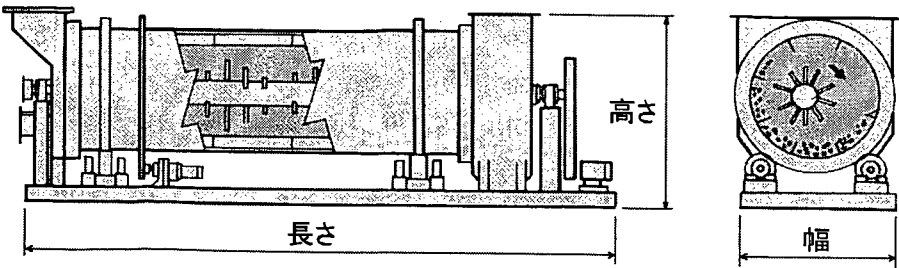
(参考) その他設備の電動機出力

乾燥機入口投入量	ton/d	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	100.0
乾燥機出口排出量	ton/d	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	25.0
給泥装置	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	5.5	11.0
誘引ファン	kW	3.7	7.5	7.5	15.0	18.5	22.0	37.0
循環ファン	kW	3.7	7.5	7.5	11.0	15.0	18.5	30.0
脱臭ファン	kW	1.5	2.2	3.7	5.5	5.5	7.5	11.0
定量フィーダ	kW	0.75×2	1.5×2	1.5×2	2.2×2	3.7×2	5.5×2	7.5×2
集合コンベヤ	kW	0.8	0.8	0.8	1.5	2.2	3.7	5.5

条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。

2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

3. 寸法及び重量(本体のみ)



処理量		ton/d	10	20	30	40	50	60	100
寸法	長さ	mm	5,700			7,600		8,800	11,200
	幅	mm	1,700			2,300		2,800	2,600
	高さ	mm	2,500			3,400		4,000	4,000
静荷重		(ton)	7.0			13.0		23.0	27.0
動荷重		(ton)	11.0			20.0		35.0	41.0

4. 主要材料

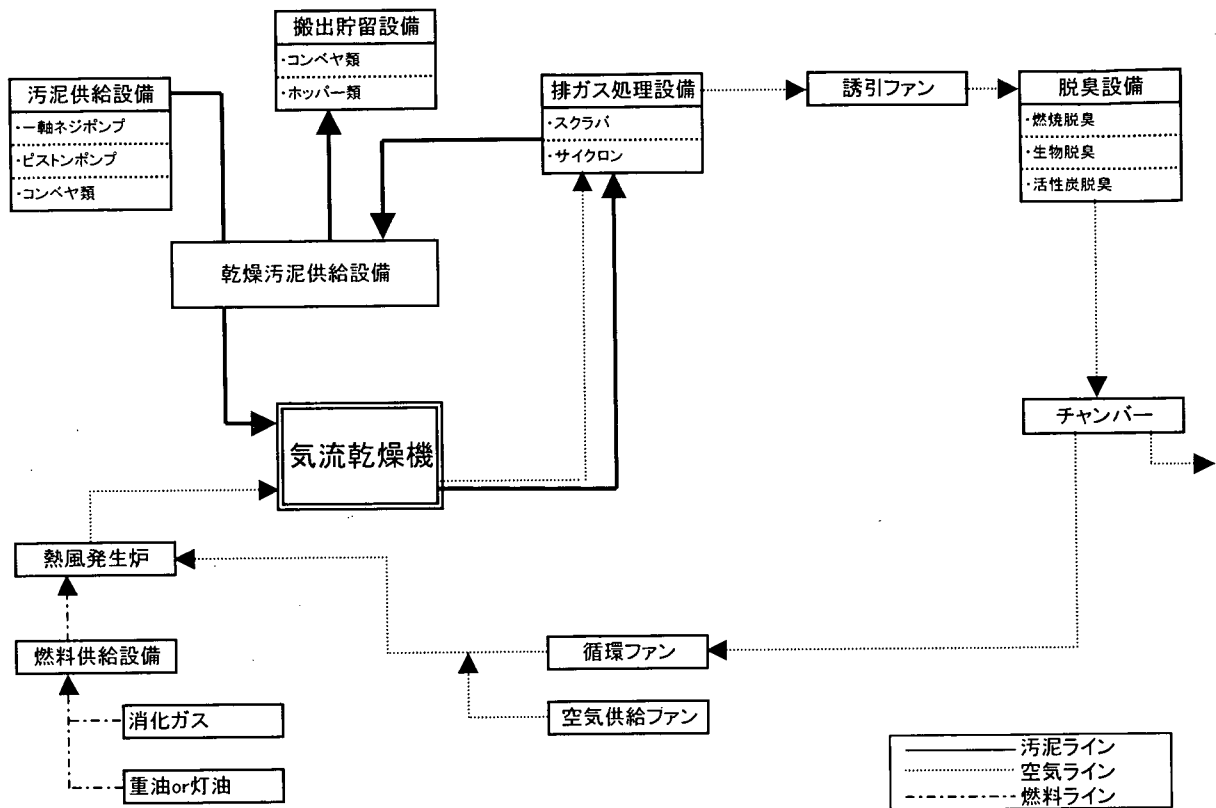
乾燥機入口投入量		ton/d	10		20		30		40	
部品名	材質		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ドラム	SUS304		64.00%	4,480	64.00%	4,480	65.00%	8,450	65.00%	8,450
攪拌装置	SUS304		20.00%	1,400	20.00%	1,400	20.00%	2,600	20.00%	2,600
投入装置	SS400、SUS304		2.00%	140	2.00%	140	2.00%	260	2.00%	260
出口フード	SS400、SUS304		8.00%	560	8.00%	560	8.00%	1,040	8.00%	1,040
駆動装置	SS400、SUS304		6.00%	420	6.00%	420	5.00%	650	5.00%	650
合計			100%	7,000	100%	7,000	100%	13,000	100%	13,000

乾燥機入口投入量		ton/d	50		60		100	
部品名	材質		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ドラム	SUS304		65.00%	8,450	66.00%	15,180	66.00%	17,820
攪拌装置	SUS304		20.00%	2,600	20.00%	4,600	20.00%	5,400
投入装置	SS400、SUS304		2.00%	260	2.00%	460	2.00%	540
出口フード	SS400、SUS304		8.00%	1,040	8.00%	1,840	8.00%	2,160
駆動装置	SS400、SUS304		5.00%	650	4.00%	920	4.00%	1,080
合計			100%	13,000	100%	23,000	100%	27,000

気流乾燥機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	汚泥乾燥設備
分類	直接乾燥機

1. フローチャート



2. 形式と電動機出力

乾燥機入口投入量	ton/d	10	20	30	40	50	60
乾燥機出口排出量	ton/d	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
乾燥機本体	kW	11	15	22	30	37	44

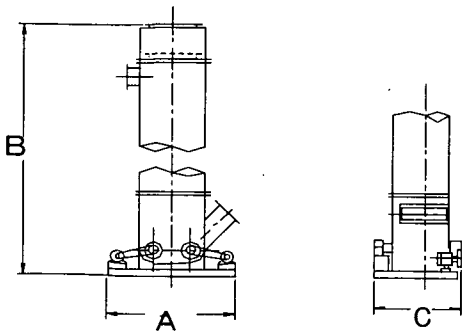
- 条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

(参考) その他設備の電動機出力

乾燥機入口投入量	ton/d	10	20	30	40	50	60
乾燥機出口排出量	ton/d	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
給泥装置	kW	12.85	23.6	31.2	39.2	48.2	61.2
排ガス処理設備	kW	30.2	50.3	74.6	101.6	126.9	154.4
乾燥汚泥貯留設備	kW	7.05	7.05	8.6	10.7	10.7	12.5
熱風発生設備	kW	4.10	5.90	7.9	11.4	11.4	15.4
計装設備	kW	7.9	11.4	15.8	15.8	25.0	25.0

- 条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

3. 寸法及び重量(本体のみ)



処理量		ton/d	10	20	30	40	50	60
寸法	A	mm	1,900	2,200	2,400	2,600	2,700	2,900
	B	mm	12,300	12,300	12,300	12,300	12,300	12,300
	C	mm	1,600	1,800	2,100	2,200	2,400	2,500
静荷重		(ton)	2.3	3.2	3.9	4.5	5.0	5.5
動荷重		(ton)	3.0	4.2	5.1	5.9	6.6	7.2

4. 主要材料

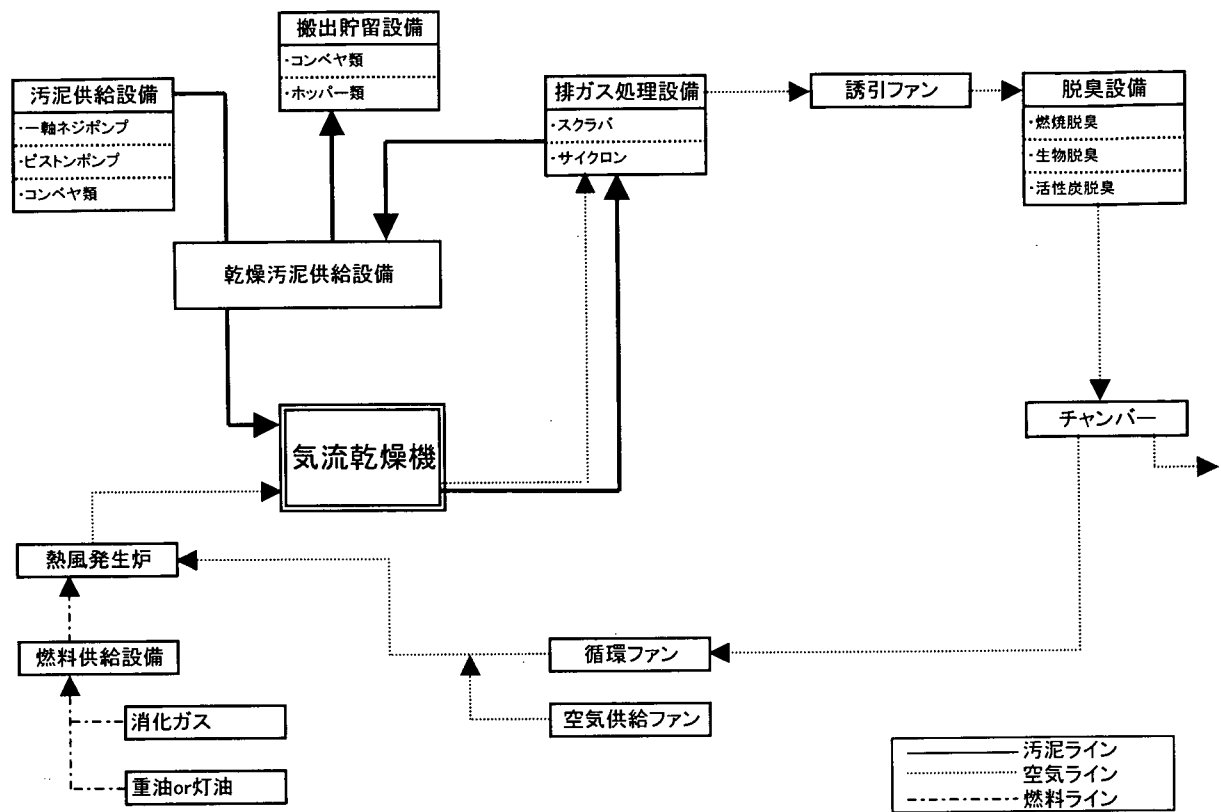
処理量		ton/d	10		20		30		40	
部品名	材質		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
上部ケーシング	SUS304		39%	900	40%	1,270	40%	1,550	41%	1,810
下部ケーシング	高張力鋼+部分金属溶射		40%	940	39%	1,250	38%	1,470	37%	1,660
ランナ	SS400+部分硬化肉盛		16%	370	16%	520	16%	640	16%	740
軸受、電動機	市販品		5%	124	5%	152	6%	224	6%	252
合計			100%	2,334	100%	3,192	100%	3,884	100%	4,462

処理量		ton/d	50		60	
部品名	材質		重量構成比	重量	重量構成比	重量
上部ケーシング	SUS304		41%	2,020	41%	2,230
下部ケーシング	高張力鋼+部分金属溶射		37%	1,820	36%	1,970
ランナ	SS400+部分硬化肉盛		16%	830	16%	900
軸受、電動機	市販品		6%	300	7%	372
合計			100%	4,970	100%	5,472

気流乾燥機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	汚泥乾燥設備
分類	直接乾燥機

1. フローチャート



2. 形式と電動機出力

乾燥機入口投入量	ton/d	10	20	30	40	50	60
乾燥機出口排出量	ton/d	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
乾燥機本体	kW	17.2	34.5	42.5	44.0	54.5	54.5

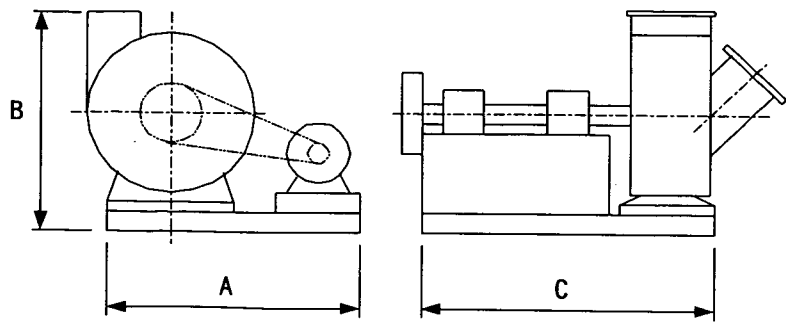
- 条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

(参考) その他設備の電動機出力

乾燥機入口投入量	ton/d	10	20	30	40	50	60
乾燥機出口排出量	ton/d	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
給泥装置	kW	4.4	7.4	18.7	18.7	52.0	60.0
排ガス処理設備	kW	44	81	89	97	105	115
乾燥汚泥貯留設備	kW	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2
熱風発生設備	kW	33	48.5	79.2	87.2	95.2	107
計装設備	kW	22.25	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4

- 条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

3. 寸法及び重量(本体のみ)



処理量		ton/d	10	20	30	40	50	60
寸法	A	mm	1,750	1,850	1,850	2,100	2,450	2,800
	B	mm	1,950	2,150	2,200	2,300	2,400	2,500
	C	mm	1,900	1,900	1,950	2,200	2,400	2,600
静荷重		(ton)	3.79	4.59	5.09	5.91	7.01	7.98
動荷重		(ton)	5.69	6.89	7.64	8.87	10.52	11.97

4. 主要材料

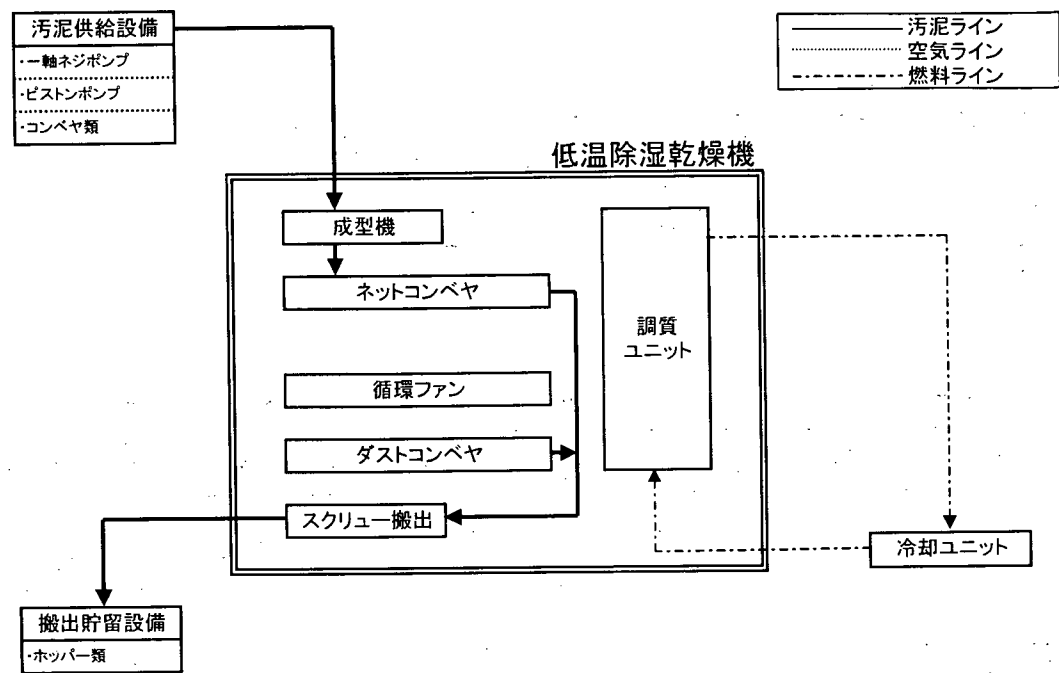
処理量		ton/d	10		20		30		40	
部品名	材質		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
バー	SCM435		10.55%	400	9.37%	430	8.84%	450	8.80%	520
ケーシ・リング	SM490		11.87%	450	14.16%	650	14.73%	750	13.54%	800
ケーシング	SS400		19.79%	750	18.52%	850	18.66%	950	20.30%	1,200
架台	SS400		31.66%	1,200	31.59%	1,450	31.43%	1,600	32.15%	1,900
パッドライナー	高張力鋼		9.23%	350	8.71%	400	8.84%	450	9.31%	550
電動機			3.69%	140	5.66%	260	5.70%	290	4.91%	290
その他			13.19%	500	11.98%	550	11.79%	600	11.00%	650
合計			100%	3,790	100%	4,590	100%	5,090	100%	5,910

処理量		ton/d	50		60	
部品名	材質		重量構成比	重量	重量構成比	重量
バー	SCM435		9.70%	680	10.03%	800
ケーシ・リング	SM490		13.55%	950	13.16%	1,050
ケーシング	SS400		22.82%	1,600	23.81%	1,900
架台	SS400		29.24%	2,050	30.08%	2,400
パッドライナー	高張力鋼		8.56%	600	8.77%	700
電動機			6.85%	480	6.02%	480
その他			9.27%	650	8.15%	650
合計			100%	7,010	100%	7,980

低温除湿乾燥機

プロセス	汚泥処理プロセス
施設	汚泥処理
設備	汚泥乾燥設備
分類	直接乾燥機

1. フローチャート

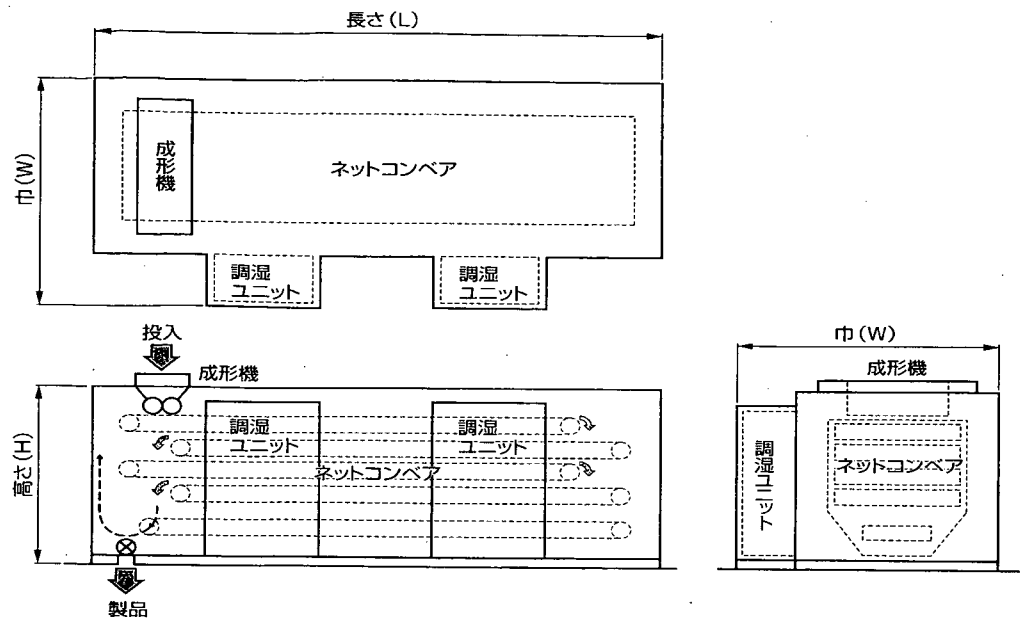


2. 形式と電動機出力

乾燥機入口	投入量	ton/d	1	2	5	10	15	20
乾燥機出口	排出量	ton/d	0.25	0.50	1.25	2.50	3.75	5.00
コンベア面積		m2	11.5	23.1	57.8	115.7	173.6	231.5
電動機出力	成型機	kW	0.2	0.2	0.2	0.75	0.75	0.75
	ネットコンベア	kW	0.4	0.4	0.4	0.8	0.8	1.2
	ダストコンベア	kW	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4
	循環ファン	kW	1.6	3	9	18	25.5	42
	調湿ユニット	kW	21.2	30.7	74.2	141	204.7	271.5
	均しスクリーン	kW	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
冷却ユニット		kW	0.95	1.9	2.95	5.2	7.7	9.7

条件 1. 投入汚泥は高分子系汚泥、含水率80%とする。
2. 乾燥機出口含水率は20%とする。

3. 寸法及び重量(本体のみ)



処理量		ton/d	1	2	5	10	15	20
寸法	巾 高さ 長さ	mm	4,200	4,400	5,200	5,400	5,600	5,800
		mm	8,000	10,000	12,000	17,000	22,000	25,000
		mm	4,700	4,700	5,000	5,000	5,000	5,000
静荷重		(ton)	13	19	35	42	45	60
動荷重		(ton)	14	21	38	50	53	72

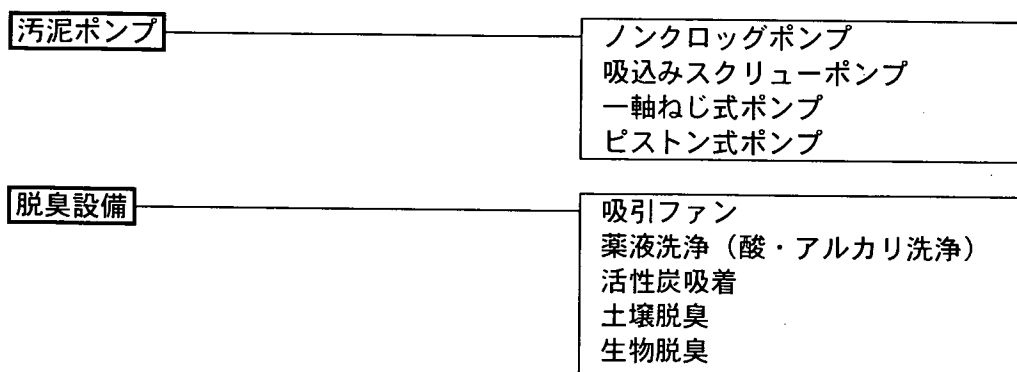
4. 主要材料

3. 設備、機器仕様

3.4 共通設備・機器

3.4 共通設備・機器

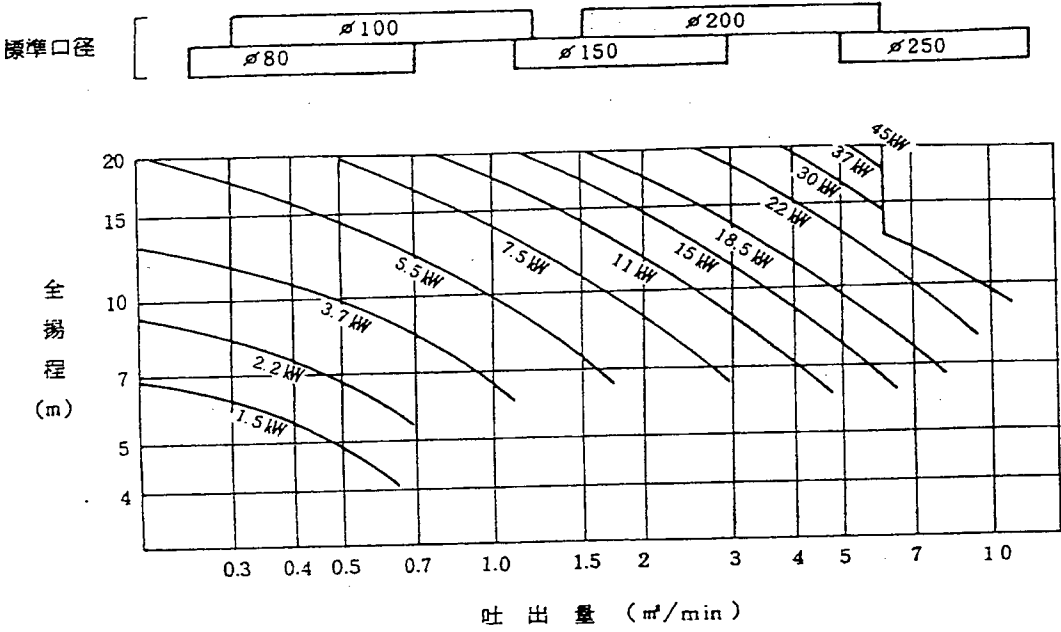
下水処理場の共通設備・機器として計上したものは以下とおりである。



ハンクログポンプ

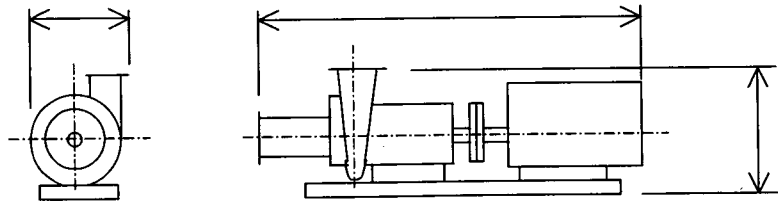
プロセス	共通
施設	共通機器
設備	共通設備
分類	汚泥ポンプ

1. 型式と電動機出力



2. 寸法及び重量

<電動機直結型>



電動機出力(kW)		3.7	7.5	11	30	45
口径		φ 80	φ 100	φ 150	φ 200	φ 250
寸法	A	460	580	760	860	1080
	B	1350	1490	2000	2350	2950
	C	555	675	790	970	1250
静荷重(ton)		0.27	0.42	0.84	1.02	1.75
動荷重(ton)		0.33	0.51	1.02	1.23	2.1

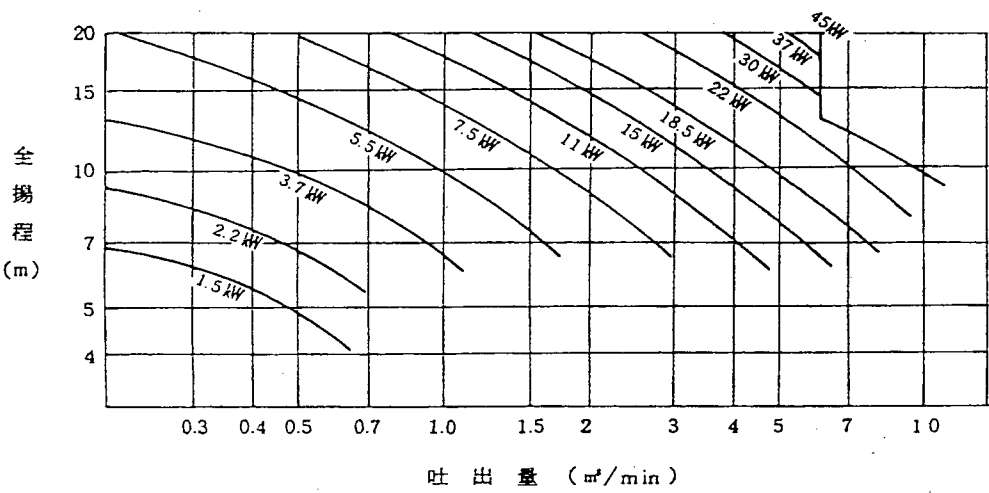
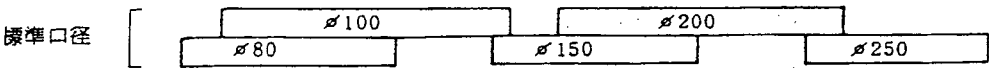
3. 主要材料

部品名	材料	重量構成比	φ 80	φ 100	φ 150	φ 200	φ 250
ケーシング	FC250	61%	165	256	512	622	1,068
羽根車	SCS13	4%	11	17	34	41	70
主軸	SUS403	5%	14	21	42	51	88
電動機	-	30%	81	126	252	306	525
合計		100%	271	420	840	1,020	1,751

ハンクログポンプ

プロセス	共通
施設	共通機器
設備	共通設備
分類	汚泥ポンプ

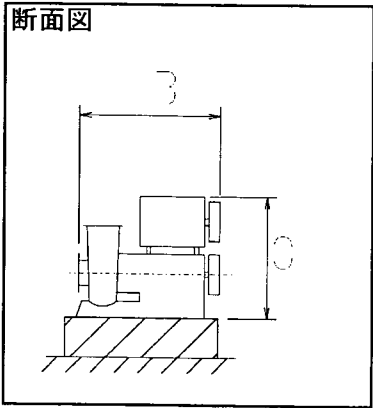
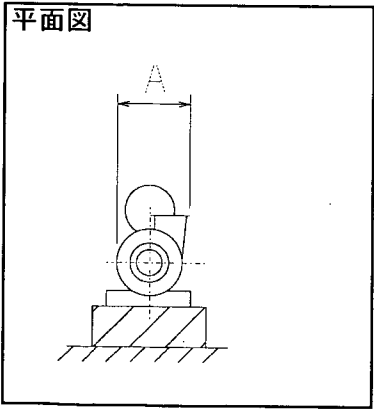
1. 型式と電動機出力



H=10m時の最大電動機出力(ただしφ250は、15m時) 50Hz

口径	φ80	φ100	φ150	φ200	φ250
電動機出力(kW)	5.5	11	18.5	22	45

2. 寸法及び重量(H=10m)



口径		φ80	φ100	φ150	φ200	φ250
寸法	A	470	600	710	890	970
	B	960	1000	1280	1530	1830
	C	870	920	1010	1210	1580
静荷重(ton)		0.34	0.49	0.60	0.98	1.94
動荷重(ton)		0.51	0.74	1.01	1.68	3.16

3. 主要材料(H=10m、ただしφ250は15m)

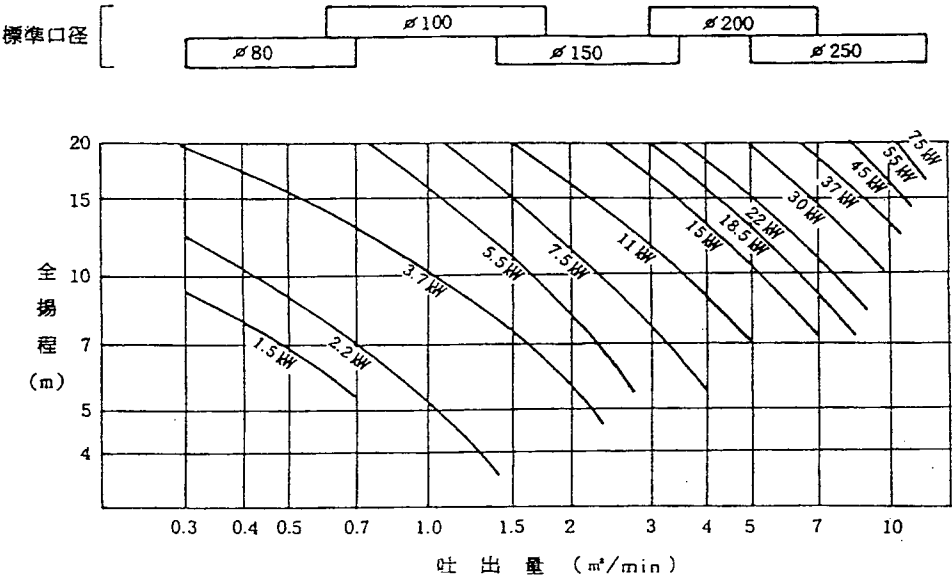
口径		φ80		φ100		φ150	
部品名	材料	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	FC200以上	16.8%	57	15.9%	78	21.2%	127
羽根車	高クロム鑄鉄	3.2%	11	3.3%	16	5.2%	31
フロントカバー	高クロム鑄鉄	7.9%	27	8.6%	42	9.5%	57
フレーム		26.5%	90	21.2%	104	27.5%	165
電動機		19.1%	65	21.4%	105	18.2%	109
その他		26.5%	90	29.6%	145	18.5%	111
合計		100%	340	100%	490	100%	600

口径		φ200		φ250	
部品名	材料	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	FC200以上	26.1%	256	16.9%	328
羽根車	高クロム鑄鉄	4.4%	43	4.0%	78
フロントカバー	高クロム鑄鉄	11.3%	111	5.4%	105
フレーム		25.5%	250	22.7%	440
電動機		17.9%	175	12.9%	250
その他		14.8%	145	38.1%	739
合計		100%	980	100%	1,940

吸込スクリー付汚泥ポンプ

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	供給設備
分 類	汚泥ポンプ

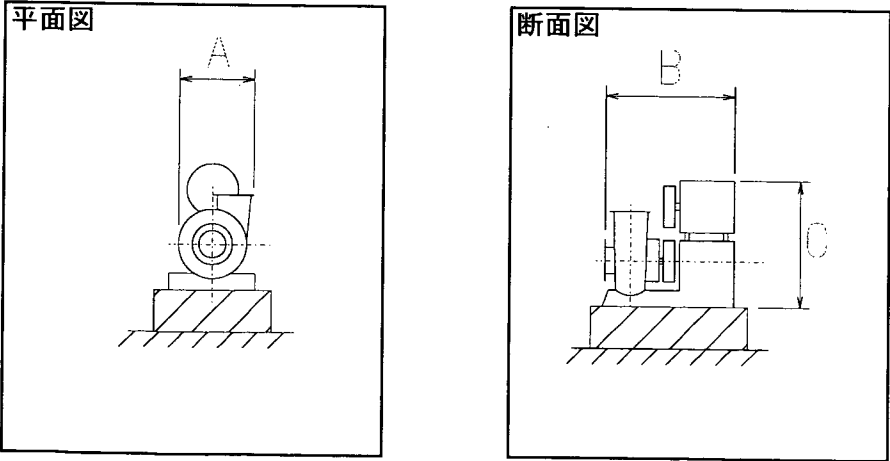
1. 型式と電動機出力



H=10m時の最大電動機出力 (ただしφ250は、15m時)

口 径	φ80	φ100	φ150	φ200	φ250
電動機出力(kW)	5.5	7.5	11	22	45

2. 寸法及び重量(H=10m)



口 径		φ80	φ100	φ150	φ200	φ250
寸 法	A	320	400	540	650	760
	B	1120	1440	1680	1790	2040
	C	700	850	950	1100	1160
静荷重 (ton)		0.24	0.43	0.69	0.85	1.00
動荷重 (ton)		0.38	0.66	1.13	1.51	1.94

3. 主要材料(H=10m、ただしφ250は15m)

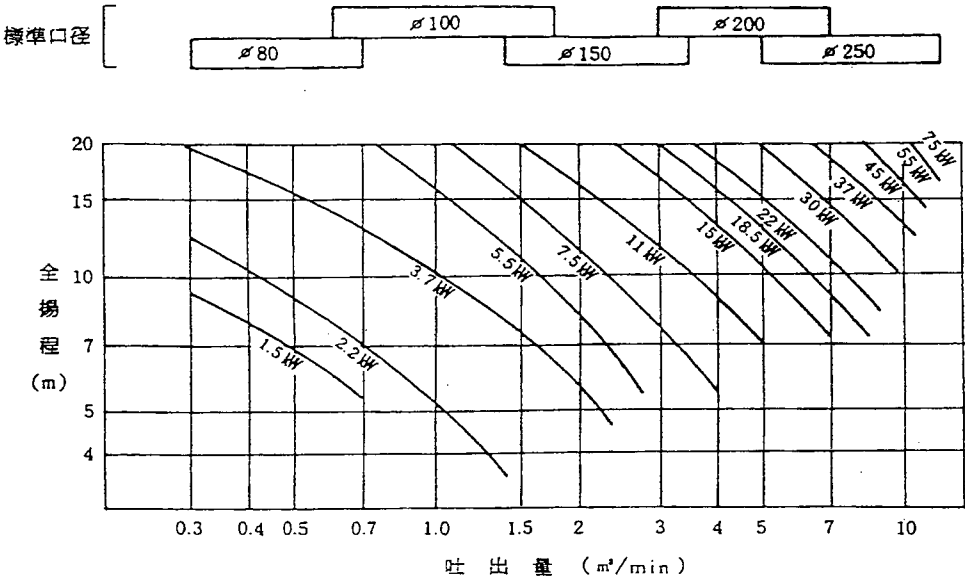
口径		φ80		φ100		φ150	
部品名	材料	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	FC200以上	15.8%	38	12.6%	54	13.8%	95
羽根車	高クロム鑄鉄	3.8%	9	3.0%	13	2.9%	20
フロントカバー	高クロム鑄鉄	7.9%	19	6.5%	28	6.7%	46
フレーム		22.5%	54	19.8%	85	24.5%	169
電動機		11.3%	27	26.7%	115	19.0%	131
その他		38.8%	93	31.4%	135	33.2%	229
合計		100%	240	100%	430	100%	690

口径		φ200		φ250	
部品名	材料	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	FC200以上	14.2%	121	17.0%	170
羽根車	高クロム鑄鉄	3.8%	32	4.0%	40
フロントカバー	高クロム鑄鉄	7.3%	62	7.7%	77
フレーム		25.3%	215	26.3%	263
電動機		18.8%	160	16.0%	160
その他		30.6%	260	29.0%	290
合計		100%	850	100%	1,000

吸込スクリー付汚泥ポンプ

プロセス	共通
施設	共通機器
設備	供給設備
分類	汚泥ポンプ

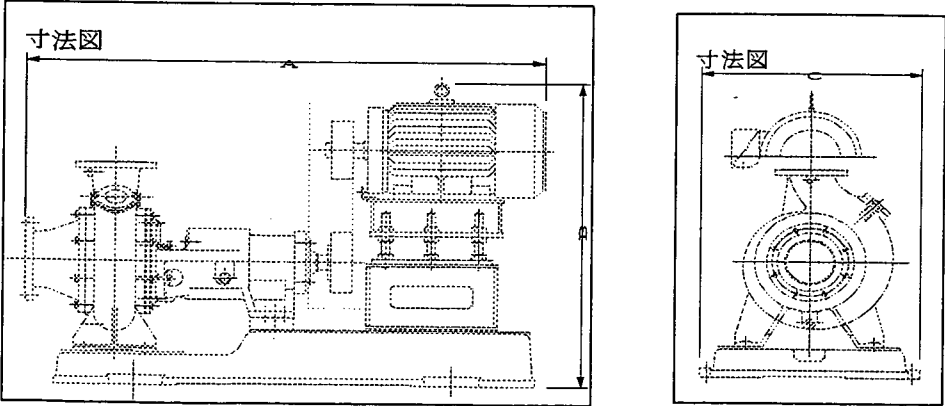
1. 型式と電動機出力



H=10m時の最大電動機出力(ただし $\phi 250$ は、15m時) 50Hz

口径	$\phi 80$	$\phi 100$	$\phi 150$	$\phi 200$	$\phi 250$
電動機出力(kW)	5.5	7.5	11	22	45

2. 寸法及び重量(H=10m)



口 径		φ 80 (7.5kW)	φ 100 (22kW)	φ 150 (22kW)	φ 200 (30kW)	φ 250 (22kW)
寸 法	A	990	1325	1479	1887	1520
	B	770	1000	1084	1215	1254
	C	350	440	1215	860	700
静荷重 (ton)		0.151	0.256	0.390	0.700	0.443
動荷重 (ton)		0.38	0.66	1.13	1.51	1.94

3. 主要材料(H=10m、ただしφ250は15m)

口径		φ 80 (3.7kW)		φ 100 (3.7kW)		φ 150 (3.7kW)	
部品名	材料	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ポンプ本体	FC250	76.5%	151	79.1%	256	84.2%	390
羽根車	FCD450以上	2.7%	5.4	1.8%	5.8	2.4%	11
電動機		20.8%	41	19.1%	62	13.4%	62
合計		100%	197.4	100%	323.8	100%	463

口径		φ 200 (22kW)		φ 250 (22kW)	
部品名	材料	重量構成比	重量	重量構成比	重量
ケーシング	FC250	75.9%	700	67.9%	443
羽根車	FCD450以上	1.5%	22	1.5%	10
電動機		30.6%	200	30.6%	200
合計		108%	922	100%	653

一軸ネジ式ポンプ

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	供給設備
分 類	汚泥ポンプ

1. 形式と電動機出力

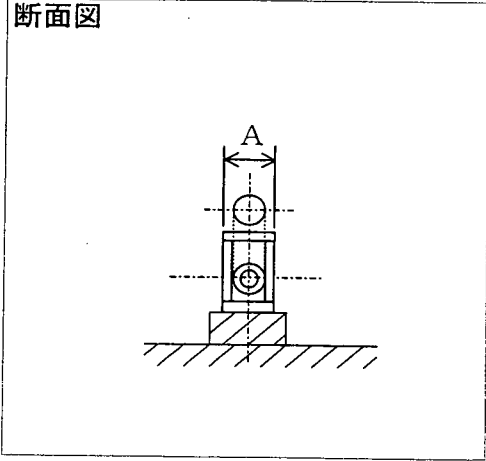
吐出圧力は、0.2MPaとする

口 径	20A	32A	40A	50A	65A	80A	100A
吐出量(m3/時)	0.05~0.47	0.11~1.00	0.20~2.00	0.35~3.40	0.72~7.25	1.25~12.7	2.0~22.0
電動機出力(kW)	0.40	0.75	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5

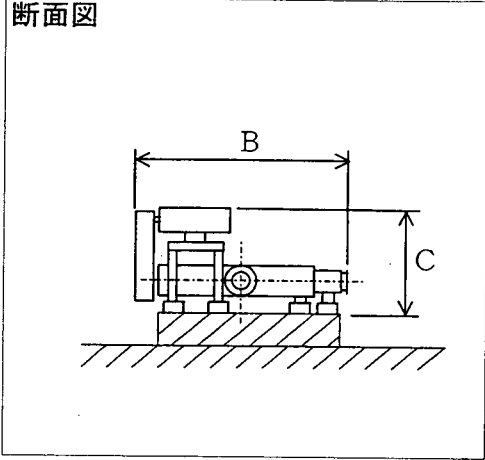
口 径	125A	125A	150A	200A
吐出量(m3/時)	3.0~33.5	4.0~43.0	10.0~67.0	15.0~108
電動機出力(kW)	7.5	11	22	30

2. 寸法及び荷重

断面図



断面図



口 径		20A	32A	40A	50A	65A	80A	100A
寸 法	A	360	360	360	430	460	570	580
	B	570	640	740	790	960	1160	1270
	C	780	790	790	890	920	1030	1080
静荷重(ton)		0.079	0.094	0.096	0.155	0.19	0.27	0.36
動荷重(ton)		0.12	0.14	0.15	0.23	0.29	0.41	0.54

口 径		125A	125A	150A	200A
寸 法	A	580	750	830	850
	B	1500	1660	2040	3460
	C	1140	1270	1540	1640
静荷重(ton)		0.435	0.695	1.27	2.19
動荷重(ton)		0.65	1.04	1.91	3.29

3. 主要材料

部 品 名		材 質	重量構成率	20A	32A	40A	50A	65A
ポンプ 本体	ポンプケーシング	FC200	24%	18.96	22.56	23.04	37.20	45.60
	ロータ	SKD11+硬質クロムメッキ又は SUS304+クロムメッキ						
	ステータ	合成ゴム						
駆動装置		SUS420またはSUS304	33%	26.07	31.02	31.68	51.15	62.70
共通ベース他		SUS304	43%	33.97	40.42	41.28	66.65	81.70
合計			100%	79	94	96	155	190

部 品 名		材 質	重量構成率	80A	100A	125A	125A	150A
ポンプ 本体	ポンプケーシング	FC200	24%	64.8	86.4	104.4	166.8	304.8
	ロータ	SKD11+硬質クロムメッキ又は SUS304+クロムメッキ						
	ステータ	合成ゴム						
駆動装置		SUS420またはSUS304	33%	89.1	118.8	143.6	229.4	419.1
共通ベース他		SUS304	43%	116.1	154.8	187.1	298.9	546.1
合計			100%	270	360	435	695	1270

部 品 名		材 質	重量構成率	200A
ポンプ 本体	ポンプケーシング	FC200	24%	525.6
	ロータ	SKD11+硬質クロムメッキ又は SUS304+クロムメッキ		
	ステータ	合成ゴム		
駆動装置		SS400他	33%	722.7
共通ベース他		SS400	43%	941.7
合計			100%	2190

一軸ネジ式ポンプ(薬品用)

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	供給設備
分 類	薬品供給ポンプ

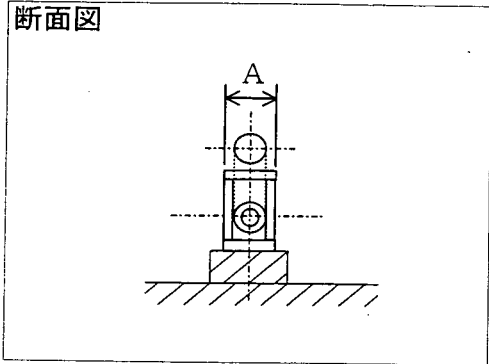
1. 形式と電動機出力

吐出圧力は、0.2MPaとする

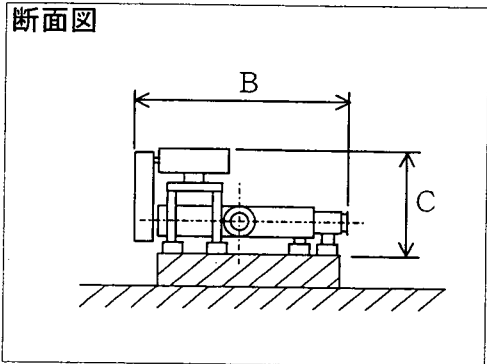
口 径	20A	32A	40A	50A	65A	65A	80A	80A
吐出量(L/分)	1.40~14.0	2.7~25.0	5.0~50.0	7.5~74.0	12.0~120	20.5~208	21.0~210	24.0~323
電動機出力(kW)	0.40	0.75	1.5	1.5	2.2	3.7	3.7	5.5

2. 寸法及び荷重

断面図



断面図



口 径		20A	32A	40A	50A	65A	65A	80A	80A
寸 法	A	360	360	360	430	460	460	570	570
	B	570	640	740	790	960	960	1160	1160
	C	780	790	810	890	920	960	1030	1080
静荷重(ton)		0.079	0.094	0.120	0.155	0.19	0.22	0.27	0.33
動荷重(ton)		0.12	0.14	0.18	0.23	0.29	0.33	0.41	0.5

3. 主要材料

部 品 名		材 質	重量構成率	20A	32A	40A	50A	65A
ポンプ本体	ポンプケーシング	FC200	20%	15.80	18.80	24.00	31.00	38.00
	ロータ	SUS304						
	ステータ	合成ゴム						
	駆動装置	SS400他	48%	37.92	45.12	57.60	74.40	91.20
	共通ベース他	SS400	32%	25.28	30.08	38.40	49.60	60.80
合計			100%	79	94	120	155	190

部 品 名		材 質	重量構成率	65A	80A	80A
ポンプ本体	ポンプケーシング	FC200	20%	44.0	54.0	66.0
	ロータ	SUS304				
	ステータ	合成ゴム				
	駆動装置	SS400他	48%	105.6	129.6	158.4
	共通ベース他	SS400	32%	70.4	86.4	105.6
合計			100%	220	270	330

ピストンポンプ(S型揺動管式)

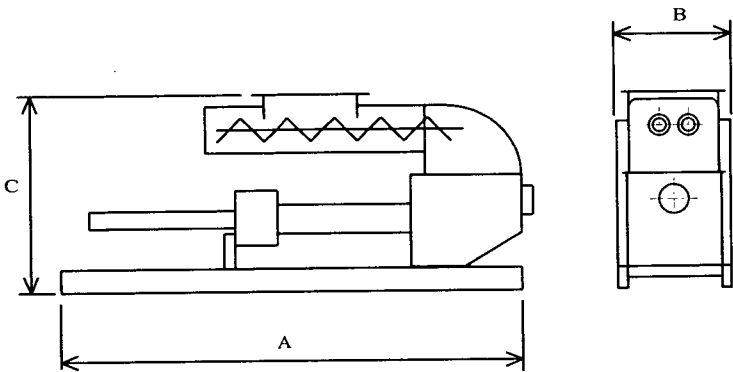
プロセス	共通
施設	共通機器
設備	供給設備
分類	汚泥ポンプ

1. 形式と電動機出力

(単位 ; kW)

吐出圧 (MPa)	吐出量(m3/時)					
	5	10	15	20	25	30
3	30	45	55	75	90	90
4	30	45	55	90	110	110
5	45	55	75	110	110	132
6	45	55	75	110	132	160
7	45	75	90	132	160	200
8	45	75	90	160	160	200

2. 寸法及び荷重



搬送能力(m3/時)		5	10	15	20	25	30
シリンダー径(mmφ)		180	200	230, 200	230, 200	280	280
シリンダー長さ(mm)		1000	1000	1000, 1400	1400, 2100	2100	2100
寸法	A	4000	4000	4000, 4700	5600, 7300	7300	7300
	B	1120	1120	1120	1120	1120	1120
	C	1490	1490	1490, 1530	1530, 1820	1820	1820
静荷重(ton)		5.1	5.2	5.5	6.1	10	10.5
動荷重(ton)		7.6	7.8	8.2	9.2	15	15.8

3. 主要材料

部品名	材質	重量構成率 (%)	重量 (kg)					
			5	10	15	20	25	30
ポンプホッパーケーシング	SS490	35	1,785	1,820	1,925	2,135	3,500	3,675
搬送ピストンシリンダ	STKM18C+NBR	18	918	936	990	1,098	1,800	1,890
油圧シリンダ	STKM18C	25	1,275	1,300	1,375	1,525	2,500	2,625
切替装置	SC450	17	867	884	935	1,037	1,700	1,785
共通ベース	SS490	5	255	260	275	305	500	525
その他	—	0	0	0	0	0	0	0
ポンプ合計	—	100	5,100	5,200	5,500	6,100	10,000	10,500
油圧ユニット	3 MPa		1,300	1,400	1,500	1,600	1,900	1,900
	4 MPa		1,300	1,400	1,500	1,900	2,100	2,100
	5 MPa		1,400	1,500	1,600	2,100	2,100	2,400
	6 MPa		1,400	1,500	1,600	2,100	2,400	2,800
	7 MPa		1,400	1,600	1,900	2,400	2,800	3,200
	8 MPa		1,400	1,600	1,900	2,800	2,800	3,200

ピストンポンプ(バルブ切換方式)

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	供給設備
分 類	汚泥ポンプ

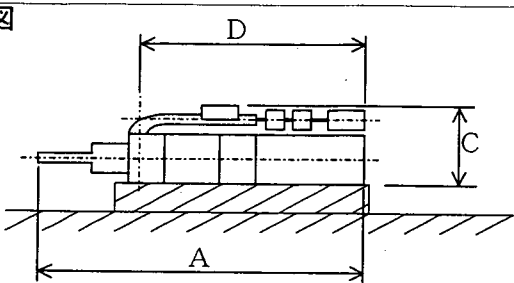
1. 形式と電動機出力

(単位 ; kW)

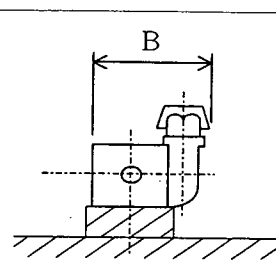
吐出圧 (MPa)		吐出量(m3/時)							
		1	3	5	10	15	20	25	30
4	油圧ユニット	11	22	30	45	75	90	110	132
	押込機	5.5	7.5	11	15	22	30	37	45
6	油圧ユニット	15	30	37	75	90	132	150	185
	押込機	5.5	7.5	11	15	22	30	37	45

2. 寸法及び荷重

断面図



断面図



搬送能力(m3/時)		1	3	5	10	15	20	25	30
シリンダー径(mmφ)		165	165	165	200	230	285	285	285
シリンダー長さ(mm)		400	800	1000	1000	1000	1500	1500	1500
寸 法	A	2600	3410	3730	4080	4300	5740	5740	5740
	B	1150	1150	1000	1700	1850	2200	2200	2200
	C	800	800	2200	2200	2400	2700	2700	2700
	D	3600	3900	4300	4600	4700	4900	5300	5900
静荷重 (ton)		2.5	3.0	5.4	7.1	8.4	13.0	14.0	15.0
動荷重 (ton)		5.0	6.0	10.8	14.2	16.8	26.0	28.0	30.0

3. 主要材料

(重量構成比率 ; %、重量 ; ton)

搬送能力(m3/時)		1		3		5		10		15		20		25		30	
部品名	材質	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量	重量構成比率	重量
搬送シリンダ	S45C (内面クロムメッキ)	2.0	0.05	2.3	0.07	3.0	0.16	2.8	0.2	3.3	0.28	5.4	0.7	5.4	0.76	5.4	0.81
搬送ピストン	SS400+NBR FCD+NBR	0.4	0.01	0.3	0.01	0.3	0.02	0.6	0.04	0.7	0.06	0.6	0.08	0.6	0.08	0.6	0.09
油圧シリンダ	STKM	3.6	0.09	8.7	0.26	5.6	0.3	5.1	0.36	5.2	0.44	6.3	0.82	6.3	0.88	6.3	0.95
切替装置	SC450	5.6	0.14	4.7	0.14	4.3	0.23	7.9	0.56	9.8	0.82	11.9	1.55	11.9	1.67	11.9	1.79
その他		88.4	2.21	84.0	2.52	86.9	4.69	83.7	5.94	81.0	6.8	75.8	9.85	75.8	10.6	75.8	11.37
ポンプ合計		100	2.5	100	3	100	5.4	100	7.1	100	8.4	100	13	100	14.0	100	15.0
油圧ユニット	4MPa		1.6		1.8		2.0		2.8		4.0		5.0		6.0		6.5
	6MPa		1.6		2.0		2.2		4.0		5.0		6.5		6.8		7.0

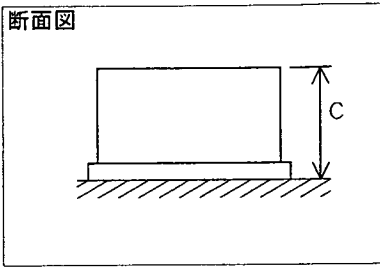
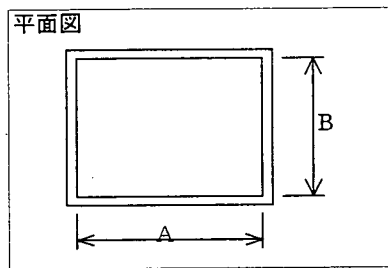
脱臭ファン

プロセス	共通
施設	共通機器
設備	脱臭設備
分類	脱臭ファン

1. 風量と電動機出力

風 量 (m ³ /分)	静 圧 (kPa)					
	0.49~0.98	0.98~1.27	1.27~1.57	1.57~2.25	2.25~3.04	3.04~3.43
10 ~ 30	0.4	0.75	1.5	2.2	—	—
15 ~ 50	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5	—
25 ~ 60	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	—
40 ~ 120	2.2	3.7	5.5	7.5	11	—
80 ~ 220	3.7	5.5	7.5	11	15	18.5
150 ~ 400	7.5	11	11	18.5	22	30
250 ~ 550	11	15	18.5	22	30	37
300 ~ 650	15	18.5	22	30	37	45

2. 寸法及び荷重



ファン呼び番号		1 1/2	2	2 2/2	3	4	5	6	7
風 量 (m ³ /分)		10~30	15~50	25~60	40~120	80~220	150~400	250~550	300~650
寸 法	A	900	1150	1400	1650	2000	2350	2700	3050
	B	600	750	830	1050	1250	1500	1600	1900
	C	900	1100	1300	1500	1850	2150	2450	2700
静荷重(kg)		108	160	226	321	478	716	896	1338
動荷重(kg)		216.0	320.0	452.0	642.0	956.0	1432.0	1792.0	2676.0

3. 主要材料

静圧1.58~2.25kPaとする。

風量 (m ³ /分)		10~30		15~50		25~60	
部 品 名	材 質	重量 構成率	重量	重量 構成率	重量	重量 構成率	重量
羽根車	FRP	2.78%	3.0	1.94%	3.5	2.21%	5.0
軸	S35C~S45C	1.85%	2.0	1.94%	3.5	1.77%	4.0
ケーシング	S35C~S45C	4.63%	5.0	5.56%	10.0	6.64%	15.0
コモンベース	SSまたはFC	28%	30.0	29%	53.0	28%	64.0
その他		62.94%	68.0	61.12%	110.0	61.06%	138.0
合計		100%	108	100%	180	100%	226

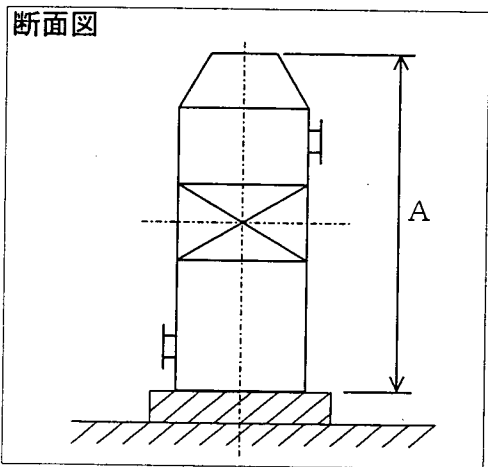
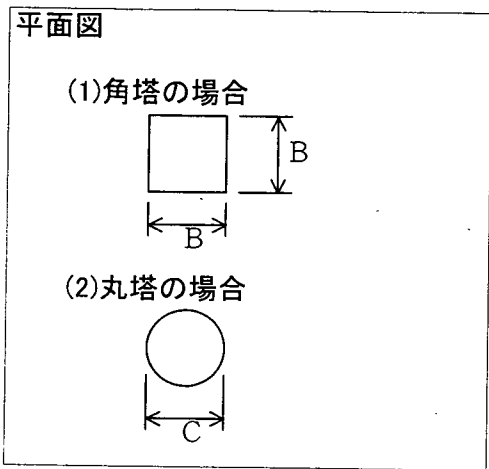
風量 (m ³ /分)		40~120		80~220		150~400	
部 品 名	材 質	重量 構成率	重量	重量 構成率	重量	重量 構成率	重量
羽根車	FRP	2.80%	9.0	3.14%	15.0	3.21%	23.0
軸	S35C~S45C	1.87%	6.0	1.88%	9.0	2.65%	19.0
ケーシング	S35C~S45C	9.66%	31.0	11.09%	53.0	7.54%	54.0
コモンベース	SSまたはFC	32%	102.0	28%	132.0	27%	195.0
その他		53.89%	173.0	56.27%	269.0	59.37%	425.0
合計		100%	321	100%	478	100%	716

風量 (m ³ /分)		250~550		300~650	
部 品 名	材 質	重量 構成率	重量	重量 構成率	重量
羽根車	FRP	4.24%	38.0	3.96%	53.0
軸	S35C~S45C	2.12%	19.0	3.14%	42.0
ケーシング	S35C~S45C	9.93%	89.0	10.01%	134.0
コモンベース	SSまたはFC	27%	245.0	28%	378.0
その他		56.37%	505.0	54.64%	731.0
合計		100%	896	100%	1338

薬液洗浄装置

プロセス	共通
施設	共通機器
設備	脱臭設備
分類	脱臭装置

1. 寸法及び荷重



風 量(m ³ /分)		20	30	40	50	100	200	300	400	500
寸 法	A	4800	5000	5000	5150	5300	5500	5650	5800	6000
	B	550	650	750	800	1250	1650	2000	2300	2550
	C	600	700	850	900	1300	1850	2250	2700	2900
静荷重(ton)		0.82	0.92	1.02	1.22	1.53	2.11	2.64	3.24	3.65
動荷重(ton)		0.82	0.92	1.02	1.22	1.53	2.11	2.64	3.24	3.65

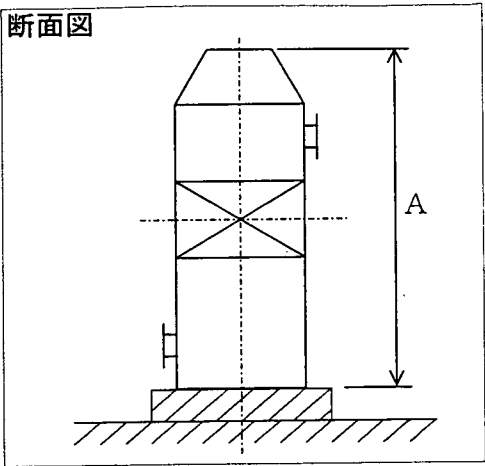
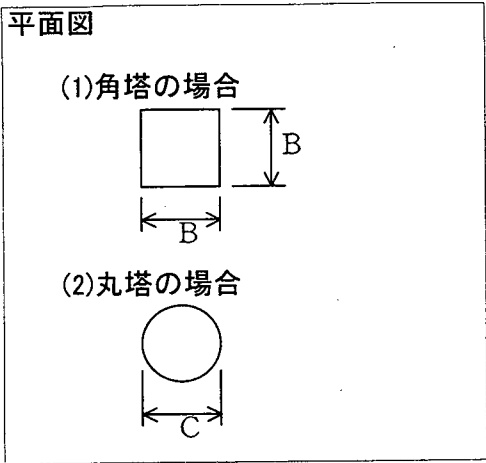
2. 主要材料

風量(m3/分)		(kg)							
部 品 名	材 質	20		50		100		200	
		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
洗浄塔本体	FRP	42.0%	344	51.0%	622	51.0%	780	47.7%	1006
充填材	ポリプロピレン	4.0%	33	7.0%	85	14.0%	214	9.2%	194
スプレーノズル	PVC	3.0%	25	4.0%	49	5.0%	77	3.0%	63
電極棒	チタン								
配管類	VP	16.0%	131	12.0%	146	6.0%	92	7.7%	162
階段、踊場、手摺	SS	32.0%	262	24.0%	293	23.0%	352	30.8%	650
アンカーボルト	SUS304	3.0%	24.6	2.0%	24.4	1.0%	15.3	1.60%	33.8
合計		100%	820	100%	1220	100%	1530	100%	2110

薬液洗浄装置

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	脱臭設備
分 類	脱臭装置

1. 寸法及び荷重



風 量(m ³ /分)		20	30	40	50	100	200	300	400	500
寸 法	A	4800	5000	5000	5150	5300	5500	5650	5800	6000
	B	550	650	750	800	1250	1650	2000	2300	2550
	C	600	700	850	900	1300	1850	2250	2700	2900
静荷重(ton)		1.0	1.1	1.3	1.5	1.9	2.5	3.1	3.8	4.2
動荷重(ton)		1.5	1.7	1.9	2.3	2.9	3.8	4.7	5.7	6.4

2. 主要材料

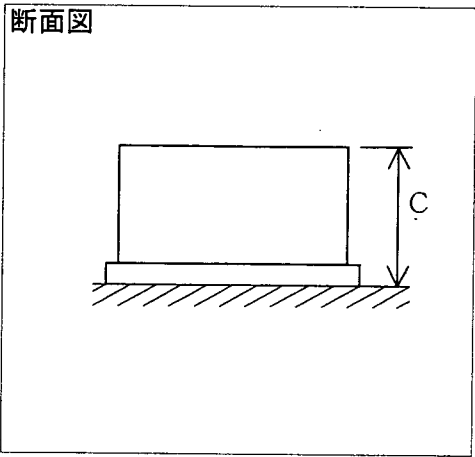
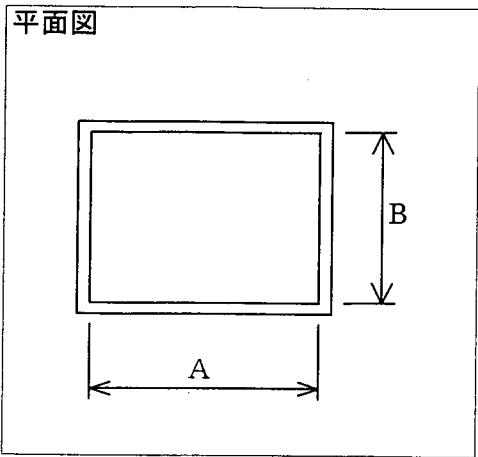
風量(m ³ /分)		(kg)							
部 品 名	材 質	20		50		100		200	
		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
洗浄塔本体	FRP	41.0%	410	39.0%	585	38.0%	722	39.0%	975
充填材	ポリプロピレンまたは使用薬液に侵されない材質	7.0%	70	11.0%	165	15.0%	285	18.0%	450
スプレーノズル	PVCまたはSUSまたは使用薬液に侵されない材質	*1		*1		*1		*1	
電極棒	SUS304またはチタン	1.0%	10	1.0%	15	1.0%	19	-	
配管類	VPまたは塩ビライニング鋼管、HVP	10.0%	100	10.0%	150	10.0%	190	10.0%	250
階段、踊場、手摺	SS	41.0%	410	39.0%	585	36.0%	684	33.0%	825
アンカーボルト	SUS304	-		-		-		-	
合計		100.0%	1000	100.0%	1500	100.0%	1900	100.0%	2500

*1 本体に含む

活性炭吸着塔

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	脱臭設備
分 類	脱臭装置

1. 寸法及び荷重



風 量(m ³ /分)		20	30	40	50	100	200	300	400	500
寸 法	A	1400	1700	2000	2200	2800	4000	4500	5500	6500
	B	1000	1200	1400	1600	2400	3400	4000	4500	5500
	C	2800	2800	3000	3000	3000	3200	3500	3500	3700
静荷重(ton)		3.0	3.3	3.7	4.3	5.5	6.8	9.2	11.3	13.0
動荷重(ton)		3.3	3.7	4.1	4.8	6.1	7.5	10.2	12.5	14.3

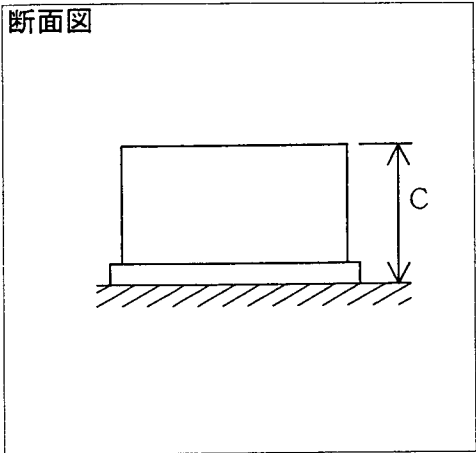
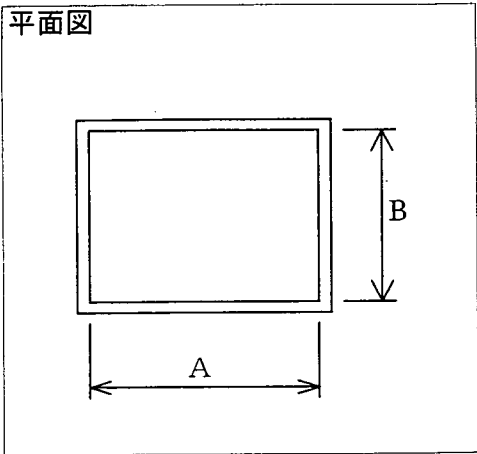
2. 主要材料

風量(m3/分)		(kg)							
部 品 名	材 質	20		50		100		200	
		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
本体	FRP	68.9%	2066	68.9%	2961	68.9%	3787	68.9%	4683
カートリッジ	FRP	31.1%	933	31.1%	1337	31.1%	1710	31.1%	2115
ボルト・ナット	SUS304	*****	1	*****	2	*****	2	*****	3
合計		100%	3000	100%	4300	100%	5500	100%	6800

活性炭吸着塔

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	脱臭設備
分 類	脱臭装置

1. 寸法及び荷重



風 量(m ³ /分)		20	30	40	50	100	200	300	400	500
寸 法	A	1400	1700	2000	2200	2800	4000	4500	5500	6500
	B	1000	1200	1400	1600	2400	3400	4000	4500	5500
	C	2800	2800	3000	3000	3000	3200	3500	3500	3700
静荷重(ton)		2.3	3.4	4.1	5.2	7.4	10.4	14.1	18.3	21.0
動荷重(ton)		4.0	5.2	6.5	8.2	13.4	32.1	32.1	42.3	51.0
循環ポンプ(kW)		1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	11
薬注ポンプ(kW)		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2

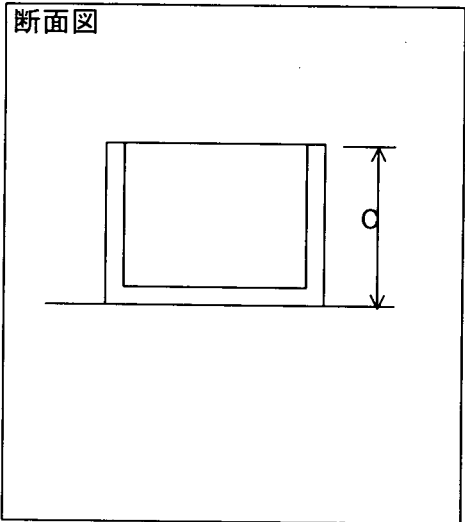
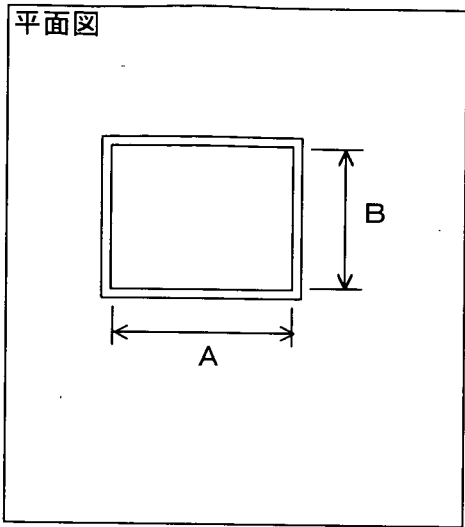
2. 主要材料

風量(m3/分)		(kg)							
部 品 名	材 質	20		50		100		200	
		重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量	重量構成比	重量
本体	FRP	72.0%	1656	71.0%	3692	60.0%	4440	53.0%	5512
カートリッジ	FRP	28.0%	644	29.0%	1508	40.0%	2960	47.0%	4888
ボルト・ナット	SUS304								
合計		*****	2300	*****	5200	*****	7400	*****	*****

土壤脱臭

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	脱臭設備
分 類	脱臭装置

1. 寸法及び荷重

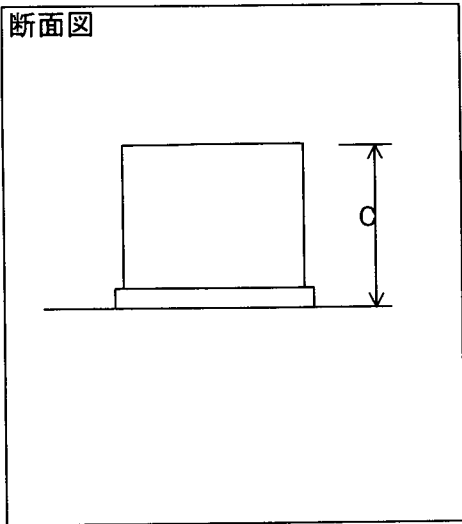
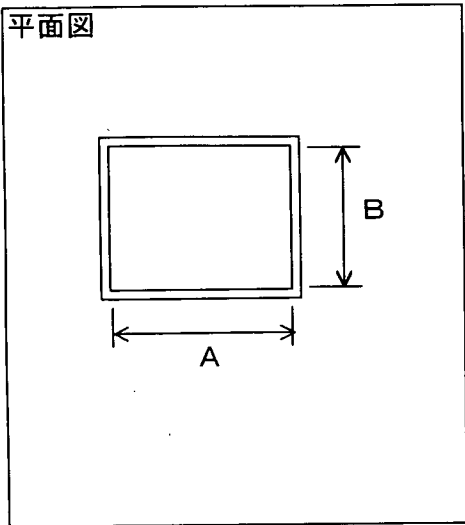


風量 (m ³ /分)		20	30	40	50	100	200	300	400	500
寸 法	A(m)	34	41	48	53	75	106	130	150	167
	B(m)	34	41	48	53	75	106	130	150	167
	C(m)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
静荷重 (ton)		900	1300	1800	2200	4500	9000	13500	18000	22300
動荷重 (ton)		900	1300	1800	2200	4500	9000	13500	18000	22300

生物脱臭

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	脱臭設備
分 類	脱臭装置

1. 寸法及び荷重



風量(m³/分)		20	30	40	50	70	100	150	200
寸 法	A	7500	8000	8500	9000	10000	10500	12000	13000
	B	5000	5300	5500	5800	6500	7000	7600	7900
	C	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
静荷重 (ton)		6.4	8.8	11.3	13.4	18.0	23.6	34.2	44.8
動荷重 (ton)		13.6	19.8	26.4	31.9	44.3	59.8	88.3	117.0
電動機(kW)	散水ポンプ	4.4	7.4	7.4	7.4	7.4	11	11	11

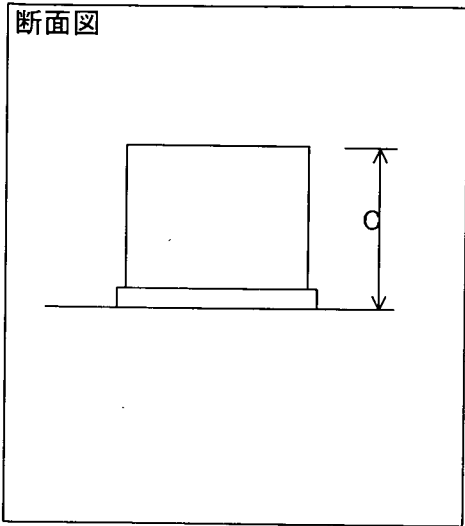
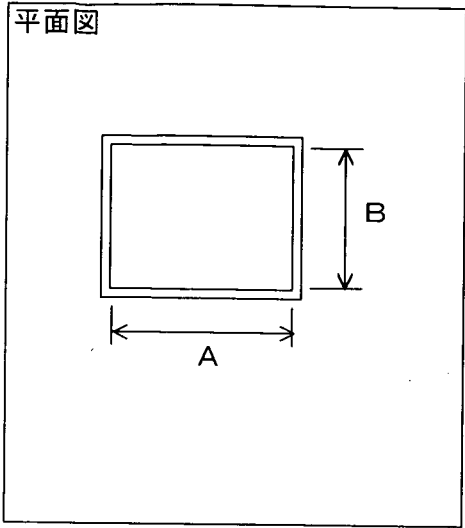
2. 主要材料(風量：100m³/分)

部 品 名	材 質	重量構成率(%)	個別重量(kg)			
			20	50	100	200
塔本体	FRP+補強材またはFRR製	27.2	1,741	3,645	6,419	12,186
担体(充填材)	多孔質セラミク	64.0	4,096	8,576	15,104	28,672
スプレーノズル	耐食性材質(PPS樹脂)	0.75	48	100	176	334
電極棒	ガラス製					
散水・薬品配管	VPまたはHIVP、VLP (給水弁1次側はSGPWでもよい)	8.0	512	1,072	1,888	3,584
点検架台類	SS400	0.04	3	5	9	18
ナット・ボルト	SUS304(分解時に使用する部分 及びアンカーボルト)					
合 計		100	6,400	13,400	23,600	44,800

生物脱臭

プロセス	共 通
施 設	共通機器
設 備	脱臭設備
分 類	脱臭装置

1. 寸法及び荷重



風量(m³/分)		20	30	40	50	70	100	150	200
寸 法	A	3400	4200	4200	5300	5900	6000	7900	9300
	B	1000	1200	1600	1600	2000	2800	3200	3600
	C	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
静荷重 (ton)		7.2	9.3	11.1	13.4	17.1	23.5	33.0	42.8
動荷重 (ton)		11.8	16.1	20.1	24.8	32.9	46.1	66.9	87.7
電動機(kW)	散水ポンプ	4.4	7.4	7.4	7.4	7.4	11	11	11

2. 主要材料

部 品 名	材 質	重量構成率(%)	個別重量(kg)			
			20	50	100	200
塔本体	FRP+補強材	29.3	2,110	3,920	6,880	12,530
担体(充填材)	合成樹脂(PVA)	47.8	3,440	6,410	11,240	20,470
スプレーノズル	耐食性材質(PPS樹脂)	15.3	1,100	2,050	3,600	6,550
電極棒	チタン					
散水・薬品配管	HIVP (給水弁1次側はSGPWでもよい)					
点検架台類	SS400	7.4	530	990	1,740	3,170
ナット・ボルト	SUS304(分解時に使用する部分 及びアンカーボルト)	0.2	10	30	50	90
合 計		100	7,200	13,400	23,500	42,800

3. 特記事項

- 1. 静荷重および動荷重は、点検架台、制御盤を含んだ重量とし基礎重量は含まない。
- 2. 脱臭ファンの静圧は310mmAqとし、台数は2台(常用)とする。

謝 辞

下水処理場に適用されている設備や機器の大半はメーカー製品であり、目的達成のためにはメーカーの協力を仰ぐ必要があった。また、実際の設計では施設規模やプロセス構成に応じた設備機器の選定ノウハウが求められ、そこでは個々の設備や機器に応じた専門メーカーを把握しているコンサルタントの協力が必要であった。

ここでは、下水処理場の設計に精通した（株）東京設計事務所の協力を得て、必要な設備・機器に関するメーカーへのアンケートやヒヤリングによる仕様調査をお願いした。企業・メーカーにおかれては、これまでにない機器構成材料についても多くの労力を割き調査、回答頂いた。協力頂いた企業・メーカーは次の36社であり、ここに記して感謝の意を表するものである。

アムコン (株)
(株) 石垣
(株) 伊藤鐵工所
(株) 荏原製作所
川崎重工業 (株)
(株) クボタ
栗田工業 (株)
(株) 広洋技研
コンピューターサービス (株)
三機工業 (株)
神鋼パンテック (株)
新明和工業 (株)
新菱冷熱工業 (株)
住友重機械工業 (株)
セイコー化工機 (株)
ダイセン・メンブレン・システムズ (株)
(株) タクマ
月島機械 (株)

(株) 電業社
(株) 東芝
(株) 西原環境衛生研究所
日機装 (株)
日本ガイシ (株)
日本鋼管 (株)
阪神動力機械 (株)
日立機電工業 (株)
日立金属 (株)
(株) ヒラカワガイダム
古河機械金属 (株)
兵神装備 (株)
(株) ベンカン
前澤工業 (株)
三菱重工業 (株)
三菱電機 (株)
山田工業 (株)
ラサ商事 (株)

(以上、五十音順)